ภาคผนวก

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 1	สำเนาหนังสือแจ้งเปลี่ยนแปลงชื่อ และที่อยู่บริษัทฯ
เอกสารแนบที่ 2	สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ ที่ อก 5103.3.1/2316 ลงวันที่ 2 สิงหาคม 2565
เอกสารแนบที่ 3	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
เอกสารแนบที่ 4	เอกสารการวิเคราะห์งาน โดยวิธีการ HAZOP Study และเอกสารการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
เอกสารแนบที่ 5	หนังสือแจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 ครั้งที่ 2
เอกสารแนบที่ 6	การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไป EMC^2
เอกสารแนบที่ 7	หนังสือแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)
เอกสารแนบที่ 8	เอกสารดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ
เอกสารแนบที่ 9	เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ
เอกสารแนบที่ 10	เอกสารการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมารายเดือน
เอกสารแนบที่ 11	เอกสารการตรวจประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของหน่วยงานกลาง (Third Party)
เอกสารแนบที่ 12	เอกสารการตรวจสอบและทำความสะอาด Bag Filter
เอกสารแนบที่ 13	เอกสารการควบคุมการเปิดน้ำกรองสเปรย์ เพื่อดักกลิ่นของกรดอะซิติก
เอกสารแนบที่ 14	เอกสารการตรวจสอบสภาพการทำงานของ Scrubber (บริเวณถังเก็บกักกรดอะซิติก)
เอกสารแนบที่ 15	คู่มือควบคุมความเข้มข้นของสารไฮโดรคาร์บอนจากปล่องของระบบบำบัดไอของสารอินทรีย์ระเหยง่าย
เอกสารแนบที่ 16	เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของถ่านกัมมันต์
เอกสารแนบที่ 17	เอกสารการตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบ Scrubber (บริเวณ Vent Gas/Day Silo/Rundown Silo Scrubber)
เอกสารแนบที่ 18	เอกสารการตรวจสอบซ่อมบำรุงบริเวณ Seal ของใบกวนถัง
เอกสารแนบที่ 19	เอกสารการตรวจสอบซ่อมบำรุง Standby Pump
เอกสารแนบที่ 20	ข้อมูลสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากโครงการ
เอกสารแนบที่ 21	รายการสรุปปริมาณไขมันจากบ่อดักไขมันบริเวณโรงอาหาร
เอกสารแนบที่ 22	เอกสารการตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบ Plate Type Heat Exchanger
เอกสารแนบที่ 23	สำเนาหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
เอกสารแนบที่ 24	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งด้วยเครื่อง COD Online Analyzer/pH Meter
เอกสารแนบที่ 25	เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสียและซ่อมบำรุงระบบ DAF
เอกสารแนบที่ 26	เอกสารการส่งน้ำทิ้งที่บำบัดแล้วไปยังนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 27	เอกสารการตรวจสอบและทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน
เอกสารแนบที่ 28	เอกสารการประชาสัมพันธ์ รณรงค์ และส่งเสริมให้พนักงานของโครงการลดหรือประหยัดการใช้น้ำ
เอกสารแนบที่ 29	แผนงานซ่อมบำรุงประจำปี (Preventive Maintenance) ประจำปี 2566
เอกสารแนบที่ 30	เอกสารการบำรุงรักษา PA Compressor
เอกสารแนบที่ 31	เอกสารการอบรมพนักงานขับรถ
เอกสารแนบที่ 32	เอกสารการตรวจสอบสภาพรถ
เอกสารแนบที่ 33	เอกสารการติดตาม GPS และระบบควบคุมความเร็วรถของรถขนส่งสินค้า
เอกสารแนบที่ 34	คู่มือปฏิบัติงานในการขนส่ง และการขนถ่ายสินค้า
เอกสารแนบที่ 35	เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)
เอกสารแนบที่ 36	เอกสารการนำส่งขยะมูลฝอยให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดนำไปกำจัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
เอกสารแนบที่ 37	ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
เอกสารแนบที่ 38	สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
เอกสารแนบที่ 39	เอกสารการบันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก วิธีการกำจัด และสัดส่วนการนำกลับมาใช้ใหม่ของกากของเสีย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
เอกสารแนบที่ 40	เอกสารการติดตาม GPS และระบบควบคุมความเร็วรถของรถขนส่งกากของเสีย
เอกสารแนบที่ 41	แผนการติดตามการทำงานของผู้รับซื้อกากของเสีย (Supplier Audit)
เอกสารแนบที่ 42	เอกสารหลักการจัดการของเสีย (Waste Minimization และ 5Rs)
เอกสารแนบที่ 43	เอกสารแสดงสัดส่วนพนักงานท้องถิ่น
เอกสารแนบที่ 44	นโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและพลังงาน อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และความต่อเนื่องทางธุรกิจ
เอกสารแนบที่ 45	แผนงานชุมชนสัมพันธ์และการเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566
เอกสารแนบที่ 46	ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และหนังสือตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
เอกสารแนบที่ 47	เอกสารการประชุมของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบที่ 48	เอกสารแสดงพื้นที่สีเขียวของบริษัทฯ
เอกสารแนบที่ 49	เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เอกสารแนบที่ 50	เอกสารการตรวจประเมินภายนอกทุก 3 ปี และประเมินภายใน ประจำปี 2566
เอกสารแนบที่ 51	เอกสารอบรมความปลอดภัยในการทำงาน
เอกสารแนบที่ 52	เอกสารการจัดกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย
เอกสารแนบที่ 53	เอกสารการซ่อมบำรุงเกี่ยวกับประสิทธิภาพในการทำงานของอุปกรณ์เตือน-ชี้วัด Record, Check และ Alarm
เอกสารแนบที่ 54	เอกสารระบบการอนุญาตให้ปฏิบัติงาน และตัวอย่างใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit)
เอกสารแนบที่ 55	มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 56	เอกสารการตรวจความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม PSSR Checklist
เอกสารแนบที่ 57	แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
เอกสารแนบที่ 58	แผนและผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2566
เอกสารแนบที่ 59	เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง
เอกสารแนบที่ 60	เอกสารการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
เอกสารแนบที่ 61	ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่
เอกสารแนบที่ 62	แผนและผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2566 และผลการตรวจสุขภาพพนักงานย้อนหลัง 3 ปี
เอกสารแนบที่ 63	เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2565
เอกสารแนบที่ 64	เอกสารรับรองบุคลากรประจำห้องพยาบาล และรายการเวชภัณฑ์และยา
เอกสารแนบที่ 65	สวัสดิการด้านการรักษาพยาบาล
เอกสารแนบที่ 66	เอกสารการสนับสนุนด้านสาธารณสุขชุมชน
เอกสารแนบที่ 67	เอกสารการตรวจสอบสภาพท่อและความหนาของท่อที่เกี่ยวข้องกับกรดอะซิติก
เอกสารแนบที่ 68	เอกสารการแบ่ง Hazardous Area ภายในพื้นที่โรงงาน
เอกสารแนบที่ 69	เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ตามแผนการตรวจสอบอุปกรณ์
เอกสารแนบที่ 70	เอกสารการตรวจสอบ Gas Detector ประจำปี 2566
เอกสารแนบที่ 71	เอกสารการตรวจสภาพและบำรุงรักษาบริเวณภายในถังปฏิกิริยาออกซิเดชัน
เอกสารแนบที่ 72	รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) จากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล บริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการ
เอกสารแนบที่ 73	เอกสารสรุปผลการดำเนินโครงการให้ชุมชนใกล้เคียงรับทราบ
เอกสารแนบที่ 74	บันทึกปริมาณรถบรรทุกที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ และบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจร ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
เอกสารแนบที่ 75	แผนผังแสดงเส้นระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการ (Noise Contour Map)
เอกสารแนบที่ 76	เอกสารบันทึกสถิติพนักงานที่เข้ารับการรักษาพยาบาล ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
เอกสารแนบที่ 77	เอกสารบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
เอกสารแนบที่ 78	ผลการสำรวจทัศนคติชุมชน ประจำปี 2566
เอกสารแนบที่ 79	เอกสารรายงานผลดำเนินการตามมาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินและ มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน
เอกสารแนบที่ 80	เอกสารประกอบมาตรการลดเสียงจากแหล่งกำเนิด

เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือแจ้งเปลี่ยนแปลงชื่อ และที่อยู่บริษัทฯ

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127
สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (บางตาพุด)
ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ SMPCBKK0002/19

22 มกราคม 2562

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงชื่อ และที่อยู่บริษัทฯ

เรียน หัวหน้าหน่วยราชการ รัฐวิสาหกิจ บริษัท/ห้างร้าน และผู้เกี่ยวข้องทุกท่าน

บริษัท สยาม มิตซุย พีทีเอ จำกัด หรือ "SMPC" (บริษัทฯ) ขอเรียนแจ้งให้ท่านทราบว่า บริษัทฯได้ดำเนินการจดทะเบียนเปลี่ยนชื่อบริษัทฯ เพื่อให้สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงผู้ถือหุ้นใหม่เป็น บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) หรือ GC Group โดยจะใช้ชื่อใหม่ภาษาไทยว่า บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด และชื่อภาษาอังกฤษว่า GC-M PTA Company Limited ซึ่งมีผลในวันอังคารที่ 15 มกราคม 2562 นี้

ทั้งนี้ นอกเหนือจากการเปลี่ยนแปลงชื่อบริษัทฯแล้ว ผลิตภัณฑ์ ตลอดจนบริการของบริษัทฯ หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี จะยังคงเดิม โดยการติดต่อกับบริษัทฯ ในข้อตกลง สัญญา เอกสารสั่งซื้อ เอกสารเรียกชำระเงิน หรือเอกสารอื่นๆ ให้เป็นไปตามรายละเอียดดังนี้

ชื่อเดิม

BKK Office
บริษัท สยาม มิตซุย พีทีเอ จำกัด
1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย
แขวงบางซื่อ, เขตบางซื่อ,
กรุงเทพฯ 10800

Rayong Office
บริษัท สยาม มิตซุย พีทีเอ จำกัด
8 ซอย จี2 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21150

ชื่อใหม่

BKK Office
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์
อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

Rayong Office
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
(ที่อยู่ไม่เปลี่ยนแปลง)

บริษัทฯ ขอขอบคุณทุกท่าน ที่ให้ความไว้วางใจ และสนับสนุนในการใช้ผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ด้วยดีเสมอมา บริษัทฯ ยังคงมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจอย่างมีคุณภาพ และมีประสิทธิภาพ พร้อมให้บริการอย่างมีมาตรฐาน เพื่อให้ได้รับความไว้วางใจ จากคู่ค้าและพันธมิตรทางธุรกิจต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและหากท่านต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม ขอให้ท่านติดต่อผู้ประสานงานที่ท่านได้ติดต่องานในปัจจุบัน

[redacted]

เอกสารแนบที่ 2

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตามหนังสือ ที่ อก 5103.3.1/2316 ลงวันที่ 2 สิงหาคม 2565

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ 2316

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

2 สิงหาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (ครั้งที่ 7) ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ที่ GCMP-116/2022 ลงวันที่ 22 กรกฎาคม 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 6/2565 เมื่อวันที่ 5 กรกฎาคม 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

[redacted]

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306
โทรสาร 0 2650 0466

เอกสารแนบที่ 3

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ GCMP-149/2023

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
รับที่ 1855
วันที่ 27 ก.ค. 66
เวลา 11.00 น.

วันที่ 24 กรกฎาคม 2566

เรื่อง นำส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2566 จำนวน 1 ชุด และ CD จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2564 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการได้มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ อก 5103.3.1/2316 ลงวันที่ 2 สิงหาคม 2565 รายละเอียดดังแจ้งแล้วนั้น

บัดนี้บริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เพื่อดำเนินการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2566 พร้อมทั้งจัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานฯ เพื่อให้การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

GCM PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ GCMP-150/2023

วันที่ 24 กรกฎาคม 2566

วันแล้ว 27 ก.ค. 2566

ศศิธร

เรื่อง นำส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2566 จำนวน 3 ชุด และ CD จำนวน 4 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2563 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการได้มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ อก 5103.3.1/2316 ลงวันที่ 2 สิงหาคม 2565 รายละเอียดดังแจ้งแล้วนั้น

บัดนี้บริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เพื่อดำเนินการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2566 พร้อมทั้งจัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานฯ เพื่อให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) พิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปทรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ GCMP-151/2023

วันที่ 24 กรกฎาคม 2566

เรื่อง นำส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2566

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2566 จำนวน 1 ชุด และ CD จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2563 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการได้มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ อก 5103.3.1/2316 ลงวันที่ 2 สิงหาคม 2565 รายละเอียดดังแจ้งแล้วนั้น

บัดนี้บริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เพื่อดำเนินการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2566 พร้อมทั้งจัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานฯ เพื่อให้อุตสาหกรรมจังหวัดระยองพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

GCM PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ได้รับเอกสารแล้ว
ลงชื่อ ชัชนก จิตมร
ลงวันที่ 27/07/66

ที่ GCMP-152/2023

วันที่ 24 กรกฎาคม 2566

เรื่อง นำส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2566

เรียน สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2566 จำนวน 1 ชุด และ CD จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2563 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการได้มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ อก 5103.3.1/2316 ลงวันที่ 2 สิงหาคม 2565 รายละเอียดดังแจ้งแล้วนั้น

บัดนี้บริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เพื่อดำเนินการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2566 พร้อมทั้งจัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานฯ เพื่อให้สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256607-1355
ชื่อโครงการ :	การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (ครั้งที่ 7) บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
รอบรายงาน :	ม.ค 66 - มิ.ย. 66
วันที่ยื่นรายงาน :	31/07/2566
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	256601-45
ผู้ยื่นรายงาน :	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
อีเมล :	benjaporn_h@spscon.com
โทรศัพท์ :	029394370

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 4

เอกสารการวิเคราะห์งาน โดยวิธีการ HAZOP Study

และเอกสารการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย

ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๕๘๓๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๗ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ที่ GCMP-๐๒๙/๒๐๒๓ ลงวันที่ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ประกอบกิจการผลิต PURIFIED TEREPHTHALIC ACID (PTA), PTA RESIDUE AND CTA RESIDUE และปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๖/๒๕๔๑-ญหอ. ตั้งอยู่เลขที่ ๘ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก ซอยจี ๒ ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการทบทวนและปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อมอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive หรือ CD) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายพัฒนพงศ์ เฉลิมเมือง และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg๓.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

[redacted]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กลุ่มบริหารความปลอดภัย
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๘
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

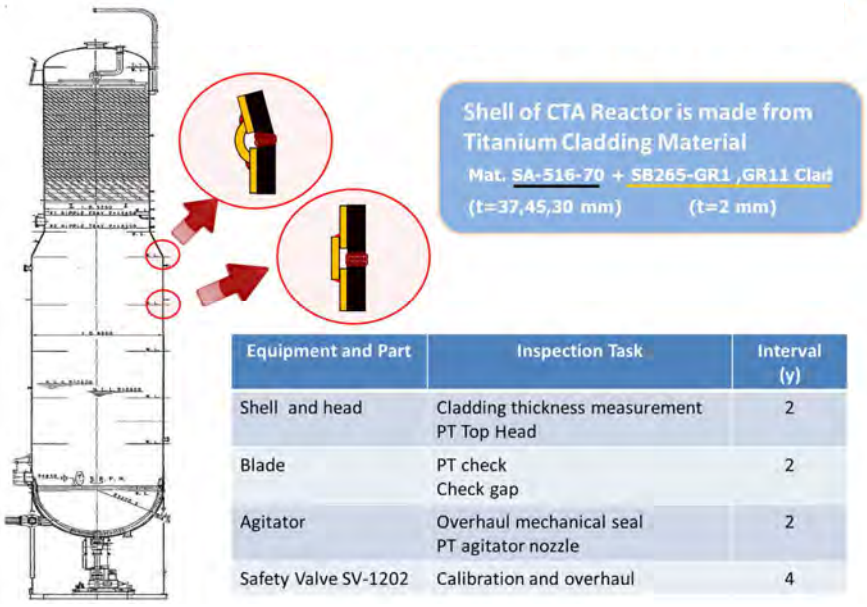
รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ ของโรงงาน โดยสรุป
   - วันที่จัดส่งรายงานฉบับล่าสุดให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม
     - ส่งรายงานให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2566
     - ผ่านเกณฑ์พิจารณาเมื่อ 17 มีนาคม 2566
2. ตารางสรุปภาพรวมแผนบริหารจัดการความเสี่ยงฯ ทั้งหมดของโรงงาน ดังนี้
   - ไม่มีแผนลดความเสี่ยงเนื่องจากไม่มีความเสี่ยงสูง
   - แผนควบคุมความเสี่ยงจำนวน 993 แผน
   - ปัจจุบันทำได้ตามแผน 100%

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

HAZOP Study	MT PM program	Inspection program of CTA reactor



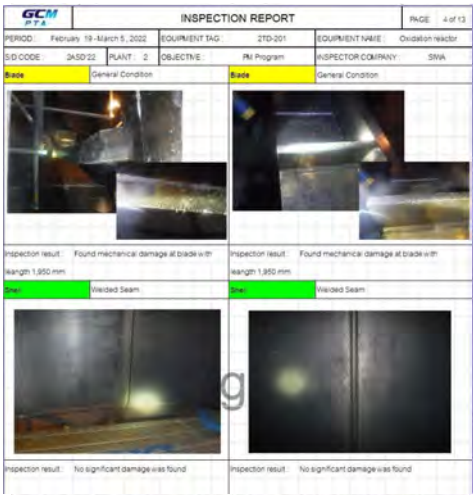
Equipment and Part	Inspection Task	Interval (y)
Shell and head	Cladding thickness measurement PT Top Head	2
Blade	PT check Check gap	2
Agitator	Overhaul mechanical seal PT agitator nozzle	2
Safety Valve SV-1202	Calibration and overhaul	4

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

HAZOP Study	Summary inspection	Inspection program of CTA reactor

2TD-201 CTA Reactor

Inside Inspection


INSPECTION REPORT

PERIOD: February 19 - March 5, 2022 | EQUIPMENT TAG: 2TD-201 | EQUIPMENT NAME: Oxidation reactor

S/D CODE: 3ASD'22 | PLANT: 2 | OBJECTIVE: PM Program | INSPECTOR COMPANY: SIVA

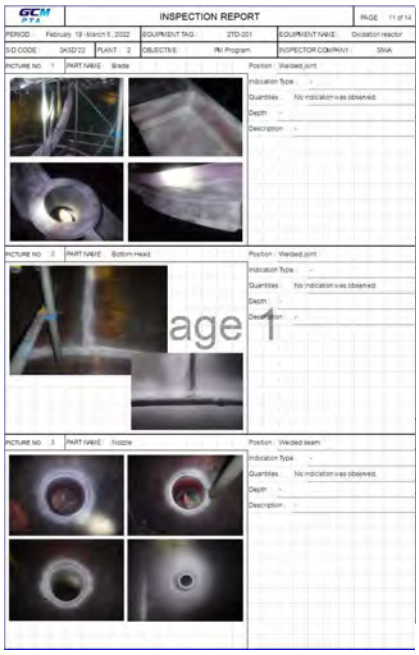
Blade | General Condition | Blade | General Condition

Inspection result: Found mechanical damage at blade with length 1,950 mm | Inspection result: Found mechanical damage at blade with length 1,950 mm

Seal | Welded Seam | Seal | Welded Seam

Inspection result: No significant damage was found | Inspection result: No significant damage was found

PT Blade


INSPECTION REPORT

PERIOD: February 19 - March 5, 2022 | EQUIPMENT TAG: 2TD-201 | EQUIPMENT NAME: Oxidation reactor

S/D CODE: 3ASD'22 | PLANT: 2 | OBJECTIVE: PM Program | INSPECTOR COMPANY: SIVA

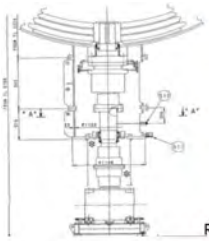
PICTURE NO. 1 | PART NAME: Blade | Position: Welded joint | Indication Type: - | Quantities: No indication was observed | Depth: - | Description: -

PICTURE NO. 2 | PART NAME: Bottom Head | Position: Welded joint | Indication Type: - | Quantities: No indication was observed | Depth: - | Description: -

PICTURE NO. 3 | PART NAME: Nozzle | Position: Welded seam | Indication Type: - | Quantities: No indication was observed | Depth: - | Description: -

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

2TD-201 CTA Reactor : ทำการเปลี่ยน Mechanical seal



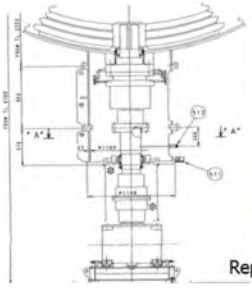
Replace Mech seal complete set

PT บ่าคอถัง ===> normal

PT bolt lock cap blade ===> normal

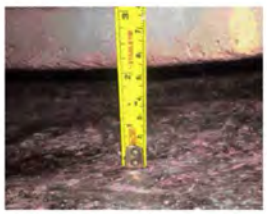
Middle bearing normal

Found เศษผงเขม่าดำที่จุด Lyberine seal



Replace key coupling mech seal

Alingment coupling



Confirm gap Impeller before and after normal

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

2TD-201 CTA Reactor : ทำการตรวจสอบค่าควบคุมต่างๆ

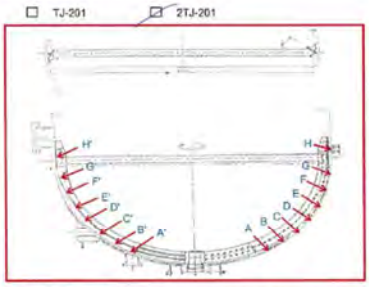
1.Impeller clearance
2.Coupling clearance
3.Coupling alignment

GCM PTA

INSPECTION CHECK SHEET FOR AGITATOR 3/5

WORK ORDER NO. 800 51616

EQUIPMENT NO. ☐ TJ-201 ☑ 2TJ-201



After 20 วัน เพิ่ม 4 จุด
เพิ่มอีกระยะ 5.00
เนื่องจาก หัวมอเตอ slope
ปัญหาน้ำมันรั่วซึมดัง
ทำให้ใช้งานอีกนาน
Rds

CHECK CLEARANCE BETWEEN BLADE AND REACTOR WALL (A) (B) = 25 [+ 25 / - 10] mm

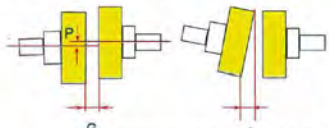
POINT	ASSEMBLY							
	0	45°	90	135°	180	225	270	315
A	54	–	55	–	54	–	54	–
B	54	–	55	–	55	–	54	–
C	55	–	55	–	55	–	54	–
D	54	–	54	–	55	–	55	–
E	55	–	54	–	55	–	55	–
F								
G								
H								

GCM PTA

INSPECTION CHECK SHEET FOR AGITATOR 5/5

WORK ORDER NO. 800 51616

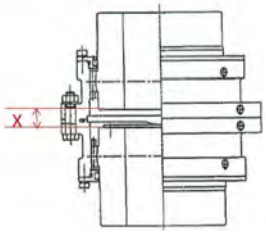
EQUIPMENT NO. ☐ TJ-201 ☑ 2TJ-201



CHECK ALIGNMENT BETWEEN MOTOR and GEARBOX Model : PHE 15GCKIT

POINT	TOLERANCE	0	90	180	270
A (Angular misalignment)	< 0.05 mm				
P (Parallel misalignment)	< 0.05 mm				
G (Gap between boss ends)	= 3.0 mm				

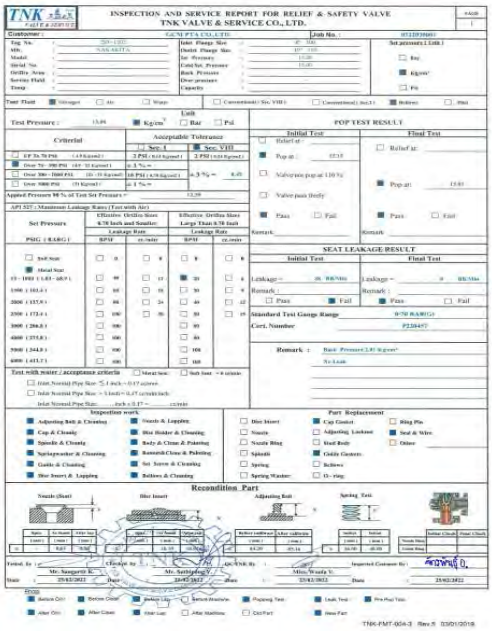
Size	kW per 100 rpm	Rated torque	Max speed	Bore diameter		Dimensions (mm)									Coupling weight	Lubricant weight
		Nm	rpm	Min	Max	A	B	C	D	F	J	G	H		kg	kg
15	2.11	2340	4600	20	65	152	102	49	34	108	48	3	61		7	0.07



***All gap within

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

2TD-201 CTA Reactor : ทำการ Calibrate Safety Valve



SPECIFICATION SHEET OF SAFETY & RELIEF VALVE

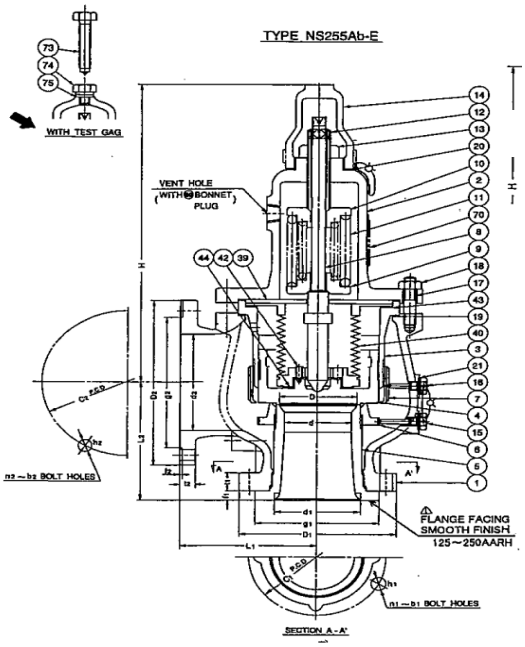
				Sheet No.	01F6087-02	Rev.	1
1	Service		2TT-202	2TE-203A 1BW Line		2TE-203B ROCW Line	
2	Item or Tag. No.		2SV-1202	2SV-1203A		2SV-1203B	
3	Serial No.		01F6090	01F6091		01F6092	
4	Quantity		1	1		1	
5	Type:Design/Bonnet type		Bellows / Close	Conventional / Close		Conventional / Close	
6	Model No.		NS 255Ab-E	NS 255A-E		NS 200JWR-A	
7	Size(inletXoutlet)		8" X 10"	1-1/2"X 2"		3/4" X 1"	
8	Connection	Inlet	ANSI 300#RF	ANSI 150#RF		ANSI 150#RF	
9		Outlet	ANSI 150#RF	ANSI 150#RF		ANSI 150#RF	
10	Orifice		T	F		—	
11	Nozzle/Seat Dia		155.5 / 179	17 / 20		10 / 12	
12	Valve Lift	mm	42.8	5.1		2.5	
13		Body/Bonnet Yoke	SA351 CF8M / SA216 WCB	SA216 WCB / SA216 WCB		SUS316 / A105	
14	Material	Disc/Nozzle	SUS316L / SUS316L	SUS304 / SUS304		SUS316 / ——	
15		Spring/Bellows	SUP10 / SUS316L	SNCCV-V / ——		SUS304WPB / ——	
16	Lifting Lever		No	No		No	
17	Code		ASME SEC VIII	ASME SEC VIII		ASME SEC VIII	
	Valve Data						
18	Fluid/State		N2 /Vapor	H20 /Liq.		H20 /Liq.	
19	M.W. or S.G./Visco.		28.4 / —	0.954 / —		0.991 / —	
20	Capacity	Required	146810	18600		2650	
21		Rated kg/h	234427	23665		7025	
22	Temp.	Nor./Design Max. °C	36 / —	105 / —		42 / —	
23		Relieving °C	36	105		42	
24	Nor./Design Press.		10 / —	4 / —		4.5 / —	
25	Set Pressure.		15	8		7	
26	Relieving Press.		16.5	10		8.75	
27	Blowdown/Closing		1.5 / 13.5	1.2 / 6.8		— / —	
28	Back P. Cons./Var.		0 / 0	0 / 0		0 / 0	
29	Spring Set Press.	kgf/cm2	15	8		7	
30	Cold Diff.Set P.		15	8.08		7	
31	Hydrostatic	Inlet	78	31.5		31.5	
32	Test	Bellows Outlet	6 / 30	— / 31.5		— / 31.5	
33	Tightness Test	Inlet	—	—		—	
34		Outlet	6	6		6	
35		Seat	13.5	7.2		6.3	
36	Overpressure(%)		10	25		25	
37	DWG. No.		AFBE004QKXE	AFAE0028BXE		AFJR001XXXE	
38	Spare for 2years operation		Spring 1 Disc 1 Bellows 1 Gasket 1	Spring 1 Disc 1 Gasket 1		Spring 1 Disc 1 Gasket 1	
39	Tools		Test Gag 1	Test Gag 1		Test Gag 1	
40	Accessories						
			SEAT:STELLITED				

FORM DF-005

NAKAKITA SEISAKUSHO CO., LTD.

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

2TD-201 CTA Reactor : ทำการ Overhaul Safety Valve



The condition of inner valve body is dirty before clean and inspection.

The inner of valve body is good condition after clean.

The condition of the disc & nozzle valve before clean and lapping.

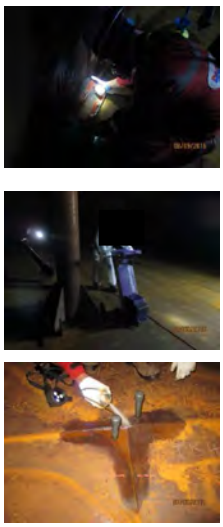
The disc & nozzle valve touch surface is good condition after clean and lapping.

The new body gasket of body for replacement.

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

Report : Tank inspection TK-411A (Px tank)
Date : 7-8 Sep 2016
Scope : Internal inspection follow API 653 (every 15 years).
Inspect by : Dacon inspection services

Inspection result summary		Corrective action
Tank shell	Good condition	N/A
Tank roof	Good condition	N/A
Tank floor	Corrosion under floor plate	De-rust and repair bottom seal
Nozzles	Good condition	N/A
Welding seam	Good condition	N/A
Fire fighting piping	Good condition	N/A
Foundation	Found bottom seal damaged	Repair bottom seal
Appurtenance	Safety gate damaged	Repair safety gate
Painting	Roof painting damaged	Wire brush and repaint
Ground line	Good condition	N/A
Tank Settlement, Tilt	Good condition	N/A



Internal inspection

1. Bottom seal damage
2. Under floor plate corrosion

External painting damage

Safety gate damage

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

Report : Tank inspection TK-421A (AA tank)
Date : 22 Feb 2021
Scope : Internal inspection follow API 653 (every 15 years).
Inspect by : Siwa Testing Inspection and Consulting

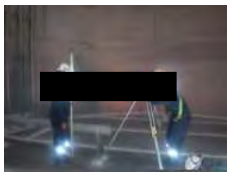
บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

Inspection result summary		Corrective action
Dike Area	Normal condition	N/A
Foundation	Deterioration on bottom seal	Repair bottom seal
Shell	Normal condition	N/A
Shell Appurtenances	Normal condition	N/A
Access structure	Normal condition	N/A
Roof and Roof Appurtenances	Corrosion on roof weld	Repair roof weld
	Corrosion on roof rafter	Repair roof rafter
	Corrosion on roof handrail	Repair roof handrail
Bottom	Corrosion on bottom weld	Repair bottom weld
Other Tank Appurtenances	Normal condition	N/A

Deterioration on bottom seal

Corrosion on roof handrail

Corrosion on bottom weld



Internal inspection

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

Report : Tank inspection TK-421B (AA tank)
Date : 05 Feb 2021
Scope : Internal inspection follow API 653 (every 15 years).
Inspect by : Siwa Testing Inspection and Consulting

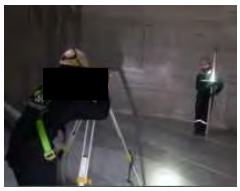
บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

Inspection result summary		Corrective action
Dike Area	Normal condition	N/A
Foundation	Deterioration on bottom seal	Repair bottom seal
Shell	Normal condition	N/A
Shell Appurtenances	Normal condition	N/A
Access structure	Normal condition	N/A
Roof and Roof Appurtenances	Corrosion on roof weld	Repair roof weld
	Corrosion on roof handrail	Repair roof handrail
Bottom	Corrosion on bottom weld	Repair bottom weld
Other Tank Appurtenances	Normal condition	N/A

Deterioration on bottom seal

Corrosion on roof handrail

Corrosion on bottom weld



Internal inspection

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

บริษัทฯ ได้ดำเนินการตามแผนควบคุมความเสี่ยงเรียบร้อยแล้ว
โดยสามารถสรุปสิ่งที่ดำเนินการดังนี้

เครื่องจักรและอุปกรณ์

- ดำเนินการตามมาตรฐานการออกแบบด้านความปลอดภัยของโรงงาน
- มีระบบควบคุมป้องกันความผิดพลาด (Interlocking System)
- มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน
- ระบบตรวจจับสารเคมีและสารไวไฟรั่วไหล
- มีอุปกรณ์แจ้งเตือนและดับเพลิง

คนและวิธีการทำงาน

- ระบบเตรียมพร้อมเพื่อตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- มีระบบการจัดการความเปลี่ยนแปลง
- มีระบบการควบคุมผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ควบคุม
- ระบบการขออนุญาตปฏิบัติงานในพื้นที่ควบคุม

เอกสารแนบที่ 5

หนังสือแจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ประจำปี 2566 ครั้งที่ 2

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ถนนปทรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ GCMP-231/2023

วันที่ 22 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง ขอส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 ครั้งที่ 2

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 5103.3.1/2316 ลงวันที่ 2 สิงหาคม 2565

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (ครั้งที่ 7) ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ตามหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 5103.3.1/2316 ลงวันที่ 2 สิงหาคม 2565 ตามที่อ้างถึง และกำหนดให้บริษัทฯ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) อย่างน้อย 2 สัปดาห์ บริษัทฯ จึงขอแจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 ครั้งที่ 2 ซึ่งจะดำเนินการในวันที่ 6 ธันวาคม 2566 เวลา 09.30-12.00 น.

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

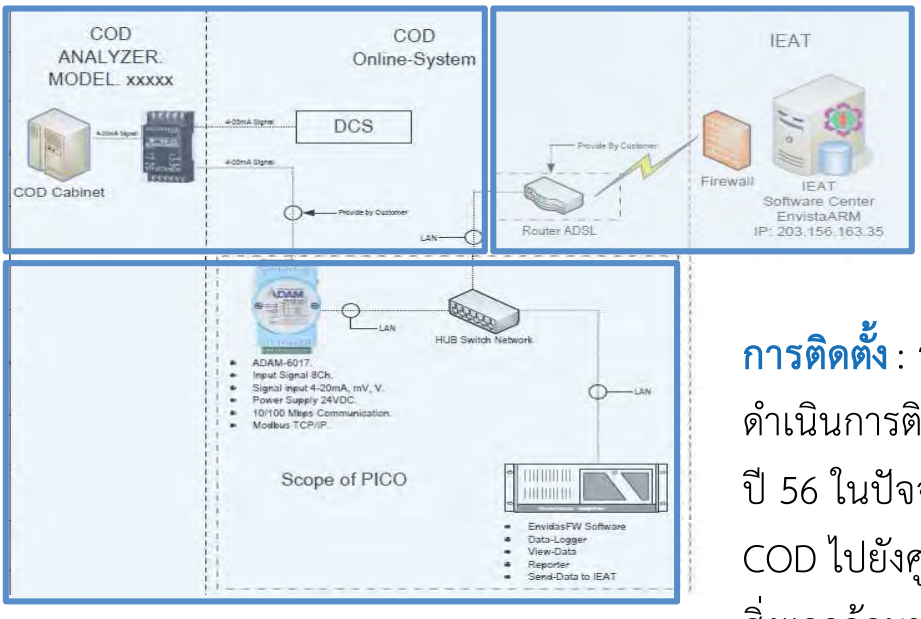
[redacted]

เอกสารแนบที่ 6

การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

แบบต่อเนื่องไป EMC^2

การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง ในสถานประกอบการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ กนอ.

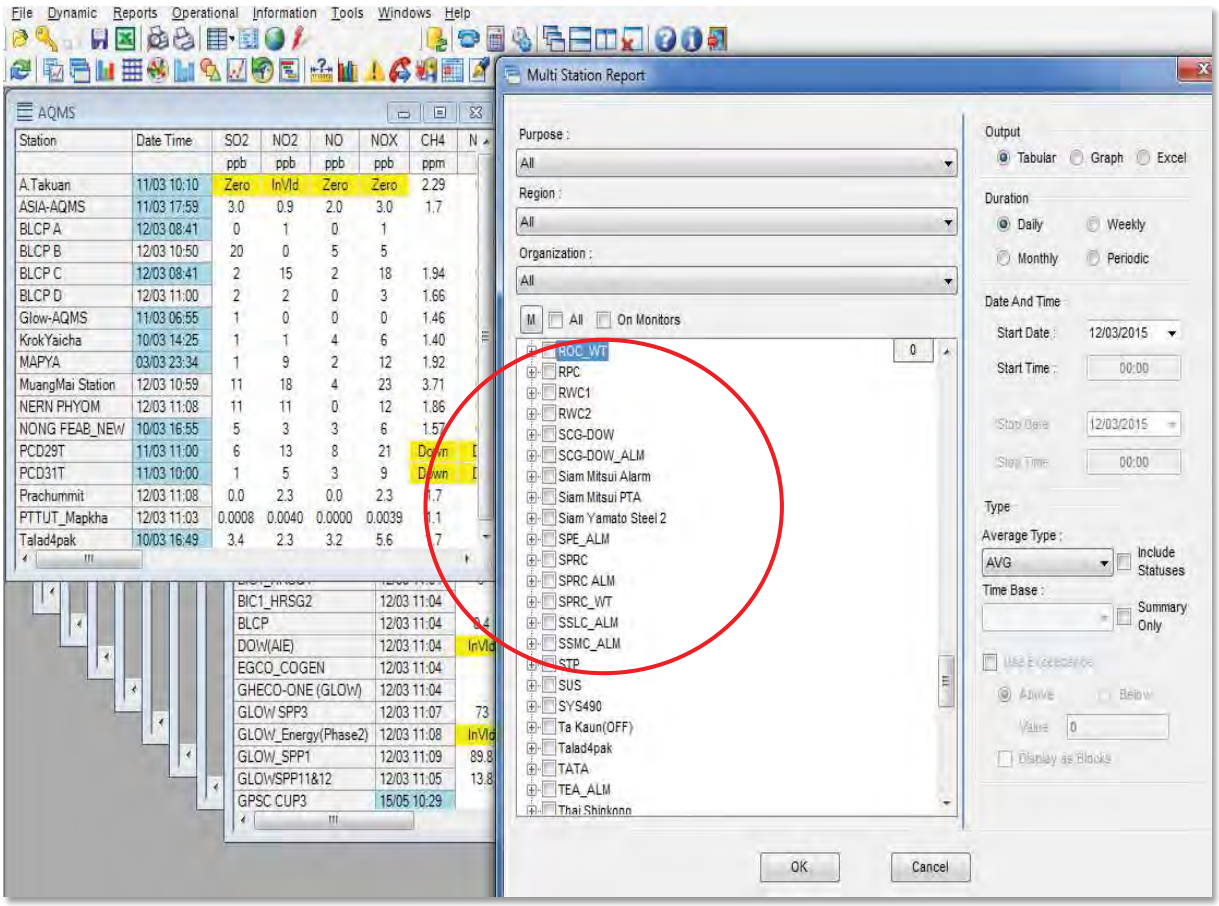


วัตถุประสงค์ : ส่งสัญญาณ COD online ของ บริษัท ไปยังศูนย์ EMCC

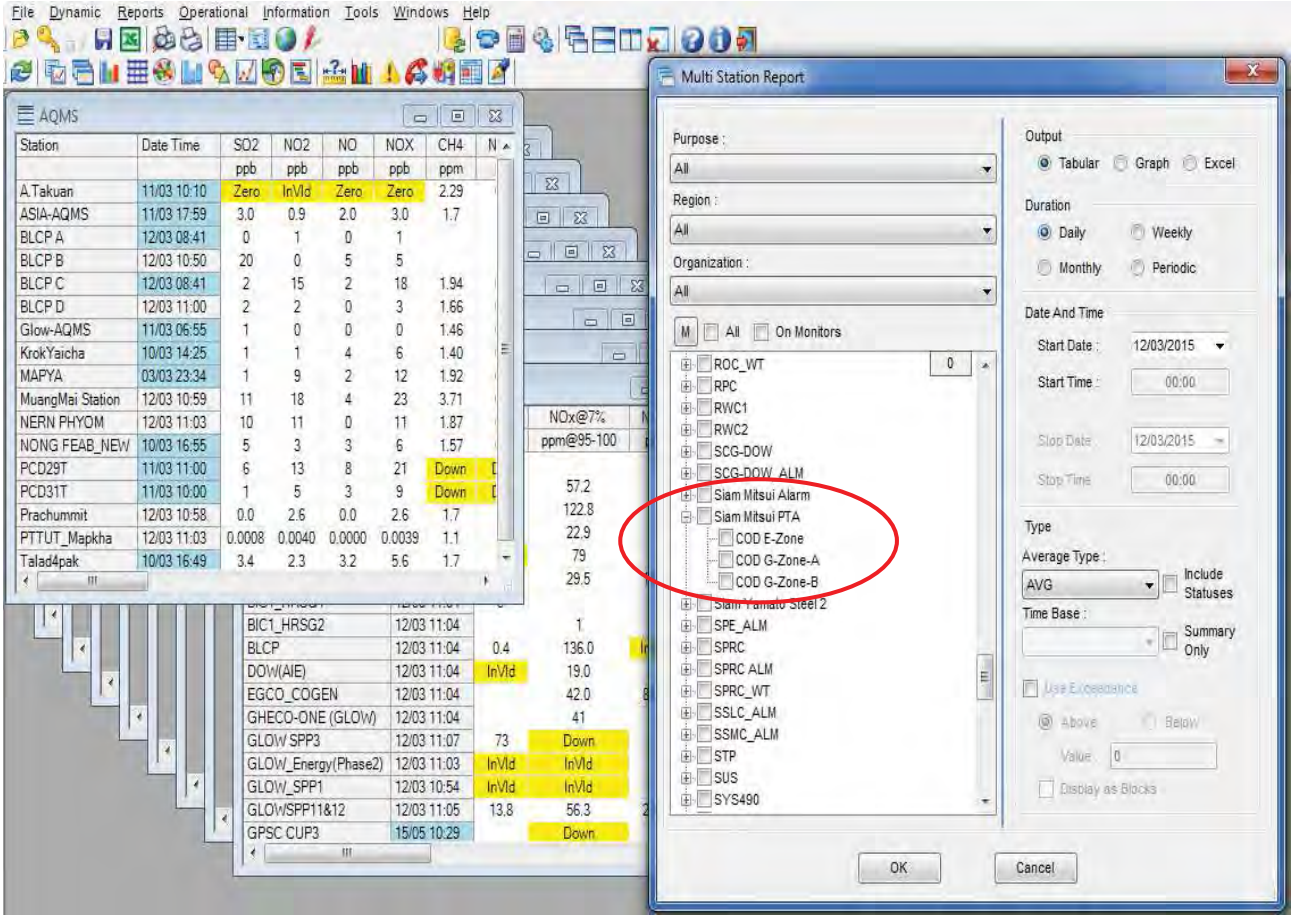
เงินลงทุน : 3 แสนบาท

การติดตั้ง : ระบบและอุปกรณ์ต่างๆ ได้ดำเนินการติดตั้งเสร็จสิ้นตั้งแต่เดือน ธันวาคม ปี 56 ในปัจจุบันดำเนินการส่งสัญญาณค่า COD ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ กนอ. (ดำเนินการเสร็จสิ้นภายในเดือนตุลาคม 57)

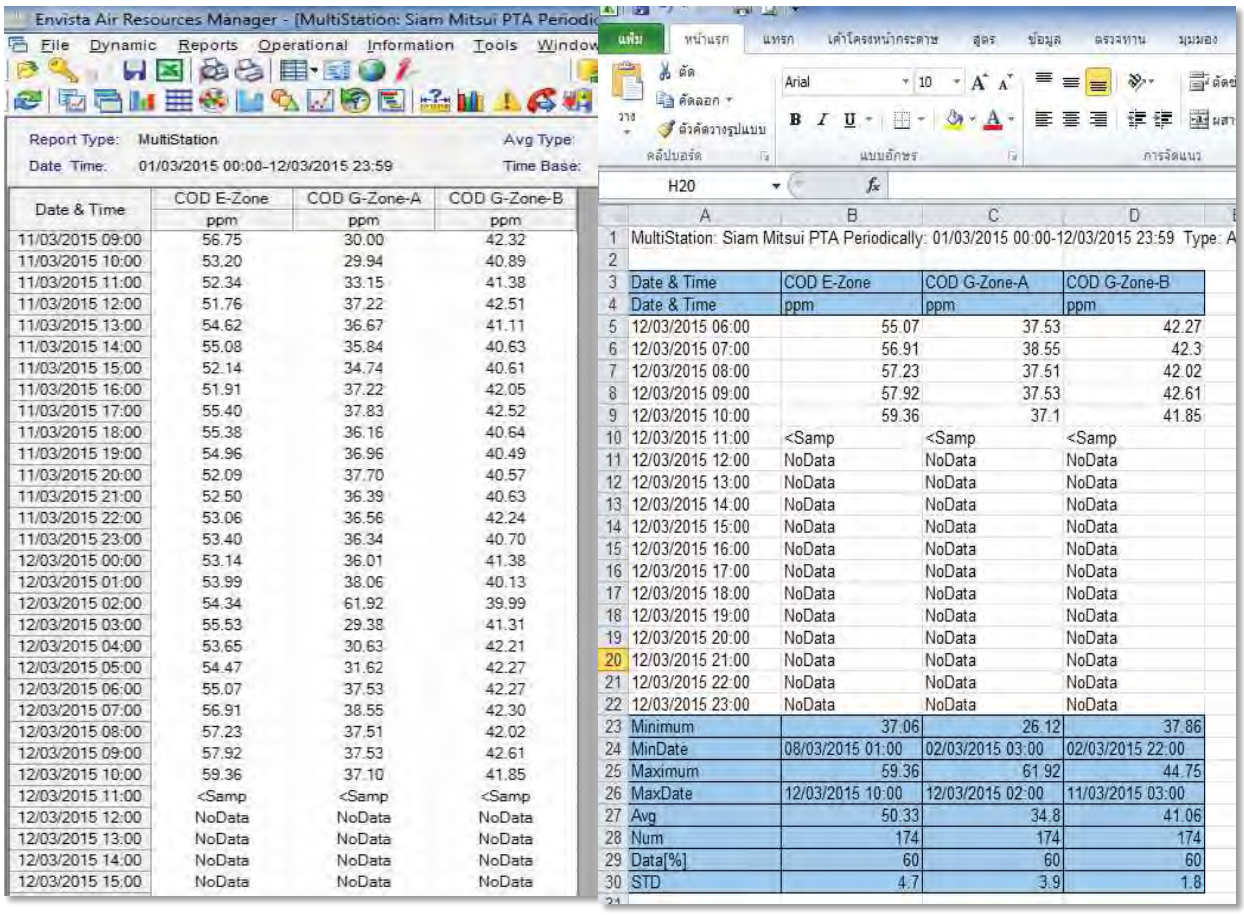
ตัวอย่างการแสดงผล link สัญญาณ COD Online จากบริษัทฯ ไปที่ EMCC



ตัวอย่างการแสดงผล link สัญญาณ COD Online จากบริษัทฯ ไปที่ EMCC



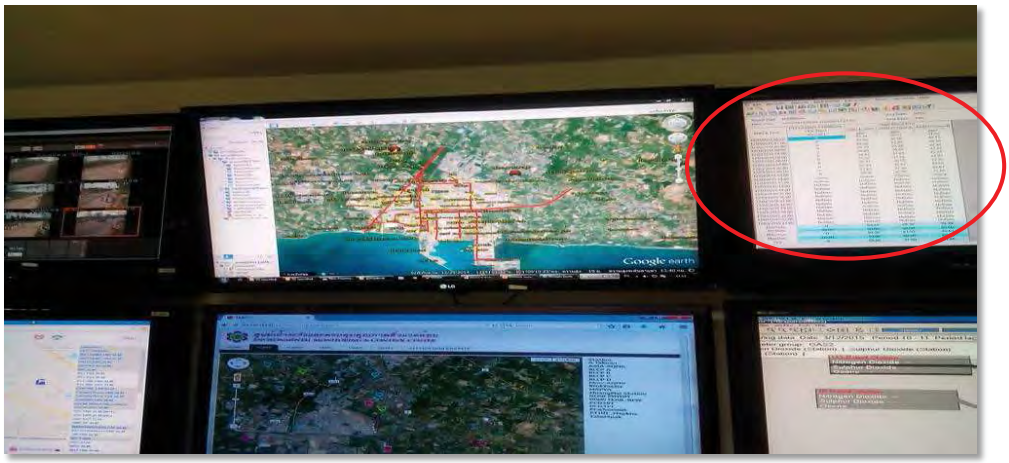
ตัวอย่างการแสดงผล link สัญญาณ COD Online จากบริษัทฯ ไปที่ EMCC

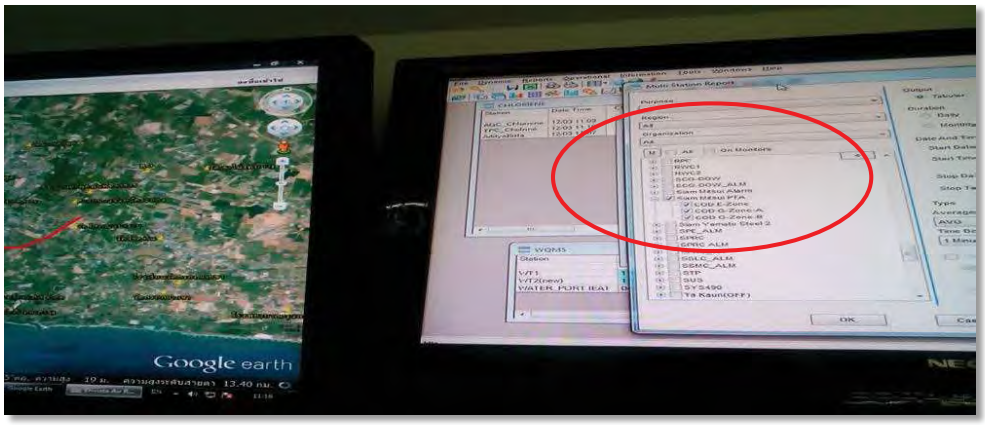


Date & Time	COD E-Zone	COD G-Zone-A	COD G-Zone-B
	ppm	ppm	ppm
11/03/2015 09:00	56.75	30.00	42.32
11/03/2015 10:00	53.20	29.94	40.89
11/03/2015 11:00	52.34	33.15	41.38
11/03/2015 12:00	51.76	37.22	42.51
11/03/2015 13:00	54.62	36.67	41.11
11/03/2015 14:00	55.08	35.84	40.63
11/03/2015 15:00	52.14	34.74	40.61
11/03/2015 16:00	51.91	37.22	42.05
11/03/2015 17:00	55.40	37.83	42.52
11/03/2015 18:00	55.38	36.16	40.64
11/03/2015 19:00	54.96	36.96	40.49
11/03/2015 20:00	52.09	37.70	40.57
11/03/2015 21:00	52.50	36.39	40.63
11/03/2015 22:00	53.06	36.56	42.24
11/03/2015 23:00	53.40	36.34	40.70
12/03/2015 00:00	53.14	36.01	41.38
12/03/2015 01:00	53.99	38.06	40.13
12/03/2015 02:00	54.34	61.92	39.99
12/03/2015 03:00	55.53	29.38	41.31
12/03/2015 04:00	53.65	30.63	42.21
12/03/2015 05:00	54.47	31.62	42.27
12/03/2015 06:00	55.07	37.53	42.27
12/03/2015 07:00	56.91	38.55	42.30
12/03/2015 08:00	57.23	37.51	42.02
12/03/2015 09:00	57.92	37.53	42.61
12/03/2015 10:00	59.36	37.10	41.85
12/03/2015 11:00	<Samp	<Samp	<Samp
12/03/2015 12:00	NoData	NoData	NoData
12/03/2015 13:00	NoData	NoData	NoData
12/03/2015 14:00	NoData	NoData	NoData
12/03/2015 15:00	NoData	NoData	NoData

	A	B	C	D
1	MultiStation: Siam Mitsui PTA Periodically: 01/03/2015 00:00-12/03/2015 23:59 Type: A			
2				
3	Date & Time	COD E-Zone	COD G-Zone-A	COD G-Zone-B
4	Date & Time	ppm	ppm	ppm
5	12/03/2015 06:00	55.07	37.53	42.27
6	12/03/2015 07:00	56.91	38.55	42.3
7	12/03/2015 08:00	57.23	37.51	42.02
8	12/03/2015 09:00	57.92	37.53	42.61
9	12/03/2015 10:00	59.36	37.1	41.85
10	12/03/2015 11:00	<Samp	<Samp	<Samp
11	12/03/2015 12:00	NoData	NoData	NoData
12	12/03/2015 13:00	NoData	NoData	NoData
13	12/03/2015 14:00	NoData	NoData	NoData
14	12/03/2015 15:00	NoData	NoData	NoData
15	12/03/2015 16:00	NoData	NoData	NoData
16	12/03/2015 17:00	NoData	NoData	NoData
17	12/03/2015 18:00	NoData	NoData	NoData
18	12/03/2015 19:00	NoData	NoData	NoData
19	12/03/2015 20:00	NoData	NoData	NoData
20	12/03/2015 21:00	NoData	NoData	NoData
21	12/03/2015 22:00	NoData	NoData	NoData
22	12/03/2015 23:00	NoData	NoData	NoData
23	Minimum	37.06	26.12	37.86
24	MinDate	08/03/2015 01:00	02/03/2015 03:00	02/03/2015 22:00
25	Maximum	59.36	61.92	44.75
26	MaxDate	12/03/2015 10:00	12/03/2015 02:00	11/03/2015 03:00
27	Avg	50.33	34.8	41.06
28	Num	174	174	174
29	Data[%]	60	60	60
30	STD	4.7	3.9	1.8

ตัวอย่างการแสดงผล link สัญญาณ COD Online จากบริษัทฯ ไปที่ EMCC





เอกสารแนบที่ 7

หนังสือแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี

(Shutdown/Turnaround)

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัทฯ : ซีซี-เอ็มพีพีเอ จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม : WHA. ตะวันออก
ทะเบียนโรงงาน : 72140000625415 (ท.42 (1) -6/2541-ญพอ.)
หน่วยผลิต : 2
วันที่ : 09/8/23
( ) การซ่อมบำรุง (✓) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน : 18/8/23 (01:00 น.) : หากาทบดตรวจวัดการผลิตและขาเอาของเสียออกจากกระบวนการผลิต 19/8/23 (09:00 น.) : หาการ Washing กระบวนการผลิต 20/8/23 (08:00 น.) : หาการ drain & isolate ระบบก่อนเปิดอุปกรณ์ 23/8/23 (08:00 น.) : หาการเปิดระบบเพื่อหาการซ่อมบำรุง ~~03/9/23~~ (10:00 น.) : หาการ Start up กระบวนการผลิตทั้งระบบ 05/09/2023 [redacted]
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

[redacted]

(กนอ. ๐๖)

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจก่อผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนต่อน้ำเป็นสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินงาน (Shut Down Procedure) ตั้งแต่กระบวนการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ การปิดล้างเครื่องมือและระบบที่ใช้ในการซ่อมบำรุงเพื่อป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานที่เกี่ยวข้อง
	✓		7. มีมาตรการป้องกันการสูญเสียน้ำ (Flush) เพื่อป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานที่มีกลุ่มงานที่ใช้น้ำหล่อเย็นเครื่องปั่นไฟ (Generator) และใช้ระบบการเวียนน้ำหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ ได้แก่ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมฝุ่นละอองน้ำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน ของเสีย (4) มาตรการควบคุมอุบัติเหตุ (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการซ่อม
	✓		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายยกของหนัก ฯลฯ ในพื้นที่ต้องใช้เครื่องมือ รถยก รถเครนหรือลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับการซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมทั้งชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมที่ทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
			(4. มีผู้รับจ้างช่วงดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) วงกลมที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานต่างที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและถูกต้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างก่อนเข้าปฏิบัติงาน (4.1) แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน และแผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประชุมชี้แจง และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม ทบทวนเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง	

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			(7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร สำหรับ ที่พัก ที่สำหรับขอสภาจุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการของ ทั้งนี้จะต้องไม่รุกล้ำพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

[redacted]

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัทฯ : จีซี-เอ็มพีทีเอ จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม : WHA. ตะวันออก
ทะเบียนโรงงาน : 72140000625415 { น.42 (1) -6/2541-ญหอ. }
หน่วยผลิต : 3
วันที่ : 11/10/23
(✓) การซ่อมบำรุง ( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน : 24/10/23 (01:00 น.) : ทำการหยุดกระบวนการผลิตและนำเอาผลิตภัณฑ์ออกจากกระบวนการผลิต 25/10/23 (09:00 น.) : ทำการ Washing กระบวนการผลิต 26/10/23 (08:00 น.) : ทำการ drain & isolate ระบบก่อนเปิดอุปกรณ์ 27/10/23 (08:00 น.) : ทำการเปิดระบบเพื่อทำการซ่อมบำรุง 15/11/23 (10:00 น.) : ทำการ Start up กระบวนการผลิตทั้งระบบ
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

[redacted]

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	✓		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง

การเตรียมความพร้อมด้านความปลอดภัย
และ การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
ในการซ่อมบำรุง ในกระบวนการผลิต
โรงงาน GC-M PTA#3

ระหว่างวันที่

24 ตุลาคม – 15 พฤศจิกายน 2566

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

GCM PTA

รับแล้ว
12 ต.ค. 2566

ธนัญชัย โกสินตระกูลชัย
ผู้จัดการส่วน Supply chain

ธนัญชัย

GC

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			(7) กรณีที่ผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานประจำหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมสิ่งอำนวยความสะดวกและอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ก่อนผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รุกล้ำพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

[redacted]

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127
สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ถนนปากรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ GCMP-198/2023

12 ตุลาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรื่อง แจ้งปิดซ่อมบำรุงโรงงาน

ด้วยบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ขอแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อทำการซ่อมบำรุง (Plant 3) วันที่ 24 ตุลาคม – 15 พฤศจิกายน 2566 อนึ่งบริษัทฯได้ดำเนินการ อนึ่งบริษัทฯได้ดำเนินการวางแผนและกำหนดมาตรการในการจัดการระบบการปฏิบัติงานในช่วงระยะเวลาการปิดซ่อมบำรุงโรงงานดังกล่าว เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงานและไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รวมไปถึงการระงับเหตุต่าง ๆ ให้มีผลกระทบในทุก ๆ ด้านน้อยที่สุด

อย่างไรก็ดี ในกรณีที่เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการหยุดเดินเครื่องจักรของโรงงาน บริษัทฯ ได้แต่งตั้งผู้ที่สามารถติดต่อประสานงานไว้ดังนี้

1 นายคณิน	เตชชินสิริ	โทร.0-3868-5100 ต่อ 2871	มือถือ 084-675-4400
2. นายชยาวิชญ์	จีรัสย์ธนากุล	โทร.0-3868-5100 ต่อ 2670	มือถือ 089-844-9165
3. นายกิติภูมิ	กิรมณ์มา	โทร.0-3868-5100 ต่อ 2620	มือถือ 086-138-2708

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการประสานงานในการแจ้งไปยังบริษัทอื่นนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ด้วย จักเป็นพระคุณยิ่ง

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127
สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ถนนปากรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ GCMP-213/2022

12 ตุลาคม 2566

เรียน ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรื่อง แจ้งปิดซ่อมบำรุงโรงงาน

ด้วยบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ขอแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อทำการซ่อมบำรุง (Plant 3) วันที่ 24 ตุลาคม – 15 พฤศจิกายน 2566 อนึ่งบริษัทฯได้ดำเนินการวางแผนและกำหนดมาตรการในการจัดการระบบการปฏิบัติงานในช่วงระยะเวลาการปิดซ่อมบำรุงโรงงานดังกล่าว เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงานและไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รวมไปถึงการระงับเหตุต่างๆ ให้มีผลกระทบในทุกๆด้านน้อยที่สุด

อย่างไรก็ดี ในกรณีที่เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการหยุดเดินเครื่องจักรของโรงงาน บริษัทฯได้แต่งตั้งผู้ที่สามารถติดต่อประสานงานไว้ดังนี้

1. นายคณิน	เตชชินสิริ	โทร.0-3868-5100 ต่อ 2871	มือถือ 084-675-4400
2. นายชยาวิชญ์	จีรัสย์ธนากุล	โทร.0-3868-5100 ต่อ 2670	มือถือ 089-844-9165
3. นายกิติภูมิ	กิรมณ์มา	โทร.0-3868-5100 ต่อ 2620	มือถือ 086-138-2708

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และดำเนินการประสานงานในการแจ้งไปยังบริษัทอื่นในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ด้วย จักเป็นพระคุณยิ่ง

[redacted]

เอกสารแนบที่ 8

เอกสารดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ

คู่มือการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดและท่าเรือมาบตาพุด

โดย

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

บริษัท.....จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด.....
สังกัดนิคมอุตสาหกรรม.ดับบิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด).
วันที่เข้าตรวจโรงงาน.....28 เมษายน 2566.....

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่.....1.... : ประจำปี 2565

สารบัญ

1) รายงานการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด (สังกัดการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย)

2) อ้างอิง
   2.1 คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 130 /2558 ลงวันที่ 27 มีนาคม 2558 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
   2.2 คำสั่งคณะกรรมการกำกับการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่มาบตาพุด ที่ 002 /2566 ลงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2566 เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด

3) เอกสารประกอบการตรวจเยี่ยมโรงงาน ประกอบด้วย
   3.1 เกณฑ์การประเมินผลการตรวจเยี่ยมโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ทบทวน ณ วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2566
   3.2 แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน

รายงานการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษ
ของผู้ประกอบการกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด
ครั้งที่.....1..... ประจำปี.....2565.....

ข้อมูลโรงงาน

บริษัท.....จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด.....นิคมอุตสาหกรรม.....ตับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด).....

ทะเบียนโรงงานเลขที่ .....น.42(1)-6/2541-ญหอ. .....แปลงที่ดินที่.....H-04, H-05, H-06, H-07, G-36, G-39 ถึง G-42, G-48, G-47 ,PW8..... เนื้อที่.....188.19 ไร่.....ประเภทโรงงาน .....ปิโตรเคมี.....ประกอบกิจการ....1.ผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) PTA Residue and CTA Residue และ 2. ปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด.....

จำนวนคนงานทั้งหมด .....292..... คน ชาย.....253..... คน หญิง.....39..... คน

จำนวนผู้ปฏิบัติงานในสำนักงานทั้งหมด.....22..... คน

จำนวนเงินลงทุน..... 4,800..... ล้านบาท

สัญชาติผู้ถือหุ้น (ไทย) .....74.....% (ต่างชาติ) สัญชาติ.....ญี่ปุ่น..... คิดเป็น.....26.....%

(ต่างชาติ) สัญชาติ..... คิดเป็น.....%

กำลังการผลิตปัจจุบัน.....113,936..... ตัน/เดือน กำลังการผลิตสูงสุด..... 1,720,000.....ตัน/ปี

กำลังเครื่องจักรรวม ..... แรงม้า

ที่อยู่สำนักงานใหญ่ ..... 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยีคอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้นที่ 15 ถ.วิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10800.....โทรศัพท์.....02-265-8400.....โทรสาร .....02-265-8127.....

ที่ตั้งโรงงาน .....8 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ นิคมอุตสาหกรรมตับบิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ซอย จี-2 ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150.....โทรศัพท์.....038-685-100.....โทรสาร .....038-685-099.....

Web Site (ถ้ามี) .....

ปริมาณการใช้กระแสไฟฟ้า เฉลี่ย .....12,548,294.....กิโลวัตต์/เดือน แหล่งที่มา.....Glow..... (หน่วย)

แหล่งสำรอง.....(หน่วย)

ข้อมูลเกี่ยวกับบุคคล (ทบทวนทุก 3 เดือน)

	ชื่อ-นามสกุล	โทรศัพท์มือถือ	โทรศัพท์/โทรสาร	Email
1. ผู้บริหาร	นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย	081-377-8938	038-972-640	Thanunchai.K@pttgcgroup.com
2. เจ้าหน้าที่ปลอดภัย	นายประกิต ปุณณะวรกุล	081-405-8355	038-972-671	Prakit.P@pttgcgroup.com
3. เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	นายชยาวิชญ์ จีรัสย์ธนากุล	084-982-9562	038-972-670	Chayawich.J@pttgcgroup.com
4. เจ้าหน้าที่ด้าน CSR.	นายชยาวิชญ์ จีรัสย์ธนากุล	084-982-9562	038-972-670	Chayawich.J@pttgcgroup.com

การรับรองมาตรฐาน

(✓) ISO 9001 version...2015... (✓) ISO 14001 version...2015... (✓) ISO 45001 version...2015.. ( ) ISO 26000 version.....

(✓) Green Industry level ...5.... ได้รับรองเมื่อวันที่ .....5 ก.ย. 6..... (✓) Eco Factory

( ) มาตรฐานอาคารเขียว ตามเกณฑ์ .....

(✓) อื่นๆ .....

1. รางวัลสถานประกอบการดีเด่นด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จากกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม ประจำปี 2544, 2546 – 2564
2. รางวัล DEMING PRIZE AWARD จากสถานบัน JUSE ประจำปี 2547
3. รางวัล Thailand Quality Class จากสถานบัน เพิ่มผลผลิตแห่งชาติ ประจำปี 2547
4. รางวัล CSR-DIW จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมประจำปี 2553 – 2559, 2561-2565
5. อุตสาหกรรมสีเขียว ระดับ 5 (Green Industry Level 4) ปี 2562
6. รับรองโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Factory) ปี 2561, 2564
7. คาร์บอนฟุตพริ้นท์ผลิตภัณฑ์ (Carbon Footprint Product) ปี 2560, 2564
8. คาร์บอนฟุตพริ้นท์ผลิตภัณฑ์ฉลากทอง ปี 2564WFP
9. รางวัลโรงงานสนับสนุนการดำเนินงานพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศนิคมอุตสาหกรรมตับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

1. การจัดการด้านน้ำ

1. ปริมาณการใช้น้ำ

(✓) น้ำประปา ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2565 .....1,128.....ลบ.ม./เดือน .....13,543.....ลบ.ม. /ปี

ปริมาณการใช้น้ำในปัจจุบันเฉลี่ย .....1,067.....ลบ.ม./เดือน

แหล่งที่มา.....บริษัท เหมราช คลีน วอเตอร์ จำกัด.....

(✓) น้ำดิบ ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2565 .....768,876.....ลบ.ม./เดือน..9,226,512.....ลบ.ม. /ปี

ปริมาณการใช้น้ำในปัจจุบันเฉลี่ย .....778,112.....ลบ.ม./เดือน

แหล่งที่มา.....นิคมอุตสาหกรรมตับบลิวเอชเอ (ตะวันออก).....

2. ปริมาณน้ำเสีย

น้ำเสียจากกระบวนการผลิต .....11,887..... ลบ.ม./วัน

น้ำเสียจากการบริโภค/อุปโภค ..... ลบ.ม./วัน

น้ำเสียจากกิจกรรมอื่นๆ ..... ลบ.ม./วัน

3. โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียของตนเอง ( ) มีบางส่วน (Pretreatment) (✓) บำบัดเองทั้งหมด ( ) ไม่มี

ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อปรับเสถียร (Stabilization Pond)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland)

(✓) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแอกทิเวเต็ดสลัดจ์ (Activated Sludge Process)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียคลองวนเวียน (Oxidation Ditch) ดูรายละเอียด

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแผ่นจานหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contactor ; RBC)

(✓) อื่นๆ . .....ระบบบำบัดน้ำเสียแบบไร้อากาศ (Up flow Anaerobic Sludge Blanket : UASB).....

คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบเป็นไปตามมาตรฐาน (✓) กนอ. (✓) กรอ. (✓) อื่นๆ โปรดระบุ.....EIA.....

ความสามารถของระบบบำบัดน้ำเสีย .....23,560.....ลบ.ม./วัน

จุดระบายน้ำทิ้ง..... Effluent Pond U-560 , 2U-560A , 2U-560B ส่งไปที่ท้ายระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมตับบิวเอชเอตะวันออก.....

ปริมาณการใช้ไฟฟ้าในระบบบำบัดน้ำเสียเฉลี่ย.....1,284,110..... Kwh. /เดือน

ปริมาณการใช้สารเคมีในระบบบำบัดน้ำเสีย

ชนิดของสารเคมี	ปริมาณ (หน่วย/เดือน)
Urea	15,700
Phosphoric Acid	6,580
Magnesium Sulfate	68,100
Micronutrient	14,600
Calcium Hydroxide	66,000
Potassium Chloride	2,600
Calcium Carbonate	149,500

4. **โรงงานใช้บริการระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง** (✓) ใช้ ( ) ไม่ใช้

5. **ปริมาณน้ำทิ้งที่ปล่อยระบายออกจากโรงงานทั้งหมด** .....11,412.....ลบ.ม./วัน
(หมายถึง ทั้งที่เข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลาง และไม่เข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลาง)

6. **มาตรการการปรับลดการระบายน้ำทิ้ง** (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ลบ.ม./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65			
โครงการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่แทนน้ำกรอง (TWW Recovery Project)					2561	108,000	สามารถดำเนินการได้ตามเป้าหมายที่วางไว้ (39,135 ลบ.ม. ตั้งแต่ มิ.ย. – ต.ค. 62)
โครงการลดการปล่อยน้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นด้วยการปรับเกณฑ์คุณภาพคลอไรด์					2560	146,880	สามารถดำเนินการได้ตามเป้าหมายที่วางไว้ (146,880 ลบ.ม./ปี)
โครงการนำน้ำเสียและน้ำทิ้งกลับมาใช้ซ้ำในการผสมเตรียมสารเคมี					2560	11,500	สามารถดำเนินการได้ดีกว่าเป้าหมายที่วางไว้ (13,440 ลบ.ม./ปี)
โครงการนำไอน้ำควบแน่นคุณภาพดีกลับมาใช้ใหม่ (condensate recovery)					2560	58,464	สามารถดำเนินการได้ดีกว่าเป้าหมายที่วางไว้ (65,000 ลบ.ม./ปี)
CCW cycle P#1					2565	44,305	สามารถดำเนินการได้ดีกว่าเป้าหมายที่วางไว้

7. **การใช้น้ำของสถานประกอบการ**

7.1 ปริมาณน้ำ Reuse ที่นำกลับไปใช้..... ลบ.ม./เดือน ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....

7.2 ปริมาณน้ำ Recycle ที่นำกลับไปใช้.....66,750..... ลบ.ม./เดือน ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....นำกลับไปใช้ในกระบวนการผลิต.....

7.3 การเก็บกักน้ำสำรอง (✓) น้ำดิบ ( ) น้ำประปา ( ) ไม่มี

7.4 ประเภทของการกักเก็บ (✓) บ่อดินปูพื้นพลาสติก จำนวน ...1.....บ่อ ขนาดความจุ.....200,000..... ลบ.ม. /บ่อ

( ) ถังคอนกรีต จำนวน .....ถัง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง

( ) ถังผลิตภัณฑ์ จำนวน .....ถัง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง

7.5 วัตถุประสงค์ของการสำรองน้ำ .....

.....

8. **ระบบการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งอุตสาหกรรมตามประกาศ อก. (Online Pollution Management System: OPMS)**

( ) ไม่เข้าข่ายติดตั้ง (✓) เข้าข่ายติดตั้ง ( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม /สำนักงานนิคมฯ มาบตาพุด

( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ

9. **การจัดส่งข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่ง พรบ.ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535**

(✓) จัดส่งแล้ว (เทศบาลเมืองมาบตาพุด) ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

10. **ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ /การชี้แจงจากบริษัทฯ**.....

.....

.....

กราฟ แสดงคุณภาพสิ่งแวดล้อม
เปรียบเทียบกับปีที่ผ่านมา

2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

1. **ขยะมูลฝอย**

ปริมาณมูลฝอยปี พ.ศ.2565 .....3.89..... ตัน /เดือน .....46.71..... ตัน /ปี

ปริมาณมูลฝอยปัจจุบันเฉลี่ย .....2.95..... ตัน /เดือน

ผู้รับดำเนินการ ..... เทศบาลมาบตาพุด .....

2. **กากของเสียที่ไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)**

ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย พ.ศ.2565 .....1,866.13.....ตัน /เดือน .....22,393.64..... ตัน /ปี

ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตรายปัจจุบันเฉลี่ย .....1,535.31.....ตัน /เดือน

ผู้รับดำเนินการ ...1.บ.นภัทรรุ่งเรือง , บ.พี.ที.ซัพพลาย บ.ศักดิ์ทวีรีไซเคิล และ บ.วงษ์พาณิชย์ รับดำเนินการเกี่ยวกับกระดาษ พลาสติกไม่ปนเปื้อน เศษไม้ เศษโลหะ เพื่อการนำไปคัดแยก ส่งจำหน่าย

2.บ.ออแกนิก กรีน เวสท์ , ศูนย์บริหารจัดการขยะระยอง , บ.ปูนซิเมนต์ไทย และ บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง รับดำเนินการเกี่ยวกับ Sludge , Silica gel , ตะกอนบ่อพักน้ำดิบ เพื่อนำไปทำสารปรับปรุงดิน , นำไปเป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์

3.บ.อัคคีปราการ รับดำเนินการเกี่ยวกับ Insulation , Anthracite , Gravel ด้วยวิธีการนำไปเผาทำลาย.....

3. **กากของเสียอันตราย (Hazardous Waste)**

ปริมาณกากของเสียอันตราย พ.ศ.2565 .....139.11..... ตัน /เดือน .....1,669.32..... ตัน/ปี

ปริมาณกากของเสียอันตรายปัจจุบันเฉลี่ย.....76.91..... ตัน /เดือน

ผู้รับดำเนินการ ...1.บ.อัคคีปราการ รับดำเนินการเกี่ยวกับ CTA residue , Filter , Lab waste , ภาชนะปนเปื้อน เพื่อทำการเผาทำลาย

2.บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส , บ.ปูนซิเมนต์ไทย , บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง , บ.เอสซีจี ซิเมนต์ รับดำเนินการเกี่ยวกับ PTA residue , CTA residue , Spent Cu/Mn catalyst , Contaminated fabric และ ตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์ , เผาเอาพลังงาน , ทำเชื้อเพลิงผสม

3.บ.นภัทรรุ่งเรือง , บ.ลิเดียออยล์ , บ.อารยาค้าถัง รับดำเนินการเกี่ยวกับ น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว , ถังHBr , ถังน้ำมัน เพื่อนำไปทำเชื้อเพลิงผสม , นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น .....

การติดตั้งระบบ GPS รถขนส่งกากของเสียอันตราย (✓) ดำเนินการแล้ว 100% ( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดแล้วเสร็จ.....

4. **มาตรการหรือแผนงานการปรับลดด้านขยะ/กากของเสีย**

4.1 ปริมาณมูลฝอย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน/ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65			
โครงการคัดแยกขยะจากงาน shut down					ตั้งแต่ปี 2558 – ปีปัจจุบัน		
โครงการ Do It Clean คัดแยกขยะมูลฝอยภายในโรงงาน					ตั้งแต่ปี 2558 – ปีปัจจุบัน		
PET bottles collection system for waste recycling					เริ่มดำเนินการ 2562 เป็นต้นไป		

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน.....

4.2 ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน/ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65			
โครงการลด Direct feed น้ำเสียไปที่ระบบ aeration					ตั้งแต่มกราคม 59	300	100%

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน.....

4.3 ปริมาณกากของเสียที่อันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน/ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65			
โครงการนำ CTA Residue Plant#2, #3 เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบไร้อากาศเพื่อผลิตเป็น Biogas (CRES2U)					ตั้งแต่ปี 2558 – ปัจจุบัน	CTA-R ส่งกำจัด 0 ตัน/ปี	100%

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน.....

5. **ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท** .....

.....

3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

1. **การประกอบกิจการก่อให้เกิดมลภาวะด้านอากาศถึงขนาดที่จะต้องจัดให้มีระบบบำบัดหรือไม่** (✓) มี ( ) ไม่มี

แหล่งกำเนิด / เครื่องจักรที่ก่อมลภาวะ	ชนิดของมลสาร	ชนิดของระบบบำบัด
Silo บรรจุผลิตภัณฑ์	ฝุ่น	ถุงกรอง
Hot oil heater	NOx , SOx	Ultra Low NOx Burner

โปรดระบุข้อมูลการระบาย (ถ้ามี)

1.1 ปริมาณการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนสูงสุด (Max Actual) ในปี พ.ศ.2565 .....7.736.....ตัน /ปี

ปัจจุบันมีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เฉลี่ย (รายไตรมาส) .....0.646.....ตัน /เดือน

1.2 ปริมาณการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Max Actual) ในปี พ.ศ.2565.....0.150.....ตัน /ปี

ปัจจุบันมีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย (รายไตรมาส).....0.012.....ตัน /เดือน

2. **แผนการดำเนินการจัดการมลพิษทางอากาศ / ปรับลดมลพิษทางอากาศ** ( ) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมาย	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65			
ทำอุปกรณ์ดูดซับกลิ่นระหว่างการ Shut down					ม.ค. 55 – ธ.ค. 55 (เงินลงทุน 5 ล้าน)		100%
ติดตั้งหัวเผาชนิด Ultra low NOx burner ที่ Hot oil furnace					ม.ค. 55 – ธ.ค. 55 (เงินลงทุน 15 ล้าน)	ปริมาณการปล่อย NOx น้อยกว่า 43 ppm	100%

3. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท .....

กราฟ แสดงคุณภาพสิ่งแวดล้อม
สามารถกำหนดระยะเวลาในการตรวจวัดได้

4. การตรวจติดตามการจัดการสารประกอบอินทรีย์ระเหย (VOCs)

1. ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี
2. ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs เป้าหมาย 4 ชนิด (Benzene, 1-3 Butadiene, EDC และ VCM)
   ( ) มี ..... ระบุประเภทแหล่งกำเนิด..... (✓) ไม่มี

ประเภทแหล่งกำเนิด	สาร VOCs ที่มีการใช้/ผลิต/เก็บกัก			
	Benzene	1-3 Butadiene	EDC	VCM
คลังน้ำมันเชื้อเพลิง				
ถังเก็บสารเคมี				
การขนถ่ายสารเคมีลงเรือ				
กิจกรรมไม่ปกติ				
อื่นๆ.....				

3. การจัดทำบัญชีข้อมูลแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหย (Inventory)
   (✓) ดำเนินการแล้วเสร็จ เมื่อ.....ม.ค. 66..... กรุณาระบุแหล่งกำเนิดที่จัดทำ VOCs Inventory

แหล่งที่มา	ปริมาณ (กก./เดือน)
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	5,360.54
2. การเผาไหม้ (Combustion)	307,810

3. การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	
4. การเผาทิ้ง (Flare)	
5. ถังกักเก็บ (Tanks)	22,109.16
6. แหล่งกำเนิดที่ไม่มีอุปกรณ์ปิดคลุม	157.5
7. อื่นๆ	

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ โดยมีกำหนดแล้วเสร็จประมาณ .....
( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

4. การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยฯ ตามแบบฟอร์มของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์จากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2556 ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555
   ( ) ไม่เข้าข่าย
   ( ) เข้าข่าย ประเภทโรงงาน มี/ใช้ สารอินทรีย์ระเหยตั้งแต่ 36 ตัน/ปี
   (✓) จัดส่งรายงาน เมื่อ.....ม.ค. 66..... ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ
5. มาตรการการดำเนินการเพิ่มเติม หรือบำรุงรักษา.....
   .....
   .....
   .....
6. การควบคุมหรือลดการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)
   แผนการปรับลดสาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65		
ติดตั้งระบบรวบรวมไอระเหยของสาร VOCs					ต.ค. 54 – ต.ค. 55 (เงินลงทุน 35 ล้าน)	100%
Mobile Scrubber					2561	100%

7. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท .....
   .....

5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

1. สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน
   1.1 การตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง
   (✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่.....14 – 17 ก.พ. 66 (ตรวจวัดเสียง)..... ( ) ไม่มี
   1.2. การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของการทำงาน
   (✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่.....8 ก.พ. 66..... ( ) ไม่มี
   1.3 แผนการปรับปรุง/จัดการ ผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมในการทำงาน
   (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65		
โครงการปรับปรุงหอดักกลิ่นที่ถังเก็บกรดอะซิติก					ปี 2555 - 2556	100%

2. การดูแลสุขภาพพนักงาน

2.1 การตรวจสุขภาพพนักงาน (✓) มี ระบุความถี่.....1.....ครั้ง/ปี ( ) ไม่มี

2.2 แผนงานรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพ (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65		
GCMP Healthy at Home					2564	
โครงการหมวกกันน็อคคนสะครึ่งสำหรับพนักงานและผู้รับเหมาประจำที่ขี่มอเตอร์ไซค์มาทำงาน					2564	
GCMP Healthy Challenge 2022					2565	

3. การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (✓) มี ( ) ไม่มี

4. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

.....

6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

1. <u>การซ้อมแผนฉุกเฉิน</u>

(✓) ระดับ 2 / สาธารณภัยขนาดกลาง

ความถี่ในการฝึกซ้อม .....1..... ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี
1	อยู่ในหัวข้อที่ 6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	20 ธ.ค. 65

(✓) ระดับ 1 / สาธารณภัยที่เกิดขึ้นทั่วไปหรือมีขนาดเล็ก

ความถี่ในการฝึกซ้อม .....3..... ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี
1	อยู่ในหัวข้อที่ 6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	29 มี.ค. 65
2	อยู่ในหัวข้อที่ 6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	25 ก.ค. 65
3	อยู่ในหัวข้อที่ 6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	07 ต.ค. 65

2. <u>ข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องมือ/อุปกรณ์</u>

ประเภท/ชนิด	ขนาด	จำนวน	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเหตุ
1. รถดับเพลิง		-		
2. รถโฟมเคมี		-		
3. รถพยาบาล		1 คัน		
4. อุปกรณ์ช่วยชีวิต		1 ชุด (ประจำรถ)		
5. ชุดดับเพลิง		32 ชุด		
6. ชุดกันสารเคมี		21 ชุด		

7. หน้ากากกันก๊าซพิษ		16 ชุด		
8. ถังดับเพลิง		275 ถัง		
9. ห้องพยาบาล		1		
10.พยาบาลประจำ		1		

3. <u>สถิติการเกิดอุบัติเหตุ</u>

(✓) เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ในรอบปี....65..... ระบุรายละเอียด.....ผู้ปฏิบัติงานถูกน้ำร้อนจากกระบวนการผลิตขณะดำเนินการซ่อมแซมเครื่องจักร.....

ความเสียหายที่เกิด .....เสียชีวิต ติดเชื้อระหว่างเข้ารับการรักษา.....

( ) ไม่เกิดอุบัติเหตุ ในรอบปี

4. <u>โรงงานมีการจัดทำรายงานดังต่อไปนี้หรือไม่</u>

( ) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต (EHIA) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) .....

2) .....

(✓) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งสิ่งแวดล้อม (EIA) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) ....รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ส่วนขยายครั้งที่ 3 ปี 2564.....

2) .....

(✓) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) ....รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (ครั้งที่ 7).....

2) .....

( ) รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 ปี พ.ศ. 2542 (Risk Assessment) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) .....

2) .....

5. <u>โครงการเชื่อมระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินของโรงงาน (Online Emergency Response System) มายังศูนย์ EMCC</u>

(✓) ติดตั้งแล้วเสร็จ และ Online เข้าศูนย์เฝ้าระวังฯ EMCC วันที่.....7 เม.ย. 58.....

( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online กำหนดการแล้วเสร็จ.....

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดการแล้วเสร็จ.....

สถิติการใช้งานระบบ

ลำดับ	รูปแบบการทดสอบระบบ	วัน เดือน ปี
1	ทดสอบการส่งสัญญาณ	22 เม.ย. 66

6. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท.....

.....

7. พื้นที่สีเขียว / Buffer Zone

1. ในพื้นที่โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียวคิดเป็น .....10.72.....% ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด

2. แผนการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				แผนการเพิ่มพื้นที่สีเขียว (ไร่/ปี)				ระยะเวลาดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65		
แปลงผักร่วมกับชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง										ดำเนินการได้ตามแผนที่วางไว้
โครงการเปลี่ยนป่าร้างเป็นป่าชายเลนบริเวณชายหาดหนองแฟบ										ดำเนินการได้ตามแผนที่วางไว้
ปลูกป่าเชื่อมความสัมพันธ์ ณ ป่าชุมชนบ้านภูตรห้วยมะหาด										ดำเนินการได้ตามแผนที่วางไว้
ปลูกต้นยางนาเพิ่มที่ชุมชนหนองแฟบ										ปลูกเพิ่ม 50 ต้น
กิจกรรม : วันอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมร่วมกับเทศบาลตำบลบ้านฉาง										มีการปลูกต้นไม้ 100 ต้นและเก็บขยะชายหาด

3. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

1. แผนการดำเนินการด้านการรับผิดชอบด้านสังคม (CSR) (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ (กรุณาแนบเอกสารประกอบ)	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				จำนวนโครงการ				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65		
การขอรับรองรางวัล CSR-DIW Continuous Award จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม (หัวข้อการตรวจประเมินที่ 8.1)					1	1	1	1		ได้รับรางวัล CSR-DIW Continuous Award ตั้งแต่ปี 2553 – 2565
ดำเนินโครงการ OTOP (One Team One Project) กับชุมชนเป้าหมายรอบโรงงาน (หัวข้อการตรวจประเมินที่ 8.1)										

2. มาตรการส่งเสริมและสนับสนุนชุมชน/วิสาหกิจชุมชน ( ) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

(✓) การรับคนในพื้นที่เข้าทำงาน ..... คน/ปี งบประมาณ .....บาท

มีพนักงานที่เป็นคนในพื้นที่ .....146..... คน คิดเป็น.....50....% ของพนักงานทั้งหมด

และมีแผนที่จะรับพนักงานในพื้นที่เป็น ..... คน/ปี

(✓) การรับนักศึกษาในพื้นที่เข้าฝึกงานในโรงงาน ..... คน/ปี งบประมาณ .....บาท

(✓) การส่งเสริมสนับสนุนอาชีพของชุมชน .....18..... คน/ปี งบประมาณ .....40,000.....บาท

โครงการแปลงผักโซล่าเซลล์ จำนวนสมาชิก 6 คน เงินสนับสนุนปี 65 20,000 บาท

โครงการวิสาหกิจชุมชนหนองแฟบผลิตน้ำยาดีดี จำนวนสมาชิก 12 คน เงินสนับสนุนปี 65 20,000บาท

(✓) มีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเรื่องการจัดการส่งแวดล้อมในพื้นที่มาบตาพุดหรือไม่ (✓) มี ( ) ไม่มี

(✓) วิธีการ ....ป้ายประกาศประชาสัมพันธ์งานโครงการ RX project และ งานSolar Roof.....

( ) งบประมาณ.....

(✓) ระยะเวลา.....ต.ค.65 - ก.ค. 66.....

( ) อื่นๆ...โปรดระบุ.....(แนบเอกสารประกอบ).....

9. การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์

1 . ข้อมูลรถขนส่ง

ประเภทรถขนส่ง	จำนวน (คัน)		ช่วงเวลาเดินรถ	
	รถของบริษัทฯ	รถรับจ้าง	ไม่กำหนด	กำหนด (ระบุเวลา)
Hopper Truck		48		07:30 – 24:00
SUS		3		15:00 – 20:00
Semi Trailer		86		07:30 – 04:30
Full Trailer		6		07:30 – 20:00

2. ประเภทและขนาด ถังบรรจุวัตถุดิบ / ผลิตภัณฑ์ (เฉพาะที่มีการกักเก็บ)

.....1. ถังเก็บ Para Xylene ขนาดบรรจุ 2,300 ลบ.ม. จำนวน 1 ถัง.....

.....2. ถังเก็บ Para Xylene ขนาดบรรจุ 6,000 ลบ.ม. จำนวน 1 ถัง.....

.....3. ถังเก็บ Para Xylene ขนาดบรรจุ 5,000 ลบ.ม. จำนวน 1 ถัง.....

ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ/การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง

1 . การกรอกข้อมูลตามแบบฟอร์มต่างๆ

( ) ครบถ้วน / ชัดเจน

( ) ไม่ครบถ้วน / ชัดเจน

( ) มีกำหนดจะจัดส่งครบถ้วนภายในวันที่ .....

2. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ/การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

.....

ข้อมูลเพิ่มเติม (ข้อ 11) ผู้ประกอบการ ที่ประกอบกิจการด้านระบบสาธารณูปโภค

1 . จำหน่ายไฟฟ้า

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายไฟฟ้า

2. จำหน่ายไอน้ำ

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายไอน้ำ

3. น้ำประปา เพื่ออุตสาหกรรม

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายน้ำประปา

ข้อผู้เข้าร่วมตรวจ

ชุมชน	ผู้ประกอบการ
1. ทายาทสวนผลไม้ใหญ่ชื่น กรรมการชุมชนมาบตาพุด	1. ชัญวุฒิ แซ่ลี้
2. [illegible]	2. กรป [illegible]
3. ดิเรก เปรื่องประดิษฐ์ อ่าวประดู่	3. เสริมศรี [illegible]
4.	4. ชยาธิชญ์ ลีลสงนากุล
หน่วยงานราชการ / สื่อมวลชน	**เจ้าหน้าที่ กนอ.**
1. เครือข่าย วิสาหกิจชุมชน มาบตาพุด	1. [illegible]
2.	2.
3.	3.
4.	4.
5.	5.
[redacted]	

แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน : ประจำปี 2565

วันที่เข้าตรวจประเมิน 28 เม.ย. 66

บริษัท จี จี-เอ็ม ผลิต นิคมอุตสาหกรรม WHA

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ย.(42(1)-6/2541-ชลบ. แปลงที่ดิน

1. การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่ง พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535 ไม่เข้าข่าย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce , Reuse , Recycle

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

2. การจัดการด้านขยะ/ กากของเสียอุตสาหกรรม

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย โดยระบบ GPS

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

3.3 การให้ความสำคัญในการลดมลพิษทางอากาศ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

4. การจัดการสารอินทรีย์ระเหย VOCs (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ)

4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

1 เคส : ผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บ จากไอน้ำ และน้ำร้อน และเสียชีวิตจากการตัดร้อ หนอง เข้ารับการรักษา

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

☑ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

6.3 เรื่องร้องเรียน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

8.1 การดำเนินการตามแผน CSR ของโรงงาน/ กนอ.

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

8.2 มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

8.3 การให้ความร่วมมือกับโครงการต่างๆ ที่ กนอ. หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ขอความร่วมมือ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

8.4 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และ การโอนย้ายทะเบียนรถ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

9. การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บ วัตถุดิบ / ผลิตภัณฑ์

9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

9.3 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

10.1 การกรอกข้อมูลในคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/IEE

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

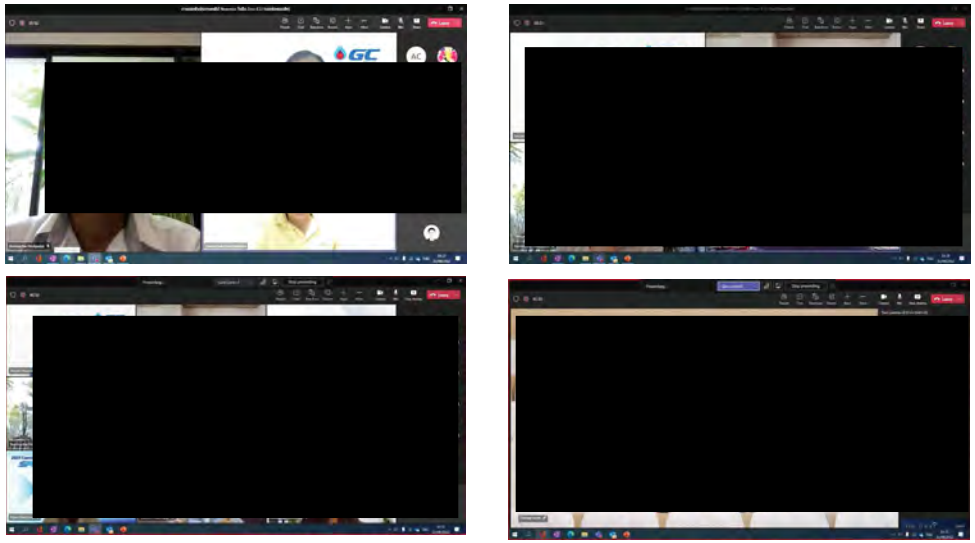
10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

ชุมชน	ผู้ประกอบการ
1. นายสุระพงษ์ ใจบุญชื่น ความการชุมชนนครปฐม	1. ชาญวุฒิ แสงชูวงษ์
2. วิสิทธิ์ ทวีสิริอัจฉ การจราจรขนส่งอำเภอ	2. พรง [illegible]
3. ผู้ใหญ่ ชมชื่อวประสิทธิ์ บางปลาม้า	3. เสริมศรี ศรีพิทักษ์
4.	4. ชยาภัชญ์ จีรสงบกุล
หน่วยงานราชการ / สื่อมวลชน	**เจ้าหน้าที่ กนอ.**
1. เครือไทย อุตสาหกิจชุมชน บางเทพ	1. จิตนิพงธ์ กฤษณุ
2.	2.
3.	3.
4.	4.
5.	5.

[redacted]

GCMP Nearmiss clip competition "Zero ICU": Attendance 95 persons on 15 Aug'22



ผลการประกวดคลิป Nearmiss ในธีม **"Zero ICU"**

ประเภท	เงินรางวัล (บาท)	ชื่อคลิป Nearmiss	หน่วยงาน
The Winner	2,000	คุณหนูวุ่นวาย กับนายบอดี้การ์ด	HR
1st runner	1,500	Near miss for unsafe action	UT
2nd runner	1,000	Nearmiss Warehouse	LG
Popular vote	1,000	ความเจ็บที่ทนไหว	PE#2
Consolation prize	500	Save life project	UT
	500	Nearmiss bagging	LG
	500	มีกันและกัญ	SE

Link nearmiss clips

กำหนดการ

13:00 – 13:50 : แนะนำบริษัท

: ผลการดำเนินงานตามแผนลดและขจัดมลพิษ

13:50 – 14:15 : ถาม-ตอบ ข้อซักถาม

14:15 – 14:30 : สรุปและตอบข้อซักถาม

หัวข้อการนำเสนอ

- ภาพรวมองค์กรและการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- ข้อเสนอแนะจากครั้งที่ผ่านมา
- การนำเสนอผลตามเกณฑ์

หัวข้อการนำเสนอ

- ภาพรวมองค์กรและการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- ข้อเสนอแนะจากครั้งที่ผ่านมา
- การนำเสนอผลตามเกณฑ์

ข้อมูลทั่วไป

- ชื่อโครงการ: บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
  ผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
- ก่อตั้ง: 25 กันยายน 2538
- ผู้ถือหุ้น: PTT GC Pub Co., Ltd. & GC Glycol Co., Ltd. : 74%
  Mitsui Chemicals, Inc.: 26 %
- ที่ตั้งโครงการ: เลขที่ 8 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
  ซอยจี 2 อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
- กำลังการผลิต: 1.72 ล้านตัน/ปี
- ระยะเวลาการปิดซ่อมบำรุง ทุก 6 เดือน

ที่ตั้งโครงการ

[redacted]

ที่ตั้ง: 8 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ซอยจี 2 ต.ห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ขนาดพื้นที่โครงการ: 188.19 ไร่

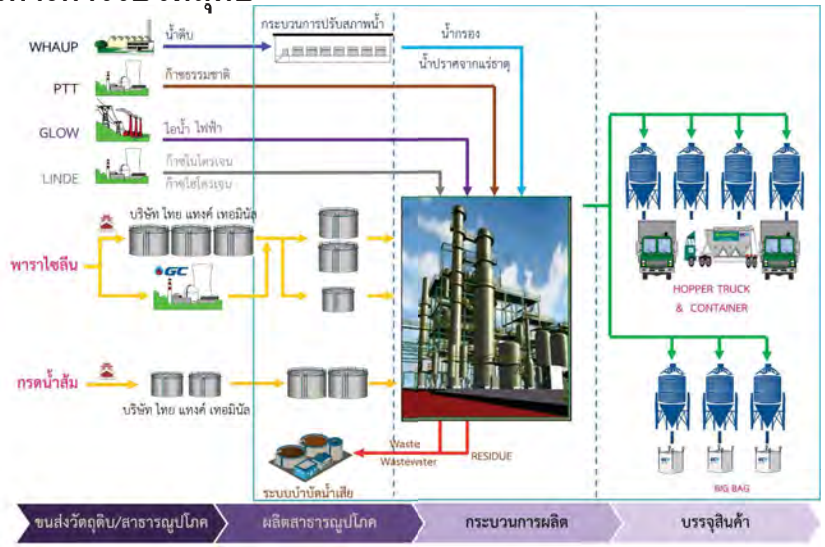
พื้นที่โดยรอบ:
ทิศตะวันตก: บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ทิศตะวันออกเฉียงเหนือ: บริษัท ออลเน็กซ์ ประเทศไทย จำกัด
ทิศใต้: บริษัท ดาว คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
ทิศเหนือ: บริษัท MCLS และ บริษัท S & L Specialty Polymers

พื้นที่การใช้ประโยชน์ต่าง ๆ ของโครงการ (188.19 ไร่)

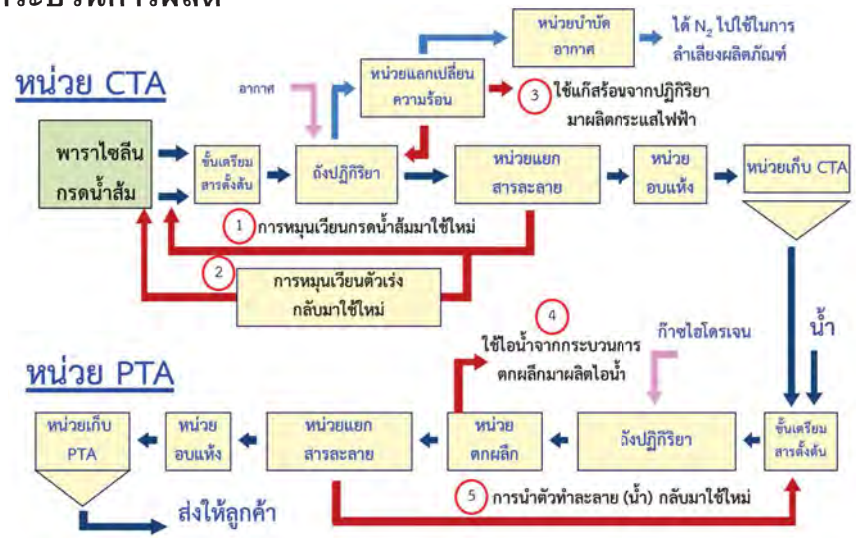
[redacted]

รูปที่ 2.1.4.5 อัตราใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการภายหลังขยายกำลังการผลิต

เส้นทางการรับวัตถุดิบ



กระบวนการผลิต



Global PTA Applications

Fibers / Filament 66%

PTA

Film/Tape/Coating and Others 6%

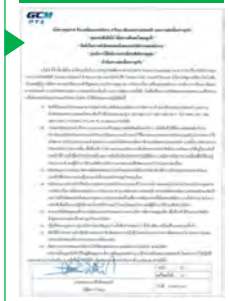
PET Bottle 28%

นโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและพลังงาน อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และชุมชนสัมพันธ์

(2) กำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนงานด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์และบริการ ผลิตสินค้าให้มีความปลอดภัยเพื่อความพึงพอใจของลูกค้า ดำเนินกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต จัดให้มีสภาพแวดล้อมการทำงานที่ปลอดภัยและมีสุขลักษณะที่ดี มีความสุขในการทำงาน และส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Safety) ความเสียหายต่อทรัพย์สิน เพื่อป้องกัน ขจัด และควบคุมอันตราย รวมถึงป้องกันการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยอันเกิดจากการปฏิบัติงาน ทำการประเมินและป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและระบบนิเวศ คงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ มุ่งเน้นในการลดการใช้ทรัพยากร การปรับปรุงสมรรถนะด้านพลังงาน รวมถึงการบริหารความเสี่ยงเพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ ของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียกับบริษัทฯ และมีการทบทวนเพื่อพัฒนาและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

(3) สนับสนุนการออกแบบและจัดหา ผลิตภัณฑ์และบริการด้านพลังงานที่มีประสิทธิภาพ เพื่อการปรับปรุงสมรรถนะพลังงาน รวมทั้งการจัดการของเสีย และการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพและยั่งยืน ตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) คงไว้ซึ่งการประเมินประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจกและขีดความสามารถในการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพอากาศ และมุ่งเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงาน และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กร

GC-M PTA



EH&S Management

SD Operation Committee

President

- ประชุม 1 ครั้ง/เดือน
- สื่อสารนโยบายและแผนงาน
- ติดตามความคืบหน้า
- Support & Consult

[redacted]

- Operation Discipline (OD)
- Safety Work Practice (SWP)
- Process Hazard Analysis, Pre-Startup Safety Review (PHA, PSSR)
- Incident Investigation (II)

[redacted]

- Process Safety Management (PSM)
- Process Safety Information (PSI)
- Management of Change (MOC)
- Contractor Safety Management (CSM)

[redacted]

- EMR, ISO 14001
- EnMR, ISO 50001
- TIS 18001 & Safety Communication and Promotion, EPR
- Corporate social responsibility (CSR)
- Audit, Trade secret

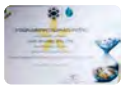
รางวัลและการรับรองมาตรฐาน

ISO9001	ISO14001	ISO45001	ISO50001	TIS18001
ระบบการจัดการคุณภาพ	ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม	ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	ระบบการจัดการพลังงาน	ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

รางวัลและการรับรองมาตรฐาน

- รางวัลสถานประกอบการดีเด่นด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน *18 ปี ต่อเนื่อง* (2545-2565)
- มาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR DIW) ประจำปี 2553-2559 และ 2561-2565 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- โครงการส่งเสริมการมีส่วนร่วมของประชาชนในการกำกับโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (ธงขาวดาวทอง, ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2550, 2553-2559, 2561–2564

[redacted]

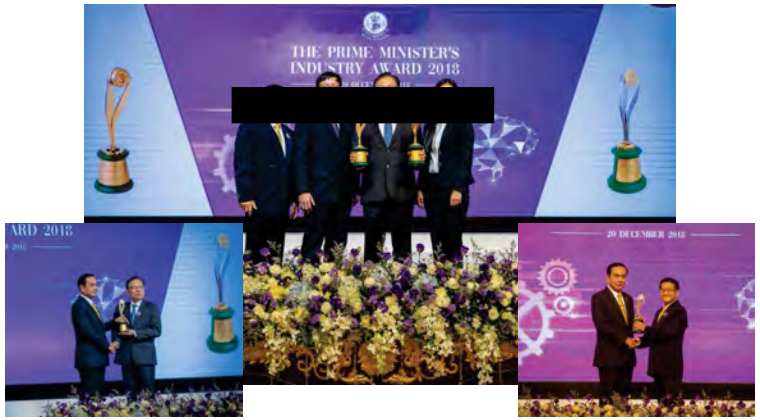


รางวัลและการรับรองมาตรฐาน

การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	
1. Zero Waste to Landfill ปี 2558	
2. 3Rs Award ปี 2558	
3. คาร์บอนฟุตพริ้นท์องค์กร (Carbon Footprint for organization) ปี 2559	
4. คาร์บอนฟุตพริ้นท์ผลิตภัณฑ์ (Carbon Footprint Product) ปี 2560, 2564	
5. คาร์บอนฟุตพริ้นท์ผลิตภัณฑ์ฉลากทอง ปี 2564	
6. Water footprint ปี 2564	
7. ฉลากลดคาร์บอน (Carbon reduction label) ปี 2560	
8. Green Industry Level 5 (2562, 2565)	
9. Eco factory (2558, 2561, 2564) 10. Eco factory SV+ (2565)	

รางวัลและการรับรองมาตรฐาน

รางวัล อุตสาหกรรมดีเด่น (PM Award) ประจำปี 2018
ประเภทการบริหารงานความปลอดภัย และ ประเภทการจัดการโลจิกส์ติกและโซ่อุปทาน



รางวัลและการรับรองมาตรฐาน

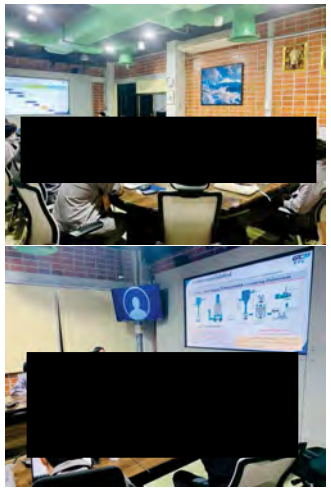
รางวัล อุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 5
Green Industry Lv.5

ได้รับการรับรอง **วันที่ 5 กันยายน 2562**

รางวัลโรงงานสนับสนุนการดำเนินงานพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ได้รับรางวัล **วันที่ 24 กันยายน 2563**

ECO Factory Assessment by Committee



GCMP ได้คะแนนเต็ม 100%

Carbon Footprint Product and Gold Label

สรุปผลการประเมินคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์
Purified Terephthalic Acid : PTA ต่อ 1 kg

Pre – Verify on 22 Sep 21
Final Verify on 12 Oct 21
Announcement on 2 Dec 21

1.31 kg

ลดลง มากกว่า 2%

Carbon footprint Product
1.31 kgCO_2e/kg PTA

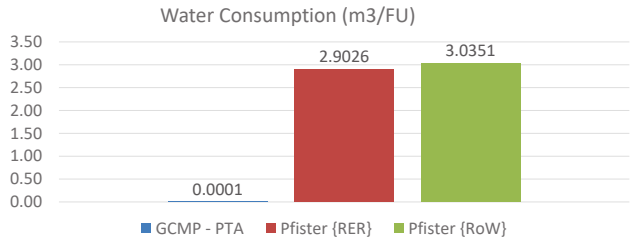
CFP มากกว่า 2% จากปี 2018

Water Scarcity Footprint

สรุปผลการประเมิน Water Scarcity Footprint
Purified Terephthalic Acid : PTA ต่อ 1 kg

Water Scarcity Footprint
0.0193 m3 H2Oeq/kg PTA

Pre – Verify on 22 Sep 21
Final Verify on 24 Oct 21
Announcement on 7 Dec 21



รางวัลและการรับรองมาตรฐาน

Management Certification
- ISO 9001:2015 (since 2017)
- ISO 9002:1994 (1999-2001), ISO 9001 (2002-2017)
- ISO 14001:2015 (since 2018)
- ISO 14001 (2001-2017)
- TIS/OHSAS 18001 (since 2002)
- ISO 50001:2011 (since 2015)
- ISO/IEC Guide 17025: Testing Lab (since 2004-2017)

MCI's Awards
- MCI's Executive Award (2002)
- MCI's Presidential Award (2003, 2014)
- MCI's Best Plant Award (2008-11, 13, 15-16)

Quality Management Excellent Awards
- Thailand Quality Class (2003)
- Deming Application Prize (2004)
- TPM Excellent Award (2009)
- Award for Excellence in Consistent TPM (2012)

Safety & Envi. Awards
- Prime Minister's Industry Award (Logistics and Supply Chain Management) (2018)
- Prime Minister's Industry Award (Safety Management – in Chemicals, Petrochemicals and Oil & Gas sector) (2018)
- The Responsible Care Code of Management Silver Award (2018)
- The Responsible Care Code of Management Gold Award (2019)
- Excellent safety workplace, National Level (2001 and 2003-18, Platinum level)
- CO2 reduction label (2011, 2014, 2017)
- IEAT White Flag and Green Star (2007 , 2010-2016, 2018)
- IEAT White Flag and Gold Star (2015-2016)
- CSR DIW Continuous Award (2011-2022)
- SPAP level 5 (2012, 2015)
- EPAP level 4 (2012, 2015)
- Green Industry Level 3 (2012), Level 4 (2017), Level 5 (2018)
- Carbon Footprint Product (2015)
- Carbon Footprint Organization (2016)
- 3Rs Awards & Zero waste to landfill (2015)
- Eco Factory (2015, 2018, 2021)
- Eco Factory SV+ (2022)
- SCG eco value (2012)
- Clean & safety workplace award from Health Department (1999)

หัวข้อการนำเสนอ

- ภาพรวมองค์กรและการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- **ข้อเสนอแนะจากครั้งที่ผ่านมา**
  - *ไม่มีข้อเสนอแนะจากการนำเสนอครั้งที่ผ่านมา*
- การนำเสนอผลตามเกณฑ์

หัวข้อการนำเสนอ

- ภาพรวมองค์กรและการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- ข้อเสนอแนะจากครั้งที่ผ่านมา
- **การนำเสนอผลตามเกณฑ์**

การนำเสนอตามเกณฑ์

1. การจัดการน้ำ
2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม
3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ
4. การจัดการไอระเหยสารเคมีและVOC
5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน
6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัยและข้อร้องเรียน
7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว
8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
9. การจราจรขนส่ง
10. ความครบถ้วนถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

การนำเสนอตามเกณฑ์

1. การจัดการน้ำ
2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม
3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ
4. การจัดการไอระเหยสารเคมีและVOC
5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน
6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัยและข้อร้องเรียน
7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว
8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
9. การจราจรขนส่ง
10. ความครบถ้วนถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

การจัดการน้ำ

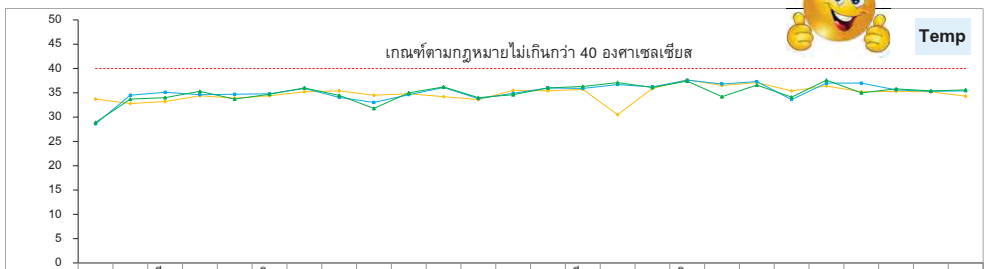
1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งสู่สาธารณะหรือคุณภาพน้ำภายหลังการบำบัดเบื้องต้น (Pre-treatment) ก่อนระบายเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (Central Plant)

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีข้อมูลย้อนหลัง 1 ปี	ข้อมูลนำเสนอย้อนหลัง 2 ปี
คุณภาพน้ำทิ้งสู่สาธารณะหรือคุณภาพน้ำภายหลังการบำบัดเบื้องต้น (Pre-treatment) ก่อนระบายเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (Central Plant) โดยเฉพาะค่า BOD และ COD ควบคุมได้ไม่เกิน 80% ของค่ามาตรฐาน (มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งสู่สาธารณะ หรือมาตรฐานคุณภาพน้ำ Pre-treatment ในปีที่ประเมิน)	คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านมาอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ค่า BOD และ COD ไม่เกินกว่า 80% ของค่ามาตรฐาน และแสดงผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งในพารามิเตอร์อื่นๆ
มีการนำข้อมูลมาวิเคราะห์ในการจัดทำแผนปรับปรุงคุณภาพ และมีผลการดำเนินงานตามแผน	การเดินระบบบำบัดน้ำเสียมีการวิเคราะห์ข้อมูลแบบรายวัน เพื่อติดตามระบบบำบัดอย่างใกล้ชิด ทำให้สามารถปรับปรุงระบบบำบัดได้อย่างทันท่วงที เราจึงมีความมั่นใจว่าคุณภาพของน้ำทิ้งได้ตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียเดือนมกราคม 2564 – เดือนกุมภาพันธ์ 2566

อุณหภูมิ

ค่ามาตรฐานอยู่ที่ไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส

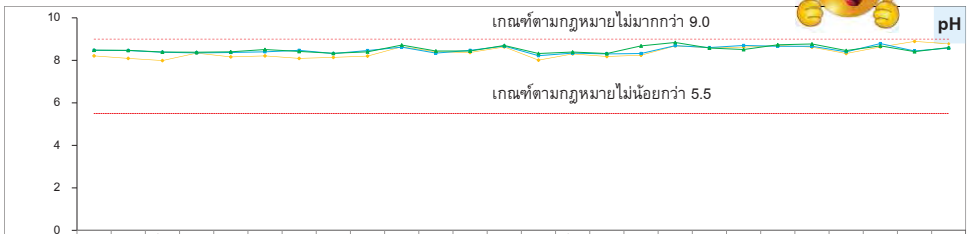


	ม.ค. 64	ก.พ. 64	มี.ค. 64	เม.ย. 64	พ.ค. 64	มิ.ย. 64	ก.ค. 64	ส.ค. 64	ก.ย. 64	ต.ค. 64	พ.ย. 64	ธ.ค. 64	ม.ค. 65	ก.พ. 65	มี.ค. 65	เม.ย. 65	พ.ค. 65	มิ.ย. 65	ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	ต.ค. 65	พ.ย. 65	ธ.ค. 65	ม.ค. 66	ก.พ. 66
U-560	33.7	32.8	33.2	34.4	33.9	34.4	35.2	35.4	34.5	34.8	34.2	33.6	35.5	35.4	35.7	30.5	35.9	37.7	36.5	37.1	35.4	36.4	35.2	35.3	35.2	34.3
2U-560A	28.6	34.5	35.1	34.6	34.7	34.8	35.9	34.1	33.0	34.6	36.1	33.8	34.9	36.0	35.9	36.7	36.2	37.6	36.8	37.3	33.6	37.0	37.0	35.6	35.3	35.4
2U-560B	28.9	33.7	34.0	35.3	33.7	34.7	36.0	34.5	31.8	35.0	36.2	34.0	34.6	36.0	36.3	37.1	36.1	37.4	34.2	36.6	34.1	37.6	35.0	35.8	35.4	35.6
----	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียเดือนมกราคม 2564 – เดือนกุมภาพันธ์ 2566

ความเป็นกรด – ด่าง (pH)

ค่ามาตรฐานอยู่ระหว่าง 5.5 – 9.0

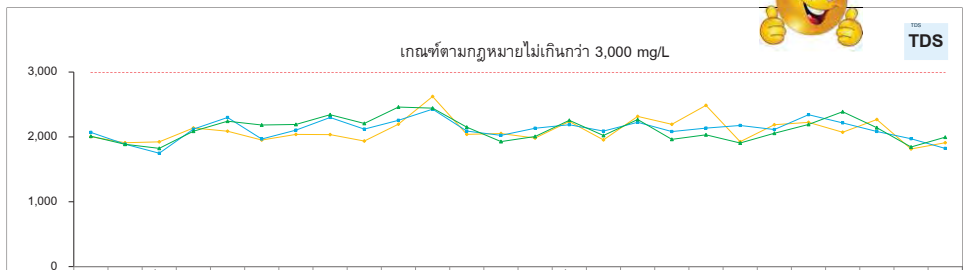


	ม.ค. 64	ก.พ. 64	มี.ค. 64	เม.ย. 64	พ.ค. 64	มิ.ย. 64	ก.ค. 64	ส.ค. 64	ก.ย. 64	ต.ค. 64	พ.ย. 64	ธ.ค. 64	ม.ค. 65	ก.พ. 65	มี.ค. 65	เม.ย. 65	พ.ค. 65	มิ.ย. 65	ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	ต.ค. 65	พ.ย. 65	ธ.ค. 65	ม.ค. 66	ก.พ. 66
U-560	8.21	8.09	7.99	8.34	8.16	8.21	8.09	8.14	8.20	8.64	8.40	8.37	8.63	8.01	8.30	8.18	8.24	8.68	8.59	8.62	8.7	8.62	8.32	8.63	8.89	8.78
2U-560A	8.47	8.46	8.38	8.35	8.37	8.40	8.47	8.32	8.46	8.62	8.34	8.47	8.67	8.22	8.34	8.30	8.32	8.69	8.60	8.7	8.66	8.66	8.4	8.79	8.44	8.58
2U-560B	8.48	8.47	8.39	8.38	8.40	8.51	8.42	8.33	8.40	8.72	8.44	8.44	8.70	8.32	8.39	8.32	8.68	8.84	8.58	8.51	8.73	8.77	8.46	8.68	8.41	8.60
----	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
----	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียเดือนมกราคม 2564 – เดือนกุมภาพันธ์ 2566

ปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายในน้ำ (TDS)

ค่ามาตรฐานอยู่ที่ 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร

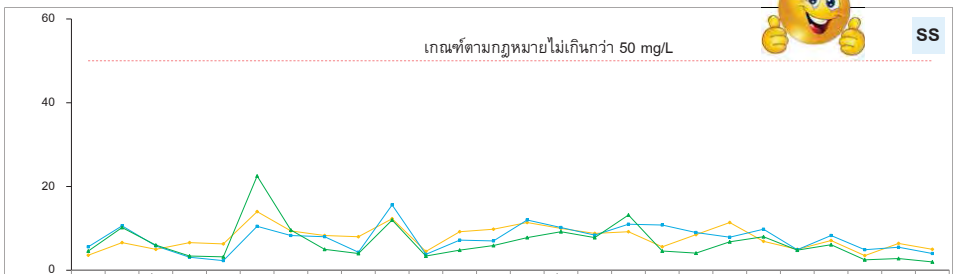


	ม.ค. 64	ก.พ. 64	มี.ค. 64	เม.ย. 64	พ.ค. 64	มิ.ย. 64	ก.ค. 64	ส.ค. 64	ก.ย. 64	ต.ค. 64	พ.ย. 64	ธ.ค. 64	ม.ค. 65	ก.พ. 65	มี.ค. 65	เม.ย. 65	พ.ค. 65	มิ.ย. 65	ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	ต.ค. 65	พ.ย. 65	ธ.ค. 65	ม.ค. 66	ก.พ. 66
U-560	2,004	1,910	1,924	2,138	2,088	1,952	2,039	2,036	1,936	2,196	2,623	2,040	2,052	1,982	2,238	1,954	2,316	2,194	2,486	1,926	2,188	2,224	2,072	2,268	1,814	1,910
2U-560A	2,070	1,888	1,748	2,120	2,300	1,968	2,104	2,300	2,120	2,256	2,428	2,090	2,024	2,134	2,188	2,090	2,226	2,082	2,136	2,176	2,114	2,342	2,216	2,084	1,972	1,822
2U-560B	2,010	1,886	1,824	2,088	2,242	2,184	2,192	2,342	2,208	2,460	2,444	2,150	1,928	2,006	2,256	2,022	2,268	1,962	2,032	1,906	2,056	2,192	2,388	2,142	1,844	1,996
----	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียเดือนมกราคม 2564 – เดือนกุมภาพันธ์ 2566

ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS)

ค่ามาตรฐานอยู่ที่ 50 มิลลิกรัมต่อลิตร

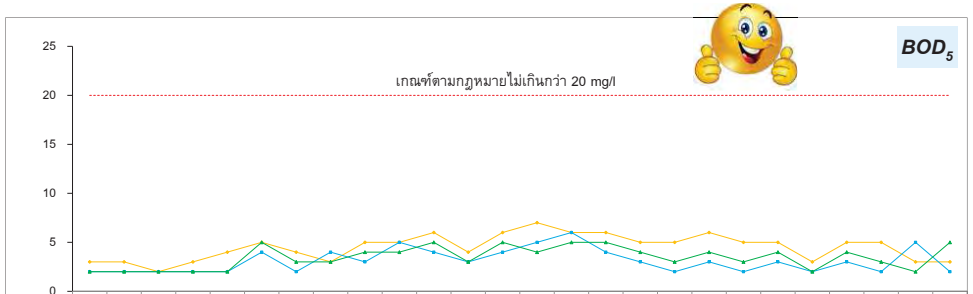


	ม.ค. 64	ก.พ. 64	มี.ค. 64	เม.ย. 64	พ.ค. 64	มิ.ย. 64	ก.ค. 64	ส.ค. 64	ก.ย. 64	ต.ค. 64	พ.ย. 64	ธ.ค. 64	ม.ค. 65	ก.พ. 65	มี.ค. 65	เม.ย. 65	พ.ค. 65	มิ.ย. 65	ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	ต.ค. 65	พ.ย. 65	ธ.ค. 65	ม.ค. 66	ก.พ. 66
U-560	3.6	6.6	5.0	6.6	6.3	14.0	9.4	8.3	8.0	12.3	4.5	9.2	9.8	11.4	10.0	8.8	9.2	5.6	8.5	11.4	6.9	5	7.1	3.5	6.4	5.0
2U-560A	5.6	10.6	5.8	3.1	2.3	10.5	8.3	8.0	4.3	15.6	3.8	7.2	7.0	12.0	10.2	8.4	11	10.8	9	7.9	9.8	4.9	8.3	4.9	5.5	4.0
2U-560B	4.6	10.2	6.0	3.4	3.2	22.5	9.6	5.0	4.0	12.0	3.4	4.8	5.9	7.8	9.2	7.8	13.2	4.6	4.1	6.8	8	4.8	6.1	2.5	2.8	2.0
----	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียเดือนมกราคม 2564 – เดือนกุมภาพันธ์ 2566

ปริมาณออกซิเจนที่จุลชีพใช้เพื่อการย่อยสลายอินทรีย์สาร (BOD5)

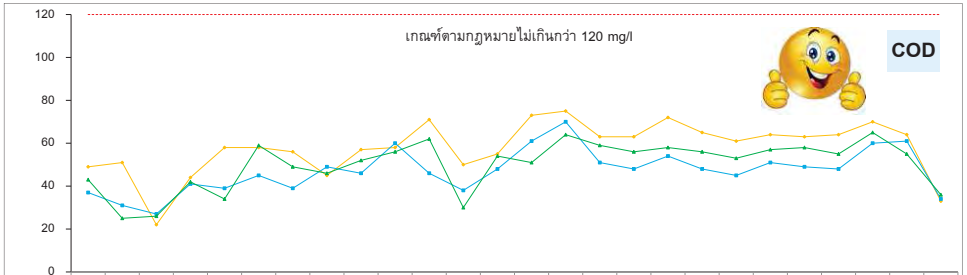
ค่ามาตรฐานอยู่ที่ 20 มิลลิกรัมต่อลิตร และ เกณฑ์ 80% ของค่ามาตรฐานอยู่ที่ 16 มิลลิกรัมต่อลิตร



	ม.ค. 64	ก.พ. 64	มี.ค. 64	เม.ย. 64	พ.ค. 64	มิ.ย. 64	ก.ค. 64	ส.ค. 64	ก.ย. 64	ต.ค. 64	พ.ย. 64	ธ.ค. 64	ม.ค. 65	ก.พ. 65	มี.ค. 65	เม.ย. 65	พ.ค. 65	มิ.ย. 65	ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	ต.ค. 65	พ.ย. 65	ธ.ค. 65	ม.ค. 66	ก.พ. 66
U-560	3	3	2	3	4	5	4	3	5	5	6	4	6	7	6	6	5	5	6	5	5	3	5	5	3	3
2U-560A	2	2	2	2	2	4	2	4	3	5	4	3	4	5	6	4	3	2	3	2	3	2	3	2	5	2
2U-560B	2	2	2	2	2	5	3	3	4	4	5	3	5	4	5	5	4	3	4	3	4	2	4	3	2	5
----	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียเดือนมกราคม 2564 – เดือนกุมภาพันธ์ 2566

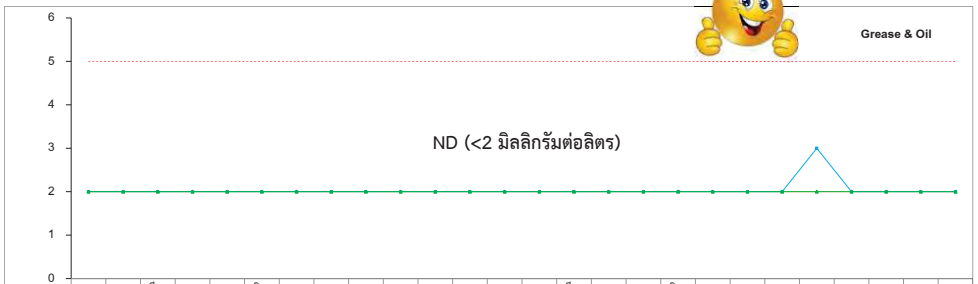
ปริมาณออกซิเจนที่ใช้ในการย่อยสลายอินทรีย์สารโดยสารเคมี (COD)
ค่ามาตรฐานอยู่ที่ 120 มิลลิกรัมต่อลิตร และ เกณฑ์ 80% ของค่ามาตรฐานอยู่ที่ 96 มิลลิกรัมต่อลิตร



	ม.ค. 64	ก.พ. 64	มี.ค. 64	เม.ย. 64	พ.ค. 64	มิ.ย. 64	ก.ค. 64	ส.ค. 64	ก.ย. 64	ต.ค. 64	พ.ย. 64	ธ.ค. 64	ม.ค. 65	ก.พ. 65	มี.ค. 65	เม.ย. 65	พ.ค. 65	มิ.ย. 65	ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	ต.ค. 65	พ.ย. 65	ธ.ค. 65	ม.ค. 66	ก.พ. 66
U-560	49	51	22	44	58	58	56	45	57	58	71	50	55	73	75	63	63	72	65	61	64	63	64	70	64	33
2U-560A	37	31	27	41	39	45	39	49	46	60	46	38	48	61	70	51	48	54	48	45	51	49	48	60	61	34
2U-560B	43	25	26	42	34	59	49	46	52	56	62	30	54	51	64	59	56	58	56	53	57	58	55	65	55	36
----	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียเดือนมกราคม 2564 – เดือนกุมภาพันธ์ 2566

ปริมาณไขมัน (Oil & Grease)
ค่ามาตรฐานอยู่ที่ 5 มิลลิกรัมต่อลิตร



	ม.ค. 64	ก.พ. 64	มี.ค. 64	เม.ย. 64	พ.ค. 64	มิ.ย. 64	ก.ค. 64	ส.ค. 64	ก.ย. 64	ต.ค. 64	พ.ย. 64	ธ.ค. 64	ม.ค. 65	ก.พ. 65	มี.ค. 65	เม.ย. 65	พ.ค. 65	มิ.ย. 65	ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	ต.ค. 65	พ.ย. 65	ธ.ค. 65	ม.ค. 66	ก.พ. 66
U-560	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
2U-560A	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	3.0	2.0	2.0	2.0	2.0
2U-560B	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
----	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียเดือนมกราคม 2564 – เดือนมกราคม 2566

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งอื่น ๆ

	TKN (mg/L)			Sulfide (mg/L)			Free chlorine (mg/L)			Phenol (mg/L)			Cyanide (mg/L)			Formaldehyde (mg/L)		
	Std	U-560	2U-560A	2U-560B	Std	U-560	2U-560A	2U-560B	Std	U-560	2U-560A	2U-560B	Std	U-560	2U-560A	2U-560B	Std	U-560	2U-560A	2U-560B
ม.ค. 64	100	3.6	5.4	3.6	1	0.06	0.06	0.06	1	0.23	0.21	0.24	1	0.031	0.001	0.053	0.2	0.005	0.003	0.003	1	0.01	0.01	0.01
ผ.พ. 64	100	9.1	7.3	7.3	1	0.06	0.06	0.06	1	0.10	0.20	0.10	1	0.040	0.012	0.001	0.2	0.003	0.003	0.003	1	0.03	0.03	0.03
ก.ค. 64	100	5.4	7.7	7.4	1	0.06	0.06	0.06	1	0.28	0.23	0.31	1	0.001	0.016	0.042	0.2	0.003	0.003	0.003	1	0.02	0.02	0.03
ธ.ค. 64	100	9.3	9.2	7.3	1	0.06	0.06	0.06	1	0.1	0.1	0.1	1	0.001	0.092	0.001	0.2	0.006	0.003	0.003	1	0.03	0.11	0.05
ม.ค. 65	100	9.1	5.5	7.3	1	0.06	0.06	0.06	1	0.11	0.11	0.19	1	0.001	0.001	0.001	0.2	0.007	0.016	0.005	1	0.05	0.06	0.04
ผ.พ. 65	100	7.7	5.4	7.2	1	0.06	0.06	0.06	1	0.3	0.3	0.1	1	0.001	0.002	0.001	0.2	0.012	0.026	0.061	1	0.04	0.03	0.03
ก.ค. 65	100	9.3	5.4	7.3	1	0.06	0.06	0.06	1	0.1	0.1	0.2	1	0.001	0.001	0.001	0.2	0.003	0.003	0.003	1	0.09	0.08	0.09
ธ.ค. 65	100	9.1	5.6	7.4	1	0.06	0.06	0.06	1	0.11	0.2	0.25	1	0.001	0.001	0.001	0.2	0.033	0.027	0.023	1	0.06	0.08	0.01
ม.ค. 66	100	3.5	2.6	2.3	1	0.06	0.06	0.06	1	0.10	0.16	0.21	1	0.008	0.001	0.001	0.2	0.015	0.003	0.018	1	0.01	0.01	0.03

	Barium (mg/L)			Arsenic (mg/L)			Zinc (mg/L)			Selenium (mg/L)			Mercury (mg/L)			Manganese (mg/L)		
	Std	U-560	2U-560A	2U-560B	Std	U-560	2U-560A	2U-560B	Std	U-560	2U-560A	2U-560B	Std	U-560	2U-560A	2U-560B	Std	U-560	2U-560A	2U-560B
ม.ค. 64	[illegible]	0.097	0.012	0.017	0.25	0.0003	0.0003	0.0003	5	0.298	0.059	0.075	0.02	0.0001	0.0001	0.0001	0.005	0.005	0.005	0.005	5	0.207	0.213	0.245
ผ.พ. 64	[illegible]	0.071	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.166	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.0001	0.0001	0.0001	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	5	0.282	0.104	0.093
ก.ค. 64	[illegible]	0.073			[illegible]				[illegible]				[illegible]				[illegible]				5	0.26	0.120	0.063
ธ.ค. 64	[illegible]	0.057			[illegible]				[illegible]				[illegible]				[illegible]				5	0.184	0.109	0.090
ม.ค. 65	[illegible]	0.075			[illegible]				[illegible]				[illegible]				[illegible]				5	0.319	0.292	0.232
ผ.พ. 65	[illegible]	0.077			[illegible]				[illegible]				[illegible]				[illegible]				5	0.307	0.251	0.284
ก.ค. 65	[illegible]	0.049	0.032	0.029	0.25	0.0042	0.0013	0.0011	5	0.072	0.087	0.062	0.02	0.0001	0.0001	0.0001	0.005	0.0005	0.0005	0.0005	5	0.208	0.139	0.1
ธ.ค. 65	[illegible]	0.046	0.004	0.007	0.25	0.0003	0.0003	0.0006	5	0.061	0.014	0.029	0.02	0.0001	0.0001	0.0001	0.005	0.0005	0.0005	0.0005	5	0.295	0.163	0.251
ม.ค. 66	[illegible]	0.048	0.034	0.025	0.25	0.0011	0.0003	0.0003	5	0.104	0.099	0.062	0.02	0.0001	0.0001	0.0001	0.005	0.0005	0.0005	0.0005	5	0.296	0.115	0.089

	Copper (mg/L)			Nickel (mg/L)			Lead (mg/L)			Cadmium (mg/L)			Cr3+ (mg/L)			Cr6+ (mg/L)		
	Std	U-560	2U-560A	2U-560B	Std	U-560	2U-560A	2U-560B	Std	U-560	2U-560A	2U-560B	Std	U-560	2U-560A	2U-560B	Std	U-560	2U-560A	2U-560B
ม.ค. 64	2	0.008	0.007	0.007	1	0.01	0.010	0.009	0.2	0.005	0.006	0.012	0.03	0.003	0.003	0.003	0.75	0.002	0.002	0.002	0.25	0.01	0.01	0.01
ผ.พ. 64	2	0.008	0.009	0.009	1	0.012	0.011	0.014	0.2	0.005	0.007	0.008	0.03	0.003	0.003	0.003	0.75	0.002	0.002	0.002	0.25	0.01	0.01	0.01
ก.ค. 64	2	0.005	0.003	0.003	1	0.019	0.017	0.013	0.2	0.008	0.005	0.005	0.03	0.003	0.003	0.003	0.75	0.002	0.001	0.001	0.25	0.01	0.01	0.01
ธ.ค. 64	2	0.007	0.004	0.007	1	0.019	0.018	0.017	0.2	0.005	0.005	0.005	0.03	0.003	0.003	0.003	0.75	0.003	0.002	0.002	0.25	0.01	0.01	0.01
ม.ค. 65	2	0.01	0.008	0.009	1	0.019	0.021	0.019	0.2	0.022	0.017	0.023	0.03	0.003	0.003	0.003	0.75	0.003	0.002	0.002	0.25	0.01	0.01	0.01
ผ.พ. 65	2	0.011	0.01	0.01	1	0.015	0.017	0.018	0.2	0.036	0.005	0.012	0.03	0.003	0.003	0.003	0.75	0.008	0.002	0.003	0.25	0.01	0.01	0.01
ก.ค. 65	2	0.009	0.007	0.004	1	0.017	0.018	0.016	0.2	0.017	0.012	0.005	0.03	0.003	0.003	0.003	0.75	0.001	0.001	0.001	0.25	0.01	0.01	0.01
ธ.ค. 65	2	0.005	0.007	0.006	1	0.016	0.018	0.017	0.2	0.015	0.055	0.015	0.03	0.003	0.003	0.003	0.75	0.001	0.001	0.001	0.25	0.01	0.01	0.01
ม.ค. 66	2	0.006	0.007	0.007	1	0.012	0.013	0.013	0.2	0.036	0.052	0.034	0.03	0.003	0.003	0.003	0.75	0.01	0.01	0.01	0.25	0.01	0.01	0.01

ความถี่ในการวิเคราะห์ 3 เดือน/ครั้ง

ได้ตามมาตรฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรม

การจัดการน้ำ

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงานทส.2 ตามมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
ระบบฯ อยู่ในสภาพพร้อมใช้	ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัทฯ อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
มีการจดบันทึกรายงานการใช้ไฟฟ้าและสารเคมีที่ใช้ในระบบฯ	มีการจดบันทึกและรายงานผลเป็นประจำ
มีการจัดส่งรายงาน ทส.2 ตามมาตรา 80 (พ.ร.บ.สวล. 2535) กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	มีการจัดส่งรายงานปริมาณน้ำเสียเป็นประจำทุกเดือนให้กับนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
มีแผนการบำรุงรักษา/ปรับปรุงระบบ และผลการดำเนินงาน	ทางบริษัทฯ ได้จัดให้มีการวางแผนเพื่อซ่อมบำรุงตามระยะเวลาที่เหมาะสมของเครื่องจักรแต่ละประเภท

การจัดการน้ำ

ระบบบำบัดน้ำเสียภายในโรงงาน

ส่งน้ำที่ได้มาตรฐานไปยังท้ายระบบนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ระบบแบบ UASB และตะกอนเร่ง (AS)

(Up flow anaerobic sludge blanket & Activated Sludge)

การจัดการน้ำ

การจัดส่งรายงาน และการจดบันทึกการใช้ไฟฟ้าและสารเคมี (รายเดือน)

การจัดการน้ำ

แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

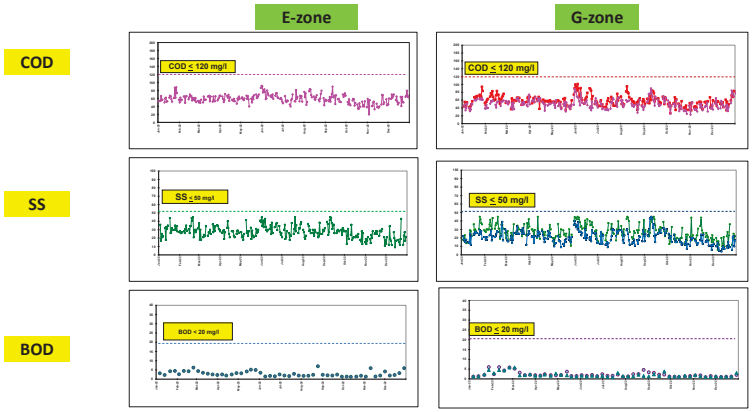
Zone	Porn Tag No.	Description	Instrument Tag No.	Description	PM Task	Interval
E-Zone	TK-511	Holding Tank	5A6OS1-E-Z-INS4-IE-TI4511	RTD Assembly for WW 0-100	Inspection&Calibration	3Y
			5A6OS1-E-Z-INS4-IE-AI4511	PH Meter for WW rang 0-14 pH	Inspection&Calibration	4M
	2TK-511	Holding Tank	5A6OS1-E-Z-INS4-IE-ZTI4511B	RTD ASSEMBLY FOR WW(W)	Inspection&Calibration	3Y
	U-560	Effluent Porn	5A6OS1-E-Z-INS4-IE-AI4560	PH Meter for WW rang 0-14 pH	Inspection&Calibration	8M
			5A6OS1-E-Z-INS4-IE-AI4561	COD Online Analyzer on U-560	Inspection&Calibration	3M
			5A6OS1-E-Z-INS4-IE-AI4562	SS Ana. for WW rang 0-300 ppm	Inspection&Calibration	6M
			5A6OS1-E-Z-INS4-IE-TI4560	RTD Assembly for WW 0-100	Inspection&Calibration	3Y
			5A6OS1-E-Z-INS4-IE-FI4560	D/P Flow Trans. for WW(S) (6000mmAQ)	Inspection&Calibration	2Y
G-Zone	U-560C	Equalization Basin	5A6OS1-E-Z-INS4-IE-AI4560C	PH Meter for WW rang 0-14 pH	Inspection&Calibration	3M
	2U-510A/B	Cooling Basin	5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3TI6510A	3TP-800A/B TO 2E-520A/B	Inspection&Calibration	3Y
			5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3TI6510B	2TP-510A/B TO 2U-520	Inspection&Calibration	3Y
	2TK-511	Holding Tank	5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3TI6511	2TK-511	Inspection&Calibration	3Y
			5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3AI6511	PH METER OF 2P-511A/B TO 2TK-511	Inspection&Calibration	6M
	2U-520	Neutraliation Basin	5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3AI6520	PH METER OF 2U-520	Inspection&Calibration	6M
	2U-530A/B	1st Treatment Facility	5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3TI6530A	2U-530A	Inspection&Calibration	3Y
			5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3TI6530B	2U-530B	Inspection&Calibration	3Y
	2U-540A/B	2st Treatment Facility	5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3TI6540A	2U-540A	Inspection&Calibration	3Y
			5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3TI6540B	2U-540B	Inspection&Calibration	3Y
			5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3AI6540A-1	DO ANALYZER OF 2U-540A	Inspection&Calibration	6M
			5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3AI6540A-2	DO ANALYZER OF 2U-540A	Inspection&Calibration	6M
			5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3AI6540B-1	DO ANALYZER OF 2U-540B	Inspection&Calibration	6M
			5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3AI6540B-2	DO ANALYZER OF 2U-540B	Inspection&Calibration	6M
			5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3AI6541A	MLSS ANALYZER OF 2U-540A	Inspection&Calibration	6M
			5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3AI6541B	MLSS ANALYZER OF 2U-540B	Inspection&Calibration	6M
	2U-550A/B	Carifier	5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3TI6550A	WW TO 2U-550A	Inspection&Calibration	3Y
			5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3TI6550B	WW TO 2U-550B	Inspection&Calibration	3Y
			5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3AI6550A	PH METER OF 2U-560A INLET	Inspection&Calibration	6M
			5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3AI6550B	PH METER OF 2U-560B INLET	Inspection&Calibration	6M
	2U-560A/B	Effluent Porn	5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3TI6560A	2U-560A	Inspection&Calibration	3Y
			5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3TI6560B	2U-560B	Inspection&Calibration	3Y
			5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3AI6560	PH METER OF 2U-560A	Inspection&Calibration	6M
			5A6OS1-G-Z-INS6-IE-3AI6561	COD ANALYZER OF 2U-560A	Inspection&Calibration	3M

การจัดการน้ำ

ผลการบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

มีการจัดตั้งเกณฑ์ที่ดีกว่ากฎหมายเพื่อตรวจสอบและป้องกันหากเกิดเหตุการณ์ผิดปกติขึ้นจะได้มีมาตรการปรับปรุงแก้ไข โดยติดตั้ง COD online analyser ที่บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย ทั้ง 3 สายการผลิต และมีการเชื่อมโยงข้อมูลไปยังศูนย์ EMCC

คุณภาพน้ำทิ้งของโรงงาน (ม.ค. – ธ.ค. 65)



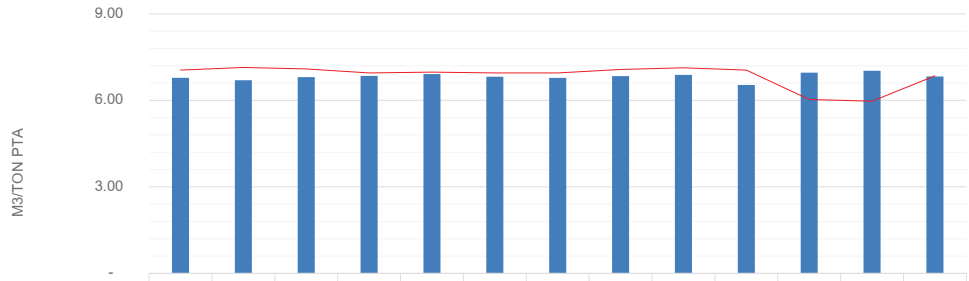
การจัดการน้ำ

1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีการปรับลดปริมาณการใช้น้ำ (ต่อตันการผลิตหรือต่อตันวัตถุดิบ)	บริษัทฯ มีนโยบายมุ่งมั่นในการปรับปรุงและพัฒนากระบวนการผลิตเพื่อลดปริมาณการใช้น้ำอย่างต่อเนื่อง
มีการนำข้อมูลมาวิเคราะห์ในการจัดทำแผนงานการปรับลดการใช้น้ำ	มีการจัดทำข้อมูลและทำการวิเคราะห์รายเดือน เพื่อติดตามปริมาณการใช้น้ำและรายงานต่อผู้บริหารอย่างต่อเนื่อง
มีความคืบหน้าตามแผนงาน รวมทั้งมีผลการดำเนินการตามแผน	มีการติดตามความคืบหน้าโครงการต่างๆ เป็นประจำทุก เดือน
สามารถรักษาการปรับลดปริมาณการใช้น้ำ (เปรียบเทียบผลจากปีที่ผ่านมา)	บริษัทฯ สามารถลดปริมาณการใช้น้ำได้อย่างต่อเนื่องและในอนาคตมีแนวโน้มลดการใช้น้ำอย่างต่อเนื่องเช่นกัน

การจัดการน้ำ

การจัดทำข้อมูล และทำการวิเคราะห์รายเดือน

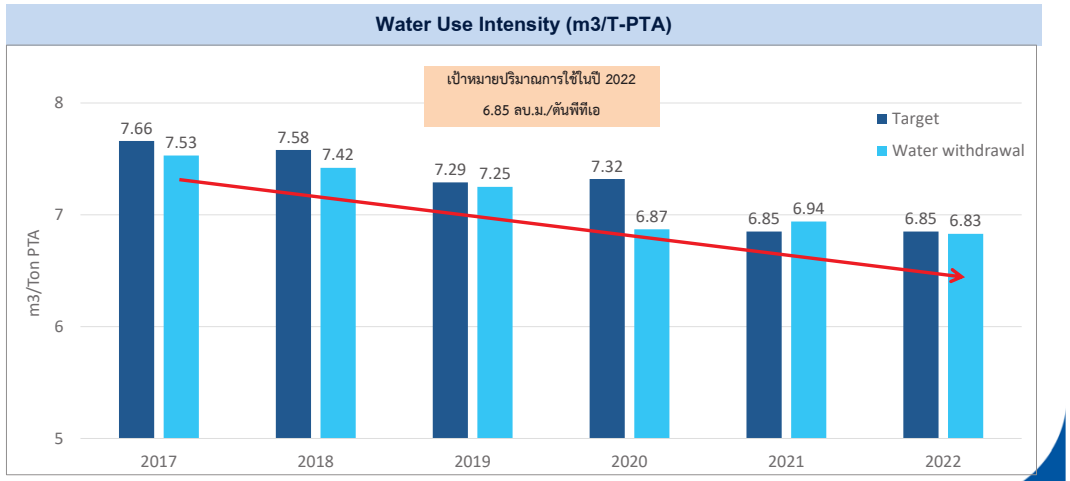


	Jan-22	Feb-22	Mar-22	Apr-22	May-22	Jun-22	Jul-22	Aug-22	Sep-22	Oct-22	Nov-22	Dec-22	YTD-2022
specific Total Water Withdrawl	6.78	6.70	6.81	6.85	6.91	6.82	6.78	6.84	6.88	6.53	6.96	7.03	6.83
Target total water withdrawal	7.05	7.14	7.09	6.95	6.98	6.95	6.95	7.07	7.13	7.05	6.03	5.97	6.85

มีการจัดทำข้อมูล และทำการวิเคราะห์ โดยรายงานในที่ประชุม SD เป็นประจำทุกเดือน

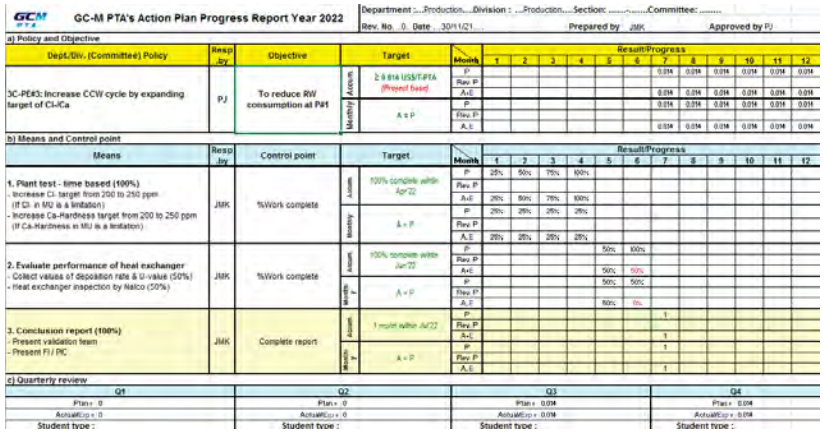
การจัดการน้ำ

ปริมาณการใช้น้ำและแผนงานการปรับลดการใช้น้ำปี 2017– 2022



การจัดการน้ำ

การติดตามความคืบหน้าโครงการต่าง ๆ ปี 2565


GC-M PTA's Action Plan Progress Report Year 2022

Department :...Production....Division : ...Production.....Section: .....Committee: .....

Rev. No. 0 Date 30/11/21 Prepared by JMK Approved by PJ

a) Policy and Objective

Dept./Div. (Committee) Policy	Resp. by	Objective	Target		Month	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3C-PE#3: Increase CCW cycle by expanding target of Cl-/Ca	PJ	To reduce RW consumption at P#1	≥ 0.014 US$/T-PTA (Project base)	Accum.	P	25%	50%	75%	100%			0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
					Rev. P												
					A-E							0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
			A ≥ P	Monthly	P							0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
					Rev. P												
					A-E							0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014

b) Means and Control point

Means	Resp. by	Control point	Target		Month	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1. Plant test - time based (100%) - Increase Cl- target from 200 to 250 ppm (If Cl- in MU is a limitation) - Increase Ca-Hardness target from 200 to 250 ppm (If Ca-Hardness in MU is a limitation)	JMK	%Work complete	100% complete within Apr'22	Accum.	P	25%	50%	75%	100%								
					Rev. P												
					A-E	25%	50%	75%	100%								
			A = P	Monthly	P	25%	25%	25%	25%								
					Rev. P												
					A-E	25%	25%	25%	25%								
2. Evaluate performance of heat exchanger - Collect values of deposition rate & U-value (50%) - Heat exchanger inspection by Nalco (50%)	JMK	%Work complete	100% complete within Jun'22	Accum.	P					50%	100%						
					Rev. P												
					A-E					50%	50%						
			A = P	Monthly	P					50%	50%						
					Rev. P												
					A-E					50%	50%						
3. Conclusion report (100%) - Present validation team - Present FI / PIC	JMK	Complete report	1 month within Jul'22	Accum.	P							1					
					Rev. P												
					A-E							1					
			A = P	Monthly	P							1					
					Rev. P												
					A-E							1					

c) Quarterly review

Q1	Q2	Q3	Q4
Plan = 0	Plan = 0	Plan = 0.014	Plan = 0.014
Actual/Exp = 0	Actual/Exp = 0	Actual/Exp = 0.014	Actual/Exp = 0.014
Student type :	Student type :	Student type :	Student type :

Action plan & Daily Database on SptaGlotus

ตัวอย่างการติดตามความคืบหน้าโครงการด้วยระบบ ISO

เพิ่ม CCW cycle P#1/2
ปริมาณน้ำที่ลดได้
= 5.32 m3/hr
= 44,305 m3/y

การจัดการน้ำ

การติดตามความคืบหน้าโครงการต่าง ๆ ปี 2566

GC-M PTA's Action Plan Progress Report Year ...2023... | Department :...Production....Division : ...Production.....Section: .....Production.....Committee: ..... | Rev. No. ..0.. Date ...20/12/22... | Prepared by JMK | Approved by ...PJ.....

a) Policy and Objective

Dept./Div. (Committee) Policy	Resp. by	Objective	Target		Month / Type	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
						Result/Progress											
3C-PE#6: Increase CCW cycle by expanding target of Ca-Hardness	PJ	To reduce RW consumption at Plant#3	≥ 0.012 US$/T-PTA (Project base)	Accum.	P						0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
					Rev. P												
					A+E						0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
			A = P	Monthly	P						0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
					Rev. P												
					A, E						0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012

b) Means and Control point

Means	Resp. by	Control point	Target		Month / Type	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
						Result/Progress											
1. Plant test - time based - Increase Ca-Hardness target from 230 to 250 ppm (If Ca-Hardness in MU is a limitation)	JMK	%Work complete	100% within Apr'23	Accum.	P	25%	50%	75%	100%								
					Rev. P												
					A+E	25%	50%	75%	100%								
			A = P	Monthly	P	25%	25%	25%	25%								
					Rev. P												
					A, E	25%	25%	25%	25%								
2. Evaluate performance of heat exchanger - Collect values of deposition rate & U-value (50%) - Heat exchanger inspection by Nalco (50%)	JMK	%Work complete	100% within May'23	Accum.	P				50%	100%							
					Rev. P												
					A+E				50%	100%							
			A = P	Monthly	P				50%	50%							
					Rev. P												
					A, E				50%	50%							
3. Conclusion report - Present validation team - Present FI & Sub PIC	JMK	Complete report	1 report within Jun'23	Accum.	P						1						
					Rev. P												
					A+E						1						
			A = P	Monthly	P						1						
					Rev. P												
					A, E						1						

Action plan & Daily Database on SotaGlotus

ตัวอย่างการติดตามความคืบหน้าโครงการด้วยระบบ ISO

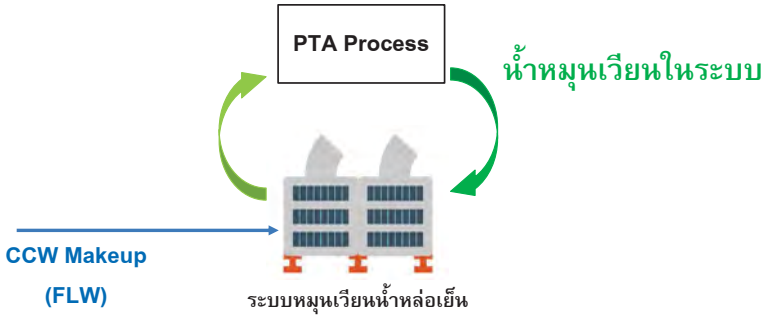
การจัดการน้ำ

การติดตามความคืบหน้าโครงการต่าง ๆ

Action plan & Daily Database on SotaGlotus

ติดตามความคืบหน้าโครงการด้วยระบบ ISO

ตัวอย่างปี 2023: โครงการลดการใช้น้ำในระบบหมุนเวียนน้ำหล่อเย็นโดยการเพิ่ม CCW cycle Ca hardness



การจัดการน้ำ

โครงการนำน้ำทิ้งของโรงงานผ่านระบบ RO กลับมาใช้แทนน้ำกรอง (Recycle TWW by RO unit)

หลักการและเหตุผล

- ปัจจุบัน GCMP ปล่อยน้ำทิ้งกว่า 3.6 ล้านลูกบาศก์เมตรต่อปี จึงมีแนวคิดในการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้เพื่อลดปริมาณการใช้น้ำของโรงงานและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยการติดตั้งระบบ Reverse Osmosis (RO) ซึ่งอาศัยหลักการกรองผ่านเยื่อ (membrane) ด้วยแรงดันสูงเพื่อให้ได้น้ำที่มีความบริสุทธิ์

วัตถุประสงค์

- นำน้ำทิ้งของโรงงานมาบำบัดด้วยระบบ RO เพื่อกลับมาใช้ใหม่แทนน้ำกรอง
- ลดปริมาณการใช้น้ำโดยรวมของโรงงานและน้ำทิ้งออกภายนอก

เงินลงทุน

- 10 ล้านบาท

แนวทางการดำเนินการ

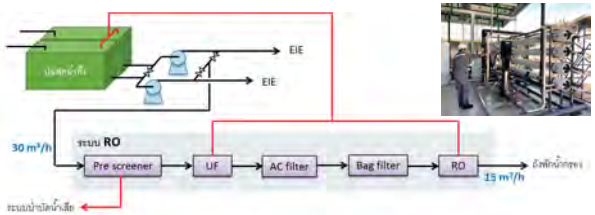
- ออกแบบและติดตั้งระบบ RO รวมทั้งอาคารและท่อส่งน้ำเข้ากับระบบน้ำกรองเพื่อจ่ายให้กระบวนการผลิต

เป้าหมาย

- ลดการใช้น้ำโดยรวมจากการทดแทนน้ำกรองปริมาณ 108,000 ลูกบาศก์เมตรต่อปี

ผลการดำเนินการ

- สามารถผลิตน้ำที่มีคุณภาพดีกว่าน้ำกรอง



การจัดการน้ำ

โครงการนำน้ำทิ้งของโรงงานผ่านระบบ RO กลับมาใช้แทนน้ำกรอง (Recycle TWW by RO unit)

ป้ายเตือนอันตรายในการทำงานในพื้นที่ระบบ RO

เชิญชวนทุกท่าน

ร่วมส่งผลงานประกวด "Project/Idea Competition to improve Waste Activity and Environmental Management"

ขอเชิญชวนพนักงานทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรม ***"Project/Idea Competition to improve Waste Activity and Environmental Management"*** โดยร่วมส่ง Project หรือ Idea เข้าประกวด โดยใช้หลัก Design Thinking (Define, Ideate, Prototype ดังไฟล์แนบชื่อ *Design Thinking - Template.pptx*)

การแข่งขันแบ่งเป็น 2 ประเภทรางวัลคือ

1. ***Project หรือ Idea ในหัวข้อ Improve Waste Activity***
2. ***Project หรือ Idea ในหัวข้อ Improve Environmental Management (water, Air, Energy, Law and Regulation)***

สามารถศึกษารายละเอียดได้จากไฟล์แนบชื่อ *Design Thinking - Example.pptx* หรือสอบถามโดยตรงได้ที่ Envi Eng. (Yarinee J.)

สามารถส่งผลงานได้***ตั้งแต่วันนี้ - 25 Nov 2022*** โดยจะมีการ***แข่งขันในวันที่ 28 Nov 2022***

มีรางวัลสำหรับผู้เข้าร่วมส่งผลงานทุกท่านนะคะ ^^

Thai Environment Day 2022

Theme: Envi Culture with 5Rs
Objective: To promote 5Rs logo and 5Rs concepts

Date: 1 Dec 22
Time: 13:30-15:00

Activities:
- Speech from Top mgt.
- 5Rs sharing by Envi. Eng.
- 5Rs Project/Idea Competition Reward Announcement
- Project sharing by the winners.
- Quiz (from GC corp.)
- etc.

Paragon Thai Environment Day 2022

1 Dec 2022

There were **113 people** who participated 'Paragon Thai Environment Day 2022' via MS Team and **75 people** who joined '5Rs Champion (เกมส์ตีตุ่น)'.

การนำเสนอตามเกณฑ์

การจัดการน้ำ 1	การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัยและข้อร้องเรียน 6
การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม 2	การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว 7
การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ 3	การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม 8
การจัดการไอระเหยสารเคมีและVOC 4	การจราจรขนส่ง 9
ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน 5	ความครบถ้วนถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล 10

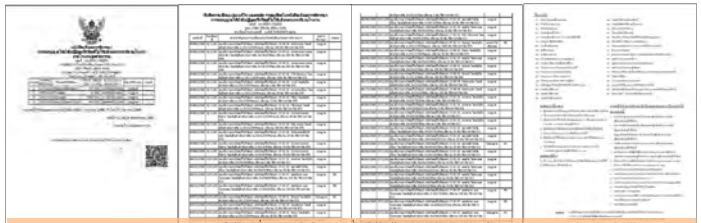
การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

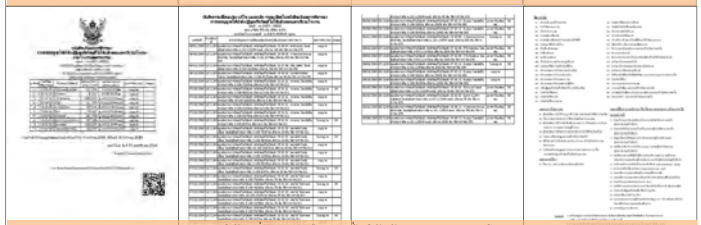
เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีข้อมูลใบอนุญาตย้อนหลังครบ 1 ปี	แสดงข้อมูลตั้งแต่ปี 63 จนถึงปัจจุบัน
มีใบกำกับขนส่งและปฏิบัติตามระบบการขนส่งของเสียอันตราย	มีการจัดทำใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายทุกครั้งที่มีการขนส่ง พร้อมทั้งมีการยื่นข้อมูลการขนส่งทาง Internet
รายงานสรุปปริมาณการขนกากของเสียออกนอกโรงงาน จัดส่งรายเดือน (กนอ., เทศบาล และกรอ.)	มีการจัดทำรายงานประจำเดือนส่งเทศบาลและ กนอ.
มีแผนงานและหลักฐานแสดงการเข้าตรวจสอบสถานที่กำจัด ในรอบปีที่ประเมิน	มีระบบการตรวจติดตาม Supplier audit สำหรับผู้รับดำเนินการและกำจัดของเสีย ซึ่งในช่วงสถานการณ์ COVID-19 ใช้วิธีขอข้อมูลและภาพถ่ายแทน มีการตรวจสอบสถานที่จัดเก็บภายในโรงงานทุกสัปดาห์

การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

การปฏิบัติตามกฎหมาย และการจัดส่งรายงานราชการ



เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) ปี 66



เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) ปี 65

การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

การปฏิบัติตามกฎหมาย และการจัดส่งรายงานราชการ

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย และ ใบกำกับฯ ที่แจ้งผ่านระบบออนไลน์

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง

การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

การปฏิบัติตามกฎหมาย และการจัดส่งรายงานราชการ

รายงานปริมาณขยะมูลฝอยส่งเทศบาล

รายงานปริมาณของเสียส่งราชการรายงานประจำปี สก.3

การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

การตรวจติดตามผู้รับกำจัดและผู้รับซื้อ

เอกสารตรวจติดตาม

ตรวจสอบ
ใบอนุญาตจาก
หน่วยงานราชการ

ตรวจประเมิน
สถานที่รับกำจัด

ขออนุญาต
กับกรมโรงงาน

เปิดการ
ประมูลผู้รับซื้อ
กากของเสีย

ตรวจประเมิน
การบริการ
ประจำปี

การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

การตรวจติดตามผู้รับกำจัดและผู้รับซื้อ

แผนการตรวจ Supplier audit '22

GCMP's supplier audit survey 2022

No.	Vendor/Supplier	Function	Related parties	Group	Responsible Person	Month/ 2022	Type of audit "ตรวจหน้างาน" หรือ "ส่ง audit checklist"	Lead auditor	Auditor1	Auditor2	Auditor3
1	บจก. เอสซีโอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	SE	SE + PE + UT	Waste Treatment	Somporn	Oct	หน้างาน	Yarinee	Somporn	Chananchida	
2	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย)	SE	SE + PE + UT	Waste Treatment	Somporn	Oct	หน้างาน	Yarinee	Somporn	Chananchida	
3	บจก.เอสซีจี ซิเมนต์ (โรงไฟฟ้า)	SE	SE	Waste Treatment	Somporn	Nov	หน้างาน	Yarinee	Somporn	Chananchida	
4	บมจ.ปูนซิเมนต์นครหลวง	SE	SE + PE + UT	Waste Treatment	Somporn	Oct	หน้างาน	Yarinee	Somporn	Chananchida	
5	บจก.อันทริ อีโค่ ไซเคิล	SE	SE	Waste Treatment	Somporn	Oct	หน้างาน	Yarinee	Somporn	Chananchida	
6	บจก.อัคคีปราการ	SE	SE + PE	Waste Treatment	Somporn	Nov	หน้างาน	Yarinee	Somporn	Chananchida	
7	บจก.พาเพิ่มทรัพย์	SE	SE	Waste Treatment	Somporn	Dec	หน้างาน	Yarinee	Somporn	Chananchida	
8	บจก.วงษ์พาณิชย์ ระยอง	SM	SM + SE	Waste Buyer	Thanit	Nov	ส่ง Audit checklist	Thanit	Somporn	Kanagon	
9	บจก.นภัทรรุ่งเรือง	SM	SM + SE	Waste Buyer	Thanit	Aug	ส่ง Audit checklist	Thanit	Somporn	Kanagon	
10	บจก.พี.ที. ซัพพลายแอนด์โลจิสติก	SM	SM + SE	Waste Buyer	Thanit	Aug	ส่ง Audit checklist	Thanit	Somporn	Kanagon	
11	บจก. ศักดิ์ทวีรีไซเคิล	SM	SM + SE	Waste Buyer	Thanit	Sep	ส่ง Audit checklist	Thanit	Somporn	Kanagon	
12	บจก.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล ระยอง	SM	SM + SE	Waste Buyer	Thanit	Sep	ส่ง Audit checklist	Thanit	Somporn	Kanagon	
13	บจก.สิมา	SM	SM + SE	Waste Buyer	Thanit	Sep	ตรวจหน้างาน	Thanit	Somporn	Kanagon	
14	บจก.ไทยเอสเอ	SM	SM + SE	Waste Buyer	Thanit	Sep	ตรวจหน้างาน	Thanit	Somporn	Kanagon	
15	บจก.อิเดียออลย์ (ประเทศไทย)	SM	SM + SE	Waste Buyer	Thanit	Aug	ตรวจหน้างาน	Thanit	Somporn	Kanagon	
16	บจก.อารยาค้าถัง	SM	SM + SE	Waste Buyer	Thanit	Aug	ตรวจหน้างาน	Thanit	Somporn	Kanagon	

การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

บริษัทที่ดำเนินการด้านการจัดการของเสียอันตราย ปี 2565

สรุปทะเบียน รายชื่อ ผู้รับดำเนินการเกี่ยวกับกับจัดการของเสียอันตรายประจำปี 2565

ลำดับ	ทะเบียนโรงงาน	ชื่อบริษัท	จังหวัด	ประเภทของเสีย	วิธีการจัดการ
1	น.101-1/2544-นนป.	บริษัท อัคคีปราการ จำกัด	สมุทรปราการ	CTA residue	075 : เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของอันตราย
				น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	
				ภาชนะบรรจุเปื้อน	
				Filter	
				Labwaste	
2	3-106-41/53สบ	บริษัท เอสซีโอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด	สระบุรี	PTA residue	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
3	3-101-1/44สบ	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	สระบุรี	Spent Cu/Mn catalyst	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์
4	น.88(2)-15/2562-ญนพ.	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด	ระยอง	PTA residue	043 : เผาเพื่อเอาพลังงาน
				CTA residue	
				Contaminated fabric	
5	3-101-2/44สบ	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด โรงงาน2	สระบุรี	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์
6	3-101-3/44สบ	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด โรงงาน3	สระบุรี	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์
7	3-106-46/62รย	บริษัท นภัทรรุ่งเรือง จำกัด	ระยอง	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
				ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ
8	3-106-7/60ชบ	บริษัท อิเดียออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด	ชลบุรี	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
9	3-106-12/52สค	บริษัท อารยาค้าถัง จำกัด	สมุทรสาคร	ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ
				ถังน้ำมัน	

การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

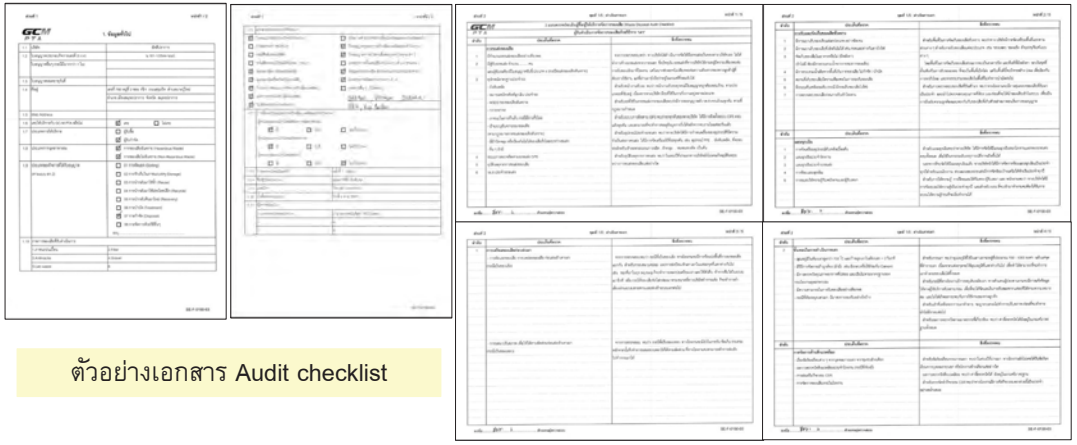
บริษัทที่ดำเนินการด้านการจัดการของเสียไม่อันตราย ปี 2565

สรุปทะเบียน รายชื่อ ผู้รับดำเนินการเกี่ยวกับกับจัดการของเสียไม่อันตรายประจำปี 2565

ลำดับ	ทะเบียนโรงงาน	ชื่อบริษัท	จังหวัด	ประเภทของเสีย	วิธีการจัดการ
1	น.101-1/2544-นนป.	บริษัท อัคคีปราการ จำกัด	สมุทรปราการ	Insulation	075 : เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของอันตราย
				Gravel	
				Anthracite	
2	3-106-30/60รย	ศูนย์บริหารจัดการขยะ ระยอง	ระยอง	Sludge	083 : หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับรุงคุณภาพดิน
3	3-106-3/62รย	บริษัท ออแกนิก กรีน เวสท์ จำกัด	ระยอง	Sludge	083 : หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับรุงคุณภาพดิน
4	3-101-1/44สบ	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	สระบุรี	Silica gel	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์
5	3-101-2/44สบ	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด โรงงาน2	สระบุรี	ตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์
6	3-101-3/44สบ	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด โรงงาน3	สระบุรี	ตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์
7	3-105-16/56ฉช	บริษัท พาเพิ่มทรัพย์ จำกัด	ฉะเชิงเทรา	PVC Fill sheet	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
8	3-105-3/59รย	บริษัท นภัทรรุ่งเรือง จำกัด	ระยอง	กระดาษ	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
	3-105-75/64รย	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง		พลาสติกไม่ปนเปื้อน	
	3-105-10/58รย	บ.พี.ที.ซัพพลาย แอนด์โลจิสติก		เศษไม้ ไม้พาเลท	
	3-105-53/48รย	บ.ศักดิ์ทวี รีไซเคิล		เศษโลหะ	

การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

การตรวจติดตามผู้รับกำจัดและผู้รับซื้อ



ตัวอย่างเอกสาร Audit checklist

การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

การตรวจติดตามผู้รับกำจัดและผู้รับซื้อ

ตัวอย่างเอกสาร ประกอบการ Audit

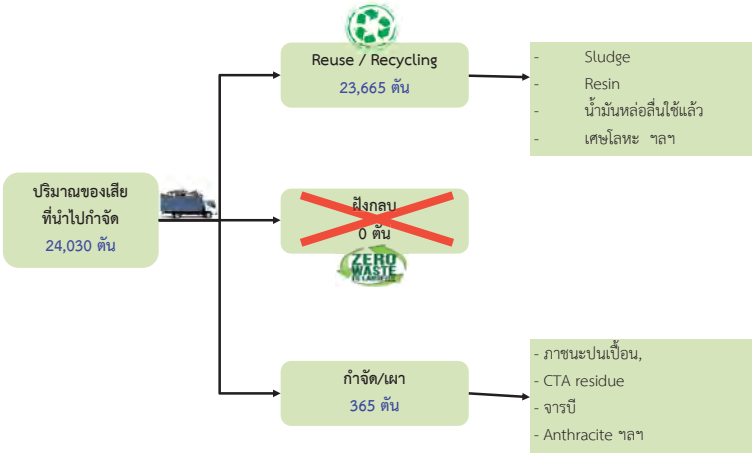
การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและการจัดการ

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีการปรับลดกากของเสีย	มีปริมาณของเสียลดลงในแต่ละปี
มีมาตรการ/แผนงาน ในการปรับลดหรือการนำกลับมาใช้ใหม่ (แสดงหลักฐานเอกสารในการจัดการ เช่น สัญญา ใบกำกับการขนส่ง ระหว่างผู้ก่อกำเนิด /ผู้ขนส่ง /ผู้รับกำจัด)	บริษัทฯ มีการจัดทำโครงการลดกากของเสีย เช่น - โครงการนำกากของเสียจากกระบวนการผลิตไปผลิตก๊าซชีวภาพ จากสายการผลิตที่ 2 (CTA Residue to UASB; CRES2U) - โครงการรีไซเคิลกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเป็นสารปรับปรุงดิน (Recycle excess sludge as soil amendments)
มีผลการดำเนินแผนการ (มีข้อมูลอ้างอิงมาแสดง)	มีผลแสดงการปรับลดปริมาณของเสีย

การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

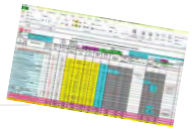
แผนผังการไหลของของเสียปี 2565

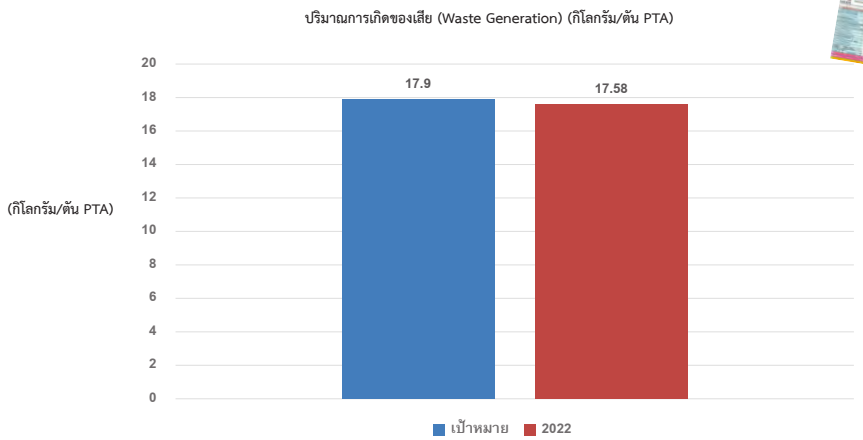


การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

ปริมาณการเกิดของเสีย ปี 2565

สามารถดำเนินกิจกรรมการลดการเกิดของเสีย และมีผลการดำเนินงานเป็นไปตามเป้าหมายที่บริษัทตั้งไว้

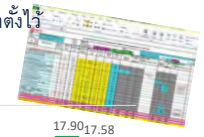


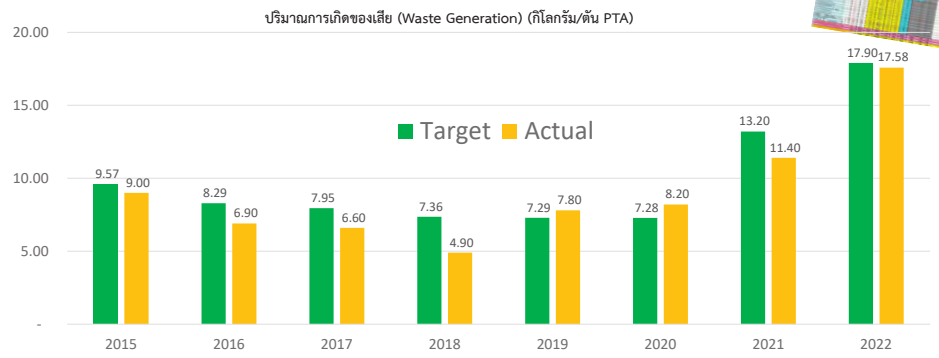


การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

ปริมาณการเกิดของเสีย ปี 2558 – 2565

สามารถดำเนินกิจกรรมการลดการเกิดของเสีย และมีผลการดำเนินงานเป็นไปตามเป้าหมายที่บริษัทตั้งไว้

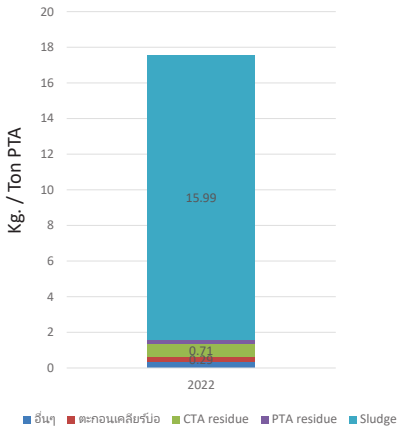




การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

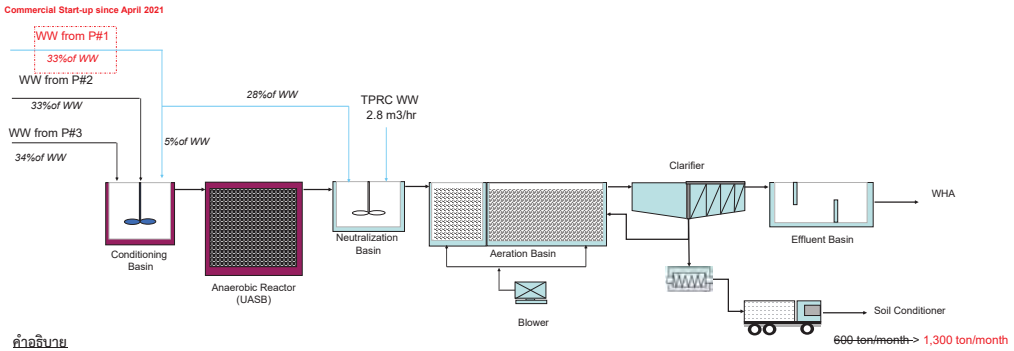
ปริมาณการเกิดของเสีย ปี 2558 – 2565

สามารถดำเนินกิจกรรมการลดการเกิดของเสีย และมีผลการดำเนินงานเป็นไปตามเป้าหมายที่บริษัทตั้งไว้



1) ***Sludge*** เพิ่มมากขึ้นเนื่องจาก Plant 1 เริ่มดำเนินการ
2) ***PTA-R*** สามารถส่งออกขายเพื่อใช้ประโยชน์ได้มากขึ้น ทำให้ปริมาณในการส่งกำจัดน้อยลง
3) ***CTA-R*** อยู่ระหว่างการจัดหาผู้รับซื้อ เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงผสม
4) ***Cleaning pond*** มีของเสียจากการทำความสะอาดบ่อ (ทั้งของทาง UT และทางผลิต)

Increase of Sludge production



คำอธิบาย

- *เนื่องจากปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการเดินการผลิตจากสายการผลิตที่เกิดขึ้นเพิ่มขึ้นจาก ประมาณ ๓๓% ของระบบเดิม*
- เนื่องด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบไม่ใช้อากาศมีการเดินระบบค่อนข้างเต็มจากภาระบรรทุกจากสายการผลิตที่ ๒ และ ๓ และ ๑ บางส่วน
- จึงทำให้น้ำส่วนใหญ่ที่เกิดขึ้นจากสายการผลิตที่ ๑ ต้องมีการเดินระบบเข้าระบบบำบัดน้ำเสียใช้อากาศแบบตะกอนเร่งโดยตรง
- ด้วยปริมาณ และความสกปรกที่เพิ่มขึ้นที่เข้าระบบเดิมแบบเดิมอากาศทำให้เกิดปริมาณกากตะกอนน้ำเสียเพิ่มขึ้นจาก ๖๐๐ ตัน/เดือน เพิ่มขึ้นไปที่ ๑,๓๐๐ ตัน/เดือน

การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

โครงการนำกากของเสียจากกระบวนการผลิตไปผลิตก๊าซชีวภาพ (CTA Residue to UASB; CRES2U)

หลักการและเหตุผล

- CTA Residue; CTA-R เป็นกากของเสียที่มีการก่อกำเนิดสูงสุดจากกระบวนการผลิตของบริษัทฯ แต่เดิมวิธีการกำจัดของบริษัทฯ คือการนำไปฝังกลบ แต่เนื่องจากนโยบาย Zero Waste to Landfill จึงได้มีการนำของเสียดังกล่าวไปกำจัดด้วยวิธีการเผาเพื่อนำพลังงานมาใช้ที่เตาเผาปูนซีเมนต์ และการเผาทิ้งทำลาย แต่เนื่องจากปริมาณที่มากและค่ากำจัดที่สูงขึ้น บริษัทฯ จึงได้ดำเนินการศึกษาหาแนวทางในการจัดการด้วยวิธีการอื่นๆ โดยอาศัยหลักการ "Waste Recover to Energy"

วัตถุประสงค์

- ไม่มีการส่ง CTA-R ไปกำจัดโดยวิธีการเผากำจัดและทำการส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียแบบไม่ใช้อากาศ
- ได้พลังงานทดแทน (ก๊าซชีวภาพ)

เงินลงทุน

- 4.4 ล้านบาท

แนวทางการดำเนินการ

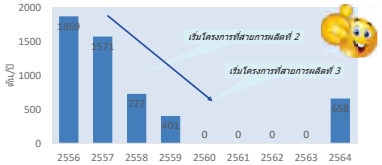
- จากการศึกษาพบว่า ระบบบำบัดน้ำเสียแบบไม่ใช้อากาศสามารถกำจัด CTA-R ได้แต่ต้องอยู่ในสถานะของเหลวเท่านั้น จึงดำเนินการทดลองหาสภาวะที่เหมาะสมในการละลาย CTA-R

เป้าหมาย

- การส่ง CTA-R ไปเผากำจัดต้องเป็น " ศูนย์ "
- ผลิตพลังงานทดแทน (ก๊าซชีวภาพ) เพื่อนำไปใช้ที่กระบวนการผลิตได้ 12,200 ล้านบีทียูต่อปี

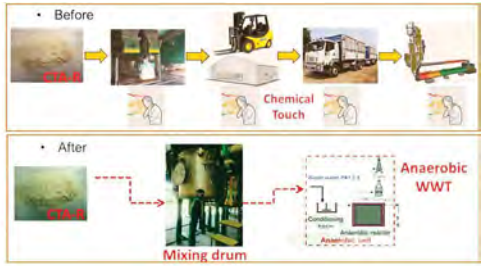
ผลการดำเนินการ

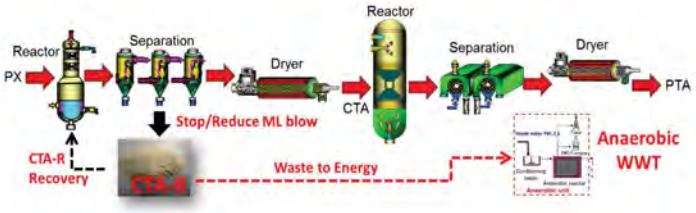
- ลดการนำ CTA-R ไปกำจัดโดยวิธีการเผากำจัด
- สามารถผลิตก๊าซชีวภาพได้มากถึง 14,300 ล้านบีทียูต่อปีและนำไปใช้เป็นพลังงานทดแทนที่กระบวนการผลิต



การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

โครงการนำกากของเสียจากกระบวนการผลิตไปผลิตก๊าซชีวภาพ (CTA Residue to UASB; CRES2U)

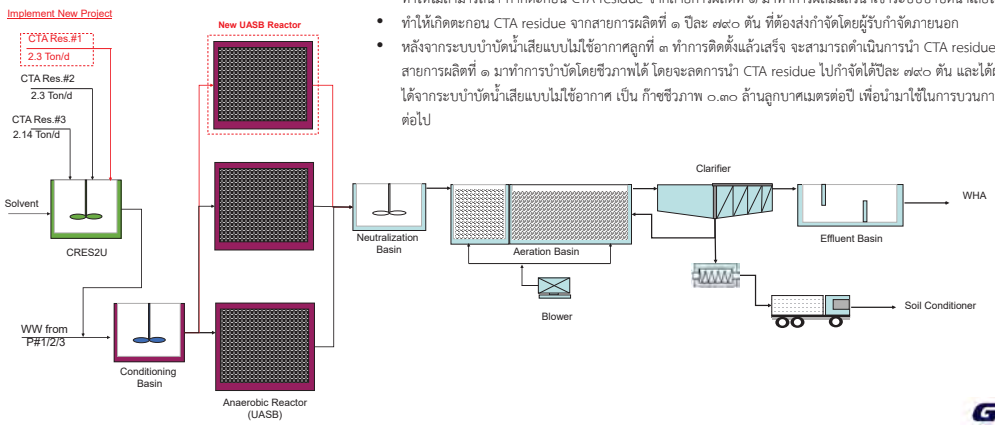




CRES2U CTA Residue P#1 with Anaerobic Debottleneck

คำอธิบาย

- เนื่องด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบไม่ใช้อากาศมีการเดินระบบเต็มจากภาระบรรทุกจากสายการผลิตที่ ๒ และ ๓ และ ๑ บางส่วนแล้ว
- ทำให้ไม่สามารถนำ กากตะกอน CTA residue จากสายการผลิตที่ ๑ มาทำการผสมแล้วนำเข้าระบบบำบัดน้ำเสียได้
- ทำให้เกิดตะกอน CTA residue จากสายการผลิตที่ ๑ ปีละ ๗๙๐ ตัน ที่ต้องส่งกำจัดโดยผู้รับกำจัดภายนอก
- หลังจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบไม่ใช้อากาศลูกที่ ๓ ทำการติดตั้งแล้วเสร็จ จะสามารถดำเนินการนำ CTA residue okdการสายการผลิตที่ ๑ มาทำการบำบัดโดยชีวภาพได้ โดยจะลดการนำ CTA residue ไปกำจัดได้ปีละ ๗๙๐ ตัน และได้ผลพลอยได้จากระบบบำบัดน้ำเสียแบบไม่ใช้อากาศ เป็น ก๊าซชีวภาพ ๐.๓๐ ล้านลูกบาศเมตรต่อปี เพื่อนำมาใช้ในการบวนการผลิตต่อไป



การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

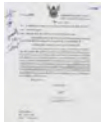
โครงการรีไซเคิลกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเป็นสารปรับปรุงดิน (Recycle excess sludge as soil amendments)

หลักการและเหตุผล

- โดยปกติกากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของโรงงานจะถูกกำจัดโดยการเผาเป็นวัตถุดิบของปูนซีเมนต์ซึ่งใช้พลังงานเชื้อเพลิงจำนวนมาก จากการวิเคราะห์ตะกอนพบว่ามีคุณสมบัติที่ไม่เป็นพิษและสามารถใช้เป็นวัตถุดิบทำสารปรับปรุงดินได้ จึงมีแนวคิดในการรีไซเคิลด้วยวิธีที่ลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมได้ดียิ่งขึ้น

วัตถุประสงค์

- ลดการใช้พลังงานและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในการรีไซเคิลกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- ลดต้นทุนการดำเนินการกำจัดกากตะกอน



หนังสือรับรองคุณภาพกากตะกอน
โดยกรมวิชาการเกษตร
กระทรวงเกษตรและสหกรณ์

แนวทางการดำเนินการ

- ศึกษาคุณสมบัติของกากตะกอนเพื่อขออนุญาตในการดำเนินการจากกรมวิชาการเกษตรและกรมโรงงานอุตสาหกรรม (ข้อบังคับอุตสาหกรรมที่อยู่นอกเหนือจากที่ระบุไว้ในระเบียบกรม)

เป้าหมาย

- ลดค่าใช้จ่ายในการกำจัดกากตะกอนได้ 3.5 ล้านบาทต่อปี

ผลการดำเนินการ

- สามารถผลิตสารปรับปรุงดินที่ได้มาตรฐาน โดยเป็นโรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมีแห่งแรกในกลุ่มบริษัทพีทีที โกลบอล เคมิคอล ที่ได้รับอนุญาตในการดำเนินการถูกต้องตามกฎหมาย

การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

โครงการรีไซเคิลกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเป็นสารปรับปรุงดิน (Recycle excess sludge as soil amendments)

ผลการวิเคราะห์คุณภาพกากตะกอน

หนังสือรับรองคุณภาพกากตะกอน โดยกรมวิชาการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์

มีการตรวจค่าโลหะหนักและอื่นๆ ในกากตะกอน ทุกๆ 3 เดือน (pH, C/N, EC, Gravel, Plastic glass etc, Moisture content, Organic matter, TN, TP, Total potassium, As, Cu, Cd, Cr, Pb, Hg, Size of Particle,)

การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

โครงการรีไซเคิลกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเป็นสารปรับปรุงดิน (Recycle excess sludge as soil amendments)

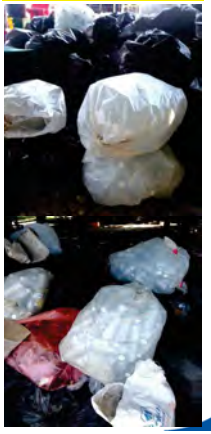
การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

โครงการคัดแยกขยะที่ไม่ได้มาจากกระบวนการผลิต

Waste Management during Shut down (PET bottle)

@3ASD 26 Oct - 7 Nov 2021

25,000 bottles were collected.



มอบขวด PET จากงาน SD ให้ชุมชนชากกลาง

Activity: บริษัท GCMP & TPRC มอบขวด PET จากงาน SD และพนักงานร่วมสมทบเพิ่มเติมให้กับชุมชนชากกลางเพื่อเป็นการสร้างรายได้ที่เพิ่มขึ้นของชุมชน เมื่อวันที่ 30 พฤศจิกายน 2565 ที่ผ่านมา

Location: ชุมชนชากกลาง **Type:** สังคม

Volunteer: 2

การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและการจัดการ

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีสถานที่เก็บกากอย่างชัดเจน แยกประเภทการจัดเก็บมีภาชนะรองรับที่เหมาะสม ไม่มีการรั่วไหลของกากออกนอกพื้นที่	มีอาคารในการจัดเก็บของเสียทั้งในส่วนของกระบวนการผลิต และในส่วนของโรงงาน
มีการกำหนดเป็นโยบาย หรือแผนงานในการลดการฝังกลบกากของเสีย และมีการรายงานผลการดำเนินงานตามแผน	- ได้รับรางวัล 3Rs Award และ Zero Waste to Landfill จากกรมโรงงานในปี 2558 - บริษัทดำเนินกิจการตามนโยบาย Zero waste to landfill ตั้งแต่ปี 2550 - ปัจจุบัน

	2550 - 2554	2555	2557	2558	2559	2560-2564	2565
GCMP	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%

GCMP ไม่มีการนำของเสียไปฝังกลบ ตั้งแต่ปี 2550 โดยบริษัทฯ ได้กำหนดนโยบาย ไม่ให้มีการนำของเสียไปฝังกลบภายในปี 2550 โดยให้พยายามลดการเกิดของเสีย และนำกลับมาใช้ใหม่เพื่อเป็นการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า และคัดเลือกวิธีการกำจัดที่ดีที่สุด

การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

การจัดเก็บของเสียภายในบริเวณโรงงาน

การจัดเก็บของเสียภายในบริเวณโรงงาน

จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย , แยกประเภทการจัดเก็บ และมีบ่อรองรับน้ำฝนเพื่อรวบรวมก่อนส่งไประบบบำบัดน้ำเสีย

อาคารจัดเก็บของเสียจากกระบวนการผลิต , มีรางระบายน้ำและบ่อพักน้ำเพื่อส่งไปทำการบำบัดภายในโรงงาน

กำหนดแบบฟอร์มตรวจสอบสภาพพื้นที่จัดเก็บ และให้มีการ **ตรวจสอบทุกสัปดาห์**

นำของเสียใส่ถุง big bag ให้เรียบร้อย จากนั้นแจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลอาคาร Store waste เพื่อทำการนัดหมายเวลารับของเสียเข้าอาคาร

[redacted]

ผู้ควบคุมประจำระบบบำบัด
มลพิษกากอุตสาหกรรม
มล. จุลจินดา จันทรทัต
ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

[redacted]

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด
มลพิษกากอุตสาหกรรม
นายสมพร หอมประไพ

การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

เข้าร่วมโครงการการส่งเสริมการใช้ประโยชน์กากของเสีย ปีงบประมาณ 2558 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม (3Rs Award / Zero waste to Landfill Award)

[redacted]

[redacted]

รางวัลการส่งเสริมการใช้ประโยชน์ของเสีย (3Rs Award) **ตั้งแต่ปี 2558** และ รางวัล **Zero Waste to Landfill** จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม **ตั้งแต่ปี 2558**

วัตถุประสงค์ :

- เพื่อพัฒนาและปรับปรุงกระบวนการการดำเนินงานต่างๆ เพื่อลดการเกิดของเสียให้เหลือน้อยที่สุด
- เพื่อพัฒนาวิธีการจัดการกับของเสียแต่ละประเภทตามศักยภาพการใช้ประโยชน์ให้ดีที่สุด และต้องไม่มีการส่งของเสียไปฝังกลบ
- เพื่อควบคุมวิธีการจัดการของเสียให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย และมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่องจนถึงการใช้วิธีปฏิบัติที่ดีที่สุดในการจัดการของเสีย

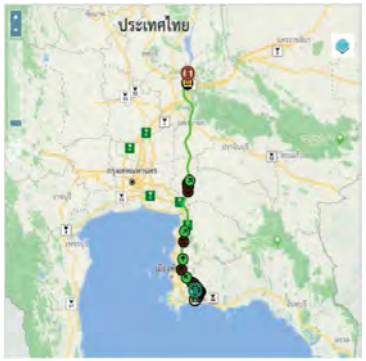
การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตรายโดยระบบ GPS

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีการนำระบบ GPS มาใช้กับรถขนส่งกากของเสียอันตรายครบทุกคัน	มีการใช้บริการรถขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ GPS สำหรับขนส่งของเสียอันตรายอย่างครบถ้วน
มีการแสดงเอกสารหลักฐานยืนยันการใช้ GPS ของรถขนส่ง	มีการติดตามข้อมูล GPS โดยพนักงานของบริษัทฯ และนำส่งรายงาน GPS เป็นประจำโดยบริษัทผู้ขนส่ง
มีการสุ่มติดตามการขนส่งกากของเสียอันตรายจากโรงงานไปยังพื้นที่รับกำจัด	มีการสุ่มติดตามการขนส่งกากของเสียอันตรายจากโรงงานไปยังพื้นที่รับกำจัด โดยพนักงานของบริษัทฯ

การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

การขนส่งกากของเสียไปยังหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ให้เลือกผู้ขนส่งกากของเสียที่มีระบบ GPS



ข้อมูล GPS : วันที่ 16 ธ.ค. 2565

ชื่อบริษัทขนส่ง : บริษัท เรส เซอร์วิสเซส แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด
ทะเบียนรถ : 70-9484ปท.

ประเภทรถ : Roll-Off bok

ปลายทางรับกำจัด : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

จังหวัด : สระบุรี

ชื่อลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ที่อยู่ : นิคมอุตสาหกรรมดับบิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

Waste Name : Silica gel , Spent Cu/Mn catalyst

การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

สุ่มติดตามรถขนส่งกากของเสียโดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า

วันที่ 22 ธ.ค. 65

ผู้ขนส่ง : บจ. เค.เอ็ม.ดับบลิว.ทรานสปอร์ต

รถทะเบียน : หัว 73-1617ชบ. หาง 73-1585ชบ.

ขนส่ง : Sludge

ปลายทาง : บริษัท ออแกนิก กรีน เวสท์ จำกัด

ความเร็วที่ใช้ : ประมาณ 60 – 80 กม.ต่อ ชม.

ไม่มีการออกนอกเส้นทาง ใช้เวลาประมาณ 1 ชั่วโมง 10 นาที

จุดที่	พื้นที่	เวลา
1	ออกจากโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ	18:37 น.
2	สามแยกหน้านิคม	18:45 น.
4	สี่แยกมาบข่า	18:55 น.
4	ทล.36 แยกเข้าวัดมาบข่า	19:05 น.
5	หน้าวัดละหารไร่	19:45 น.

การนำเสนอตามเกณฑ์

1 การจัดการน้ำ
2 การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม
3 การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ
4 การจัดการไอระเหยสารเคมีและVOC
5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน
6 การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัยและข้อร้องเรียน
7 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว
8 การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
9 การจราจรขนส่ง
10 ความครบถ้วนถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ

3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีข้อมูลย้อนหลัง 1 ปี	แสดงข้อมูลย้อนหลังตั้งแต่ปี 63 จนถึงปีปัจจุบัน
คุณภาพเป็นไปตามหลักฐานในปีที่ประเมิน	ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

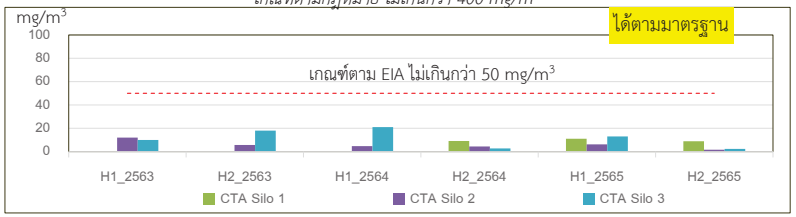
การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ

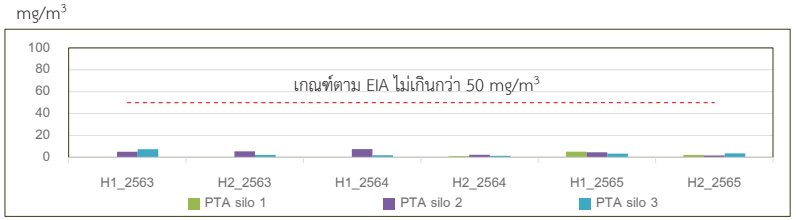
ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศ ปี 2563 – ปัจจุบัน

ปริมาณฝุ่นละอองที่ CTA และ PTA silo

*** เกณฑ์ตามกฎหมาย ไม่เกินกว่า 400 mg/m³*

ได้ตามมาตรฐาน



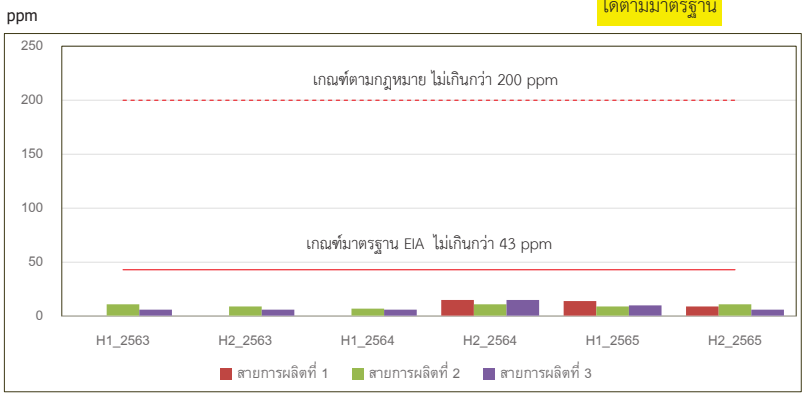


การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศ ปี 2563 – ปัจจุบัน

ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน NOx

ได้ตามมาตรฐาน

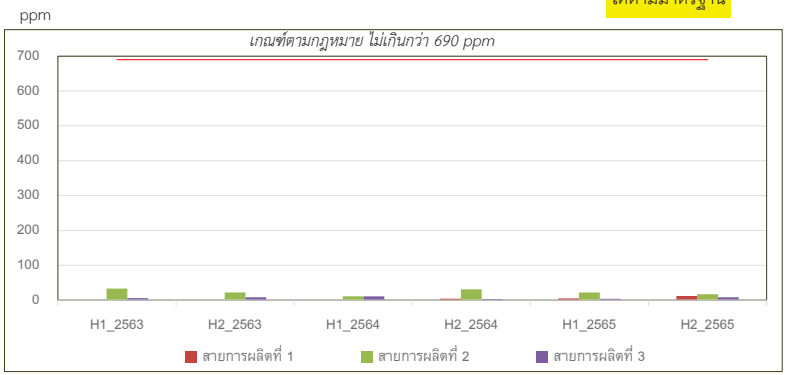


การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศ ปี 2563 – ปัจจุบัน

ปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนออกไซด์ (CO)

ได้ตามมาตรฐาน

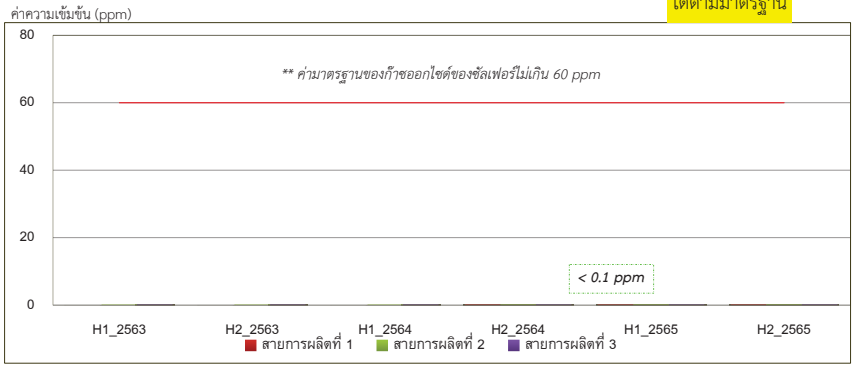


การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศ ปี 2563 – ปัจจุบัน

ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SOx) จาก Hot Oil

ได้ตามมาตรฐาน



การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ

3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
ระบบฯ อยู่ในสภาพพร้อมใช้	ปัจจุบันระบบบำบัดมลพิษอากาศยังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
มีแผนการบำรุงรักษา/ปรับปรุง และแสดงตัวอย่างหลักฐานการดำเนินการตามแผน	มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเป็นประจำตามแผนงานที่วางไว้

การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ

คุณภาพอากาศ

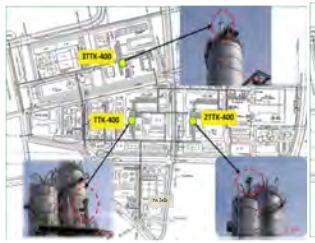
มลภาวะทางอากาศที่สำคัญของโครงการ ได้แก่

- ฝุ่นละออง
- ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx)
- สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

แหล่งระบายอากาศเสียของโครงการ

1. TA ไซโล เป็นไซโลสำหรับเก็บผลิตภัณฑ์ขั้นต้น
2. PTA ไซโล เป็นไซโลสำหรับเก็บผลิตภัณฑ์
3. Hot Oil Furnace ทั้ง 3 สายการผลิต

มีการจัดส่งรายงานผลการตรวจวัดและซ่อมแซม (VOC Fugitive) ให้หน่วยงานราชการรับทราบเป็นประจำทุกปี



GCMP ใช้ก๊าซเชื้อเพลิงที่บริสุทธิ์ ซึ่งไม่มีซัลเฟอร์เป็นองค์ประกอบทำให้ไม่เกิดมลภาวะจากซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SOx)

การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ

คุณภาพอากาศ

ระบบกำจัดฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) ที่ไซโล

วัตถุประสงค์: เพื่อดักจับฝุ่นขนาดใหญ่จนถึงขนาดเล็กกว่า 1 ไมครอน (0.0001 ซ.ม.)

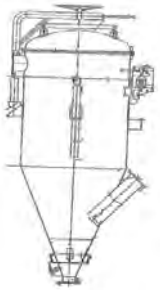
การบำรุงรักษาและตรวจสอบประสิทธิภาพสภาพ:

- ตรวจสอบสภาพถุงกรอง ทุก 1 ปี
- ทำการเปลี่ยนถุงกรอง ทุก 4 ปี

การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ

ผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาถุงกรอง

Bag Filter PM program



ตรวจสอบ ทุก 1 ปี และเปลี่ยน bag filter ทุก 4 ปี

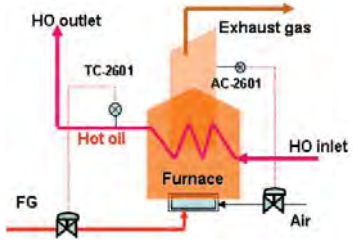
สายการผลิตที่ 1เมื่อวันที่ 16 เมษายน 2564

สายการผลิตที่ 2 เมื่อวันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2566

สายการผลิตที่ 3 เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2565

การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ

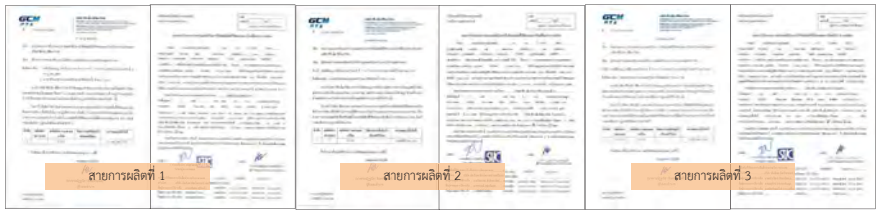
การบำรุงรักษาและการตรวจสอบประสิทธิภาพ Hot Oil Furnace



ปัจจุบันมลภาวะอากาศออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) เกิดขึ้นจากอุปกรณ์เดียวในโรงงาน คือ Hot Oil Furnace ทั้ง 3 สายการผลิต

เพื่อให้เกิดความมั่นใจต่อคุณภาพอากาศภายในโรงงาน บริษัทฯ จึงได้มีการบำรุงรักษาและตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานเป็นประจำทุกปี

- สายการผลิตที่ 1 ตรวจสอบเมื่อวันที่ 15 ก.ค. 2565
- สายการผลิตที่ 2 ตรวจสอบเมื่อวันที่ 10 พ.ย. 2565
- สายการผลิตที่ 3 ตรวจสอบเมื่อวันที่ 12 ธ.ค. 2565



การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ

3.3 การให้ความสำคัญในการลดมลพิษทางอากาศ

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีการปรับลดมลพิษ	มีโครงการในการปรับลดมลพิษอากาศลง โดยทำการติดตั้งระบบ Ultra low NOx burner ที่ Hot oil furnace เรียบร้อย
มีการนำข้อมูลมาวิเคราะห์ในการจัดทำแผนงานการจัดการมลพิษทางอากาศ หรือ จัดทำฐานข้อมูลการปลดปล่อยมลพิษ	มีการจัดทำฐานข้อมูลการปลดปล่อยมลพิษอากาศตามหลักการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001
มีความคืบหน้าตามแผนงาน รวมทั้งมีผลการดำเนินการตามแผน (มีข้อมูลอ้างอิงมาแสดง)	สามารถเดินระบบ Ultra low NOx burner ที่ Hot oil furnace และควบคุมอัตราการปลดปล่อย NOx ให้เป็นไปได้ตามที่มาตรฐานกำหนด
สามารถรักษาการปรับลดมลพิษ (เปรียบเทียบผลจากปีที่ผ่านมา)	สามารถปรับลดปริมาณมลพิษได้จริง

การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ

โครงการติดตั้งหัวเผาชนิด Ultra Low NOx Burner เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารจาก Hot Oil Furnace

หลักการและเหตุผล

- เพื่อดำเนินการตามนโยบายของบริษัทฯ โดยลดและควบคุมดูแลการปล่อยมลพิษสู่อากาศ ซึ่งในบริเวณโรงงานแหล่งที่ปลดปล่อย NOx สู่บรรยากาศนั้นมาจากเตาเผาสำหรับให้ความร้อนกับ Hot Oil ซึ่งมีทั้งสิ้น 3 เตา บริษัทฯ จึงได้ประยุกต์ใช้หลักการเทคโนโลยีการผลิตที่สะอาด (Cleaner Technology : CT) ในการปรับปรุงแก้ไขเพื่อให้สามารถลดการปลดปล่อย NOx สู่บรรยากาศลง

วัตถุประสงค์

- เพื่อลดปริมาณการปลดปล่อยออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) บรรยากาศให้เป็นไปตามนโยบายบริษัทและเกณฑ์การควบคุม

เงินลงทุน

- 15 ล้านบาท

แนวทางการดำเนินการ

- เลือกวิธีปรับปรุงเตาเผาสำหรับให้ความร้อนกับ Hot Oil แบบใหม่ โดยเลือกใช้การติดตั้งหัวเผาชนิด Ultra Low NOx Burner แทนหัวเผาชนิดเดิม ซึ่งวิธีการนี้จะสามารถลดอุณหภูมิในการเผาไหม้ลงได้ ส่งผลให้ NOx ซึ่งเกิดได้ดีที่อุณหภูมิสูงเกิดได้น้อยลง นอกจากนี้ยังมีการนำไอเสียที่ได้จากการเผาไหม้นำกลับมาลดความเข้มข้นของก๊าซออกซิเจนที่เปลวไฟด้วย ส่งผลให้ NOx เกิดได้น้อยลง

เป้าหมาย

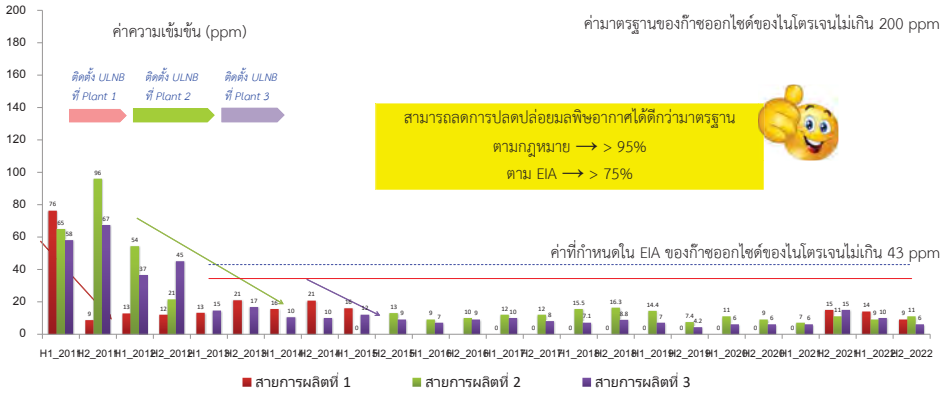
- ลดปริมาณ NOx ที่ปล่อยออกสู่บรรยากาศที่มาจากเตาเผาสำหรับให้ความร้อนกับ Hot Oil ให้น้อยกว่า 43 ppm

ผลการดำเนินการ

- ปริมาณการปล่อย NOx ลดลงจากเดิมที่แต่ละสายการผลิตสูงมากกว่า 50 ppm เหลือเพียง ไม่เกินกว่า 21 ppm (max) ซึ่งดีกว่าเป้าหมายที่วางไว้

การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ

ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ที่ระบายออกจาก Hot oil furnace



การนำเสนอตามเกณฑ์

1 การจัดการน้ำ
2 การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม
3 การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ
4 การจัดการไอระเหยสารเคมีและVOC
5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน
6 การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัยและข้อร้องเรียน
7 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว
8 การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
9 การจราจรขนส่ง
10 ความครบถ้วนถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

การจัดการไอระเหยสารเคมีและVOC

4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีนโยบายหรือแผนงานหรือมาตรการจัดการ VOCs เป็นลายลักษณ์อักษร	มีแผนงานและมาตรการจัดการ VOCs
มีการจัดทำ VOCs Inventory ครอบคลุม ทุกแหล่งกำเนิด และการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง พร้อมจัดส่ง กนอ. หรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	มีการจัดทำแผนการตรวจวัดให้ครอบคลุมทุกหน่วยงาน ทุกแหล่งกำเนิด โดยมีตัวแทน ISO14001 เป็นคนจัดทำแผน และจัดส่งรายงานแก่กรมโรงงานและกนอ.
มีมาตรการ/การดำเนินการแก้ไขจุดรั่วซึมและการบำรุงรักษา	มีการจัดทำแผนในการซ่อมแซมกรณีที่มีการพบจุดรั่วซึม
มีการเฝ้าระวังการรั่วซึมของ VOCs เช่น Walk Though Survey, การจัดหาเครื่องมือตรวจวัด VOCs เป็นต้น	มีการตรวจวัดทุกปี และมีการส่งสอบเทียบเครื่องมือในการตรวจวัดเพื่อให้พร้อมใช้งานอย่างสม่ำเสมอ
มีการจัดส่ง รว 3/1 ให้ กนอ. และ กรอ. ตามกฎหมาย ทุก 6 เดือน	มีการจัดส่ง รว 3/1 ให้ กนอ. และ กรอ. ตามกฎหมาย ทุก 6 เดือน

การจัดการไอระเหยสารเคมีและVOC

การควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

มีการจัดทำแผนการตรวจวัด VOCs Inventory ให้ครอบคลุมทุกหน่วยงาน ทุกแหล่งกำเนิด โดยมีทางตัวแทน ISO14001 เป็นคนจัดทำ เป็นประจำทุกปี

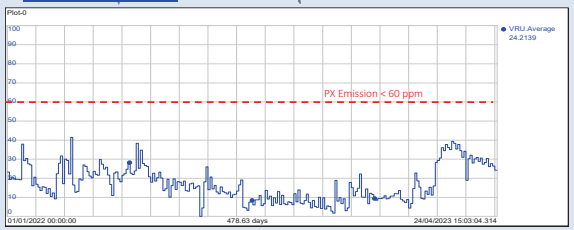
การปรับปรุงอุปกรณ์เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการตรวจสอบการรั่วซึม

อุปกรณ์ในการตรวจวัด

การจัดการไอระเหยสารเคมีและVOC

ระบบรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน (รว 1, 2, 3 และ 3/1) และ หลักฐานการส่ง รว 3/1 ให้กับ กนอ. และ WHA

การติดตามตรวจสอบและการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่าย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
1. จัดให้มีระบบบำบัดไอของสารอินทรีย์ระเหย (VRU) ได้แก่ หอดูดซึมด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) จำนวน 2 หอ ซึ่งสลับกันทำงานทุกๆ 15 นาที แบบอัตโนมัติ เพื่อบำบัดก๊าซที่ระบายออกจากถังเก็บพาราไซลีน 2. ติดตั้งเครื่อง Gas Analyzer เพื่อตรวจวัดความเข้มข้นของไฮโดรคาร์บอนรวม (พาราไซลีน) 3. ควบคุมค่าความเข้มข้นของสารไฮโดรคาร์บอน ที่ระบายออกไม่ให้เกิน 60 ส่วนในล้านส่วน 4. ตรวจสอบสภาพของหอดูดซับฯ ให้อยู่ในสภาพดีตามแผนการซ่อมบำรุง	- จัดให้มีระบบรวบรวมไอของสารอินทรีย์ระเหย (VRU) - ติดตั้งเครื่อง Gas Analyzer และควบคุมปริมาณความเข้มข้นของสารไฮโดรคาร์บอน (พาราไซลีน) ไม่เกิน 60 ppm *ปัจจุบันมีค่าเฉลี่ย 15.6 ppm* - มีการ*ตรวจสอบสภาพทุก 6 เดือน* ตามแผนการซ่อมบำรุง  *ตัวอย่างกราฟแสดงความเข้มข้นสารพาราไซลีน (ข้อมูลปี 2565)*

การนำเสนอตามเกณฑ์

1 การจัดการน้ำ
2 การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม
3 การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ
4 การจัดการไอระเหยสารเคมีและVOC
5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน
6 การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัยและข้อร้องเรียน
7 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว
8 การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
9 การจราจรขนส่ง
10 ความครบถ้วนถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

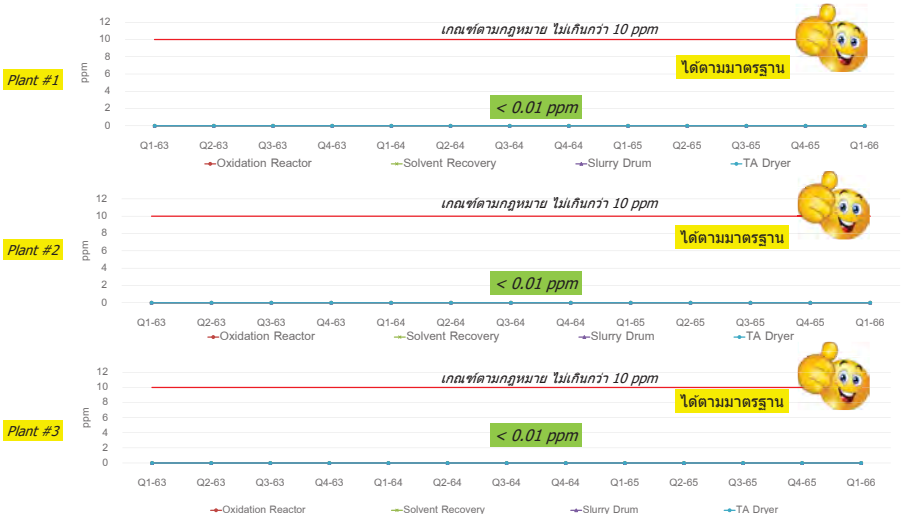
ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีผลการตรวจวัดย้อนหลังครบ 1 ปี	แสดงข้อมูลย้อนหลังตั้งแต่ปี 62
มีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานในปีที่ประเมิน	ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
มีแผนการปรับปรุงการจัดการผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมในการทำงานอย่างต่อเนื่อง และผลการดำเนินงาน	มีแผนการปรับปรุงและบำรุงรักษาเครื่องจักรที่อาจส่งผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมในการทำงานเป็นประจำทุกปี

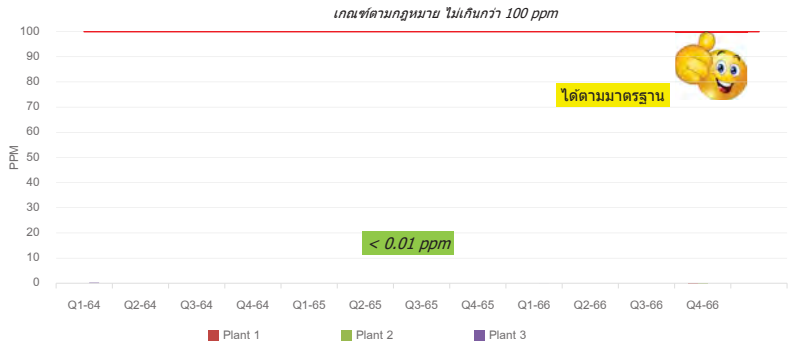
ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

ผลการตรวจวัดปริมาณสารเคมี (กรดอะซิติก)



ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

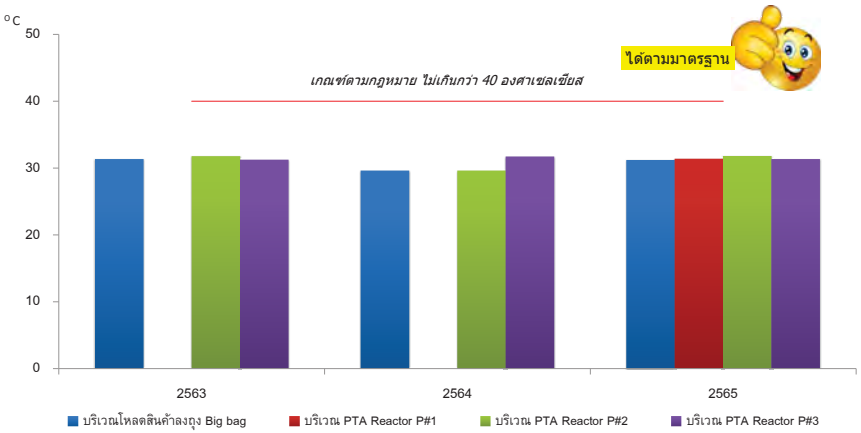
ผลการตรวจวัดปริมาณสารเคมี (พาราไซลีน)



ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

ผลการตรวจวัดความร้อน

มีการตรวจสอบความร้อนโดยบริษัทที่ปรึกษาปีละ 1 ครั้ง ในเดือนเมษายนซึ่งเป็นเดือนที่มีอากาศร้อน



ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

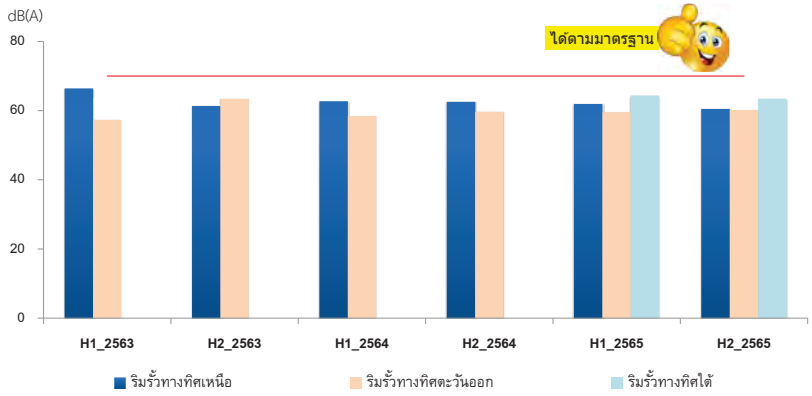
ตัวอย่างผลการตรวจวัดแสงสว่าง

- จัดให้มีการตรวจสอบระดับความเข้มแสงสว่างในแต่ละพื้นที่การทำงานปีละ 1 ครั้ง

  โดยต้องให้ระดับความเข้มแสงเป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนดตามแต่ลักษณะงาน

ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับของเสียงริมรั้วโรงงานปี 2563 – 2565



ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับของเสียงภายในสถานประกอบการ (บุคคล) 2563 – 2566

ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีป้ายสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนอันตรายที่จำเป็นในพื้นที่ และอยู่ในสภาพดี และมองเห็นได้ชัดเจน	มีการติดป้ายเตือนตามพื้นที่ต่างๆ ในจุดที่มีความเสี่ยง อันตราย หรือมีสารเคมี และมองเห็นได้อย่างชัดเจน
พื้นที่ปฏิบัติงานเป็นระเบียบ ไม่มีคราบสกปรก หรือคราบน้ำมัน หรือสารเคมีหกล้น และมีแผนการดำเนินการอย่างต่อเนื่อง	มีการดูแลสภาพพื้นที่ภายในโรงงานให้สะอาด ไม่มีคราบสกปรก และมีแผนการดำเนินการอย่างต่อเนื่อง มีกิจกรรม 5ส และ Big cleaning หน่วยงาน
การจัดเก็บอุปกรณ์ หรือวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ หรือสารเคมี เป็นระเบียบ และมีป้ายบอกสถานะที่ชัดเจน	มีอาคารในการจัดเก็บวัตถุดิบ สารเคมี แยกต่างหากอย่างชัดเจน (chemical warehouse)
จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) และพนักงานทุกคนสวมใส่ PPE สภาพดีอย่างถูกต้องและเหมาะสม	บริษัทฯ ได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ PPE ให้กับพนักงานทุกคนตามความเหมาะสมกับการทำงานต่าง ๆ และสามารถทำการเบิกเปลี่ยนได้ตลอดหากอุปกรณ์ไม่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

ป้ายเตือนต่าง ๆ

มีป้ายเตือนอันตราย และขั้นตอนการทำงานติดตั้งในพื้นที่อย่างชัดเจน
เพื่อสื่อสารกับผู้ที่เข้าไปทำงานในบริเวณนั้นจะได้เพิ่มความระมัดระวังมากขึ้น

ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

ป้ายเตือนต่าง ๆ

มีป้ายเตือนอันตราย และขั้นตอนการทำงานติดตั้งในพื้นที่อย่างชัดเจน
เพื่อสื่อสารกับผู้ที่เข้าไปทำงานในบริเวณนั้นจะได้เพิ่มความระมัดระวังมากขึ้น

ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

ป้ายเตือนต่าง ๆ

มีป้ายเตือนอันตราย และขั้นตอนการทำงานติดตั้งในพื้นที่อย่างชัดเจน
เพื่อสื่อสารกับผู้ที่เข้าไปทำงานในบริเวณนั้นจะได้เพิ่มความระมัดระวังมากขึ้น

- มีมาตรการควบคุมงานอันตราย
  - * Confine space work
  - * High elevation work
- จัดให้มีป้ายสัญญาณลักษณ์การให้สัญญาณเครนที่หน้า

กิจกรรม 5ส บริษัท GC-M PTA

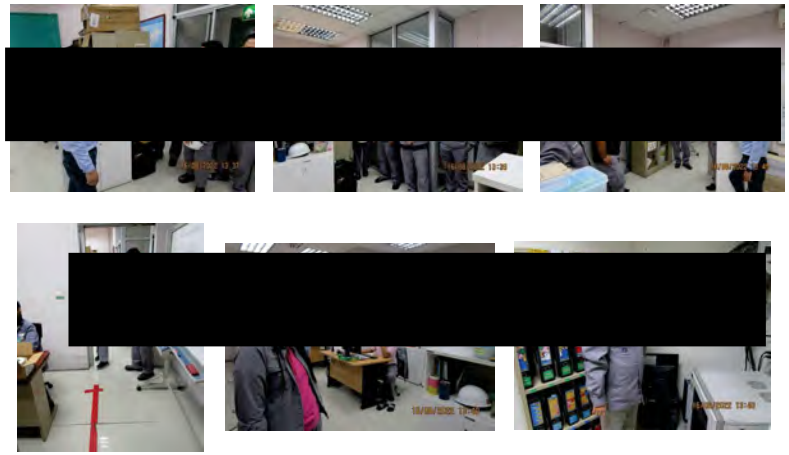
ปี 2565

ทีมผู้จัดการ ตรวจ 5ส พื้นที่หน้างาน ในส่วนพื้นที่ผลิต

[redacted]

[redacted]

ทีมผู้จัดการ ตรวจ 5ส พื้นที่สำนักงาน



ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

อาคารเก็บสารเคมีพร้อมป้ายเตือน

ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

ตัวอย่างการสวมใส่อุปกรณ์ PPE

ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีการตรวจสุขภาพพนักงาน และแสดงผลการตรวจและวิเคราะห์หาสาเหตุเบื้องต้น	มีการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี รวมถึงการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อนเริ่มงานและก่อนลาออกจากงาน
มีแผนงานการรณรงค์โรงงานปลอดยาเสพติด และมีผลการดำเนินงานนำเสนอ	ได้รับรางวัลโรงงานสีขาว และมีการตรวจสุ่มตรวจหาสารเสพติดกับผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงาน Shut down รวมถึงมีการตรวจวัดแอลกอฮอล์ก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง
ให้ความร่วมมือในการส่งผลการสนับสนุนข้อมูลผลการตรวจสุขภาพของพนักงานให้ กนอ.	ยินดีให้ความร่วมมือเมื่อมีการร้องขอข้อมูล และปัจจุบันมีการส่งรายงานผลประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพของลูกจ้าง ตามแบบ สอ.4 แก่กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ระยอง
มีแผนงาน/โครงการรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพของพนักงาน และผลการดำเนินการครบตามแผนงานตามกลุ่มเสี่ยง เช่น คอลเรสเตอรอล ความดันโลหิต ประสิทธิภาพการได้ยินฯ	โครงการส่งเสริมการสร้างสุขภาพให้กับพนักงาน เช่น กิจกรรม 3อ. (อาการ อารมณ์ ออกกำลังกาย) และกิจกรรมจากคณะ คปอ. โครงการ Healthy challenge ปี 2565

ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

สาธารณะสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

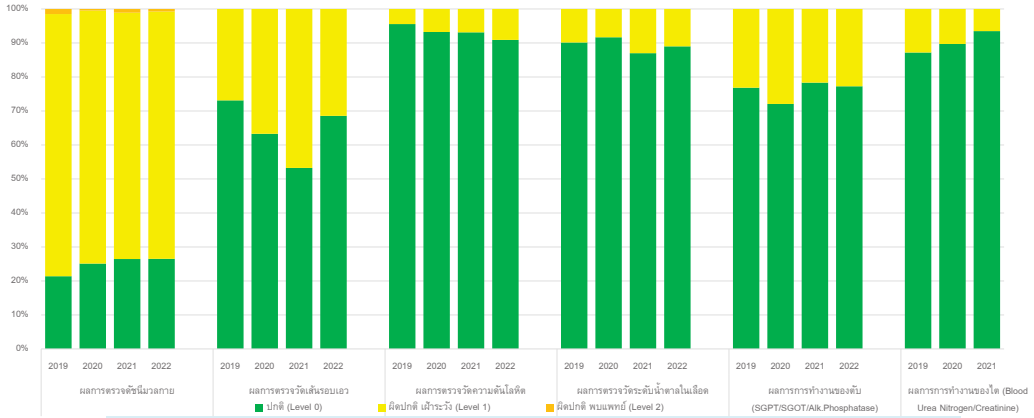
แผนการตรวจสุขภาพ โดยโรงพยาบาลกรุงเทพ (ระยอง)

รายการ	จำนวน
ตรวจร่างกาย	264 คน (100%) ✓

ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

สาธารณะสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

สรุปผลการตรวจร่างกายทั่วไปของพนักงานที่เข้ารับการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2565

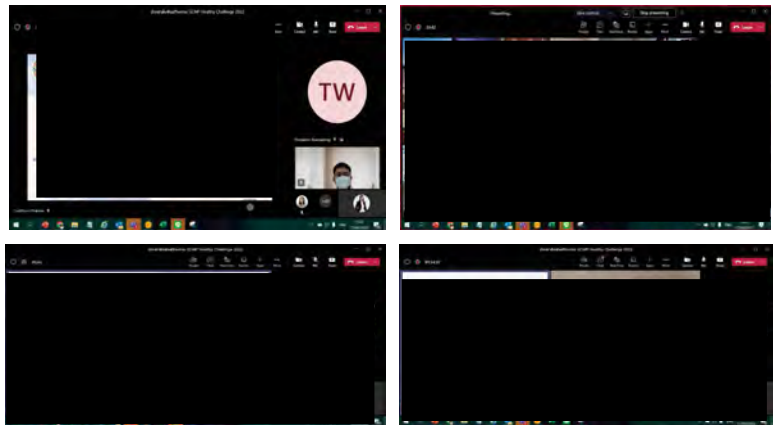


ผลตรวจปี 2565 พบว่า ยังคงมีพนักงานที่มีดัชนีมวลกาย BMI เกินกว่าค่ามาตรฐาน มีสัดส่วนจำนวนเท่าๆ กันจากปีก่อนหน้า โดยแพทย์แนะนำให้ปรับพฤติกรรมการใช้ชีวิต เช่น ควบคุมอาหาร ลดแป้ง ลดน้ำตาล และให้ออกกำลังกายอย่างสม่ำเสมอ

สาธารณะสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2565

GCMP Healthy Challenge 2022 : Attendance 95 persons



สาธารณะสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

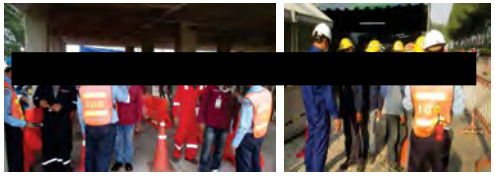
สรุปกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2565

ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

สาธารณะสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

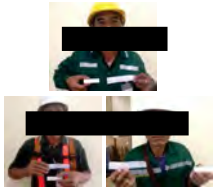
โครงการโรงงานสีขาว และมาตรการตรวจวัดแอลกอฮอลล์ก่อนเข้าทำงาน

มีการตรวจสารเสพติดในโปรแกรมตรวจสุขภาพพนักงาน **ไม่พบว่ามีผู้ใช้สารเสพติดแต่อย่างใด**



ตัวอย่างพนักงานรักษาความปลอดภัย

ตัวอย่างพนักงานขนส่งสินค้า



ไม่พบว่ามีสารเสพติดหรือความผิดปกติแต่อย่างใด

*** หากพบมีแอลกอฮอล์ > 20 mg % มีโทษปรับ*

ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

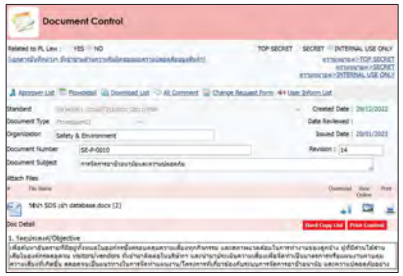
เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (แสดงหลักฐานการจัดส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) และ มีความคืบหน้าของผลการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง	มีการประเมินความเสี่ยงของงานต่าง ๆ ตามระบบ TIS18001 ทบทวนทุก 1 ปี และมีการจัดทำ HAZOP ทบทวนทุก 5 ปี

Procedure การประเมินความเสี่ยง, database risk assessment

Procedure การประเมินความเสี่ยงตามระบบ OHSAS/TIS 18001

Risk Assessment Database on SptaGotus

การประเมินความเสี่ยงใน database ความถี่ทุกไตรมาสที่ 4



รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ ของโรงงาน โดยสรุป
   - วันที่จัดส่งรายงานฉบับล่าสุดให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม
     - ส่งรายงานให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2566
     - ผ่านเกณฑ์พิจารณาเมื่อ 17 มีนาคม 2566
2. ตารางสรุปภาพรวมแผนบริหารจัดการความเสี่ยงฯ ทั้งหมดของโรงงาน ดังนี้
   - ไม่มีแผนลดความเสี่ยงเนื่องจากไม่มีความเสี่ยงสูง
   - แผนควบคุมความเสี่ยงจำนวน 993 แผน
   - ปัจจุบันทำได้ตามแผน 100%

การนำเสนอตามเกณฑ์

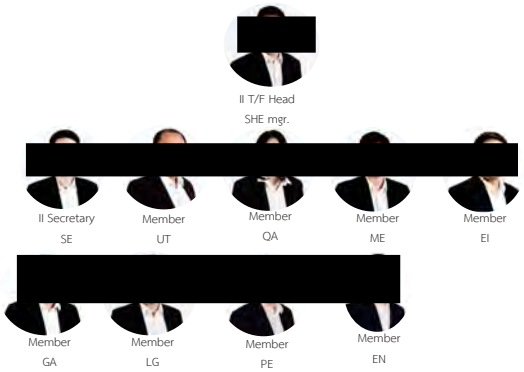
1 การจัดการน้ำ
2 การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม
3 การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ
4 การจัดการไอระเหยสารเคมีและVOC
5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน
6 การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัยและข้อร้องเรียน
7 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว
8 การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
9 การจราจรขนส่ง
10 ความครบถ้วนถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัยและข้อร้องเรียน

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติ

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
ไม่เคยเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ในรอบที่ประเมิน	ปี 2565 มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน
ไม่มีการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง ทุพพลภาพ หรือเสียชีวิต ในรอบปีประเมิน	ปี 2565 มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน
มีวิธีปฏิบัติการจดบันทึกอุบัติเหตุ และการสอบสวนอุบัติเหตุ	มีการจัดตั้ง II team ในการสอบสวนอุบัติเหตุ และมีการรายงานข้อมูลใน Database

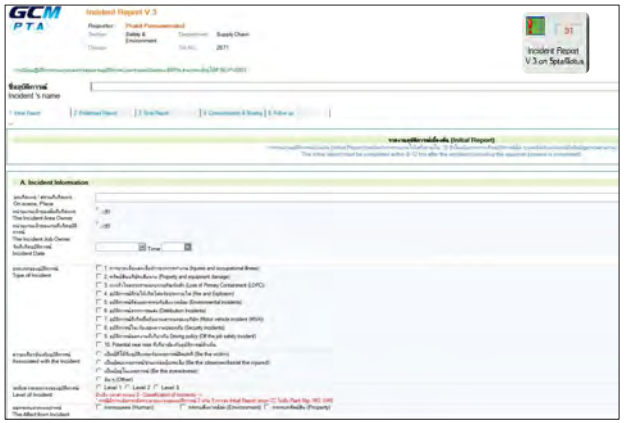
คณะกรรมการสอบสวนอุบัติการณ์



การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัยและข้อร้องเรียน

การรายงานอุบัติการณ์และการเก็บบันทึก

รายงานอุบัติการณ์และการเก็บบันทึกผ่านระบบ II Lotus Notes



การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัยและข้อร้องเรียน

6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินมากกว่า 1 ครั้ง/ปี โดยแผนของโรงงานต้องสอดคล้องกับแผนฉุกเฉินของ กนอ.	ทางโรงงานจัดให้มีการซ้อมแผนระดับโรงงานปีละ 4 ครั้งโดยมีการซ้อมร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ปีละ 1 ครั้ง และยังจัดให้มีการซ้อมแผนหน่วยงานผลิตทุกไตรมาส
ร่วมให้การสนับสนุนในการจัดทำ/ ซ้อมแผน ฉุกเฉิน หรือการให้ความรู้ด้านความปลอดภัย กับชุมชนให้กับชุมชนอย่างต่อเนื่อง	บริษัทร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินกับชุมชน

การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัยและข้อร้องเรียน

กำหนดการซ้อมแผนฉุกเฉิน

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

Q 1 :2565

- *การซ้อมแผนฉุกเฉิน 1/2565*

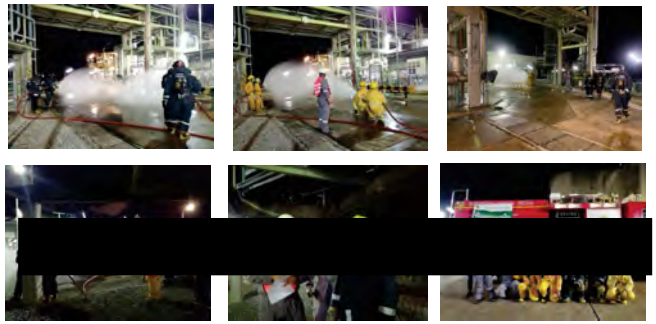
วันที่: 29 มีนาคม 2565
เหตุการณ์จำลอง: เพลิงไหม้ at 2PF-601 hot oil furnace

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

Q 2 :2565

- *การซ้อมแผนฉุกเฉิน 2/2565*

วันที่: 25 กรกฎาคม 2565
เหตุการณ์จำลอง: เพลิงไหม้ at fuel gas station E-Zone (Night)



อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

Q 3 :2565

- *การซ้อมแผนฉุกเฉิน 3/2565*

วันที่: 7 ตุลาคม 2565
เหตุการณ์จำลอง: เพลิงไหม้ที่ reactor TD-201 C-Zone

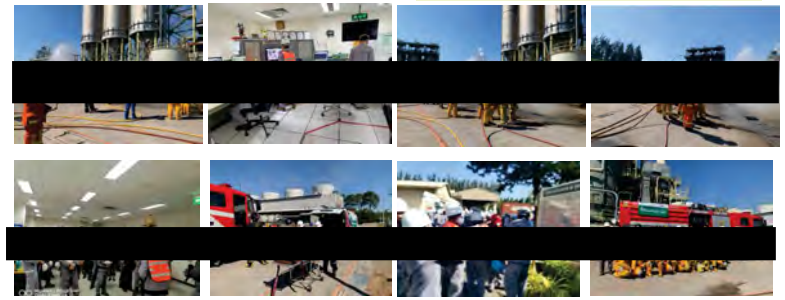
[redacted]

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

Q 4 :2565

- *การซ้อมแผนฉุกเฉิน 4/2565*

วันที่: 20 ธันวาคม 2565
เหตุการณ์จำลอง: เพลิงไหม้ 3PD-601 Hot oil storage level 2


[redacted]

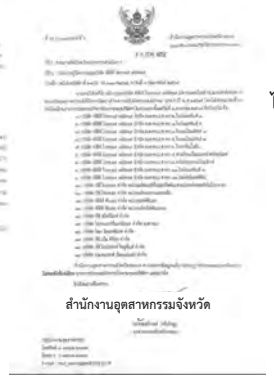
การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัยและข้อร้องเรียน

6.3 เรื่องร้องเรียน

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
ไม่มีข้อร้องเรียน	ไม่มีข้อร้องเรียน

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

เทศบาลมาบตาพุด


สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด

ผลการตรวจสอบข้อมูลร้องเรียนและการปฏิบัติตามกฎหมาย ไม่พบการกระทำผิดกฎหมายใด ๆ หรือการถูกร้องเรียน อันเนื่องมาจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ

การนำเสนอตามเกณฑ์

1. การจัดการน้ำ
2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม
3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ
4. การจัดการไอระเหยสารเคมีและVOC
5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน
6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัยและข้อร้องเรียน
7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว
8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
9. การจราจรขนส่ง
10. ความครบถ้วนถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีพื้นที่สีเขียวมากกว่า 5% หรือ มากกว่าตามที่กำหนดในมาตร EIA ของโรงงาน	ปัจจุบันมีพื้นที่สีเขียวในโรงงานประมาณ 10.72%
มีแผนงานการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งใน หรือนอกโรงงาน และผลการดำเนินงาน	มีการให้ความร่วมมือกับหน่วยงานต่างๆ ในการเพิ่มพื้นที่สีเขียวหรือพื้นที่สาธารณประโยชน์ โดยเป็นส่วนหนึ่งของแผนงาน CSR ด้านการสนับสนุนและส่งเสริมสิ่งแวดล้อม

การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

- ปัจจุบันบริษัทฯ จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 10.72% ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด หรือคิดเป็นพื้นที่ 20.17 ไร่ และมีการเพิ่มพื้นที่สีเขียวภายนอกโรงงาน 18 ไร่

[redacted]

- **ภูมิทัศน์ภายในโรงงาน**

ดำเนินการให้มีพื้นที่สีเขียว โดยจัดเป็นสวนหย่อมในพื้นที่โรงงาน

- ภาพการปลูกต้นไม้เพื่อเป็นพื้นที่สำหรับป้องกันและแนวกันชนตามแนวขอบรั้วรอบโรงงาน รวมทั้งหมด 152 ต้น

การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

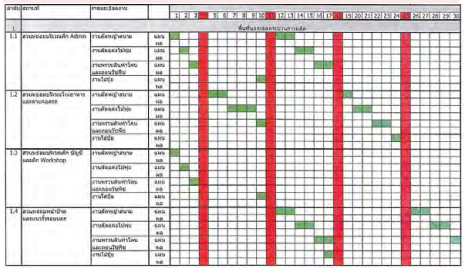
โซน	ชนิดต้นไม้	จำนวน (ต้น)
A-Zone	มะม่วง	29
	ชี้เหล็ก	1
	อโศก	45
	ลีลาวดี	2
	มะหาด	2
	มะยม	2
	พญาสัตบรรณ	11
	สนประดิพัทธ์	29
	ประดู่	4
	พยูง	1
	สัก	2
	ตะแบก	33
	ตูล	25
	ทองกราว	1
	สาละ	3
	ตะขบ	11
B-Zone	มะม่วง	29
	ชี้เหล็ก	2
	อโศก	54
	ลีลาวดี	4
	ชงโค	20
	สนประดิพัทธ์	20
	ทุกระจง	2

โซน	ชนิดต้นไม้	จำนวน (ต้น)
E-Zone	อโศก	179
	หลิว	35
	จามจุรี	2
	ป่าสัก	8
	ชงโค	7
	พญาสัตบรรณ	6
	ตะข่อ	1
	น้ำยหน่า	1
	ตะเคา	1
	กระถินเทพา	1
H-Zone	อโศก	102
	ลีลาวดี	12
	หางนกยูง	1
	ต้นเข็ม	แนวยาว 300 ม.
	ป่าสัก	8
	สารภีทะเล	1
I-Zone	ชี้เหล็ก	23
	ประดู่	23
	กระถินเทพา	4
G-Zone	สนประดิพัทธ์	84
	หางนกยูง	1
	โทร	10
	ยางนา	2
	สักทอง	2
	ทุกวาง	1
	พยูง	1

โซน	ชนิดต้นไม้	จำนวน (ต้น)
C-Zone	ชี้เหล็ก	27
	จามจุรี	4
	ประดู่	3
	มะม่วง	11
	พญาสัตบรรณ	47
	พุทรา	3
	โทร	8
	เสี้ยว	1
	อโศก	33
	สีเสียด	1
	ลีลาวดี	10
D-Zone	ชี้เหล็ก	9
	พยูง	3
	จามจุรี	10
	ป่าสัก	8
	ประดู่	3
	มะม่วง	3
	พญาสัตบรรณ	15
	หมากม่วด	15
	พุทรา	3
	โทร	3
	มะขาม	2
	มะกอก	1
	กระท้อน	1
	ตะข่อ	1
	ขนุน	2
	ทุกวาง	5
	ขนุน	1
	สะเดา	2
	อโศก	3
	สีเสียด	1
	มะยม	2

รวมจำนวนไม้ยืนต้น > 1,000 ต้น

แผนงานดูแลรักษาภูมิทัศน์



การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

พื้นที่สีเขียว

ภาพการปลูกต้นไม้เพื่อเป็นพื้นที่สำหรับป้องกันและแนวกันชนตามแนวขอบรั้วรอบโรงงาน รวมทั้งหมด 152 ต้น

การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

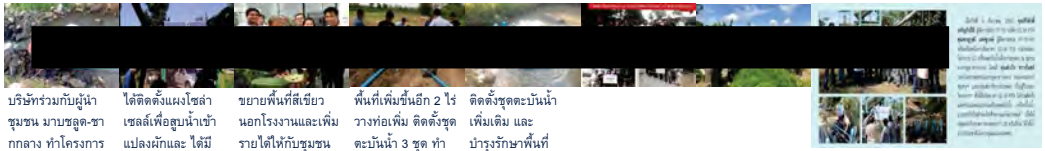
7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีแผนการดูแลรักษาอย่างต่อเนื่องและผลมาแสดง (กรณีพื้นที่ภายนอกโรงงาน มีการนำเสนอผลการดำเนินงานในส่วนของโรงงานเอง และในภาพรวม	มีแผนในการฟื้นฟู และเพิ่มพื้นที่สีเขียวทั้งนอกและในโรงงาน

โครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวภายนอกโรงงาน

โครงการตะบันน้ำชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง

2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564
ปลูกพืชผักสวนครัว	ปลูกกล้วยและมันสำปะหลัง	ปลูกพืชผักสวนครัวเพิ่ม	ติดตั้งชุดตะบันน้ำเพิ่ม 3 ชุด และขยายพื้นที่	ติดตั้งชุดตะบันน้ำเพิ่มเติม	เยี่ยมชมแปลงเกษตรแบบผสมผสานจากทีม CSR PM Award และซ่อมแซมอุปกรณ์ที่ชำรุดในแปลงผัก		โครงการ GC volunteer ปรังปรุงระบบโซล่าเซลล์ และขยายพื้นที่เพิ่ม	
พื้นที่ 2 ไร่	พื้นที่ 2.5 ไร่	พื้นที่ 3.5 ไร่	พื้นที่ 2 ไร่	-	-	-	พื้นที่ 5.5 ไร่	



[redacted]

บริษัทร่วมกับผู้นำชุมชน มาบชลูด-ชากกลาง ทำโครงการแปลงผักชุมชน เริ่มจากขออนุญาตใช้พื้นที่ว่างเปล่าของการนิคมฯ เพื่อเปลี่ยนให้เป็นพื้นที่สำหรับปลูกผัก และมีการผันน้ำจากแหล่งน้ำที่ไม่ได้ใช้ประโยชน์ในชุมชนมาเพื่อใช้ประโยชน์

ได้ติดตั้งแผงโซล่าเซลล์เพื่อสูบน้ำเข้าแปลงผักและ ได้มีเพิ่มพื้นที่สีเขียวอีก 2.5 ไร่ โดยเพิ่มพื้นที่จากการปลูกกล้วยเพื่อเป็นผลผลิตให้กับโครงการกล้วยวิสาหกิจชุมชน

ขยายพื้นที่สีเขียวนอกโรงงานและเพิ่มรายได้ให้กับชุมชนอย่างต่อเนื่อง คือการขยายพื้นที่เพิ่มขึ้นอีก 3.5 ไร่

พื้นที่เพิ่มขึ้นอีก 2 ไร่ วางท่อเพิ่ม ติดตั้งชุดตะบันน้ำ 3 ชุด ทำปุ๋ยหมัก และเพิ่ม tank อีก 1 ชุด

ติดตั้งชุดตะบันน้ำเพิ่มเติม และบำรุงรักษาพื้นที่

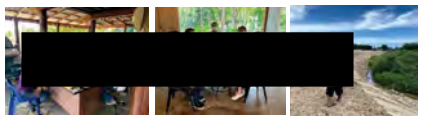
โครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวภายนอกโรงงาน

โครงการตะบันน้ำชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง

ธ.ค. 2565	ม.ค. – เม.ย. 2565	พ.ค. 2565 - ปัจจุบัน 2566
หน่วยงานราชการขอพื้นที่คืน	ประชุมและได้ข้อสรุปสำหรับแปลงผักใหม่	ปรับแต่งพื้นที่ให้พร้อมสำหรับปลูกผัก พื้นที่ 3 ไร่ และสนับสนุนปุ๋ย

~~คืนพื้นที่แปลงผักให้ราชการ~~

แปลงผักถูกขอพื้นที่คืนเนื่องจากทางการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยมีโครงการทำ SMART PARK ทำให้ชุมชนต้องยอมคืนพื้นที่ไป



[redacted]

ลงพื้นที่ประชุมกับผู้นำชุมชนชากกลางและผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม WHA เพื่อหาพื้นที่ใหม่สำหรับการทำแปลงผักและได้ข้อสรุปได้พื้นที่ใหม่บริเวณใกล้บ้านผู้นำชุมชนและใกล้แหล่งน้ำ สภาพดินใกล้เคียงกับสภาพเดิม เนื้อที่ประมาณ 4 ไร่

จัดทำแผงโซล่าเซลล์ใหม่พร้อมทั้งติดตั้งท่อน้ำใหม่และขนย้ายแท้งน้ำมาที่แปลงผักใหม่ ปรับปรุงหน้าดินโดยนำรถแม็คโครมาดำเนินการไถดิน ปัจจุบันมีชาวบ้านกลุ่มเดิมอยู่ 5 คน และได้เริ่มปลูกผักแล้ว พร้อมทั้งมีชาวบ้านกลุ่มใหม่เข้ามาติดต่อในการใช้พื้นที่ปลูกผัก

CSR

จัดทำแปลงผักโซล่าเซลล์แปลงใหม่ให้ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง

ก.ค. 2565

BEFORE

AFTER

[redacted]

[redacted]

Activity: บริษัท GCMP ร่วมจัดทำแปลงผักที่ใหม่ให้ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง เนื่องจากแปลงผักเก่าโดนขอพื้นที่คืนจากหน่วยงานราชทางบริษัทได้ดำเนินการขนย้ายอุปกรณ์ปลูกผักมาที่ใหม่พร้อมติดตั้งท่อน้ำเพิ่มเติมและปรับปรุงหน้าดินเพื่อให้พร้อมกับการปลูกผักและชุมชนได้ดำเนินการปลูกผักแล้ว

Location: แปลงผักโซล่าเซลล์ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง **Type:** สังคม

Volunteer: 15

ติดตั้งแผงโซล่าเซลล์และปั๊มน้ำเพิ่มให้แปลงผักชุมชนชากกลาง

ก.พ. 2566

Activity:ติดตั้งแผงโซล่าเซลล์และปั๊มน้ำเพิ่มเติมให้กับแปลงผักชุมชนชากกลางเนื่องจากน้ำไม่เพียงพอต่อการเพาะปลูกของชุมชนเมื่อวันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2566 ที่ผ่านมา

Location: แปลงผักโซล่าเซลล์ชุมชนชากกลาง **Type:** สังคม

Volunteer: 2

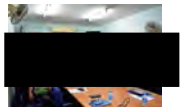
โครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวภายนอกโรงงาน

GCM PTA

โครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ณ เขาห้วยมะหาด

2563

ผู้บริหารบริษัท GC-M PTAและ TPRC มีนโยบายเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับจังหวัดระยอง คณะกรรมการ CSR จึงได้เข้าร่วมประชุมกับคณะกรรมการชุมชนชากลูกหญ้า ที่ดูแลพื้นที่เขาห้วยมะหาดอยู่และได้เสนอโครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวและได้ดำเนินการปลูกในปี 2020 เป็นปีแรก จำนวน 700 ต้น พื้นที่ประมาณ 10 ไร่



2564

ตั้งงบประมาณและจัดทำแผนต่อเนื่องในการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ณ เขาห้วยมะหาดและและทางบริษัทก็ดำเนินการปลูกร่วมกับบริษัท TPRC จำนวนเพิ่มอีก 700 ต้น

2565

ตั้งงบประมาณและจัดทำแผนต่อเนื่องในการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ณ เขาห้วยมะหาดและและทางบริษัทก็ดำเนินการปลูกป่าร่วมกับบริษัท TPRC ซึ่งวางแผนไว้จำนวนเพิ่มอีก 700 ต้น และขยายพื้นที่ อีก 5 ไร่

ลงสำรวจพื้นที่เพื่อเตรียมขยาย

โครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวภายนอกโรงงาน

GCM PTA

โครงการเปลี่ยนป่าร้างเป็นป่าชายเลน บริเวณชายหาดหนองแฟบ

2556 → 2557 → 2558 → 2559 → 2560 → 2561 → 2562-2563 → 2564

ปลูกต้นจิก,ต้นโกงกาง,โปรงทะเล พื้นที่ 2 ไร่

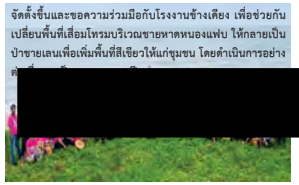
ปลูกต้นโกงกาง, โปรงทะเล พื้นที่ 0.5 ไร่

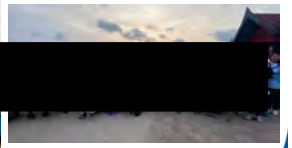
ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่และปลูกต้นยางนา 50 ต้น

ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่และพัฒนาพื้นที่บริเวณศาลเจ้าแม่ทับทิม

ดูแลและปรับปรุงสถานที่บริเวณศาลเจ้าแม่ทับทิม

จัดตั้งขึ้นและขอความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง เพื่อช่วยกันเปลี่ยนพื้นที่เสื่อมโทรมบริเวณชายหาดหนองแฟบ ให้กลายเป็นป่าชายเลนเพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้แก่ชุมชน โดยดำเนินการอย่าง





โครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวภายนอกโรงงาน

GCM PTA

❖โครงการแปลงผักโซล่าเซลล์ เพื่อนักเรียน ณ โรงเรียนระยองวิทยาคมนิคมอุตสาหกรรม

ปลายปี 2020

ผู้บริหารบริษัท GC-M PTA และ TPRC ได้ลงสำรวจพื้นที่โรงเรียนระยองวิทยาคมนิคมอุตสาหกรรมและพบว่ามีพื้นที่และแหล่งน้ำพร้อมสำหรับการปลูกต้นไม้และทำแปลงผักและมีคุณครูเกษตรที่พร้อมร่วมงานที่สามารถให้ความรู้กับนักเรียนได้และทางบริษัทเคยทำโครงการเกี่ยวกับโซล่าเซลล์มาแล้วแต่พบว่าทางโรงเรียนยังขาดอุปกรณ์และบุคลากรที่มีความรู้เกี่ยวกับโซล่าเซลล์ทางบริษัทจึงสนับสนุนในการดำเนินโครงการนี้

แหล่งน้ำเหมาะสม **พลังงานแสงอาทิตย์**

ปัจจุบัน

เนื่องจากปี 2021 ติดสถานการณ์ COVID-19 ทำให้ต้องชะลอโครงการไปก่อนแต่ก็ค่อยปรับปรุงแผงโซล่าเซลล์ให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ ปี 2022 สถานการณ์ COVID-19 ดีขึ้น และนักเรียนเปิดเทอมได้ทำการจัดทำพื้นที่ใหม่ทั้งหมดโดยการตัดต้นไม้ และ นำรถไถมาปรับหน้าดินให้พร้อมสนับสนุนอุปกรณ์การปลูกผักทำให้นักเรียนมีแปลงผักได้ศึกษาและมีผักสดรับประทานอาหารได้เพื่อลดรายจ่ายให้กับครอบครัว

ก่อนปรับปรุง

หลังปรับปรุง

CSR

ปรับพื้นที่โครงการแปลงผักโซล่าเซลล์ให้โรงเรียนระยองวิทยาคม ก.ค. 2565

BEFORE

AFTER

Activity: บริษัท GCMP จัดทำโครงการแปลงผักโดยติดตั้งแผงโซล่าเซลล์และปั๊มน้ำพร้อมทั้งปรับหน้าดินและจัดกิจกรรมปลูกผักเพื่อเป็นสถานที่สำหรับการศึกษาของนักเรียนและลดรายจ่ายเรื่องการบริโภคให้กับบุคลากรในโรงเรียน
Location: โรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม **Type:** การศึกษา
Volunteer: 5

โครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวภายนอกโรงงาน

GCM PTA

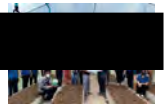
❖โครงการแปลงผักกางมุ้ง เพื่อนักเรียนในชุมชน ณ โรงเรียนวัดมาบชลูด

2020

ผู้บริหารบริษัท GC-M PTA และ TPRC ลงสำพื้นที่โรงเรียนวัดมาบชลูดและได้ปรึกษากับทางผู้อำนวยการโรงเรียนว่ามีพื้นที่เหลือจะทำให้เกิดประโยชน์ต่อนักเรียนอย่างไรทางบริษัทก็เห็นพื้นที่เหมาะสมกับการเพาะปลูกจึงได้จัดทำแปลงผักกางมุ้งให้นักเรียนและสนับสนุนอุปกรณ์ในการปลูกพร้อมทั้งให้ความรู้เกี่ยวกับการปลูกทำให้นักเรียนและคุณครูพร้อมบุคลากรสามารถทำได้ด้วยตนเองและก็สามารถมีผักที่ได้จากการปลูกมารับประทาน

2021

ขยายพื้นที่แปลงผักให้เพิ่มเติมให้และติดตั้งท่อสปริงเกอร์ลดน้ำต้นไม้เพื่อให้สะดวกต่อการลดน้ำมากยิ่งขึ้นเพราะว่านักเรียนมีความสนใจมากขึ้นและมีพื้นที่เหลือและสนับสนุนอุปกรณ์ต่อเนื่องและมีการให้ความรู้เกี่ยวกับการปลูก



2022

ตั้งงบประมาณสนับสนุนอุปกรณ์ท่อน้ำและเมล็ดพันธ์เพิ่มเติมพร้อมค่อยสนับสนุนถ้าหากต้องการสิ่งของเพิ่มเติมหรือพาออกอบรมเกี่ยวกับการเพราะปลูก

การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

GCM PTA

ภูมิทัศน์ภายในโรงงาน

ดำเนินการให้มีการปลูกต้นไม้เพื่อเป็นพื้นที่สำหรับป้องกันและแนวกันชนตามแนวขอบรั้วรอบโรงงาน

การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

GCM PTA

ภูมิทัศน์ภายในโรงงาน

ดำเนินการให้มีการปลูกต้นไม้เพื่อเป็นพื้นที่สำหรับป้องกันและแนวกันชนตามแนวขอบรั้วรอบโรงงาน

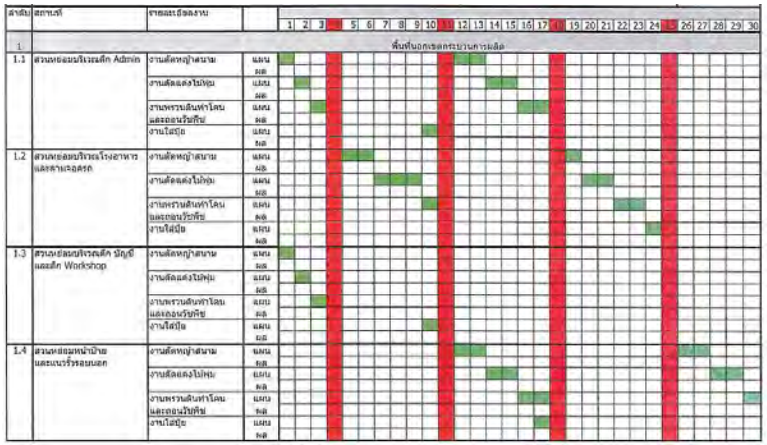
ภายในเขตกระบวนการผลิต

บริเวณอาคารสำนักงาน

การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

ภูมิทัศน์ภายในโรงงาน

แผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว



การนำเสนอตามเกณฑ์

การจัดการน้ำ	1
การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม	2
การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ	3
การจัดการไอระเหยสารเคมีและVOC	4
ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน	5
การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัยและข้อร้องเรียน	6
การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว	7
การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม	8
การจราจรขนส่ง	9
ความครบถ้วนถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล	10

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

8.1 การดำเนินการตามแผน CSR ของโรงงาน/กนอ.

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน	
มีแผนและผลการดำเนินงาน CSR ของโรงงานรายปี	1. ได้รับรางวัล CSR DIW Continuous Award 2565 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 2. ดำเนินโครงการ OTOP (One Team One Project) กับชุมชนเป้าหมายรอบโรงงาน	
เข้าร่วมกิจกรรม CSR กับ กนอ. มากกว่า 1 ครั้ง	-สนับสนุนชุดตรวจ COVID-19 ให้โรงเรียนในชุมชน ร่วมกับ กนอ.	5 ม.ค. 65
	-สนับสนุนงานเหล่ากาชาติจังหวัดระยองประจำปี 2565 ร่วมกับศาลากลางจังหวัด	5 ม.ค. 65
	-สนับสนุนโครงการบูรณะซ่อมแซมณาปนสถาน (เมรุ) วัดชากผักกูด	5 ม.ค. 65
	-ร่วมสนับสนุนและจัดกิจกรรมวันเด็ก ปี 2565 ร่วมกับเทศบาล	22 ม.ค.65
	-ลงพื้นที่ชุมชนและติดตั้ง Win Sock ให้ กับชุมชนชากกลาง	28 ม.ค.65
	-ร่วมเป็นเจ้าภาพงานกัณฑ์เทศน์มหาชาติ ณ วัดพลา	3 ก.พ.65
	-สนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมประเพณีเผาข้าวหลามกับชุมชน	4 ก.พ.65
	-สนับสนุนชุดตรวจ ATK 50 ชุด ให้นักเรียนในชุมชน ร่วมกับ กนอ.	17 ก.พ. 65
	-ส่งมอบขวด PET จากงาน SD ให้กับชุมชนหนองแฟบเพื่อเพิ่มรายได้ให้กับชุมชน	8 มี.ค. 65
	-ร่วมสมทบทุนการศึกษาให้มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์	15 มี.ค. 65

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

8.1 การดำเนินการตามแผน CSR ของโรงงาน/กนอ.

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน	
เข้าร่วมกิจกรรม CSR กับ กนอ. มากกว่า 1 ครั้ง	-ร่วมสนับสนุนซ่อมแซมอาคารให้โรงเรียนบ้านคลองทราย ร่วมกับ กนอ.	18 มี.ค. 65
	-มอบข้าวสาร 280 ถุงเพื่อช่วยผู้ป่วย COVID-19 ให้กับชุมชน มาบชลูด ชากกลาง และหนองแฟบ	31 มี.ค. 65
	-ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าสามัคคีกับวัดกระเฉท ร่วมกับ กนอ.	19 เม.ย. 65
	-ลงพื้นที่มอบข้าวสารและอาหารแห้งให้คนในชุมชนที่ได้รับผลกระทบจาก COVID-19	19 เม.ย. 65
	-พนักงานร่วมสมทบทุนจัดซื้อและมอบอุปกรณ์ถุงยังชีพให้ชุมชนรอบรั้วโรงงาน	เม.ย. 65
	-เข้าร่วมจัดทำกิจกรรมทาสีและสนับสนุนน้ำดื่มให้ คามิลเลียน โซเชียล เซนเตอร์ ระยอง	6 พ.ค. 65
	-เข้าร่วมโครงการเก็บผักตบชวากับเทศบาลตำบลบ้านฉาง	12 พ.ค. 65
	-เข้าร่วมกิจกรรมวันต้นไม้แห่งชาติ "ร่วมใจปลูกความดี ขยายพื้นที่สีเขียว" กับ กนอ.	31 พ.ค. 65
	-ร่วมสนับสนุนจัดกิจกรรม เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ์ พระบรมราชินี	31 พ.ค. 65
	-พนักงานร่วมสมทบทุนสื่ออุปกรณ์การเรียน ให้โรงเรียนวัดเกาะกลอย	พ.ค. 65
	-ร่วมสนับสนุนกิจกรรมแข่งกอล์ฟเพื่อจัดหารายได้เข้ากองทุน กต.ตร.สภ.ห้วยโป่ง	1 มิ.ย. 65
	-เข้าร่วมโครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อมบริเวณชายหาดร่วมกับเทศบาลตำบลบ้านฉาง	2 มิ.ย. 65
	-ร่วมสนับสนุนโครงการ TO BE NUMBER ONE เพื่อจัดกิจกรรมสร้างสรรค์ให้เยาวชน ร่วมกับ กนอ.	16 มิ.ย. 65
	-จัดกิจกรรมทำความสะอาดพื้นที่ให้วิสาหกิจชุมชนหนองแฟบผลิตน้ำยาดี้ดี	16 มิ.ย. 65
	-จัดทำโครงการแปลงผักโซล่าเซลล์แปลงใหม่ให้ชุมชนมาบชลูด-ชากกลางเพื่อเพิ่มรายได้ให้ชุมชน	มิ.ย. 65

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

8.1 การดำเนินการตามแผน CSR ของโรงงาน/กนอ.

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน	
เข้าร่วมกิจกรรม CSR กับ กนอ. มากกว่า 1 ครั้ง	-จัดทำโครงการแปลงผักโซล่าเซลล์ให้โรงเรียนระยองวิทยาคมเพื่อการศึกษา	มิ.ย. 65
	-สนับสนุนน้ำดื่ม 10 แพ็ค ให้ WHA เพื่อส่งมอบให้โรงเรียนวัดมาบชลูด	19 ก.ค. 65
	-พนักงานสมทบทุนช่วยเหลือการซ่อมแซมให้กลุ่มประมงเรือเล็กบ้านหนองแฟบ	ก.ค. 65
	-เข้าร่วมทำกิจกรรมปรับภูมิทัศน์ ณ ชุมชนมาบชลูด	4 ส.ค. 65
	-จัดทำโครงการเก็บขยะชายหาดสนกระชิบ	9 ส.ค. 65
	-เข้าร่วมโครงการพัฒนานิคมอุตสาหกรรม SMART PARK เพิ่มพื้นที่สีเขียวร่วมกับ กนอ.	16 ส.ค. 65
	-จัดทำโครงการปลูกป่าเพิ่มพื้นที่สีเขียว ณ เขาห้วยมะหาด (ปลูกป่า350 ต้น)	31 ส.ค. 65
	-ร่วมสนับสนุนหมวกนิรภัยให้กับสถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง ร่วมกับ กนอ.	31 ส.ค. 65
	-พนักงานร่วมสมทบทุนช่วยเหลือมูลนิธิคามิลเลียน โซเชียลเซนเตอร์ ระยอง	ส.ค. 65
	-ร่วมจัดทำถุงยังชีพช่วยเหลือผู้ประสบภัยน้ำท่วมจังหวัดระยอง ณ วัดชอยคีรีร่วม กับ กนอ.	19 ก.ย. 65
	-เป็นเจ้าภาพดำเนินการทาสีรอบรั้วสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง	7 ต.ค. 65
	-ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2565 ณ วัดหนองแฟบ	26 ต.ค. 65
	-ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2565 ณ วัดโขดหิน	27 ต.ค. 65
	-โครงการ GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite	30 ต.ค. 65

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

8.1 การดำเนินการตามแผน CSR ของโรงงาน/กนอ.

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน	
เข้าร่วมกิจกรรม CSR กับ กนอ. มากกว่า 1 ครั้ง	-ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2565 ณ วัดพลา	4 พ.ย. 65
	-มอบขวด PET จากงาน SD ให้ชุมชนชากกลาง	30 พ.ย. 65
	-สนับสนุนสื่ออุปกรณ์การเรียนรู้ให้โรงเรียนระยองปัญญานุกูล	พ.ย. 65
	-ร่วมกิจกรรมปรับภูมิทัศน์เพื่อถวายพระราชกุศลเนื่องในวันพ่อแห่งชาติ	2 ธ.ค. 65
	-ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าการศึกษา ประจำปี 2565 ณ วัดเขาสาป	16 ธ.ค. 65
	-มอบทุนการศึกษาให้นักเรียนบนดอยร่วมกับวัดหนองแฟบ	27 ธ.ค. 65
	-ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าสามัคคี วัดหนอแฟบ ประจำปี 2566	12 ม.ค. 66
	-สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2566	ม.ค. 66
	-สนับสนุนกิจกรรมทำบุญเผาข้าวหลามชุมชนชากกลาง	24 ม.ค. 66
	-โครงการ GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite	27 ม.ค. 66
	-สนับสนุนกิจกรรมทำบุญเผาข้าวหลามชุมชนหนองแฟบ	7 ก.พ. 66

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

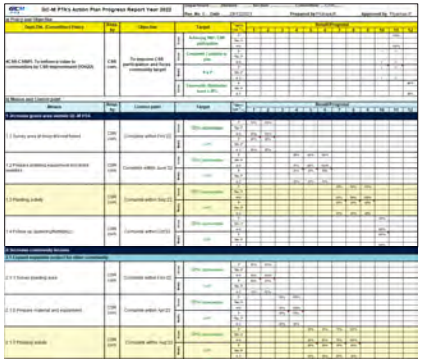
8.2 มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

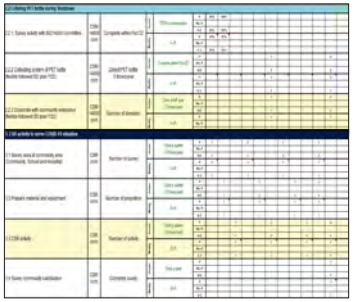
เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
ให้การสนับสนุนผลิตภัณฑ์ / บริการของชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน และต้องแสดงหลักฐาน	ได้ทำการสนับสนุนสินค้า น้ำยาดี้ดี จากชุมชนอย่างต่อเนื่อง
มีแผนงานและงบประมาณในการสนับสนุน	ได้มีการจัดทำแผนงานและตั้งงบสนับสนุน

แผนรายปีของกิจกรรม CSR

❖ บริษัทมีการกำหนด โครงการและแผนงาน และ สนับสนุนทรัพยากร (งบประมาณ เครื่องมือ อุปกรณ์ และคน) เพื่อดำเนินกิจกรรมที่แสดงถึงการเสริมสร้างและสานสัมพันธ์กิจกรรมสิ่งแวดล้อมกับผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

โครงการ ปี 2565

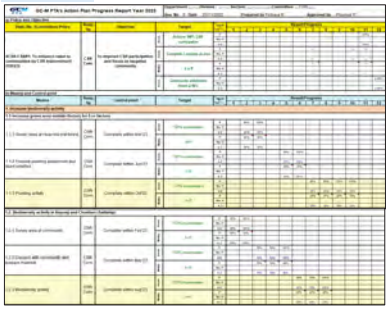


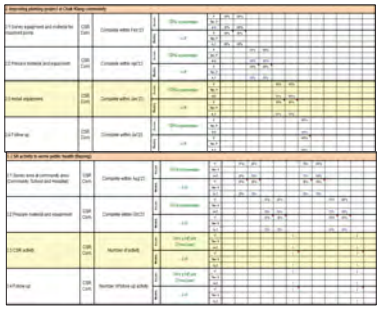


แผนรายปีของกิจกรรม CSR

❖ บริษัทมีการกำหนด โครงการและแผนงาน และ สนับสนุนทรัพยากร (งบประมาณ เครื่องมือ อุปกรณ์ และคน) เพื่อดำเนินกิจกรรมที่แสดงถึงการเสริมสร้างและสานสัมพันธ์กิจกรรมสิ่งแวดล้อมกับผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

โครงการ ปี 2566





การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

กิจกรรม CSR : โครงการน้ำยาล้างจาน และน้ำยาซักผ้า ชุมชนหนองแฟบ

2559	2560	2561	2562-ปัจจุบัน
คณะกรรมการ CSR และชุมชนหนองแฟบ สำรวจสถานที่และอุปกรณ์ที่ชุมชนมีอยู่แล้วและจัดหาผู้ชำนาญสอนทำน้ำยา และทดลองกวนน้ำยาล้างจานและซักผ้า พร้อมนำมาใช้ที่ GCMP จำนวน 60 ลิตร และ ขายภายนอกให้พนักงานแล้ว 50 ลิตร	ในส่วน Packaging, โลโก้ สนับสนุนต่อยอดให้ขายออกสู่ชุมชนข้างเคียงและบริษัทข้างเคียง และ จัดตั้งวิสาหกิจชุมชน		สนับสนุนอุปกรณ์การทำน้ำยาเพิ่มขยายตลาด และเปลี่ยนโลโก้แบบใหม่ทันสมัยมากขึ้น

แบบเดิม

แบบใหม่

การกระจายรายได้ให้กับชุมชน

- สนับสนุนอาชีพและสินค้าชุมชน

โครงการแปลงผักชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง 3 4

โครงการแปลงผักชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง เริ่มเมื่อปี 2013 โดยบริษัท จีซี-เอ็ม พีที เอ จำกัด และ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ร่วมกับ ผู้นำชุมชน มาบชลูด-ชากกลาง ทำโครงการแปลงผัก โดยเริ่มจากขออนุญาต ใช้พื้นที่ว่างเปล่าของการนิคมฯ เพื่อเปลี่ยนให้เป็นพื้นที่สำหรับปลูกผัก และมีการผันน้ำจากแหล่งน้ำที่ไม่ได้ใช้ประโยชน์ในชุมชนเพื่อใช้ประโยชน์ อีกด้วย เริ่มโครงการโดยสำรวจพื้นที่ว่างเป็นป่าร้าง ทำการปรับสภาพพื้นที่และผันน้ำจากแหล่งน้ำที่มีอยู่เดิมโดยใช้พลังงานกลจาก " ตะบันน้ำ " ดึงน้ำจากแหล่งน้ำเข้าสู่ถังเก็บก่อนเข้าสู่แปลงผักชุมชน โดยพัฒนาที่แปลงผักนี้อย่างต่อเนื่องจนถึงปัจจุบัน

การกระจายรายได้ให้กับชุมชน

- ผลการดำเนินการที่ผ่านมาและแผนงานในการลดการใช้วัตถุดิบ ตามเป้าหมาย 100%

2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
ปลูกพืชผักสวนครัว	ปลูกกล้วยและมันสำปะหลัง	ปลูกพืชผักสวนครัวเพิ่ม	ติดตั้งชุดตะบันน้ำเพิ่ม 3 ชุด และขยายพื้นที่	ติดตั้งชุดตะบันน้ำเพิ่มเติม	เยี่ยมชมแปลงเกษตรแบบผสมผสานจากทีม CSR PM Award และซ่อมแซมอุปกรณ์ที่ชำรุดในแปลงผัก		โครงการ GC volunteer ปรังปรุงระบบโซล่าเซลล์ และขยายพื้นที่เพิ่ม	
พื้นที่ 2 ไร่	พื้นที่ 2.5 ไร่	พื้นที่ 3.5 ไร่	พื้นที่ 2 ไร่	-	-	-		พื้นที่ 5.5 ไร่

[redacted]

บริษัทร่วมกับผู้นำชุมชน มาบชลูด-ชากกลาง ทำโครงการแปลงผักชุมชน เริ่มจากขออนุญาตใช้พื้นที่ว่างเปล่าของการนิคมฯ เพื่อเปลี่ยนให้เป็นพื้นที่สำหรับปลูกผัก และมีการผันน้ำจากแหล่งน้ำที่ไม่ได้ใช้ประโยชน์ในชุมชนมาเพื่อใช้ประโยชน์

ได้ติดตั้งแผงโซล่าเซลล์เพื่อสูบน้ำเข้าแปลงผักและ ได้มีเพิ่มพื้นที่สีเขียวอีก 2.5 ไร่ โดยเพิ่มพื้นที่จากการปลูกกล้วยเพื่อเป็นผลผลิตให้กับโครงการกล้วยวิสาหกิจชุมชน

ขยายพื้นที่สีเขียวนอกโรงงานและเพิ่มรายได้ให้กับชุมชนอย่างต่อเนื่อง คือการขยายพื้นที่เพิ่มขึ้นอีก 3.5 ไร่

พื้นที่เพิ่มขึ้นอีก 2 ไร่ วางท่อเพิ่ม ติดตั้งชุดตะบันน้ำ 3 ชุด ทำปุ๋ยหมัก และเพิ่ม tank อีก 1 ชุด

ติดตั้งชุดตะบันน้ำเพิ่มเติม และบำรุงรักษาพื้นที่

[redacted]

การกระจายรายได้ให้กับชุมชน

- ผลการดำเนินการที่ผ่านมาและแผนงานในการลดการใช้วัตถุดิบ ตามเป้าหมาย 100%

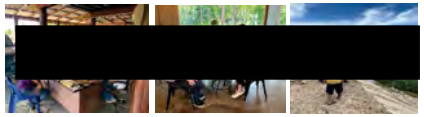
DEC 2021

หน่วยงานราชการขอพื้นที่คืน

แปลงผักถูกขอพื้นที่คืน เนื่องจากทางการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยมีโครงการทำ SMART PARK ทำให้ชุมชนต้องยอมคืนพื้นที่ไป

JAN - APR 2022

ประชุมและได้ข้อสรุปสำหรับแปลงผักใหม่



ลงพื้นที่ประชุมกับผู้นำชุมชนชากกลางและผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม WHA เพื่อหาพื้นที่ใหม่สำหรับการทำแปลงผักและได้ข้อสรุปได้พื้นที่ใหม่บริเวณใกล้บ้านผู้นำชุมชนและใกล้แหล่งน้ำสภาพดินใกล้เคียงกับสภาพเดิม เนื้อที่ประมาณ 4 ไร่

MAY2022 - Present 2023

ปรับแต่งพื้นที่ให้พร้อมสำหรับปลูกผัก พื้นที่ 3 ไร่ และสนับสนุนปุ๋ย

จัดทำแผงโซล่าเซลล์ใหม่พร้อมทั้งติดตั้งท่อน้ำใหม่และขนย้ายแท้งน้ำมาที่แปลงผักใหม่ ปรับปรุงหน้าดินโดยนำรถแม็คโครมาดำเนินการไถดิน ปัจจุบันมีชาวบ้านกลุ่มเดิมอยู่ 5 คน และได้เริ่มปลูกผักแล้ว พร้อมทั้งมีชาวบ้านกลุ่มใหม่เข้ามาติดต่อในการใช้พื้นที่ปลูกผัก

การอยู่ร่วมกับชุมชนโดยรอบ

❖โครงการแปลงผักกางมุ้ง เพื่อนักเรียนในชุมชน ณ โรงเรียนวัดมาบชลูด

- งบประมาณ 80,000 บาท

2020

ผู้บริหารบริษัท GC-M PTA และ TPRC ลงสำพื้นที่โรงเรียนวัดมาบชลูดและได้ปรึกษากับทางผู้อำนวยการโรงเรียนว่ามีพื้นที่เหลือจะทำให้เกิดประโยชน์ต่อนักเรียนอย่างไรทางบริษัทก็เห็นพื้นที่เหมาะสมกับการเพาะปลูกจึงได้จัดทำแปลงผักกางมุ้งให้นักเรียนและสนับสนุนอุปกรณ์ในการปลูกพร้อมทั้งให้ความรู้เกี่ยวกับการปลูกทำให้นักเรียนและคุณครูพร้อมบุคลากรสามารถทำได้ด้วยตนเองและก็สามารถมีผักที่ได้จากการปลูกมารับประทาน

2021

ขยายพื้นที่แปลงผักให้เพิ่มเติมให้และติดตั้งท่อสปริงเกอร์ลดน้ำต้นไม้เพื่อให้สะดวกต่อการลดน้ำมากยิ่งขึ้นเพราะว่านักเรียนมีความสนใจมากขึ้นและมีพื้นที่เหลือและสนับสนุนอุปกรณ์ต่อเนื่องและมีการให้ความรู้เกี่ยวกับการปลูก

2022

ตั้งงบประมาณสนับสนุนอุปกรณ์ท่อน้ำและเมล็ดพันธ์เพิ่มเติมพร้อมค่อยสนับสนุนถ้าหากต้องการสิ่งของเพิ่มเติมหรือพาออกอบรมเกี่ยวกับการเพราะปลูก

การอยู่ร่วมกับชุมชนโดยรอบ

❖โครงการแปลงผักโซล่าเซลล์ เพื่อนักเรียน ณ โรงเรียนระยองวิทยาคมนิคมอุตสาหกรรม

❖ - งบประมาณ 80,000 บาท

ปลายปี 2020

ผู้บริหารบริษัท GC-M PTA และ TPRC ได้ลงสำรวจพื้นที่โรงเรียนระยองวิทยาคมนิคมอุตสาหกรรมและพบว่ามีพื้นที่และแหล่งน้ำพร้อมสำหรับการปลูกต้นไม้และทำแปลงผักและมีคุณครูเกษตรที่พร้อมร่วมงานที่สามารถให้ความรู้กับนักเรียนได้และทางบริษัทเคยทำโครงการเกี่ยวกับโซล่าเซลล์มาแล้วแต่พบว่าทางโรงเรียนยังขาดอุปกรณ์และบุคลากรที่มีความรู้เกี่ยวกับโซล่าเซลล์ทางบริษัทจึงสนับสนุนในการดำเนินโครงการนี้

แหล่งน้ำเหมาะสม **พลังงานแสงอาทิตย์**

ปัจจุบัน

เนื่องจากปี 2021 ติดสถานการณ์ COVID-19 ทำให้ต้องชะลอโครงการไปก่อนแต่ก็ค่อยปรับปรุงแผงโซล่าเซลล์ให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ ปี 2022 สถานการณ์ COVID-19 ดีขึ้น และนักเรียนเปิดเทอมได้ทำการจัดทำพื้นที่ใหม่ทั้งหมดโดยการตัดต้นไม้ และ นำรถไถมาปรับหน้าดินให้พร้อมสนับสนุนอุปกรณ์การปลูกผักทำให้นักเรียนมีแปลงผักได้ศึกษาและมีผักสดรับประทานอาหารได้เพื่อลดรายจ่ายให้กับครอบครัว

ก่อนปรับปรุง

หลังปรับปรุง

CSR

สนับสนุนชุดตรวจ COVID-19 ให้โรงเรียนในชุมชน

January 2022

ร่วมกับ กนอ.

Activity: บริษัท GCMP สนับสนุนชุดตรวจ COVID-19 จำนวน 50 ชุดร่วมกับ กนอ. เพื่อส่งให้นักเรียนและคนในชุมชนใกล้เคียง เมื่อวันที่ 5 มกราคม 2565 ที่ผ่านมา

Location: :การนิคมอุตสาหกรรม(กนอ.) **Type:** สุขภาพ (Health)

Volunteer: 2

CSR

สนับสนุนงานเหล่ากาชาติจังหวัดระยองประจำปี 2565 ร่วมกับศาลากลางจังหวัด

January 2022

GCM PTA

Activity: บริษัท GCMP สนับสนุนเงิน 6,000 บาท เพื่อสนับสนุนงานเหล่ากาชาติจังหวัดระยองเมื่อวันที่ 5 มกราคม 2565 ที่ผ่านมา
Location: :ศาลากลางจังหวัดระยอง **Type:** สังคม (Social)
Volunteer: 2

CSR

สนับสนุนโครงการบูรณะซ่อมแซมณาปนสถาน (เมรุ) วัดชากผักกูด

January 2022
ร่วมกับ กนอ.

GCM PTA

Activity: บริษัท GCMP สนับสนุนเงิน 4,000 บาท เพื่อซ่อมแซมณาปนสถาน (เมรุ) วัดชากผักกูดร่วมกับ กนอ. เมื่อวันที่ 5 มกราคม 2565 ที่ผ่านมา
Location: :วัดชากผักกูด **Type:** สังคม (Social)
Volunteer: 2

CSR

สนับสนุนกิจกรรมวันเด็ก ปี 2565 ร่วมกับเทศบาล

January 2022

GCM PTA

Activity: บริษัท GCMP สนับสนุนเงิน 3,000 เพื่อซื้อจักรยานแจกเด็กในชุมชนร่วมกับเทศบาลเมืองมาบตาพุด เมื่อวันที่ 22 มกราคม 2565 ที่ผ่านมา
Location: :เทศบาลมาบเมืองตาพุด **Type:** การศึกษา (Education)
Volunteer: 2

CSR

ติดตั้ง Win Sock ให้ ชุมชนชากกลาง

January 2022

GCM PTA

Activity: บริษัท GCMP ลงพื้นที่ติดตั้ง Win Sock ให้กับชุมชนชากกลางเพื่อดูทิศทางลม เมื่อวันที่ 28 มกราคม 2565 ที่ผ่านมา
Location: :ชุมชน มาบชลูด-ชากกลาง **Type:** สังคม (Social)
Volunteer: 2

CSR

ร่วมเป็นเจ้าภาพงานกัณฑ์เทศน์มหาชาติ ณ วัดพลา

February 2022

ร่วมกับ กนอ.

Activity: บริษัท GCMP ร่วมเป็นเจ้าภาพงานกัณฑ์เทศน์มหาชาติโดยสมทบทุน 4,000 บาท ร่วมกับ กนอ. เพื่อสมทบทุนโครงการศูนย์เรียบรู้เพาะเลี้ยงสาหร่ายทะเลพวงองุ่นและศูนย์บริการอาหาร ณ วัดพลาเมื่อวันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2565 ที่ผ่านมา

Location: :วัดพลา **Type:** สังคม (Social)

Volunteer: 2

CSR

เข้าร่วมกิจกรรมประเพณีเผาข้าวหลามกับชุมชน

February 2022

Activity: GCMP เข้าร่วมกิจกรรมประเพณีเผาข้าวหลามชุมชนชากกลาง โดยสนับสนุนประเพณีชุมชนจำนวน 4,000 บาท เมื่อวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2565 ที่ผ่านมา

Location: :ชุมชนชากกลาง **Type:** ประเพณี(Culture)

Volunteer: 2

CSR

สนับสนุนชุดตรวจ ATK 50 ชุดให้นักเรียนในชุมชน

February 2022

ร่วมกับ กนอ.

Activity: บริษัท GCMP มอบชุดตรวจ ATK จำนวน 50 ชุด ให้กับกนอ. เพื่อส่งมอบต่อให้นักเรียนในชุมชนใกล้เคียงโรงงานเมื่อวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2564 ที่ผ่านมา

Location: : สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) **Type:** การศึกษา (Education)

Volunteer: 2

CSR

มอบขวด PET จากงาน SD ให้กับชุมชนใกล้เคียงโรงงาน

March 2022

Activity: บริษัท GCMP มอบขวด PET จากงาน SD และพนักงานร่วมสมทบเพิ่มเติมให้กับชุมชนหนองแฟบเพื่อเป็นการสร้างรายได้ที่เพิ่มขึ้น เมื่อวันที่ 8 มีนาคม ที่ผ่านมา

Location: ที่ว่าการชุมชนมาบชลูด**Type:** สังคม

Volunteer: 2

CSR

ร่วมสนับสนุนซ่อมแซมอาคารให้โรงเรียนบ้านคลองทราย

March 2022

ร่วมกับ กนอ.

Activity: บริษัท GCMP ร่วมสนับสนุนปรับปรุงซ่อมแซมอาคารอเนกประสงค์และโรงอาหาร ณ โรงเรียนบ้านคลองทราย โดยสนับสนุน 3,000 บาท เมื่อวันที่ 18 มีนาคม 2565 ที่ผ่านมา

Location: สำนักงานWHAตะวันออก(มาบตาพุด) **Type:** การศึกษา

Volunteer: 2

CSR

ร่วมสมทบทุนการศึกษาให้มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์

March 2022

Activity: บริษัท GCMP ร่วมสมทบทุนการศึกษาให้มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์ จำนวน 4,000 บาท เมื่อวันที่ 15 มีนาคม 2565 ที่ผ่านมา

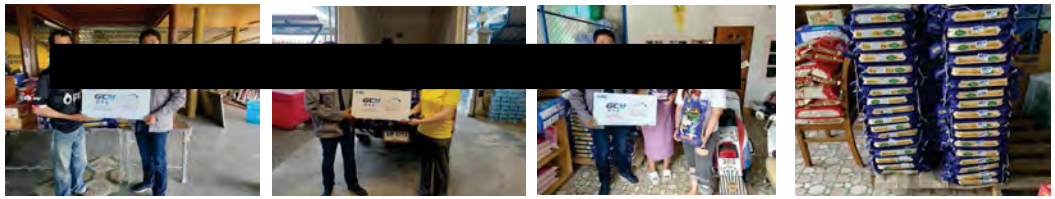
Location: Online **Type:** การศึกษา

Volunteer:-

CSR

กิจกรรมฟื้นฟูชุมชนหลังสถานการณ์ COVID-19

March 2022



Activity: พนักงานบริษัท GCMP ลงพื้นที่มอบข้าวสารให้ชุมชน หนองแฟบ , มาบชลูด ,ชากกลาง จำนวน 280 ถุง เพื่อมอบให้คนในชุมชนที่ติด COVID -19 และผู้ที่ได้รับผลกระทบจากสถานการ์COVID-19 เมื่อวันที่ 31 มีนาคม ที่ผ่านมา

Location: บ้านผู้นำชุมชน **Type:** สุขภาพ

Volunteer: 2

CSR

ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าสามัคคีกับวัดกระเฉท

April 2022

ร่วมกับ กนอ.

Activity: บริษัท GCMP ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าสามัคคีกับวัดกระเฉทเพื่อจัดสร้างกุฏิสงฆ์หลังใหม่ทดแทนของเดิมที่ชำรุดทรุดโทรมร่วมกับ กนอ.โดยร่วมสนับสนุน 3,000 บาท เมื่อวันที่ 19 เมษายน 2565 ที่ผ่านมา

Location: สำนักงานWHAตะวันออก(มาบตาพุด) **Type:** สังคม

Volunteer: 2

CSR

ลงพื้นที่สนับสนุนข้าวสารและอาหารแห้งให้กับชุมชนรอบรั้วโรงงาน

April 2022

GCM PTA

Activity: บริษัท GCMP สนับสนุนข้าวสารและอาหารแห้งพร้อมลงพื้นที่ชุมชนส่งมอบให้กับชุมชนรอบรั้วโรงงานสำหรับผู้สูงอายุและผู้ที่ได้รับผลกระทบจากสถานการณ์ COVID-19 เมื่อวันที่ 19 เมษายน 2565 ที่ผ่านมา

Location: บ้านชุมชน **Type:** สุขภาพ

Volunteer: 2

CSR

ร่วมสมทบทุนจัดซื้อและมอบอุปกรณ์ถุงยังชีพให้ชุมชนรอบรั้วโรงงาน

April 2022

GCM PTA

ยอดรวม 2 บริษัท 44,359 บาท

Activity: พนักงาน GCMP และ TPRC ร่วมบริจาคสมทบทุนร่วมกับ **GC group** จัดซื้อและมอบอุปกรณ์ถุงยังชีพให้ชุมชนรอบรั้วโรงงาน โดยยอดร่วมสนับสนุน **44,359 บาท**

Location: Online **Type:** สังคม

Volunteer:216

CSR

เข้าร่วมจัดทำกิจกรรมทาสีและสนับสนุนน้ำดื่ม

May 2022

GCM PTA

Activity: บริษัท GCMP ร่วมกิจกรรมทาสีให้กับศูนย์ช่วยเหลือเด็กกำพร้า ณ คามิลเลียน โซเชียล เซนเตอร์ ระยอง และสนับสนุนน้ำดื่ม จำนวน 10 แพ็ค เมื่อวันที่ 6 พฤษภาคม ที่ผ่านมา

Location: ศูนย์ช่วยเหลือเด็กกำพร้า ณ คามิลเลียน โซเชียล เซนเตอร์ ระยอง **Type:** สังคม

Volunteer: 2

CSR

เข้าร่วมโครงการเก็บผักตบชวากับเทศบาลตำบลบ้านฉาง

May 2022
ร่วมกับ กนอ.

GCM PTA

Activity: บริษัท GCMP เข้าร่วมโครงการกำจัดผักตบชวาและวัชพืชในแหล่งน้ำสาธารณะและสนับสนุนน้ำดื่มจำนวน 10 แพ็ค เมื่อวันที่ 12 พฤษภาคม 2565 ที่ผ่านมา

Location: สระหลวงสาธารณประโยชน์ หมู่ที่ 4 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง **Type:** สิ่งแวดล้อม

Volunteer: 2

CSR

เข้าร่วมกิจกรรมวันต้นไม้แห่งชาติกับ กนอ.

May 2022

ร่วมกับ กนอ.

GCM PTA

Activity: บริษัท GCMP เข้าร่วมกิจกรรมวันต้นไม้แห่งชาติ "ร่วมใจปลูกความดี ขยายพื้นที่สีเขียว" กับ กนอ.และสนับสนุนน้ำดื่มจำนวน 10 แพ็ค เมื่อวันที่ 31 พฤษภาคม 2565 ที่ผ่านมา

Location: นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) **Type:** สิ่งแวดล้อม

Volunteer: 2

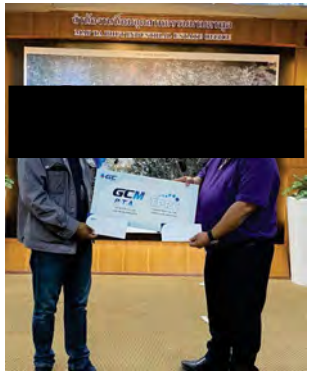
CSR

ร่วมสนับสนุนจัดกิจกรรม เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ์พระบรมราชินี

May 2022

ร่วมกับ กนอ.

GCM PTA



Activity: บริษัท GCMP ร่วมสนับสนุนจัดกิจกรรมทำบุญตักบาตรข้าวสารอาหารแห้งพระภิกษุสงฆ์และสามเณร จำนวน 109 รูป ถวายเป็นพระราชกุศลเนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ์ พระบรมราชินี เมื่อวันที่ 31 พฤษภาคม 2565 ที่ผ่านมา

Location: สักนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย **Type:** สังคม

Volunteer: 26

CSR

ร่วมสนับสนุนสื่ออุปกรณ์การเรียน ให้โรงเรียนวัดเกาะกลอยร่วมกับ GC GROUP

May 2022

GCM PTA

Activity: พนักงานบริษัท GCMP & TPRC ร่วมสนับสนุนเงินจัดซื้อสื่ออุปกรณ์การเรียนให้โรงเรียนวัดเกาะกลอยร่วมกับ GC GROUP จำนวน 5,200 บาท

Location: Online **Type:** การศึกษา

Volunteer: 26

CSR

เข้าร่วมสนับสนุนการแข่งขันกอล์ฟการกุศล

June 2022

GCM PTA

Activity: บริษัท GCMP ร่วมสนับสนุนเงิน 30,000 บาทและเข้าร่วมแข่งขันกอล์ฟเพื่อจัดหารายได้เข้ากองทุน กต.ตร.สภ.ห้วยโป่งและกิจกรรมการกุศลสาธารณประโยชน์และสนับสนุนการดำเนินงานของ สภ.ห้วยโป่ง

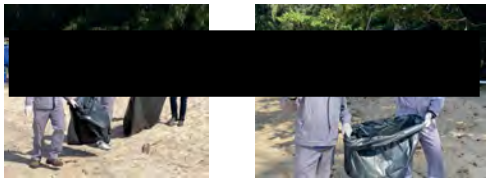
Location:ที่ทำการชุมชนมาบชลูด **Type:** สังคม

Volunteer: 2

CSR

เข้าร่วมโครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อมบริเวณชายหาดร่วมกับเทศบาลตำบลบ้านฉาง

June 2022



Activity: พนักงานบริษัท GCMP เข้าร่วมโครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อมบริเวณชายหาดร่วมกับเทศบาลตำบลบ้านฉางโดยทำการเก็บขยะชายหาดพยูนและสนับสนุนน้ำดื่มจำนวน 10 แพ็ค เมื่อวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ที่ผ่านมา
Location: ชายหาดพยูน **Type:** สิ่งแวดล้อม
Volunteer: 23

CSR

เข้าร่วมสนับสนุนโครงการ TO BE NUMBER ONE เพื่อจัดกิจกรรมสร้างสรรค์ให้เยาวชน

June 2022

Activity: GCMP เข้าร่วมสนับสนุนโครงการ TO BE NUMBER ONE 3,000 บาท เพื่อจัดกิจกรรมสร้างสรรค์ให้เยาวชนเพื่อไม่ให้เข้ายุ่งเกี่ยวกับยาเสพติดร่วมกับ กนอ. เมื่อวันที่ 16 มิถุนายน 2565 ที่ผ่านมา
Location:สำนักงานWHAตะวันออก(มาบตาพุด) **Type:** สังคม
Volunteer: 2

CSR

จัดทำกิจกรรมทำความสะอาดพื้นที่ให้วิสหกิจ

June 2022

Activity: GCMP จัดกิจกรรมทำความสะอาดพื้นที่ให้วิสกกิจชุมชนหนองแฟบเพื่อเป็นสถานที่ในการทำยาอเนกประสงค์ต่างๆและใช้ประชุมภายในชุมชน เมื่อวันที่ 16 มิถุนายน 2565
Location:วิสาหกิจชุมชนหนองแฟบผลิตน้ำยาดี๊ดี **Type:** สังคม
Volunteer: 2

CSR

จัดทำแปลงผักโซล่าเซลล์แปลงใหม่ให้ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง

July 2022

BEFORE

AFTER

Activity: บริษัท GCMP ร่วมจัดทำแปลงผักที่ใหม่ให้ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง เนื่องจากแปลงผักเก่าโดนขอพื้นที่คืนจากหน่วยงานราชทางบริษัทได้ดำเนินการขนย้ายอุปกรณ์ปลูกผักมาที่ใหม่พร้อมติดตั้งท่อน้ำเพิ่มเติมและปรับปรุงหน้าดินเพื่อให้พร้อมกับการปลูกผักและชุมชนได้ดำเนินการปลูกผักแล้ว
Location: แปลงผักโซล่าเซลล์ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง **Type:** สังคม
Volunteer: 15

CSR

ปรับพื้นที่โครงการแปลงผักโซล่าเซลล์ให้โรงเรียนระยองวิทยาคม

July 2022

BEFORE

AFTER

Activity: บริษัท GCMP จัดทำโครงการแปลงผักโดยติดตั้งแผงโซล่าเซลล์และปั๊มน้ำพร้อมทั้งปรับหน้าดินและจัดกิจกรรมปลูกผักเพื่อเป็นสถานที่สำหรับการศึกษาของนักเรียนและลดรายจ่ายเรื่องการบริโภคให้กับบุคลากรในโรงเรียน

Location: โรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม **Type:** การศึกษา

Volunteer: 5

CSR

สนับสนุนน้ำดื่ม 10 แพ็ค ให้ WHA เพื่อส่งมอบให้โรงเรียนวัดมาบชลูด

July 2022

Activity: บริษัท GCMP สนับสนุนน้ำดื่มจำนวน 10 แพ็คให้ WHA เพื่อส่งมอบต่อให้โรงเรียนวัดมาบชลูด เมื่อวันที่ 19 กรกฎาคม 2565 ที่ผ่านมา

Location: สำนักงานนิอุตสาหกรรม WHA ตะวันออก (มาบตาพุด) Type: สังคม

Volunteer: 2

CSR

ร่วมสมทบทุนช่วยเหลือการซ่อมแซมให้กลุ่มประมงเรือเล็กบ้านหนองแฟบ

July 2022

Activity: พนักงานบริษัท GCMP ร่วมสมทบทุนชวยเหลือซ่อมแซม เดินระบบไฟฟ้าและระบบสาธารณูปโภค ให้กับชาวบ้านกลุ่มประมงเรือเล็กบ้านหนองแฟบให้ถูกสุขอนามัยและเสริมความปลอดภัย ณ ที่ทำการกลุ่มประมงเรือเล็กบ้านหนองแฟบร่วมกับ GC Group จำนวน 9,509 บาท

Location: Online **Type:** สังคม

Volunteer: 45

CSR

เข้าร่วมทำกิจกรรมปรับภูมิทัศน์ ณ ชุมชนมาบชลูด

August 2022

Activity: บริษัท GCMP เข้าร่วมโครงการปรับภูมิทัศน์ ณ ชุมชนมาบชลูดโดยพาคนสวนร่วมทำกิจกรรม 3 คน และสนับสนุนน้ำดื่ม 2 กล่อง เมื่อวันที่ 4 สิงหาคม 2565 ที่ผ่านมา

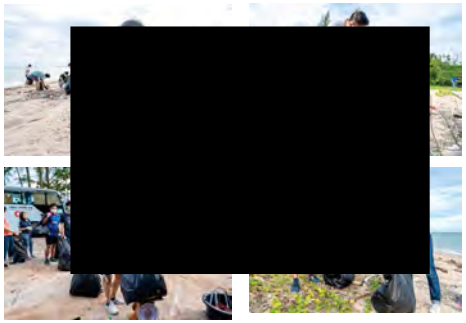
Location: ชุมชนมาบชลูด **Type:** สิ่งแวดล้อม

Volunteer: 5

CSR

โครงการ RUN Together ครั้งที่ 14 ณ ชายหาดสนกระซิบ

August 2022



Activity: บริษัท GCMP จัดกิจกรรม RUN Together วิ่งเก็บขยะชายหาดโดยขยะทั้งหมดรวม 341 กิโลกรัม เมื่อวันที่ 9 สิงหาคม 2565 ที่ผ่านมา
Location: ชายหาดสนกระซิบ **Type:** สิ่งแวดล้อม
Volunteer: 78

CSR

เข้าร่วมโครงการพัฒนานิคมอุตสาหกรรม SMART PARK

August 2022
ร่วมกับ กนอ.

Activity: บริษัท GCMP เข้าร่วมโครงการพัฒนานิคมอุตสาหกรรม SMART PARK ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยโดยร่วมทำกิจกรรมปลูกป่าเพื่อเพิ่มที่สีเขียว เมื่อวันที่ 16 สิงหาคม 2565 ที่ผ่านมา
Location: อ่างเก็บน้ำ B โครงการนิคมอุตสาหกรรม Smart Park **Type:** สิ่งแวดล้อม
Volunteer: 2

CSR

โครงการปลูกป่าเพิ่มพื้นที่สีเขียว ณ เขาห้วยมะหาด

August 2022

Activity: บริษัท GCMP จัดทำโครงการปลูกป่า ณ เขาห้วยมะหาดดำเนินการปลูกป่าจำนวน 350 ต้น เมื่อวันที่ 31 สิงหาคม 2565 ที่ผ่านมา
Location: เขาห้วยมะหาด **Type:** สิ่งแวดล้อม
Volunteer: 33

CSR

ร่วมสนับสนุนหมวกนิรภัยให้กับสถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง

August 2022
ร่วมกับ กนอ.

Activity: บริษัท GCMP ร่วมสนับสนุนหมวกนิรภัยให้สถานีตำรวจภูธรบ้านฉางเพื่อแจกให้คนในชุมชนส่วมใสเพื่อความปลอดภัยเมื่อวันที่ 31 สิงหาคม 2565 ที่ผ่านมา
Location: สถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง **Type:** สังคม
Volunteer: 2

CSR

ร่วมสมทบทุนช่วยเหลือมูลนิธิคามิลเลียน โซเชียลเซนเตอร์ ระยอง

August 2022

Activity: พนักงานบริษัท GCMP & TPRC ร่วมสมทบทุนช่วยเหลือจัดหาของใช้อุปโภค-บริโภคใช้ในชีวิตประจำวันพร้อมร่วมเลี้ยงอาหารกลางวันสำหรับลูกหลานผู้ป่วยที่ได้รับเชื้อ HIV กว่าร้อยให้อิ่มและสุขใจ ณ มูลนิธิคามิลเลียน โซเชียลเซนเตอร์ ระยองร่วมกับ GC Group จำนวน 13,735 บาท

Location: Online **Type:** สังคม

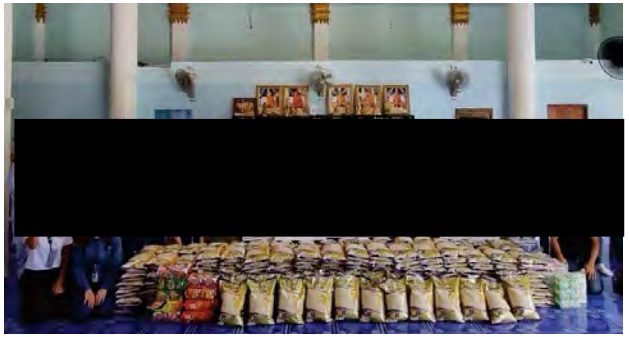
Volunteer: 66

CSR

ร่วมจัดทำถุงยังชีพช่วยเหลือผู้ประสบภัยน้ำท่วมจังหวัดระยอง

September 2022

ร่วมกับ กนอ.



Activity: บริษัท GCMP ร่วมสนับสนุนและจัดทำถุงยังชีพจำนวน 300 ถุง เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยน้ำท่วมจังหวัดระยอง เมื่อวันที่ 16 กันยายน 2565 ที่ผ่านมา

Location: วัดซอยคีรี **Type:** สังคม

Volunteer: 2

October 2022

เป็นเจ้าภาพดำเนินการทาสีรอบรั้วสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง

Activity: บริษัท GCMP & TPRC เป็นเจ้าภาพดำเนินการทาสีรอบรั้วสถานีตำรวจห้วยโป่งโดยมี พันตำรวจเอก วุฒิพงษ์ ทับแสง (ผู้กำกับ) เป็นผู้รับมอบและบริษัทได้เข้าร่วมกิจกรรมทาสีเครื่องออกกำลังกาย เมื่อวันที่ 7 ตุลาคม 2565 ที่ผ่านมา

Location: สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง **Type:** สังคม

Volunteer: 7

October 2022

ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2565 ณ วัดหนองแฟบ

Activity:บริษัท GCMP & TPRC เข้าร่วมงานทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2565 ณ วัดหนองแฟบ(ทักขิณาราม)และสนับสนุนบริษัทละ 3,000 บาท เมื่อวันที่ 26 ตุลาคม 2565 ที่ผ่านมา

Location: วัดหนองแฟบ(ทักขิณาราม) **Type:** สังคม

Volunteer: 2

October 2022

ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2565 ณ วัดโขดหิน

Activity:บริษัท GCMP & TPRC เข้าร่วมงานทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2565 ณ วัดโขดหิน ร่วมกับ GC groups และสนับสนุนบริษัทละ 20,000 บาท เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2565 ที่ผ่านมา
Location: วัดโขดหิน **Type:** สังคม
Volunteer: 10

October 2022

โครงการ GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite

Activity:บริษัท GCMPเปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 4 ร้าน ยอดขายทั้งหมด 8,365 บาท เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม 2565
Location: GC-M PTA **Type:** สังคม
Volunteer: -

November 2022

ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2565 ณ วัดพลา

Activity: บริษัท GCMP & TPRC เข้าร่วมงานทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2565 ณ วัดพลา และสนับสนุนบริษัทละ 3,000 บาท เมื่อวันที่ 4 พฤศจิกายน 2565 ที่ผ่านมา
Location: วัดพลา **Type:** สังคม
Volunteer: 2

November 2022

มอบขวด PET จากงาน SD ให้ชุมชนชากกลาง

Activity: บริษัท GCMP & TPRC มอบขวด PET จากงาน SD และพนักงานร่วมสมทบเพิ่มเติมให้กับชุมชนชากกลางเพื่อเป็นการสร้างรายได้ที่เพิ่มขึ้นของชุมชน เมื่อวันที่ 30 พฤศจิกายน 2565 ที่ผ่านมา
Location: ชุมชนชากกลาง **Type:** สังคม
Volunteer: 2

สนับสนุนสื่ออุปกรณ์การเรียนรู้ให้โรงเรียนระยองปัญญานุกูล

Activity: พนักงานบริษัท GCMP & TPRC สนับสนุนสื่ออุปกรณ์การเรียนรู้ สิ่งของอุปโภคบริโภคและอาหารกลางวัน ให้กับน้องๆ ที่พิการทางสติปัญญาและสายตา ณ โรงเรียนระยองปัญญานุกูล จำนวน 7,609 บาท
Location: Online **Type:** สังคม
Volunteer: 38

ร่วมกิจกรรมปรับภูมิทัศน์เพื่อถวายพระราชกุศลเนื่องในวันพ่อแห่งชาติ

Activity: GCMP & TPRC ร่วมทำกิจกรรมปรับภูมิทัศน์เพื่อถวายพระราชกุศลเนื่องในวันพ่อแห่งชาติ ณ สวนป่าเฉลิมพระเกียรติที่ชุมชนมาบชลูดโดยพาคนสวนร่วมงานจำนวน 4 คน เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม 2565 ที่ผ่านมา
Location: สวนป่าเฉลิมพระเกียรติ **Type:** สิ่งแวดล้อม
Volunteer: 5

ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าการศึกษา ประจำปี 2565 ณ วัดเขาสาป

Activity: บริษัท GCMP & TPRC เข้าร่วมเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าการศึกษา ประจำปี 2565 ณ วัดเขาสาปและสนับสนุนบริษัทละ 10,000 บาท เมื่อวันที่ 16 ธันวาคม 2565 ที่ผ่านมา
Location: วัดเขาสาป **Type:** สังคม
Volunteer: 7

มอบทุนการศึกษาให้นักเรียนบนดอยร่วมกับวัดหนองแฟบ

Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมสนับสนุนโครงการวันเด็กแห่งชาติโดยมอบทุนการศึกษาให้นักเรียนบนดอยห้วยยากบริษัทละ 3,000 บาท เพื่อส่งเสริมคุณภาพชีวิตให้เด็กนักเรียนชาวเขา ร่วมกับวัดหนองแฟบ เมื่อวันที่ 27 ธันวาคม 2565
Location: วัดหนองแฟบ **Type:** สังคม
Volunteer: 2

ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าสามัคคี วัดหนองแฟบ ประจำปี 2566

Activity: GCMP&TPRCร่วมเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าสามัคคีวัดหนองแฟบ ประจำปี 2566 เพื่อจัดสร้างองค์พระพิฆเนศวรและบำรุงการศึกษาโรงเรียนวัดหนองแฟบ โดยบริษัทสนับสนุน 50,000 บาท และพนักงานสนับสนุนเพิ่มเติม 10,422 บาท รวมทั้งหมด 60,422 บาท เมื่อวันที่ 12 มกราคม 2566 ที่ผ่านมา
Location: วัดหนองแฟบ **Type:** การศึกษา
Volunteer: 31

สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2566

Activity: GCMP & TPRC สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2566 โดยสนับสนุนบริษัทละ 9,000 บาท และเข้าร่วมจัดกิจกรรมให้เด็กในพื้นที่ระยอง
Location: 1) สวนสมุนไพรสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดา 2) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหม่งประเทศไทย 3) โรงเรียนวัดเกาะ 4) ชุมชนแผ่นดินไท **Type:** การศึกษา
Volunteer: 12

สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2566

Activity: GCMP & TPRC สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2566 โดยสนับสนุนบริษัทละ 9,000 บาท และเข้าร่วมจัดกิจกรรมให้เด็กในพื้นที่ระยอง
Location: 1) สวนสมุนไพรสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดา 2) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหม่งประเทศไทย 3) โรงเรียนวัดเกาะ 4) ชุมชนแผ่นดินไท **Type:** การศึกษา
Volunteer: 12

ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าการศึกษา ประจำปี 2565 ณ วัดเขาสาป

Activity: บริษัท GCMP & TPRC เข้าร่วมเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าการศึกษา ประจำปี 2565 ณ วัดเขาสาปและสนับสนุนบริษัทละ 10,000 บาท เมื่อวันที่ 16 ธันวาคม 2565 ที่ผ่านมา
Location: วัดเขาสาป **Type:** สังคม
Volunteer: 7

January 2023

สนับสนุนกิจกรรมทำบุญเผาข้าวหลามชุมชนชากกลาง

Activity: GCMP & TPRC สนับสนุนกิจกรรมทำบุญเผาข้าวหลามชุมชนชากกลางโดยสนับสนุนบริษัทละ 2,000 บาทและพนักงานเข้าร่วมกิจกรรมเมื่อวันที่ 24 มกราคม 2566
Location: ที่วาการชุมชนชากกลาง **Type:** สังคม
Volunteer: 51

January 2023

โครงการ GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite

Activity:บริษัท GCMP เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 4 ร้าน ยอดขายทั้งหมด 9,000 บาท เมื่อวันที่ 27 มกราคม 2566
Location: GC-M PTA **Type:** สังคม
Volunteer: -

February 2023

สนับสนุนกิจกรรมทำบุญเผาข้าวหลามชุมชนหนองแฟบ

Activity:GCMP&TPRCสนับสนุนกิจกรรมทำบุญเผาข้าวหลามชุมชนหนองแฟบโดยพนักงานเข้าร่วมกิจกรรมเมื่อวันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2566
Location: ชายหาดหนองแฟบ **Type:** สังคม
Volunteer: 2

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

8.4 โครงการรณรงค์การย้ายทะเบียนบ้านและการโอนย้ายทะเบียนรถ

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง และมีผลการดำเนินงาน 3 ปี ย้อนหลังจากปีที่ประเมิน	- บริษัทฯ มีนโยบายสนับสนุนเงินกู้ให้พนักงานที่ปฏิบัติงานใน จ. ระยอง สำหรับซื้อที่อยู่อาศัย - บริษัทฯ จัดพื้นที่จอดรถพิเศษในร่ม สำหรับรถทะเบียนระยอง

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

สัดส่วนพนักงานท้องถิ่น

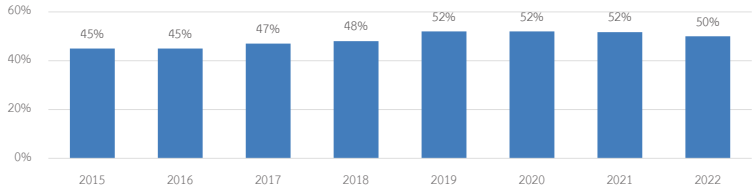
ส่งเสริมและสนับสนุนการจ้างงานคนในท้องถิ่น	
จำนวนพนักงาน	
ระยอง	146 คน
อื่นๆ	146 คน
รวม	292 คน

การสร้างรายได้ให้กับท้องถิ่น (ภาษี)

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ

- มีการสนับสนุนการจ้างงานของคนในท้องถิ่น ปี 2022 เป็นสัดส่วน 50% ของพนักงานทั้งหมด
- มีการชำระภาษีเพื่อใช้ในการพัฒนาพื้นที่ของจังหวัดระยองอย่างต่อเนื่อง ตามกฎหมาย

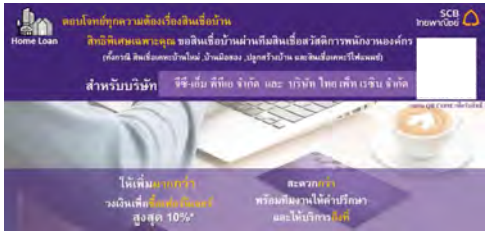
สัดส่วนพนักงานท้องถิ่น



อ้างอิงเมื่อวันที่ 31 ธ.ค. 64

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

นโยบายสนับสนุนเงินกู้สำหรับซื้อที่อยู่อาศัยในจ.ระยอง



การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

พื้นที่จอดรถพิเศษในร่ม สำหรับรถทะเบียนระยอง

บริษัทฯ จัดพื้นที่จอดรถพิเศษในร่ม สำหรับรถทะเบียนระยอง 3 ที่

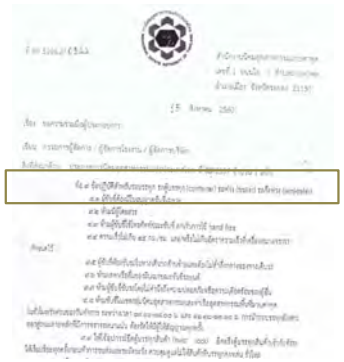
การนำเสนอตามเกณฑ์

การจัดการน้ำ	1
การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม	2
การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ	3
การจัดการไอระเหยสารเคมีและVOC	4
ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน	5
การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัยและข้อร้องเรียน	6
การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว	7
การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม	8
การจราจรขนส่ง	9
ความครบถ้วนถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล	10

9.1 การบริหารจัดการด้าน การจราจรขนส่ง

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชนและหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน	มีการแจ้งทางผู้ขนส่งและพนักงานขับรถผ่านการประชุม เพื่อให้ทำการหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางตามพื้นที่ชุมชน
เลือกใช้ผู้รับจ้างขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ GPS ของรถขนส่ง หรือมีแผนงานการใช้รถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ที่มีการติดตั้งระบบ GPS	รถที่ทำการขนส่งสินค้าทุกคันมีการติดตั้งระบบ GPS เพื่อใช้ในการตรวจสอบเส้นทางและการควบคุมความเร็วในการขับรถ
มีแผนงานโครงการสนับสนุนการลดการจราจรขนส่ง	บริษัทฯ มีแผนงานเพื่อสนับสนุนการลดการจราจรขนส่งของส่วนงานต่างๆ

กำหนดช่วงเวลาการหยุดวิ่งของรถขนส่งภายในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อลดการจราจรติดขัดช่วงเวลาเร่งด่วน



ห้ามรถบรรทุก รถพ่วง รถกึ่งพ่วง

วิ่งภายใน

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

07:00 – 08:00

16:30 – 17:30

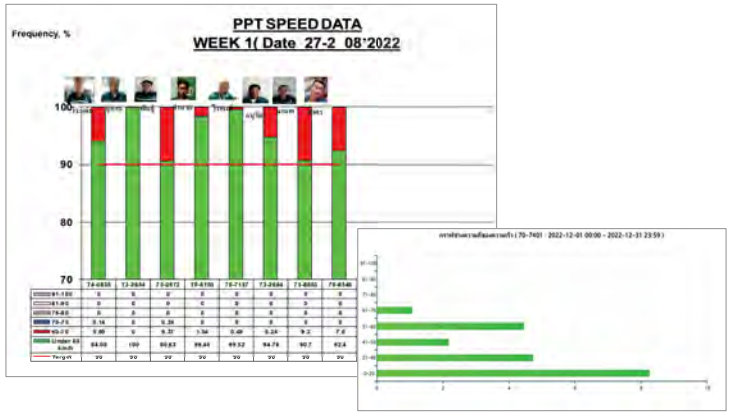
รวมถึงนิคมย่อยภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
- นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- นิคมอุตสาหกรรมผาแดง
- ฯลฯ

GCMP ไม่อนุญาตให้รถบรรทุกเข้า/ออกบริษัทตั้งแต่ 7:00-8:30 น.

การติดตามรถขนส่งสินค้าด้วยระบบ GPS

No.	Date	Truck ID	Customer	Go / Back	Screenshort	Result
1	07/09/2022	74-0835	KPC	ขาไป		Pass
2	13/09/2022	73-2654	KPC	ขาไป		Pass

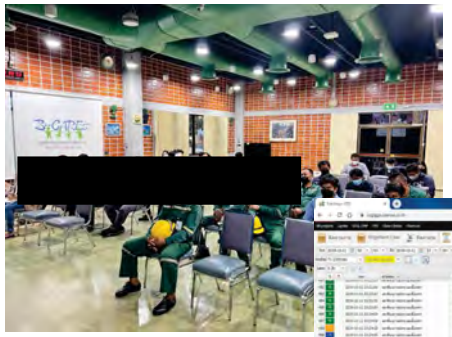
การติดตามควบคุมการใช้ความเร็วของผู้ขนส่ง



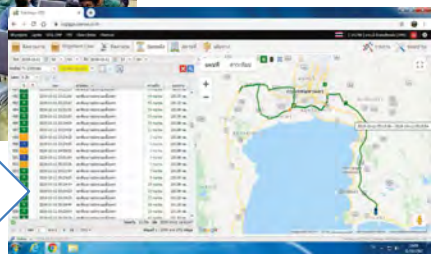
กำหนดเส้นทางหลักในการส่งสินค้า ผ่านทางหลวง

เช่น ถนนสุขุมวิท, ถนนสาย 36, ถนนพระราม 2, ถนนเพชรเกษม เป็นต้น

บริษัทไม่อนุญาตให้วิ่งนอกเส้นทาง ผ่านทางลัดหรือเขตชุมชน



เน้นย้ำทุกครั้งในการประชุมพนักงานขับรถประจำเดือน



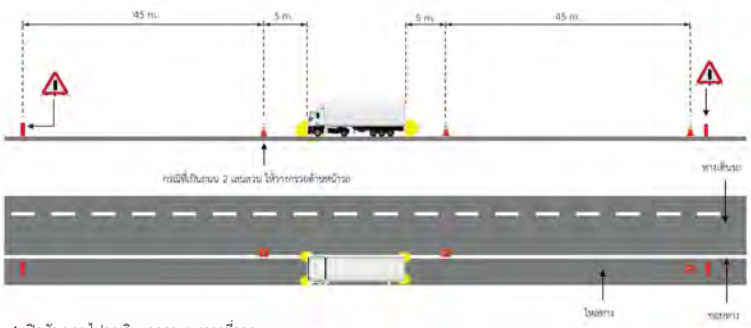
ภาพแสดงเส้นทางการส่งสินค้า ซึ่งใช้เส้นทางหลวงเป็นหลัก

การลดอุบัติเหตุจากการจอดบริเวณไหล่ทาง

ไหล่ทางคือส่วนของถนนนับจากขอบทาง (เส้นขาวทึบ)

1. ห้ามจอดรถในพื้นที่ที่ไม่กำหนด
   (กรณีส่งทางไกล ให้จอดตามจุดที่ GCMP กำหนดเท่านั้น)
2. กรณีที่จอดเสียต้องไม่กีดขวางการจราจร มีการตั้งกรวย และป้ายสามเหลี่ยมตามกฎหมายกำหนด
3. กรณีลูกค้าออลเน็กซ์ (ATC) ที่ต้องจอดรถหน้าบริษัท เพื่อรอติดต่อแลกบัตร
   - ไม่ให้รถจอดรอนานเกิน โดยให้ไปถึงก่อนไม่เกิน 30 นาที
   - ให้จอดชิดไหล่ทาง ไม่ให้ล้ำเข้าช่องจราจรปกติ
   - ต้องตั้งกรวยท้ายรถ เพื่อป้องกันไม่ให้มีรถมาชนท้าย

การปฏิบัติในกรณีจอดรถบนไหล่ทางหรือช่องเดินรถ



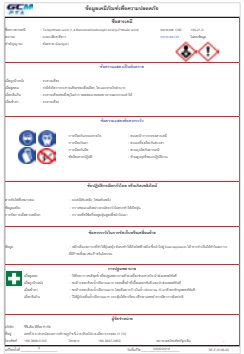
1.เปิดสัญญาณไฟฉุกเฉินตลอดระยะเวลาที่จอด
2.วางกรวยจราจรด้านขวาของรถที่ระยะ 5 เมตร และ 50 เมตร จากท้ายรถ กรณีที่เป็นถนน 2 เลนสวน ให้วางกรวยด้านหน้ารถเพิ่มอีก 1 จุด
3.วางป้ายเตือนอันตรายสามเหลี่ยมที่ด้านหน้ารถและท้ายรถตามที่กฎหมายกำหนด
4.ติดตั้งป้ายหรือสัญญาณไฟให้เห็นตำแหน่งของท้ายรถบรรทุกที่ชัดเจน
5.เมื่อพนักงานขับรถปฏิบัติตามข้อ 1) – 4) แล้ว ให้พนักงานขับรถถ่ายรูปแจ้งบริษัทผู้ให้บริการขนส่งต้นสังกัดเพื่อประเมินความเสี่ยงหรือกำหนดมาตรการเพิ่มเติมที่จำเป็น

9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีแผนการจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุในพื้นที่	มีการจัดทำคู่มือแผนฉุกเฉินโดยบรรจุไว้ในคู่มือพนักงานขับรถขนส่ง
ไม่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งในเขตจังหวัดระยอง	ไม่มีอุบัติเหตุจากการขนส่งในปี 2565

คู่มือแผนฉุกเฉิน

คู่มือแผนฉุกเฉิน

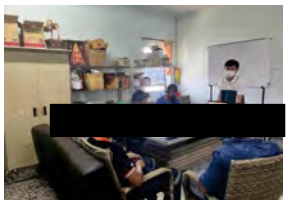


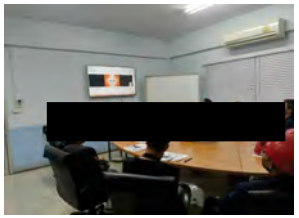
การจัดอบรมพนักงานขับรถ

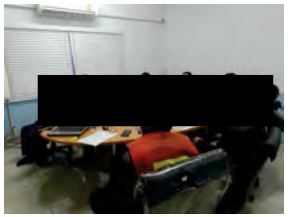
ส่งเสริมการขับขี่ปลอดภัย ในการประชุมพนักงานขับรถประจำเดือน

การจัดอบรมพนักงานขับรถ

การประชุมและอบรมพนักงานขับรถรายผู้ขนส่ง







สื่อสารกฎระเบียบโรงงานลูกค้า Update ให้พนักงานขับรถรับทราบ

ทำการสื่อสารให้พนักงานขับรถเกิดความตระหนัก ในการขับรถอย่างปลอดภัยและ การปฏิบัติตามกฎระเบียบในโรงงานลูกค้า (LG Update) เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุในงานขนส่งตั้งแต่ที่ GC-M PTA ไปจนถึงภายในโรงงานลูกค้า และป้องกันข้อร้องเรียนจากการไม่ปฏิบัติตามกฎภายในโรงงานลูกค้าด้วยเช่นกัน

Drive thru project : Program การลงทะเบียนพนักงานขับรถ

Drive thru project Program การลงทะเบียนพนักงานขับรถ

เพื่อยืนยันตัวตนของพนักงานขับรถ และรถขนส่ง ต้องได้รับการ Register ในระบบของ GC-M PTA และมารับงานตรงตามการ Assign ที่แจ้งไป

รวมถึงระบบสามารถคัดกรองเวลาพักผ่อนของพนักงานขับรถ คัดกรองการดื่มสุราด้วยการเป่าแอลกอฮอร์ ซึ่งสามารถทำทุกขั้นตอนได้ที่ตู้ Kios

โครงการปรับปรุงกระบวนการส่งมอบ (Delivery) ร่วมกับกองโลจิสติกส์

LG&WH ร่วมกับกองโลจิสติกส์ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม เข้าร่วมศึกษาและพัฒนากระบวนการส่งมอบ ภายใต้โครงการปรับปรุงกระบวนการส่งมอบด้วยต้นแบบสารสนเทศโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน ประจำปี 2565

ทางกองจะมีคณะทำงานประกอบด้วยผู้ทรงคุณวุฒิ เข้ามา**ศึกษารูปแบบ ปัญหา เพื่อทำการปรับปรุงพัฒนาระบบการส่งมอบให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้นต่อไป**

โครงการปรับปรุงกระบวนการส่งมอบ (Delivery) ร่วมกับกองโลจิสติกส์

โครงการการปรับปรุงกระบวนการส่งมอบ (Delivery) ด้วยต้นแบบสารสนเทศโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน

ประจำปีงบประมาณ 2565 กองสารสนเทศโลจิสติกส์ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม

- การนำ Power BI มาวิเคราะห์การทำงานและติดตามสถานะงานโลจิสติกส์
- การลดต้นทุนทางด้านโลจิสติกส์
- ทางกองโลจิสติกส์ขอ Best practice GC-M PTA เพื่อนำไปเผยแพร่สู่ภาคอุตสาหกรรมต่อไป

การนำเสนอตามเกณฑ์

1. การจัดการน้ำ
2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม
3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ
4. การจัดการไอระเหยสารเคมีและVOC
5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน
6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัยและข้อร้องเรียน
7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว
8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
9. การจราจรขนส่ง
10. ความครบถ้วนถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/IEE

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
กรณีมีข้อเสนอแนะ ต้องมีแผนการปรับปรุงครบทุกประเด็นตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/IEE และดำเนินการปรับปรุงแล้ว	- มีการส่งรายงานนำเสนอ รายงานการปฏิบัติตามมาตรการ EIA ไปทาง iee.mtpcomplex@gmail.com เมื่อวันที่ 30 กันยายน 2565 - ไม่มีข้อเสนอแนะ

งานนำเสนอ รายงานการปฏิบัติตามมาตรการ EIA

10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมหรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
ได้รับการรับรอง 1 ระบบ ด้านสิ่งแวดล้อม หรืออาชีวอนามัยและความปลอดภัย	ได้รับการรับรองระบบ • ISO 14001 • ISO 45001 • TIS 18001
ได้รับการรับรองอย่างน้อย 1 ระบบ เช่น ด้านพลังงาน (ISO 50001) ด้านสังคม (CSR DIW) หรือมาตรฐานสากลอื่นๆ	• ได้รับการรับรองระบบ ISO 50001 • ได้รับรางวัล CSR-DIW • ได้รับการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) ระดับ 5 • ได้รับการรับรอง Eco Factory • ได้รับการรับรอง Eco Factory SV+ (2565)

รางวัลและการรับรองมาตรฐาน

ISO9001

ระบบการจัดการ
คุณภาพ

ISO14001

ระบบการจัดการ
สิ่งแวดล้อม

ISO45001

ระบบการจัดการ
อาชีวอนามัย
และความปลอดภัย

ISO50001

ระบบการจัด
การพลังงาน

TIS18001

ระบบการจัดการ
อาชีวอนามัย
และความปลอดภัย

Thank You

เอกสารแนบที่ 9

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

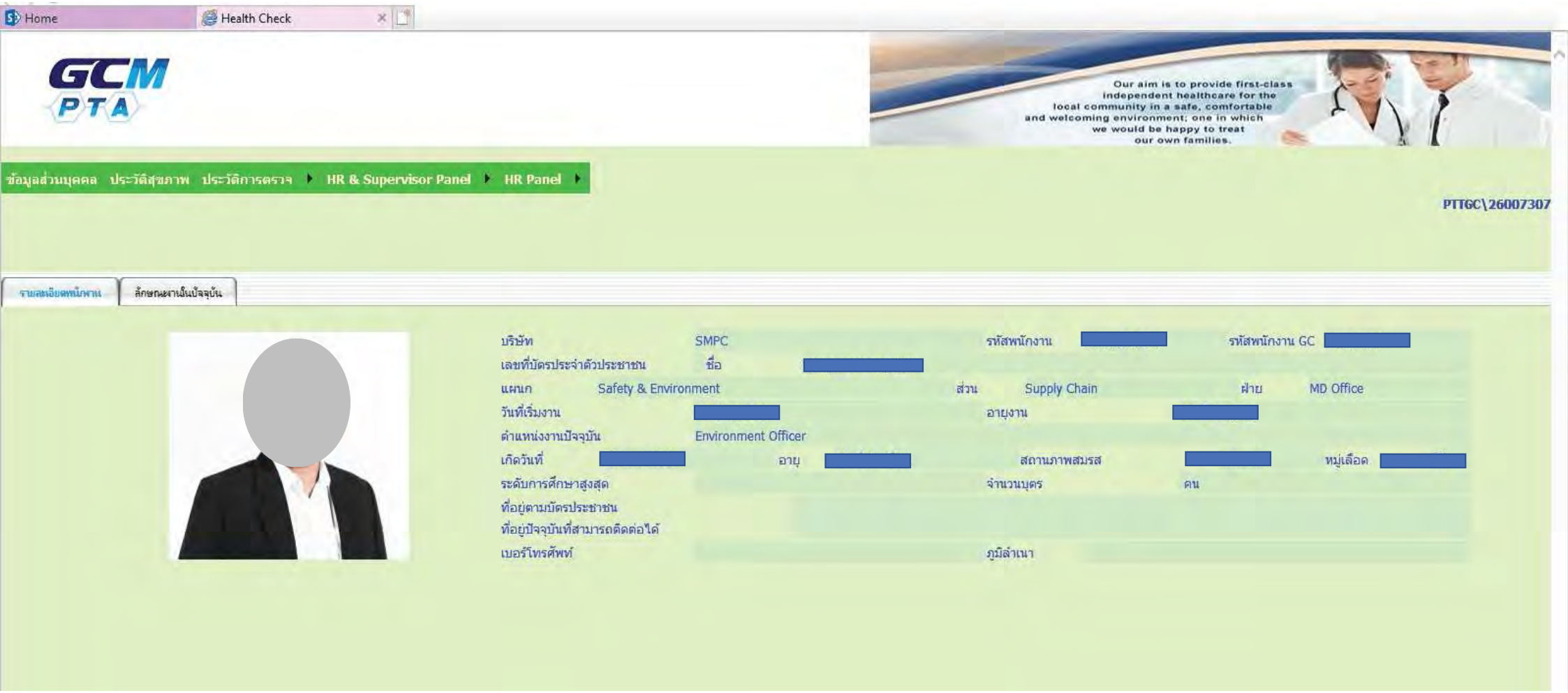
สรุปผลการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/ อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบกิจการที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ปี 2566

เหตุการณ์ที่เกิด	วันที่	มาตรการป้องกันของบริษัท
1. เมื่อวันเสาร์ที่ 5 สิงหาคม 2566 เวลา 16.20 น. ขณะที่ผู้ปฏิบัติงานทำการรื้อถอนนั่งร้านภายใน Fire Heater 2440-H2A ห้องที่ 1 แล้วเสร็จ และทำการเก็บของบริเวณพื้นเตา ได้มีท่อนั่งร้านที่เชื่อมต่อระหว่างนั่งร้านของเตาห้องที่ 1 กับ นั่งร้านของเตาห้องที่ 2 ความยาว 2 เมตร ตกลงมาใส่ศีรษะ	05/08/66	1. สื่อสารในที่ประชุม TIS18001/ ISO45001/ SD meeting/ plant morning meeting
2. 16.00 น.เมื่อมาถึงประตู 1 ทำการจอดเพื่อรอสัญญาณไฟเขียวและไม้กั้นขึ้น พขร. ต้องการออกและเลี้ยวไปทางขวามือ ระหว่างที่รถออกไปครึ่งคัน (จากจุดไม้กระดก) พบว่ามีรถ H/P รอเข้า พขร. ทำการเบรคและถอยประมาณ 1 ฟุต แต่รถคันนอกตัดสินใจไม่เข้า พขร. จึงเดินหน้าต่อ ระหว่างนั้น รปภ. แจ้งหยุดพบล้อหลังหางเบียดกับกล่องไม้กั้น 16.10 น.จากการตรวจสอบกล่องเสาไม้กั้นขยับจากตำแหน่งเดิมประมาณ 1-2 นิ้ว องศาไม้กั้นหันเข้ามาด้านในเล็กน้อย มีรอยล้อที่กล่องไม้กั้น กุญแจล๊อคเสียหายเล็กน้อย การยกของไม้กั้นและ Sensor ยังใช้งานได้ปกติ	20/07/66	1. สื่อสารในที่ประชุม TIS18001/ ISO45001/ SD meeting/ plant morning meeting
3. วันศุกร์ที่ 20 ตุลาคม 2566 เวลา 14:30 น. มีงานรื้อถอนนังร้านภายในถัง T-5241 ผู้บาดเจ็บเป็นช่างนังร้านได้ เข้าในไปถัง เพื่อเอากระบอกน้ำที่ลืมไว้ด้านใน ขณะปีนบันไดนังร้านเมื่อปีนถึงนั่งร้านชั้นนั้นที่ 2 ผู้บาดเจ็บคว้าขั้นบันไดพลาดเสียหลักตกลงมาที่พื้นความสูงประมาณ 3.8 ม. เนื่องจากที่ปลายสุดของขั้นบันไดได้ติดตั้งสั้นกว่ามาตรฐาน และปลายบันไดสูงพ้นจากชั้นพักเพียง 50ซม. ทำให้มีขั้นบันไดเพียง 2 ขั้นที่พ้นจากชั้นพัก ซึ่งตามมาตรฐานต้องมีขั้นบันได 4 ขั้นที่พ้นจากชั้นพัก	05/08/66	1. สื่อสารในที่ประชุม TIS18001/ ISO45001/ SD meeting/ plant morning meeting

เอกสารแนบที่ 10

เอกสารการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมารายเดือน

ตัวอย่างการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน



เอกสารแนบที่ 11

เอกสารการตรวจประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของหน่วยงานกลาง

(Third Party)

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127
สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปทรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ GCMP-158/2023

03 สิงหาคม 2566

เรื่อง การตรวจติดตามระบบการจัดการของ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เรียน คุณประทีป ประเสริฐ
Marketing Manager

เนื่องด้วย บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GCMP) ได้ใช้บริการด้านการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม และการจัดทำรายงาน EIA จาก บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด และเพื่อให้มั่นใจว่าทาง GCMP ได้รับการบริการที่มีคุณภาพที่ดีอย่างต่อเนื่อง

ดังนั้นทางตัวแทนของ GCMP ใคร่ขอนัดหมายเข้าไปตรวจสอบระบบการจัดการของ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ในวันอังคาร ที่ 15 สิงหาคม 2566 เวลา 10.00 น. - 12.00 น.
โดยมีรายชื่อผู้ตรวจสอบดังต่อไปนี้

1. คุณชยาวิชญ์ จีรัสย์ธนากุล	ผู้จัดการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
2. คุณจุลจินดา จันทรทัต	วิศวกรผลิตสาธารณูปโภค
3. คุณสมพร หอมประไพ	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
4. คุณชนัญชิดา ตันปิ่นเพชร	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (สัญญาจ้างพิเศษ)

จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือในการชี้แจงและให้ข้อมูลอันเป็นประโยชน์ต่อการปรับปรุงระบบการจัดการ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

ธนัญชัย.
.....
(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)
ผู้จัดการส่วน Supply Chain

.....ทวีป.....
(นายทวีป สินธพสิริพร)
ผู้จัดการส่วนผลิตสาธารณูปโภค
ตัวแทนฝ่ายจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

GCM PTA **AUDIT CHECKLIST**

หน่วยงานที่รับการตรวจติดตาม S.P.S. หน้า 1 / 2

ประเภทของการตรวจติดตาม : ■ ISO 9001 : 2018 ■ ISO 14001 : 2015 ☐ TIS18001 : 2011 ☐ ISO 45001: ☐ ISO 50001 : 2018 ■ อื่น ๆ .....

ชนิดของการตรวจติดตาม : ■ ตรวจติดตามครั้งที่ 1 / 66 ☐ SELF AUDIT ☐ INTERNAL AUDIT ■ SUPPLIER AUDIT ☐ อื่น ๆ .....

ข้อมูลการที่ทำการสุ่มตรวจ : ☐ รายชื่อผู้ถูกสัมภาษณ์ : ☐ หมายเลขเอกสาร :

สิ่งที่ตรวจ	สิ่งที่ตรวจพบ	ข้อสรุปสิ่งที่ตรวจพบ	
		ออก CAR/PAR หมายเลข	ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุง
1.ตรวจสอบเอกสารรับรองระบบมาตรฐานที่ได้รับ	✓จากการตรวจสอบพบว่าปัจจุบันทางบริษัท ได้รับการรับรองมาตรฐานการจัดการดังนี้ ISO9001 , ISO14001 , ISO17025 ส่วนมาตรฐานการจัดการด้านความปลอดภัย อยู่ระหว่างการดำเนินการยื่นขอการตรวจรับรองมาตรฐานอยู่ คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จภายในปี67		
2.การอบรมให้ความรู้กับพนักงาน	✓จากการตรวจสอบพบว่า ทางบริษัทได้มีการดำเนินการอบรมให้ความรู้กับพนักงานทุกคน ซึ่งแต่ละคนจะได้รับการอบรมที่แตกต่างกันไปตามหน้าที่ความรับผิดชอบของแต่ละคนแต่ละหน้าที่ ซึ่งบางหลักสูตรจำเป็นต้องส่งอบรมภายนอก		
3.ขั้นตอนการประสานงานและการจัดเตรียมอุปกรณ์ในการตรวจวัด	✓จากการตรวจสอบพบว่า ทางบริษัทจัดให้มีทีมที่เป็นตัวแทนการประสานงานกับทางบริษัทผู้ว่าจ้าง หลังจากที่ได้ทำการ Confirm แผนประจำเดือนกันแล้ว ทางทีมผู้ประสานงานก็จะทำการแจ้งข้อมูลให้กับทีมในการจัดเตรียมอุปกรณ์เครื่องมือได้รับทราบถึงแผนงาน หลังจากนั้นทางทีมที่จัดเตรียมก็จะทำการจัดเตรียมอุปกรณ์เครื่องมือตามแผนการตรวจวัด และทำการจัดส่งให้กับทีมตรวจวัดต่อไป		
4.การจัดเก็บตัวอย่างและการนำส่งตัวอย่างจากทีมหน้างานมายังห้องทดสอบ	✓การจากตรวจสอบพบว่า ทางบริษัทจะจัดให้มีรถที่นำตัวอย่างจากทางทีมหน้างานเข้ามาส่งที่สำนักงานที่ กทม ทุกวัน และเมื่อมาถึงแล้วจะมีคู่สำหรับการเก็บตัวอย่างแต่ละประเภทอย่างชัดเจน เนื่องจากตัวอย่างแต่ละประเภทมีการจัดเก็บที่แตกต่างกัน		

หมายเหตุ: 1. **โปรดระบุหลักฐานการสุ่มตรวจ** โดยต้องมีรายละเอียดดังนี้ คือ **ชื่อเอกสาร/บันทึก/บุคคลที่ถูกสุ่มตรวจ, ช่วงเวลาของหลักฐานที่ถูกสุ่มตรวจ และผลการสุ่มตรวจ**

2. โปรดระบุเครื่องหมายหน้าสิ่งที่ตรวจพบ ดังนี้ " / " สำหรับกรณีที่ผลตรวจสอดคล้องกับข้อกำหนด, " X " สำหรับกรณีที่พบข้อบกพร่อง (CAR), " O " สำหรับกรณีที่พบแนวโน้มจะเป็นข้อบกพร่อง (PAR)

QM-F-0014-16

ผู้ตรวจติดตาม สมชา น. วันที่ 15 / 8 / 23

GCM PTA **AUDIT CHECKLIST**

หน่วยงานที่รับการตรวจติดตาม S.P.S. หน้า 2 / 2

ประเภทของการตรวจติดตาม : ■ ISO 9001 : 2018 ■ ISO 14001 : 2015 ☐ TIS18001 : 2011 ☐ ISO 45001: ☐ ISO 50001 : 2018 ■ อื่น ๆ .....

ชนิดของการตรวจติดตาม : ■ ตรวจติดตามครั้งที่ 1 / 66 ☐ SELF AUDIT ☐ INTERNAL AUDIT ■ SUPPLIER AUDIT ☐ อื่น ๆ .....

ข้อมูลการที่ทำการสุ่มตรวจ : ☐ รายชื่อผู้ถูกสัมภาษณ์ : ☐ หมายเลขเอกสาร :

สิ่งที่ตรวจ	สิ่งที่ตรวจพบ	ข้อสรุปสิ่งที่ตรวจพบ	
		ออก CAR/PAR หมายเลข	ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุง
5.การเยี่ยมชมหน้างานตามพื้นที่ต่าง ๆ	✓จากการตรวจสอบพบว่าทางบริษัทได้มีการจัดแบ่งพื้นที่การทำงานอย่างชัดเจน เช่น พื้นที่สำหรับทีมในการจัดเตรียมเครื่องมือ และอุปกรณ์ภาคสนาม พื้นที่ในการซ่อมแซมเครื่องมือต่าง ๆ ซึ่งในจุดนี้จะอยู่ที่ชั้นล่างของอาคาร ห้องปฏิบัติการทดสอบ พบว่าทางบริษัทได้มีการจัดแบ่งพื้นที่เป็นห้องย่อยๆ ตามประเภทของการทำงาน การทดสอบตัวอย่างต่างๆ เนื่องจากการทดสอบตัวอย่างประเภทต่างๆ มีการข้อกำหนด มาตรการที่แตกต่างกัน โดยเบื้องต้นได้มีการจัดพื้นที่ในส่วนนี้ไว้ทั้งหมดจำนวน 3 ชั้น		
6.อุปกรณ์ดับเพลิง อุปกรณ์รองรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน	✓จากการเดินตรวจสอบหน้างาน พบว่าทางบริษัทได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อรองรับสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้น เช่น มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงตามจุดต่าง ๆ ภายในอาคาร มีการเตรียมจุดล้างหน้า ล้างตัวกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินเกี่ยวกับการสัมผัสสารเคมี ไว้อย่างเพียงพอต่อการใช้งาน		
7.เรื่องที่ทำการปรึกษาหารือเพิ่มเติม	✓จากการพูดคุยกันมีประเด็นที่จะขอความช่วยเหลือและร่วมมือกันดังนี้ 1.เรื่องการขอใบเสนอราคาสำหรับการเตรียมการเรื่องการประมูลราคาและการต่อสัญญาในปี 67 - 68 2.เรื่องการแจ้งปัญหาหน้างาน ในกรณีที่เกิดปัญหาต่างๆ ขึ้น เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปได้อย่างต่อเนื่องและราบรื่น		

หมายเหตุ: 1. **โปรดระบุหลักฐานการสุ่มตรวจ** โดยต้องมีรายละเอียดดังนี้ คือ **ชื่อเอกสาร/บันทึก/บุคคลที่ถูกสุ่มตรวจ, ช่วงเวลาของหลักฐานที่ถูกสุ่มตรวจ และผลการสุ่มตรวจ**

2. โปรดระบุเครื่องหมายหน้าสิ่งที่ตรวจพบ ดังนี้ " / " สำหรับกรณีที่ผลตรวจสอดคล้องกับข้อกำหนด, " X " สำหรับกรณีที่พบข้อบกพร่อง (CAR), " O " สำหรับกรณีที่พบแนวโน้มจะเป็นข้อบกพร่อง (PAR)

QM-F-0014-16

ผู้ตรวจติดตาม สมชา น. วันที่ 15 / 9 / 23

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127
สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ GCMP-173/2023

21 สิงหาคม 2566

เรื่อง ขอแจ้งผลการตรวจสอบระบบการจัดการของ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เรียน คุณประทีป ประเสริฐ
Marketing Manager

ตามที่ทาง บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GCMP) ได้ทำการตรวจติดตามระบบการจัดการของบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ประจำปี 2566 มาแล้วนั้น บริษัทฯ ขอแจ้งผลการตรวจว่า โดยภาพรวมมีระบบการจัดการที่ดีและมีมาตรฐานในการดำเนินงานอย่างชัดเจน ที่ GCMP สามารถมั่นใจในการใช้บริการ

ทาง บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GCMP) ต้องขอขอบคุณทาง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นอย่างมากที่ได้ให้โอกาสทาง บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้เข้ามาเยี่ยมชมกระบวนการและเรื่องที่เกี่ยวข้อง และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าทาง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด จะยังคงรักษาและพัฒนาการทำงานให้ดียิ่งขึ้นไป

สุดท้ายนี้ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GCMP) ใคร่ขอขอบคุณเป็นอย่างสูงสำหรับความร่วมมือที่ดีในครั้งนี้

ขอแสดงความนับถือ

.....
(นายสมพร หอมประไพ)
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

.....
(นายชยาวิชญ์ จีรัสย์ธนากุล)
ผู้จัดการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

.....
(นายทวีป สินธพสิริพร)
ตัวแทนฝ่ายจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

Supplier audit @ S.P.S. Consulting Service Co.,Ltd.

15 August 2023

เอกสารแนบที่ 12

เอกสารการตรวจสอบและทำความสะอาด Bag Filter

[DbsManager]

ME Daily PM Record

Created by Natthaphong Tan-Ngam on 28/09/2023
Status Completed

Name	Position	Tel
Natthaphong Tan-Ngam	Mechanical Technician (Special Contract)	
Section	**Department**	**Division**
Mechanical	Maintenance	Production

PM

General Detail

Equipment Name	PM-822B
PM Type	○ Overhaul ● Inspection
Condition	● Normal ○ Abnormal
PM Program Adjustment	○ Yes ● No
PM Performed Date	28/09/2023 28/09/2023
Link to PM program change request (In case of PM program adjustment necessary, please also attach pm program change request)	
MO No.	301374318 (**Required field**: Please select from value list)

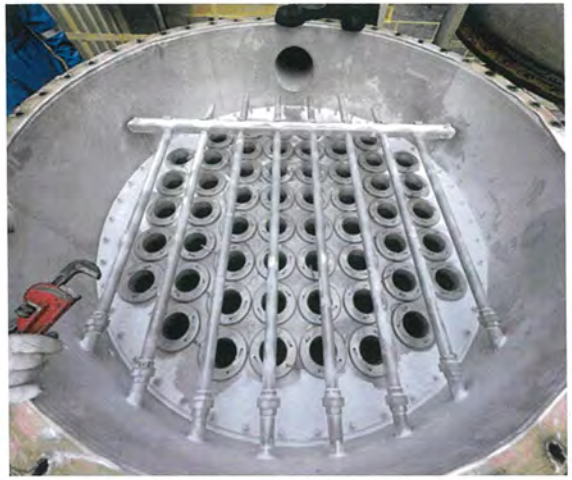
Subject

Inspect bag filter

MO No. : 301374318

PM Result

- ถอด Inspect bag filter 10% filter ไม่ขาด มี Powder เกาะเล็กน้อย
- ห้อง Filter ไม่มี Powder สะสม



Corrective Action (In case of abnormal)

Preventive Action (In case of abnormal)

Distribute To

Checked by Mechanical Enginneer	Comments
Jakrapan Apiwattananan (Mechanical Engineer - Static)	Approved by Jakrapan Apiwattananan 01/11/2023

[DbsManager]

ME Daily PM Record

Created by Natthaphong Tan-Ngam on 28/09/2023
Status Completed

Name	Position	Tel
Natthaphong Tan-Ngam	Mechanical Technician (Special Contract)	
Section	**Department**	**Division**
Mechanical	Maintenance	Production

PM

General Detail

Equipment Name	PM-822A
PM Type	○ Overhaul ● Inspection
Condition	● Normal ○ Abnormal
PM Program Adjustment	○ Yes ● No
PM Performed Date	28/09/2023 28/09/2023
Link to PM program change request (In case of PM program adjustment necessary, please also attach pm program change request)	
MO No.	301341442 (**Required field**: Please select from value list)

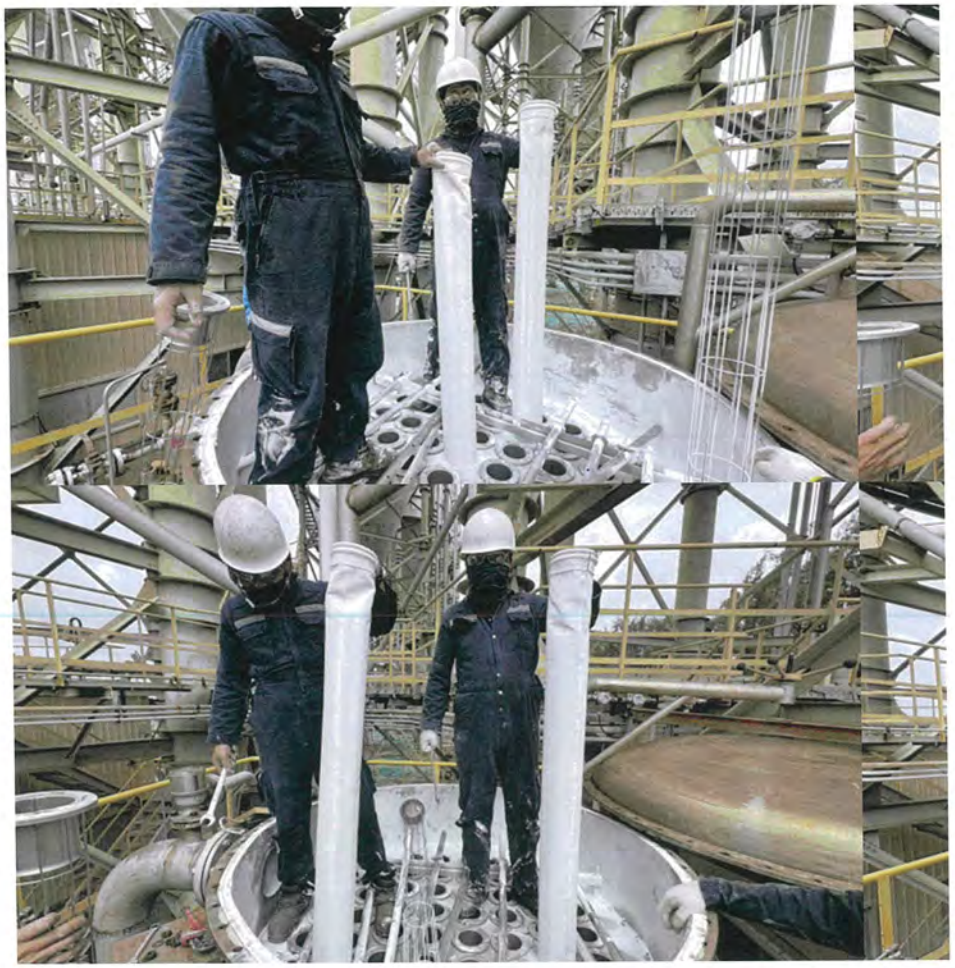
Subject

Inspect bag filter

MO No. : 301341442

PM Result

- ถอด Inspect bag filter 10% filter ไม่ขาด มี Powder เกาะเล็กน้อย
- ห้อง Filter ไม่มี Powder สะสม



Corrective Action (In case of abnormal)

Preventive Action (In case of abnormal)

Distribute To

Checked by Mechanical Enginneer	Comments
Jakrapan Apiwattananan (Mechanical Engineer - Static)	Approved by Jakrapan Apiwattananan 01/11/2023

[DbsManager]

ME Daily PM Record

Created by Natthaphong Tan-Ngam on 14/11/2023
Status Completed

Name	Position	Tel
Natthaphong Tan-Ngam	Mechanical Technician (Special Contract)	
Section	**Department**	**Division**
Mechanical	Maintenance	Production

PM

General Detail

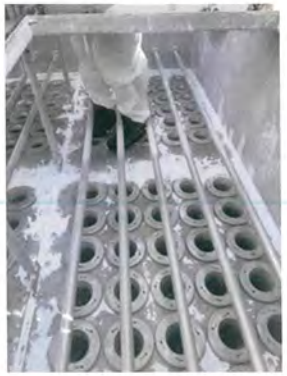
Equipment Name	PM-820C 5A6OS1-F-Z-PM-820C-ME
PM Type	● Overhaul ○ Inspection
Condition	● Normal ○ Abnormal
PM Program Adjustment	○ Yes ● No
PM Performed Date	13/11/2023 13/11/2023
Link to PM program change request (In case of PM program adjustment necessary, please also attach pm program change request)	
MO No.	- (Required field: Please select from value list)

Subject

PM Replace bag filter 4year
Observation: Normal condition

MO No. : -

PM Result



Corrective Action (In case of abnormal)

Preventive Action (In case of abnormal)

Distribute To

Checked by Mechanical Enginneer	Comments
Jakrapan Apiwattananan (Mechanical Engineer - Static)	Approved by Jakrapan Apiwattananan 14/11/2023 14:38:50

เอกสารแนบที่ 13

เอกสารการควบคุมการเปิดน้ำกรองสเปรย์ เพื่อดักกลิ่นของกรดอะซิติก

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน	ISO 9001:2015	สถานะ	ISSUED FOR USE
หน่วยงาน	Production	วันที่บังคับใช้	25/11/2562
เลขที่เอกสาร	PE-W-4514 : 10	ประเภทเอกสาร	WORKINSTRUCTION4
เรื่อง	การ Operate normal 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber T-421 (CHHP)		

การ Operate normal 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber T-421

1. **วัตถุประสงค์ / Objective**

เพื่อให้เป็นมาตราฐานการ operate normal 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber T-421 ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
Safety Philosophy
1. เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานมีโอกาสเสี่ยงสัมผัสสารเคมีน้อยที่สุด
2. เพื่อให้ขณะปฏิบัติงาน ไม่มี หรือ เกิด waste น้อยที่สุด

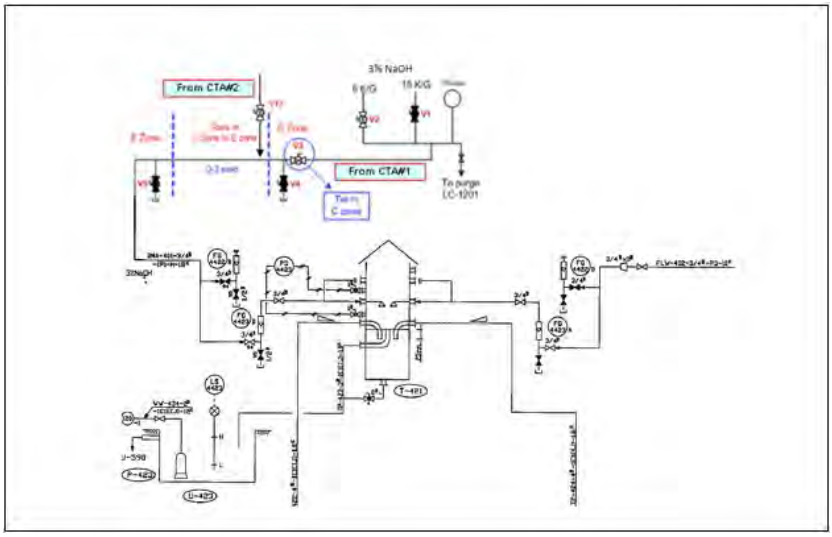
2. **ขอบเขต / Scope**

ขั้นตอนต่อไปนี้ถือเป็นมาตราฐานการทำงานที่ปลอดภัย ของบริษัท GCMP ซึ่งใช้ในการ operate normal 3% NaOH scrubber T-421 มี 2 ขั้นตอนดังนี้
1.ขั้นตอนการ operate และ switching 3% NaOH scrubber from CTA plant#1/2

3. **แบบบรรยายระบบ / Description of system**

การทำงานของ T-421
T-421 จะทำหน้าที่ลดกลิ่นของ AA ขณะที่มีการขนถ่ายของสารเคมีในถัง TK-421A/B โดยที่จะมีน้ำ FLW และ 3%NaOH เข้ามาผสมกันเพื่อลดกลิ่น โดยจะ control ค่า VOC <500 ppm
ข้อมูลจำเพาะของระบบ ;
- โซดาไฟ (NaOH) จะอยู่ในรูปสารละลายในน้ำ มีความเข้มข้นที่ 3% มีฤทธิ์เป็นด่างแก่ pH = 11-12
- 3%NaOH ทำหน้าที่ scrub กลิ่นของ Acetic Acid (AA) ที่ T-421
- Acetic Acid (AA) เป็นวัตถุดิบในการผลิต PTA Powder

**ค่าจำกัดความ (Definition) สามารถเข้าไปดูได้ที่ E-smert ISO ----> EN-W-0006 การเขียน P&ID and PFD*



Floe Diagram 3% NaOH scrubber T-421

4. **ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย / Safety and Occupational Health Concerns and Warnings**

อันตรายจากการทำงาน (Hazard)	มาตรการควบคุม (Precaution)
1.สูดดมกลิ่นสารเคมี (NaOH) จากการเข้าไปตรวจสอบ T-421	1.1 สวมใส่อุปกรณ์ PPE ตาม PPE Matrix

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน	ISO 9001:2015	สถานะ	ISSUED FOR USE
หน่วยงาน	Production	วันที่บังคับใช้	25/11/2562
เลขที่เอกสาร	PE-W-4514 : 10	ประเภทเอกสาร	WORKINSTRUCTION4
เรื่อง	การ Operate normal 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber T-421 (CHHP)		

Health Hazards	4 : อันตรายอึ่งตาย ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันชนิดพิเศษ 3 : อันตรายสูง ทำให้เกิดการกัดกร่อน หรือเป็นพิษ ควรหลีกเลี่ยงการสัมผัสหรือสูดหายใจเข้าไป 2 : อันตรายปานกลาง อาจเกิดอันตราย หากสูดหายใจเข้าไป 1 : อันตรายน้อย อาจทำให้เกิดการระคายเคือง 0 : ปลอดภัย ไม่อันตราย
Fire Hazards	4 : จุดวาบไฟ ต่ำกว่า 22 องศาเซลเซียส 3 : จุดวาบไฟ ต่ำกว่า 38 องศาเซลเซียส 2 : จุดวาบไฟ ต่ำกว่า 93 องศาเซลเซียส 1 : จุดวาบไฟ สูงกว่า 93 องศาเซลเซียส 0 : ไม่ติดไฟ
Reactivity Hazards	4 : เกิดระเบิดได้ 3 : ความร้อน หรือการกระแทก อาจทำให้เกิดการระเบิดได้ 2 : ไวต่อการเกิดปฏิกิริยารุนแรง 1 : อาจเกิดปฏิกิริยา เมื่อโดนความร้อน 0 : ไม่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยา
Specific Hazards	W : ห้ามสัมผัสน้ำ โดยเด็ดขาด COR : สารมีฤทธิ์กัดกร่อน OXY : สารออกซิไดซ์ ☢ : สารกัมมันตรังสี ACID : สารมีฤทธิ์เป็นกรด ALK : สารมีฤทธิ์เป็นด่าง

Diamond sign ของ NaOH (Sodium Hydroxide)

Health Hazards	4 : อันตรายอึ่งตาย ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันชนิดพิเศษ 3 : อันตรายสูง ทำให้เกิดการกัดกร่อน หรือเป็นพิษ ควรหลีกเลี่ยงการสัมผัสหรือสูดหายใจเข้าไป 2 : อันตรายปานกลาง อาจเกิดอันตราย หากสูดหายใจเข้าไป 1 : อันตรายน้อย อาจทำให้เกิดการระคายเคือง 0 : ปลอดภัย ไม่อันตราย
Fire Hazards	4 : จุดวาบไฟ ต่ำกว่า 22 องศาเซลเซียส 3 : จุดวาบไฟ ต่ำกว่า 38 องศาเซลเซียส 2 : จุดวาบไฟ ต่ำกว่า 93 องศาเซลเซียส 1 : จุดวาบไฟ สูงกว่า 93 องศาเซลเซียส 0 : ไม่ติดไฟ
Reactivity Hazards	4 : เกิดระเบิดได้ 3 : ความร้อน หรือการกระแทก อาจทำให้เกิดการระเบิดได้ 2 : ไวต่อการเกิดปฏิกิริยารุนแรง 1 : อาจเกิดปฏิกิริยา เมื่อโดนความร้อน 0 : ไม่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยา
Specific Hazards	W : ห้ามสัมผัสน้ำ โดยเด็ดขาด COR : สารมีฤทธิ์กัดกร่อน OXY : สารออกซิไดซ์ ☢ : สารกัมมันตรังสี ACID : สารมีฤทธิ์เป็นกรด ALK : สารมีฤทธิ์เป็นด่าง

Diamond sign ของ AA (Acetic Acid)

อันตรายจากสารเคมี (Chemical Hazard)	มาตรการการควบคุม (Countermeasure)	Mitgation (การบรรเทา)
1.เมื่อหายใจเข้าไป-ทำให้เกิดอาการบวมน้ำในทางเดินหายใจ	1.ควรสวมหน้ากากกรองสารเคมี (Mask)	1.ให้รับอากาศบริสุทธิ์ หรือมีอาการทางระบบหายใจ ให้นำส่งแพทย์ทันที ในกรณีที่ผู้ป่วยหายใจไม่สะดวก ควรให้ออกซิเจนและนำส่งแพทย์ทันที
2.เมื่อกลืนกิน-ระคายเคืองต่อเยื่อบุในปาก หลอดลม หลอดอาหารและระบบลำไส้	2.ควรสวมหน้ากากกรองสารเคมี (Mask) , Face shield	2.ให้ผู้ป่วยดื่มน้ำปริมาณมาก กระตุ้นให้อาเจียน ปรึกษาแพทย์หากมีอาการผิดปกติ

5. **ขีดจำกัดการดำเนินการเพื่อความปลอดภัย / Safe operating limits**

พารามิเตอร์	ค่าควบคุม	ขีดจำกัด

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน	ISO 9001:2015	สถานะ	ISSUED FOR USE
หน่วยงาน	Production	วันที่บังคับใช้	25/11/2562
เลขที่เอกสาร	PE-W-4514 : 10	ประเภทเอกสาร	WORKINSTRUCTION4
เรื่อง	การ Operate normal 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber T-421 (CHHP)		

ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน(Operating Parameters)	Control Range (SOC)	Safe Operating Limits (SOL)
VOC	<500 ppm	<500 ppm

6. **อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล / Personal Protective Equipment**

รูปชุดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	Type of protection	Techical Data	Reference Standard
1.หมวกนิรภัย	อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ	- ควรทำมาจากวัสดุ จำพวก PVC ซึ่งเหมาะกับ การทนต่อแรงกระแทก	DIN หรือ OSHA
2. แว่นตา	ป้องกันดวงตา	- กรณีที่ปฏิบัติงานกับ สารเคมีโดยตรงควรใช้ Goggle เพื่อป้องกัน อันตรายจากสารเคมี กระเด็นเข้าตา	DIN หรือ OSHA
3. หน้ากากกันสารเคมี	อุปกรณ์ป้องกันกลิ่นสารเคมี	- ต้องทำการตรวจสอบวันหมดอายุทุกครั้งก่อนใช้งาน	DIN หรือ OSHA
4.ถุงมือหนัง	อุปกรณ์ป้องกันมือ	- กรณีที่ปฏิบัติงานกับสาร เคมีโดยตรงควรใช้ถุงมือ กันสารเคมีแทน	ANSI หรือ DIN
5.รองเท้านิรภัยหัวเหล็ก	อุปกรณ์ป้องกันเท้า	- กรณีที่ทำงานกับสารเคมี โดยตรงควรใช้รองเท้ากัน สารเคมีแทน	DIN หรือ OSHA หรือ มอก.หรือ ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย

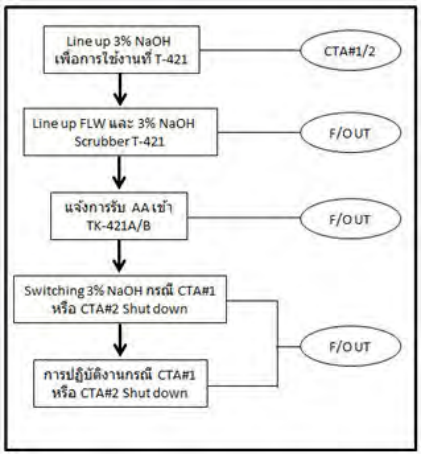
Remark : รายละเอียดชนิดของอุปกรณ์ ป้องกันส่วนบุคคล ให้รับคำแนะนำจากหน่วยงาน Safety โทร.2674

7. **บทบาท หน้าที่ และคุณสมบัติของผู้รับผิดชอบ / Role, Responsibility and Qualification**

ผู้รับผิดชอบการ operate 3% โซดาไฟ (NaOH)	

scrubber at T-421 มี 3 กลุ่มดังนี้
1. Utility Field Operator (F/O)
2. Utility Board Man (B/M)
3. CTA#1 or 2 Field Operator

ซึ่งแต่ละกลุ่มมีหน้าที่ความรับผิดชอบ ดังแสดงในผังแสดงขอบเขตผู้รับผิดชอบการ operate 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber at T-421



ผังแสดงผู้รับผิดชอบการ operate 3 % NaOH scrub T-421

ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่	คุณสมบัติ
1.) CTA#1/2 Field Operator	1. Line up 3% NaOH เพื่อการใช้งานที่ T-421	1. ผ่านหลักสูตรอบรมการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีหรือ GAS รั่วไหล (PE-D-0003) 2. มีความรู้ความเข้าใจและได้อ่าน Material safety data sheet (MSDS) ของ Caustic soda แล้ว
2.) Utility Field Operator (F/O)	1. Line up 3% NaOH และ FLW/TWW เพื่อใช้ใน การ scrub at T-421	1. ผ่านหลักสูตรอบรมการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีหรือ GAS รั่วไหล (PE-D-0003) 2. มีความรู้ความเข้าใจและได้อ่าน Material safety data sheet (MSDS) ของ Caustic soda แล้ว
3.) Utility Board Man (B/M)	1. แจ้งstatus การรับ acetic acid และประสาน งานกับทาง CTA#1/2	1. ผ่านหลักสูตรอบรมการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีหรือ GAS รั่วไหล (PE-D-0003) 2. มีความรู้ความเข้าใจและได้อ่าน Material safety data sheet (MSDS) ของ Caustic soda แล้ว
4.) Utility Field Operator (F/O)	1. Switching 3% NaOH กรณีช่วง CTA#1 หรือ CTA#2 shut down	1. ผ่านหลักสูตรอบรมการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีหรือ GAS รั่วไหล (PE-D-0003) 2. มีความรู้ความเข้าใจและได้อ่าน Material safety data sheet (MSDS) ของ Caustic soda แล้ว

8. **การสื่อสาร / Communication**

สิ่งที่ต้องการสื่อสาร	ผู้รับการสื่อสาร	วิธีการสื่อสาร
1. การแจ้งขอใช้ 3% NaOH	CTA#1/2 Board Man	แจ้งผ่านวิทยุสื่อสาร CTA#1 ช่อง 3 และ CTA#2ช่อง 8
2. แจ้งสถานะการรับ acetic acid	Utility Field Operator	แจ้งผ่านวิทยุสื่อสาร
3. แจ้งความความพร้อมของระบบ	B/M	แจ้งผ่านทางวิทยุสื่อสาร

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน	ISO 9001:2015	สถานะ	ISSUED FOR USE
หน่วยงาน	Production	วันที่บังคับใช้	25/11/2562
เลขที่เอกสาร	PE-W-4514 : 10	ประเภทเอกสาร	WORKINSTRUCTION4
เรื่อง	การ Operate normal 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber T-421 (CHHP)		

9. **ขั้นตอนการปฏิบัติงาน / Detail of Operating Procedure**

1.ขั้นตอนการตรวจสอบการรับ Acetic Acid

ผู้ปฏิบัติ	วิธีปฏิบัติ	หมายเหตุ
F/O UT	1.1 ตรวจสอบ flow 3%NaOH 200-400 l/hr. เพื่อใช้ scrub T-421	ใช้ valve เป็นตัว control flow
	1.2 ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่น acetic acid	วัดด้วยเครื่อง VOC < 500ppm

2.ขั้นตอนการ operate FLW / TWW scrub ช่วงที่ CTA#1 และ CTA#2 shut down

ผู้ปฏิบัติ	วิธีปฏิบัติ	หมายเหตุ
F/O UT	2.1 ตรวจสอบ flow FLW/TWW ที่ scrub T-421 เป็น 800-1000 l/hr.	ใช้ valve เป็นตัว control flow
	2.2 ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่น acetic acid	วัดด้วยเครื่อง VOC < 500ppm

10. **กรณีที่ การปฏิบัติงานไม่เป็นไปตามที่ กำหนดไว้ (ตามข้อ9) / Deviation**

Type of Deviation (ประเภทของการเบี่ยงเบน)	วิธีปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ
1.ไม่มี FLW มาที่ T-421	1.ต่อสาย line TWW เข้าแทน FLW	F/O	-- มีการติดป้ายเตือนขณะใช้ TWW

11. **กรณีฉุกเฉิน / Emergency**

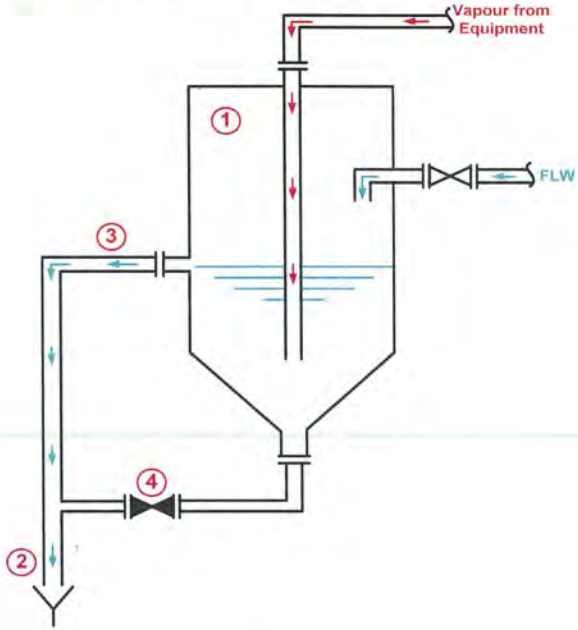
กรณีฉุกเฉิน	วิธีปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ
1. การรับโหลดมากเกินไปทำให้มีไอของสารเคมีเกิดการระเบิดลุกติดไฟที่ปากปอง T-421	- ปฏิบัติตาม แผนฉุกเฉินของส่วนผลิตสาธารณูปโภค (PE-D-4015) - ปฏิตาม แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Site Emergency Plan) ของบริษัท (SE-D-0002)	ตามรายละเอียดที่ระบุไว้ใน PE-D-4015 และ SE-D-0002	- เพื่อควบคุมสถานการณ์ไม่ให้ลุกลามเพิ่มขึ้น - เพื่อช่วยบรรเทาความรุนแรง จากเหตุเพลิงไหม้หรือระเบิด

เอกสารแนบที่ 14

เอกสารการตรวจสอบสภาพการทำงานของ Scrubber

(บริเวณถังเก็บกักกรดอะซิติก)

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Seal Pot Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#1	Equip.	Seal Pot	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600271769	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.



○ = OK △ = Small defect ✕ = Not OK

Equip.	1.Any leakage from shell	2.Water flow normal condition	3.Any leakage from pipe	4.Drain valve normaly close	Remark
TZ-111	○	○	○	○	Normal condition.
TZ-104	○	○	○	○	Normal condition.
TZ-110	○	○	○	○	Normal condition.
TZ-313	○	○	○	○	Normal condition.
TZ-306	○	○	✕	○	Pipe drain line leak.
TZ-1135	○	○	○	○	Normal condition.
PZ-404	○	○	✕	○	Gasket leak inlet line.
PZ-501	○	○	○	○	Normal condition.
PZ-600	○	○	○	○	Normal condition.
PZ-905	○	○	✕	○	Gasket leak inlet line.

Conclusion

TZ-306 : แจ้งงาน MN : 910019158

PZ-404 : แจ้งงาน MN : 910019159

PZ-905 : แจ้งงาน MN : 910019160

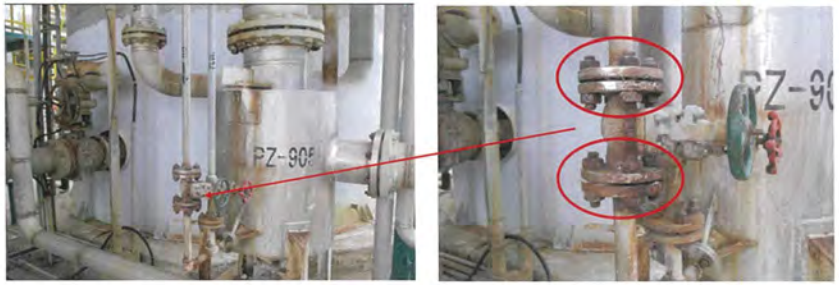
RI-F-0016-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Seal Pot Inspection Check Sheet	Inspection Date	7/2/2023
Plant	#1	Equip.	Seal Pot	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600271769	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

PZ-404

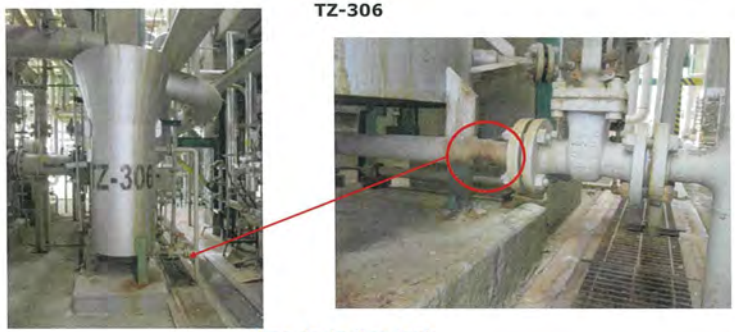
Gasket leak

PZ-905



Gasket leak

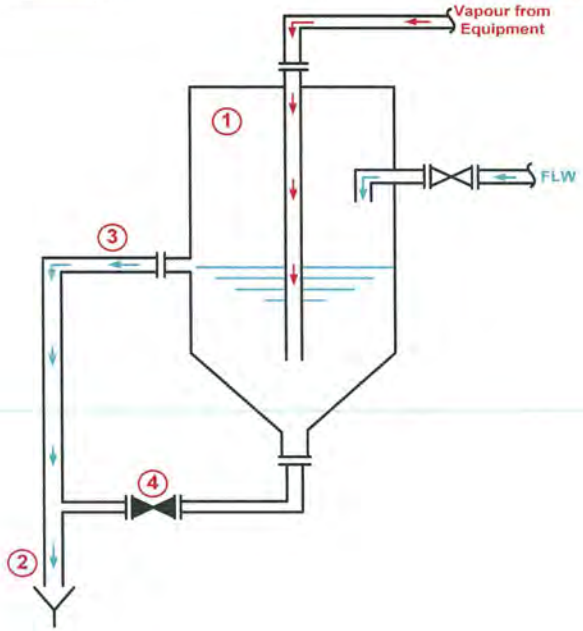
TZ-306



Pipe drain line leak

RI-F-0035-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Seal Pot Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#2	Equip.	Seal Pot	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600256545	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.



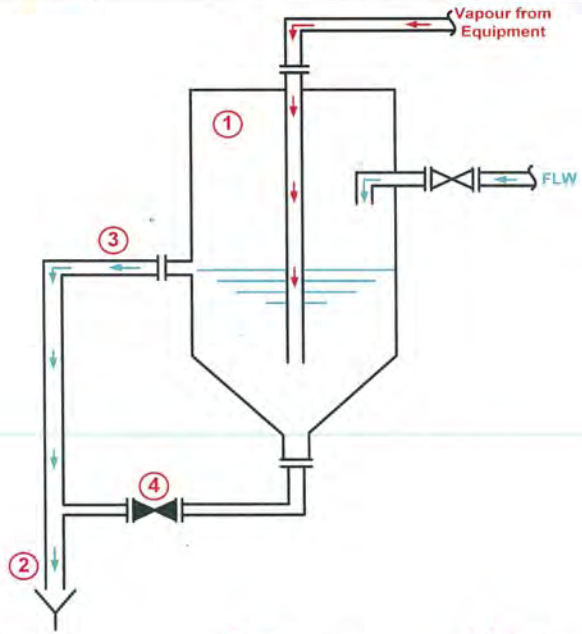
○ = OK △ = Small defect ✕ = Not OK

Equip.	1.Any leakage from shell	2.Water flow normal condition	3.Any leakage from pipe	4.Drain valve normaly close	Remark
2TZ-104	○	○	○	○	Normal condition.
2TZ-105	○	○	○	○	Normal condition.
2TZ-111	○	○	○	○	Normal condition.
2TZ-313	○	○	○	○	Normal condition.
2TZ-306	○	○	○	○	Normal condition.
2TZ-1135	○	○	○	○	Normal condition.
2PZ-404	○	○	○	○	Normal condition.
2PZ-501	○	○	○	○	Normal condition.
2PZ-600	○	○	○	○	Normal condition.
2PZ-905	○	○	○	○	Normal condition.

Conclusion

RI-F-0025-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Seal Pot Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#3	Equip.	Seal Pot	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600256546	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.



○ = OK △ = Small defect ✕ = Not OK

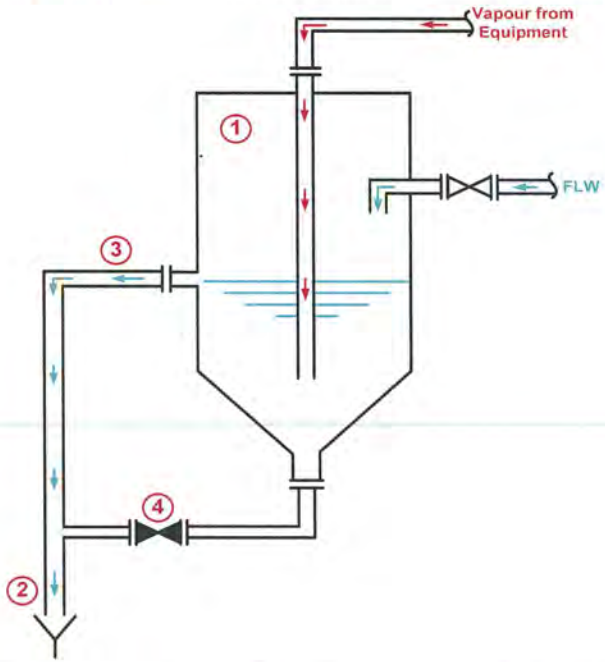
Equip.	1.Any leakage from shell	2.Water flow normal condition	3.Any leakage from pipe	4.Drain valve normaly close	Remark
3TZ-104	○	○	○	○	
3TZ-110	○	○	○	○	
3TZ-111	○	○	○	○	
3TZ-313	○	○	○	○	
3TZ-306	○	○	○	○	
3PZ-101	○	○	○	○	
3TZ-402	○	○	○	○	
3PZ-404	○	○	○	○	
3PZ-501	○	○	○	○	
3PZ-600	○	○	○	○	
3PZ-905	○	○	○	○	

Conclusion

No significant was found

RI-F-0031-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Seal Pot Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#BG	Equip.	Seal Pot	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600256544	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.



○ = OK △ = Small defect ✕ = Not OK

Equip.	1.Any leakage from shell	2.Water flow normal condition	3.Any leakage from pipe	4.Drain valve normaly close	Remark
Z-421A	○	○	○	○	UT area responsibility
PZ-811A	-	-	-	-	ใช้ Dust corrector แทน seal pot
PZ-811B	-	-	-	-	ใช้ Dust corrector แทน seal pot
PZ-811C	○	○	○	○	เปิดน้ำอาทิตย์ละ 1 ครั้ง
PZ-811D	✕	○	○	○	เปิดน้ำอาทิตย์ละ 1 ครั้ง
PZ-811E	✕	○	○	○	เปิดน้ำอาทิตย์ละ 1 ครั้ง

Conclusion

PZ-811D : Leak 5 point at shell. MN : 910018000
PZ-811E : Leak 2 point at shell. MN : 910018041

RI-F-0035-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Seal Pot Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#BG	Equip.	Seal Pot	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600256544	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

PZ-811C

Normal

PZ-811D

Abnormal

PZ-811E

Abnormal

RI-F-0035-04

เอกสารแนบที่ 15

คู่มือควบคุมความเข้มข้นของสารไฮโดรคาร์บอนจากปล่อง

ของระบบบำบัดไอของสารอินทรีย์ระเหยง่าย

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

Standard	ISO 9001:2015	Status	ISSUED FOR USE
Organization	Production	Issued Date	25/11/2019
Document Number	PE-W-4524 : 05	Document Type	WORKINSTRUCTION4
Document Subject	การ Operate normal VRU (Vapor Recovery Unit) (CHHP)		

การ Operate normal VRU (Vapor Recovery Unit)

การ Operate VRU

1. วัตถุประสงค์ / Objective

เพื่อให้เป็นมาตราฐานการทำงานที่ปลอดภัย ในการ Operate normal VRU (Vapor Recovery Unit) ตามนโยบายของบริษัทที่ไม่ต้องการให้มีการ complain เรื่องกลิ่นจากภายนอก และลดปริมาณสาร VOCs ที่ปล่อยออกสู่บรรยากาศให้ต่ำกว่าค่ามาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

Safety Philosophy

1. เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานมีโอกาสเสี่ยงสัมผัสสารเคมีน้อยที่สุด
2. เพื่อให้ขณะปฏิบัติงาน ไม่มี หรือ เกิด waste น้อยที่สุด

2. ขอบเขต / Scope

ขั้นตอนต่อไปนี้ถือเป็นมาตราฐานการทำงานที่ปลอดภัย ของบริษัท GCMP ซึ่งใช้ในการ operate normal VRU Unit มีขั้นตอนดังนี้
1.ขั้นตอนการ operate และตรวจสอบค่า VOC และ CO

3. แบบบรรยายระบบ / Description of system

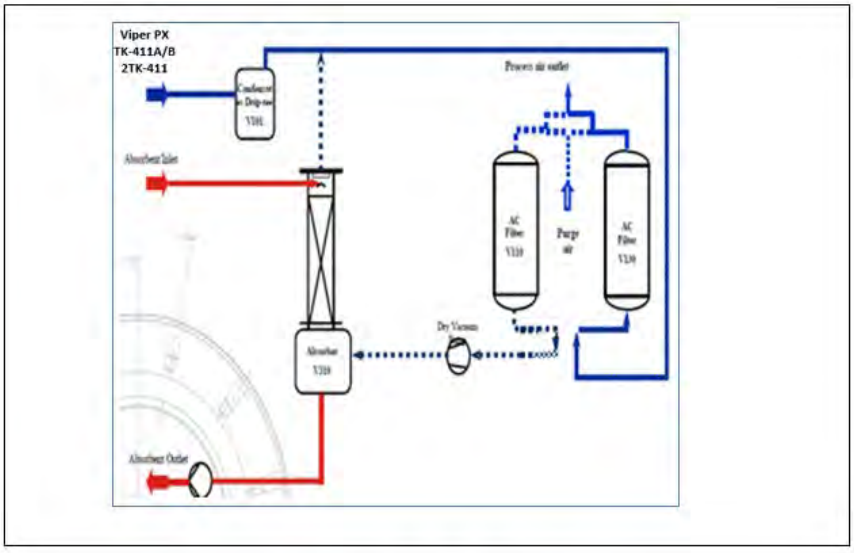
การทำงานของ VRU Unit

จะทำหน้าที่ลดกลิ่นของ PX ขณะที่มีการขนถ่ายของสารเคมีในถัง TK-411A/B และ 2TK-411 โดยที่ไอของสารเคมีจะถูกดูดมาผ่านสารกรองที่ VRU unit

ข้อมูลจำเพาะของระบบ ;

- PX (Para-Xylene) ใช้ในขบวนการผลิตผง PTA

**** คำจำกัดความ (Definition) สามารถเข้าไปดูได้ที่ E-smart ISO -> EN-W-0006 การเขียน P&ID and PFD***



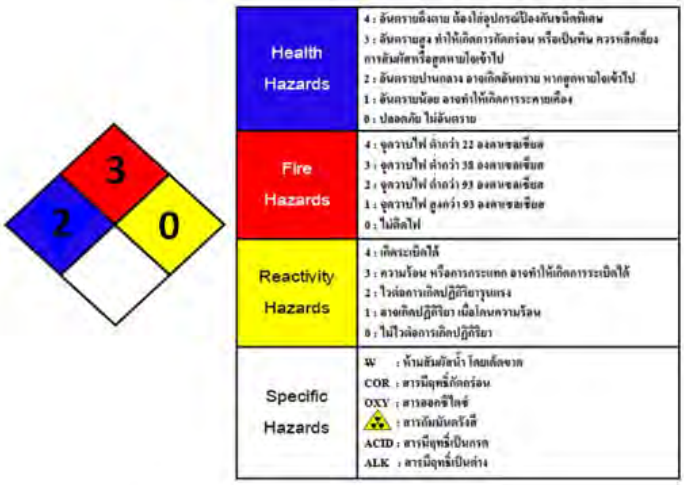
Flow Diagram VRU Unit

4. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย / Safety and Occupational Health Concerns and Warnings

อันตรายจากการทำงาน (Hazard)	**มาตรการควบคุม** (Precaution)
1.สูดดมกลิ่นสารเคมี (PX) จากการเข้าไปตรวจสอบ VRU Unit	1.1 สวมใส่อุปกรณ์ PPE ตาม PPE Matrix

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

Standard	ISO 9001:2015	Status	ISSUED FOR USE
Organization	Production	Issued Date	25/11/2019
Document Number	PE-W-4524 : 05	Document Type	WORKINSTRUCTION4
Document Subject	การ Operate normal VRU (Vapor Recovery Unit) (CHHP)		



Diamond sign ของ PX (Para-Xylene)

อันตรายจากสารเคมี (Chemical Hazard)	มาตรการควบคุม(Countermeasure)	Mitigation (การบรรเทา)
1.เมื่อหายใจเข้าไป - ทำให้เกิดอาการบวมน้ำในทางเดินหายใจ	1. ควรสวมหน้ากากกรองสารเคมี (Mask)	1.ให้รับอากาศบริสุทธ์ หรือมีอาการทางระบบหายใจ ให้นำส่งแพทย์ทันที ในกรณีที่ผู้ป่วยหายใจไม่สะดวก ควรให้ออกซิเจนและนำส่งแพทย์ทันที
2.เมื่อกลืนกิน - ระคายเคืองต่อเยื่อบุในปาก หลอดลม หลอดอาหารและระบบลำไส้	2.ควรสวมหน้ากากกรองสารเคมี (Mask), Face shield	2.ให้ผู้ป่วยดื่มน้ำปริมาณมาก กระตุ้นให้อาเจียน ปรึกษาแพทย์ หากมีอาการผิดปกติ

5. ขีดจำกัดการดำเนินการเพื่อความปลอดภัย / Safe operating limits

พารามิเตอร์ ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน(Operating Parameters)	ค่าควบคุม Control Range (SOC)	ขีดจำกัด Safe Operating Limits (SOL)
- VOC Emissions (AI-7411) - CO (AI-7413)	0-60 ppm 0-500 g/m3	< 60 ppm < 500 ppm

6. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล / Personal Protective Equipment

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

Standard	ISO 9001:2015	Status	ISSUED FOR USE
Organization	Production	Issued Date	25/11/2019
Document Number	PE-W-4524 : 05	Document Type	WORKINSTRUCTION4
Document Subject	การ Operate normal VRU (Vapor Recovery Unit) (CHHP)		

รูปชุดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	Type of protection	Technical Data	Reference Standard
1.หมวกนิรภัย	อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ	- ควรทำมาจากวัสดุ จำพวก PVC ซึ่งเหมาะกับ การทนต่อแรงกระแทก	DIN หรือ OSHA
2. แว่นตา	แว่นตา	- กรณีที่ปฏิบัติงานกับ สารเคมีโดยตรงควรใช้ Goggle เพื่อป้องกัน อันตรายจากสารเคมี กระเด็นเข้าตา	DIN หรือ OSHA
3. หน้ากากกันาสรเคมี	อุปกรณ์ป้องกันกลิ่นสารเคมี	- ต้องทำทำการตรวจสอบวันหมดอายุทุกครั้งก่อนใช้งาน	DIN หรือ OSHA
4.ถุงมือหนัง	อุปกรณ์ป้องกันมือ	- กรณีที่ปฏิบัติงานกับสาร เคมีโดยตรงควรใช้ถุงมือ กันสารเคมีแทน	ANSI หรือ DIN
5.รองเท้านิรภัยหัวเหล็ก	อุปกรณ์ป้องกันเท้า	- กรณีที่ทำงานกับสารเคมี โดยตรงควรใช้รองเท้ากัน สารเคมีแทน	DIN หรือ OSHA หรือ มอก.หรือ ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย

Remark: รายละเอียดชนิดของอุปกรณ์ ป้องกันส่วนบุคคลให้รับคำแนะนำจากหน่วยงาน Safety โทร.2674

7.บทบาท หน้าที่ และคุณสมบัติของผู้รับผิดชอบ/Role, Responsibility and Qualification

ผู้รับผิดชอบการ operate VRU Unit 2 กลุ่มดังนี้
1. Utility Field Operator (F/O)
2. Utility Board Man (B/M)

มีหน้าที่ความรับผิดชอบแสดงในผังแสดงขอบเขตผู้รับผิดชอบการ operate VRU Unit ตามตารางด้านล่าง

ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่	คุณสมบัติ
1.) Utility Field Operator (F/O)	1. ตรวจสอบค่า VOC ที่ PLC (AI-7411) 2.ตรวจสอบค่า CO ที่ PLC (AI-7413) *หรือที่หน้าตู้ FID ที่หน้างาน*	1. ผ่านหลักสูตรอบรมการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีหรือ GAS รั่วไหล (PE-D-0003) 2. ผ่านหลักสูตรการอบรมตามที่ระบุไว้ใน OJTs (PE-J-5003)
2.) Utility Board Man (B/M)	1. ตรวจสอบค่า VOC ที่ DCS (AI-7411) 2.ตรวจสอบค่า CO ที่ DCS (AI-7413)	1. ผ่านหลักสูตรอบรมการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีหรือ GAS รั่วไหล (PE-D-0003) 2. . ผ่านหลักสูตรการอบรมตามที่ระบุไว้ใน OJTs (PE-J-5003)

8. การสื่อสาร/Communication

สิ่งที่ต้องการสื่อสาร	ผู้รับการสื่อสาร	วิธีการสื่อสาร
1. แจ้งความความพร้อมของระบบ	Utility Field Operator	แจ้งผ่านวิทยุสื่อสาร
2. แจ้งสถานะการรับ PX	B/M	แจ้งผ่านทางวิทยุสื่อสาร

9. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/Detail of Operating Procedure

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

Standard	ISO 9001:2015	Status	ISSUED FOR USE
Organization	Production	Issued Date	25/11/2019
Document Number	PE-W-4524 : 05	Document Type	WORKINSTRUCTION4
Document Subject	การ Operate normal VRU (Vapor Recovery Unit) (CHHP)		

1. Operate normal VRUUnit

ผู้ปฏิบัติ	วิธีปฏิบัติ	หมายเหตุ
F/O UT	1.1 ตรวจสอบค่า VOC ที่ PLC (AI-7411) 1.2 ตรวจสอบค่า CO ที่ PLC (AI-7413)	หรือที่หน้าตู้ FID ที่หน้างาน
	2.1 ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่น PX หน้างาน	วัดด้วยเครื่อง VOC < 200ppm

10. กรณีที่ การปฏิบัติงานไม่เป็นไปตามที่ กำหนดไว้ (ตามข้อ9) / Deviation

Type of Deviation (ประเภทของการเบี่ยงเบน)	วิธีปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ
-	-	-	-

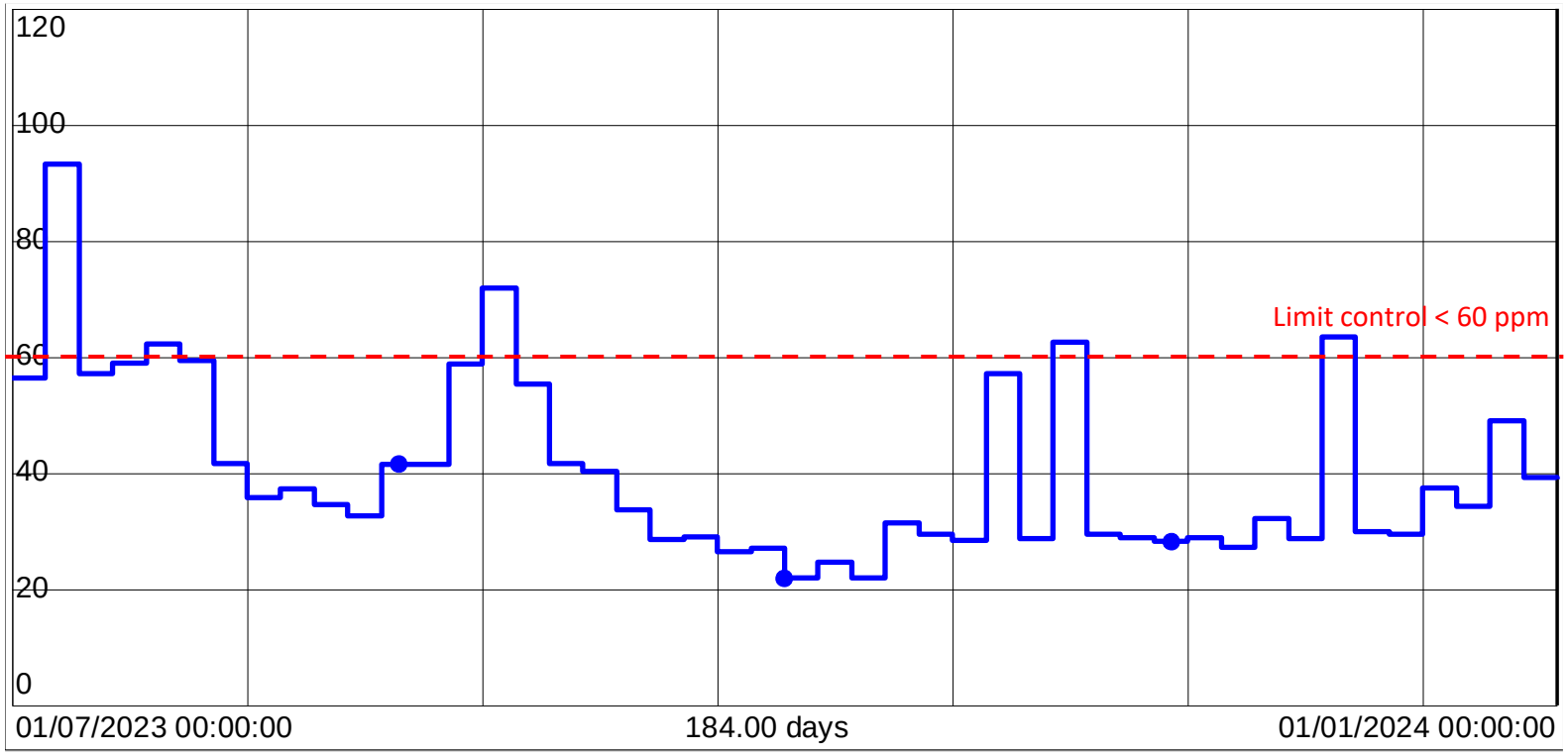
11. กรณีฉุกเฉิน / Emergency

กรณีฉุกเฉิน	วิธีปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ
1. การรับโหลดมากเกินไปทำให้มีไอของสารเคมีเกิดการระเบิดลุกติดไฟที่ท่อ line vent C-742	- ปฏิบัติตาม แผนฉุกเฉินของส่วนผลิตสาธารณูปโภค (PE-D-4015) - ปฏิตาม แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Site Emergency Plan) ของบริษัท (SE-D-0002)	ตามรายละเอียดที่ระบุไว้ใน PE-D-4015 และ SE-D-0002	- เพื่อควบคุมสถานการณ์ไม่ให้ลุกลามเพิ่มขึ้น - เพื่อช่วยบรรเทาความรุนแรงจากเหตุเพลิงไหม้หรือระเบิด

เอกสารแนบที่ 16

เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของถ่านกัมมันต์

ตัวอย่างผลการตรวจสอบความเข้มข้น
ของก๊าซไฮโดรคาร์บอนด้วยเครื่อง Gas Analyzer (VRU)



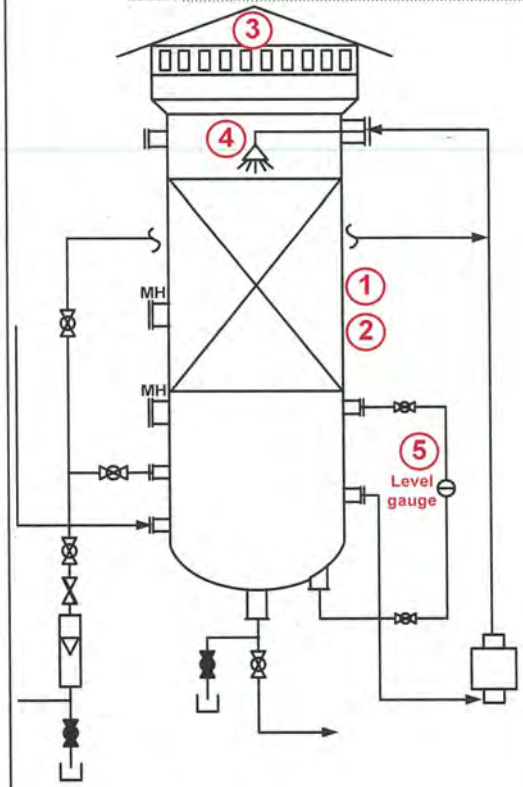
เอกสารแนบที่ 17

เอกสารแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบ Scrubber

(บริเวณ Vent Gas/Day Silo/Rundown Scrubber)

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#1	Equip.	PT-101 Vent Gas Scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600271769	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

	Good	No Good	N/A
1. Any leakage from scrubber shell	✓		
Remark			
2. Any trace of corrosion	✓		
Remark			
3. Dust come out from stack	✓		
Remark			
4. Spray nozzle abnormal condition			✓
Remark			
5. Water level abnormal condition			✓
Remark			



Description

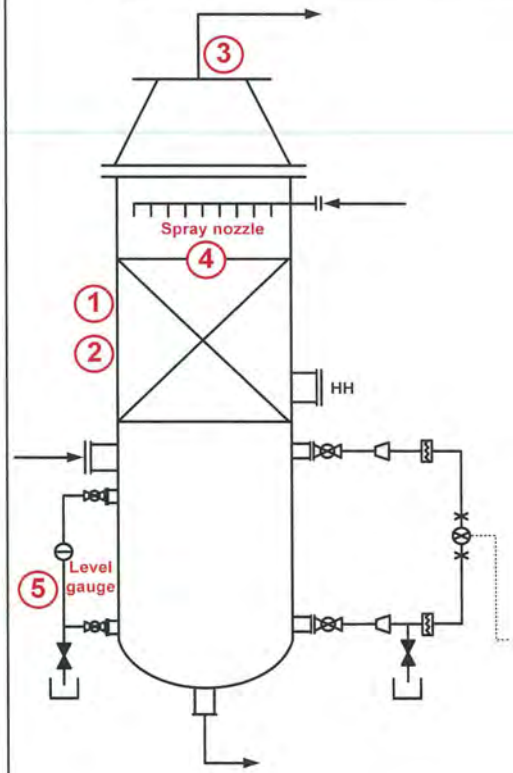
Normal condition.

Photo

RI-F-0015-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#1	Equip.	TT-203A Vent gas scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600271769	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

	Good	No Good	N/A
1. Any leakage from scrubber shell	✓		
Remark			
2. Any trace of corrosion	✓		
Remark			
3. Dust come out from stack	✓		
Remark			
4. Spray nozzle abnormal condition			✓
Remark			
5. Water level abnormal condition			✓
Remark			



Description

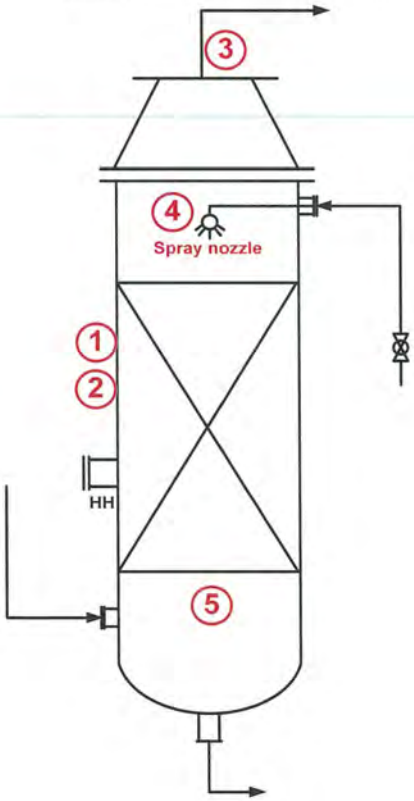
Normal condition.

Photo

RI-F-0008-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#1	Equip.	TT-203B Vent gas scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600271769	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

	Good	No Good	N/A
1. Any leakage from scrubber shell Remark	✓		
2. Any trace of corrosion Remark	✓		
3. Dust come out from stack Remark	✓		
4. Spray nozzle abnormal condition Remark			✓
5. Water level abnormal condition Remark			✓



Description

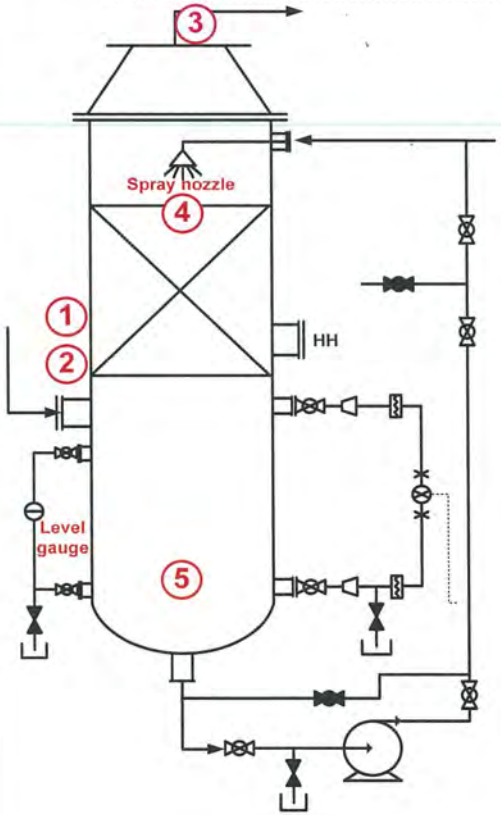
Normal condition.

Photo

RI-F-0009-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#1	Equip.	TT-203C Vent gas scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600271769	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

	Good	No Good	N/A
1. Any leakage from scrubber shell Remark	✓		
2. Any trace of corrosion Remark	✓		
3. Dust come out from stack Remark	✓		
4. Spray nozzle abnormal condition Remark			✓
5. Water level abnormal condition Remark			✓



Description

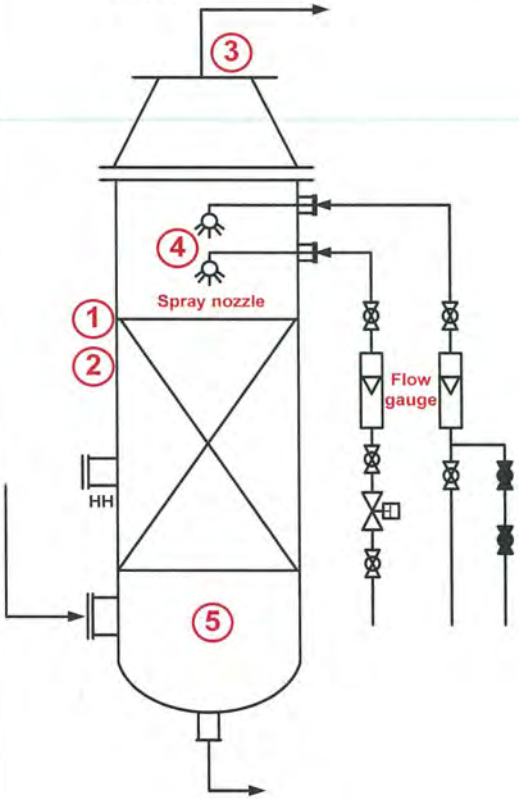
Normal condition.

Photo

RI-F-0010-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#1	Equip.	TT-203D Vent gas scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600271769	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

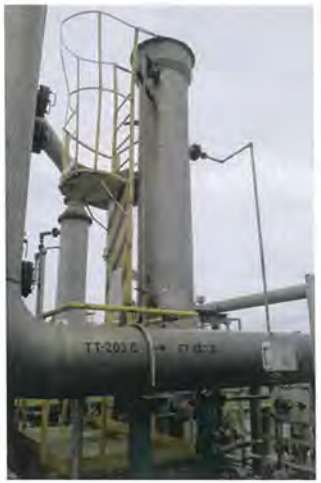
	Good	No Good	N/A
1. Any leakage from scrubber shell Remark	✓		
2. Any trace of corrosion Remark	✓		
3. Dust come out from stack Remark	✓		
4. Spray nozzle abnormal condition Remark			✓
5. Water level abnormal condition Remark			✓



Description

Normal condition.

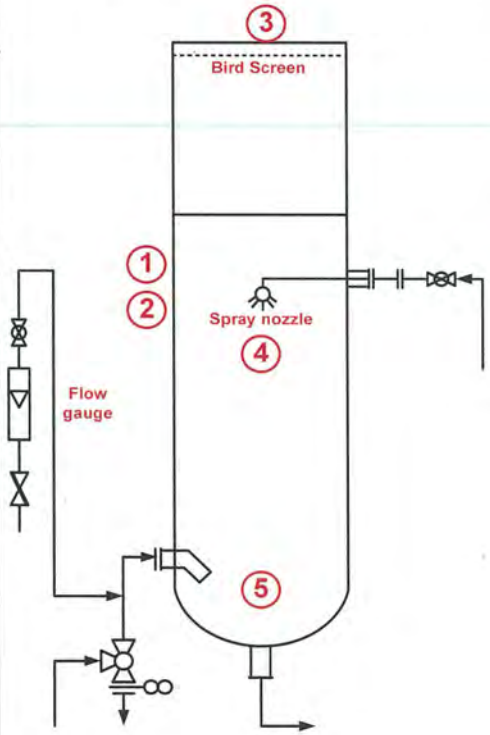
Photo



RI-F-0011-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#1	Equip.	TT-601A Vent Gas Scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600271769	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

	Good	No Good	N/A
1. Any leakage from scrubber shell Remark	✓		
2. Any trace of corrosion Remark	✓		
3. Dust come out from stack Remark	✓		
4. Spray nozzle abnormal condition Remark			✓
5. Water level abnormal condition Remark			✓



Description

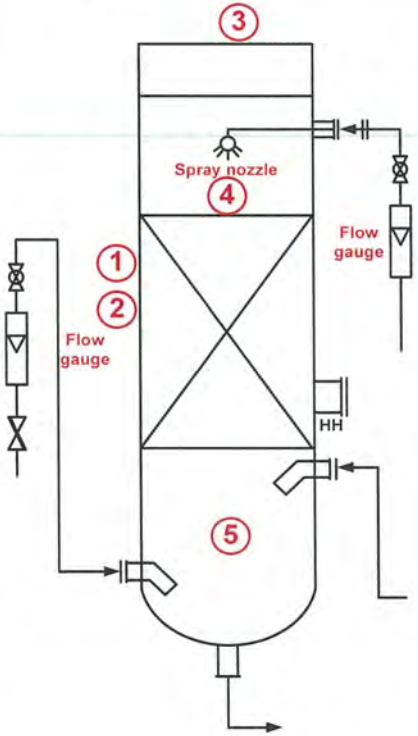
Normal condition.

Photo

RI-F-0013-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#1	Equip.	TT-601B Vent Gas Scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600271769	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

	Good	No Good	N/A
1. Any leakage from scrubber shell	✓		
Remark			
2. Any trace of corrosion	✓		
Remark			
3. Dust come out from stack	✓		
Remark			
4. Spray nozzle abnormal condition			✓
Remark			
5. Water level abnormal condition			✓
Remark			



Description

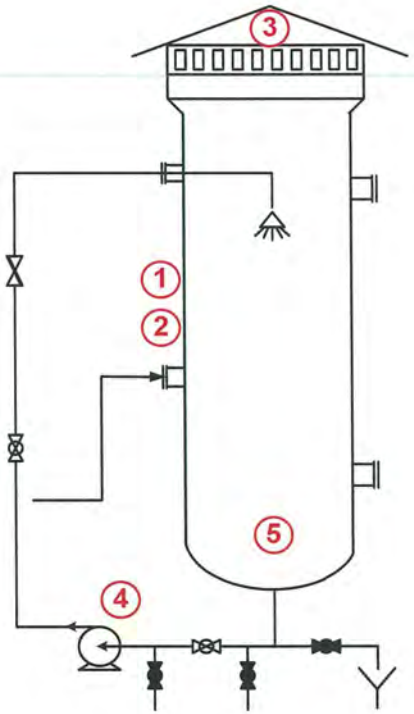
Normal condition.

Photo

RI-F-0014-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#2	Equip.	2PT-101 Vent Gas Scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600256545	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

	Good	No Good	N/A
1. Any leakage from scrubber shell	✓		
Remark			
2. Any trace of corrosion	✓		
Remark			
3. Dust come out from stack	✓		
Remark			
4. Spray nozzle abnormal condition	✓		
Remark			
5. Water level abnormal condition	✓		
Remark			



Description

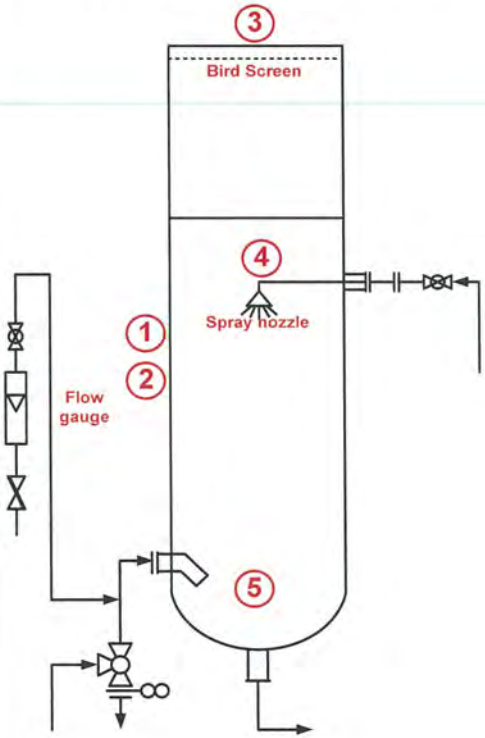
Normal condition.

Photo

RI-F-0024-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#2	Equip.	2TT-601A Vent Gas Scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600256545	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

	Good	No Good	N/A
1. Any leakage from scrubber shell	✓		
Remark			
2. Any trace of corrosion	✓		
Remark			
3. Dust come out from stack	✓		
Remark			
4. Spray nozzle abnormal condition			✓
Remark			
5. Water level abnormal condition			✓
Remark			



Description

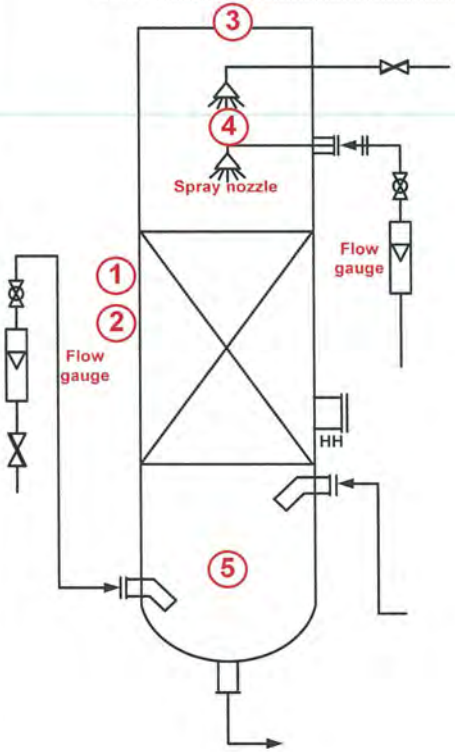
ใช้เฉพาะช่วง start up
Normal condition.

Photo

RI-F-0022-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#2	Equip.	2TT-601B Vent Gas Scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600256545	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

	Good	No Good	N/A
1. Any leakage from scrubber shell	✓		
Remark			
2. Any trace of corrosion	✓		
Remark			
3. Dust come out from stack	✓		
Remark			
4. Spray nozzle abnormal condition	✓		
Remark			
5. Water level abnormal condition	✓		
Remark			



Description

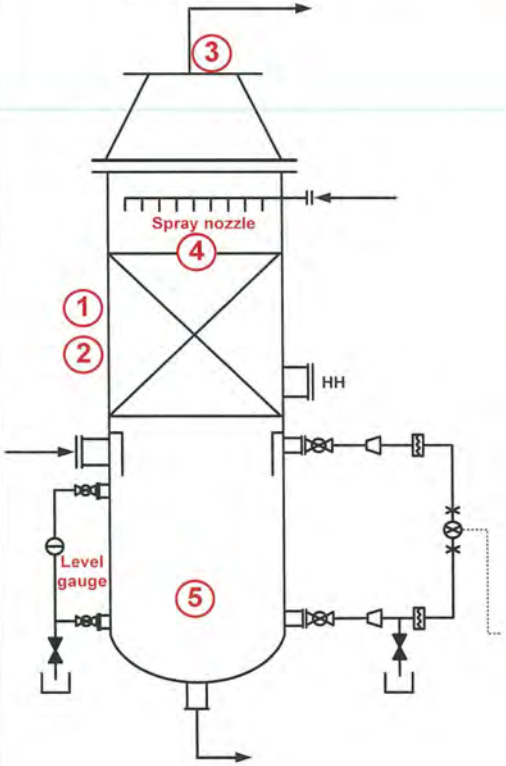
Normal condition.

Photo

RI-F-0023-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#2	Equip.	2TT-203A Vent gas scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600256545	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

	Good	No Good	N/A
1. Any leakage from scrubber shell Remark		✓	
2. Any trace of corrosion Remark	✓		
3. Dust come out from stack Remark	✓		
4. Spray nozzle abnormal condition Remark	✓		
5. Water level abnormal condition Remark	✓		



Description

Leak shell TOP and BTM.

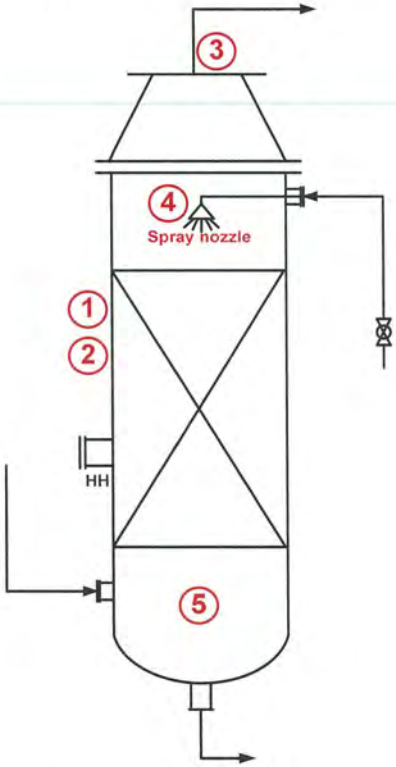
แจ้งงาน MN : 910019241

Photo

RI-F-0017-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#2	Equip.	2TT-203B Vent gas scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600256545	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

	Good	No Good	N/A
1. Any leakage from scrubber shell Remark	✓		
2. Any trace of corrosion Remark	✓		
3. Dust come out from stack Remark	✓		
4. Spray nozzle abnormal condition Remark	✓		
5. Water level abnormal condition Remark	✓		



Description

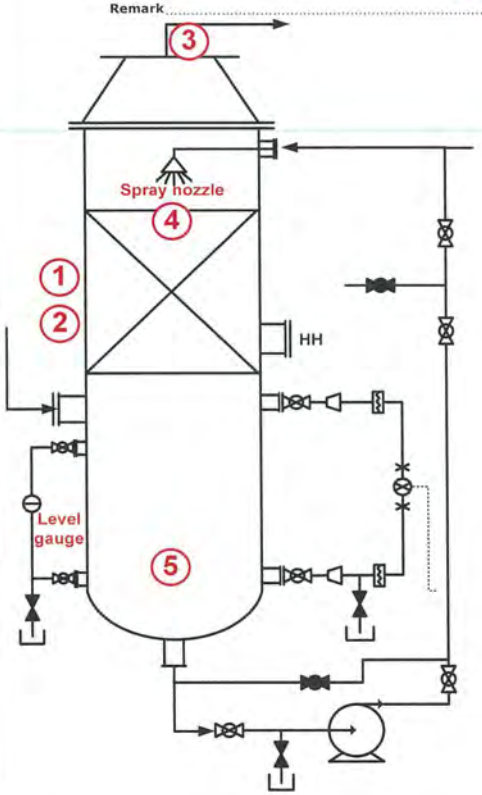
Normal condition.

Photo

RI-F-0018-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#2	Equip.	2TT-203C Vent gas scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600256545	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

	Good	No Good	N/A
1. Any leakage from scrubber shell	✓		
Remark			
2. Any trace of corrosion	✓		
Remark			
3. Dust come out from stack	✓		
Remark			
4. Spray nozzle abnormal condition	✓		
Remark			
5. Water level abnormal condition	✓		
Remark			



Description

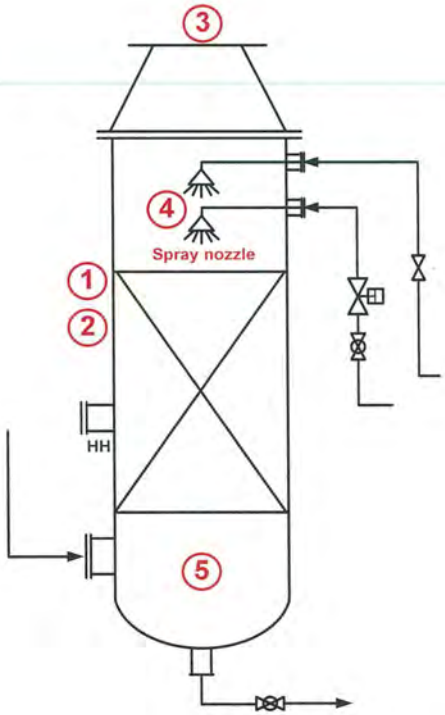
Normal condition.

Photo

RI-F-0019-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#2	Equip.	2TT-203D Vent gas scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600256545	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

	Good	No Good	N/A
1. Any leakage from scrubber shell	✓		
Remark			
2. Any trace of corrosion	✓		
Remark			
3. Dust come out from stack	✓		
Remark			
4. Spray nozzle abnormal condition	✓		
Remark			
5. Water level abnormal condition	✓		
Remark			



Description

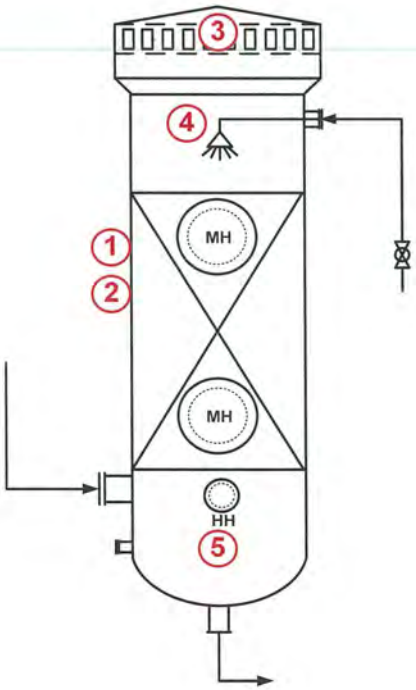
Normal condition.

Photo

RI-F-0020-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#2	Equip.	2TT-400 Vent Silo Scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600256545	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

1. Any leakage from scrubber shell — [✓] Good [ ] No Good [ ] N/A
   Remark .....
2. Any trace of corrosion — [✓] Good [ ] No Good [ ] N/A
   Remark .....
3. Dust come out from stack — [✓] Good [ ] No Good [ ] N/A
   Remark .....
4. Spray nozzle abnormal condition — [✓] Good [ ] No Good [ ] N/A
   Remark .....
5. Water level abnormal condition — [✓] Good [ ] No Good [ ] N/A
   Remark .....



Description

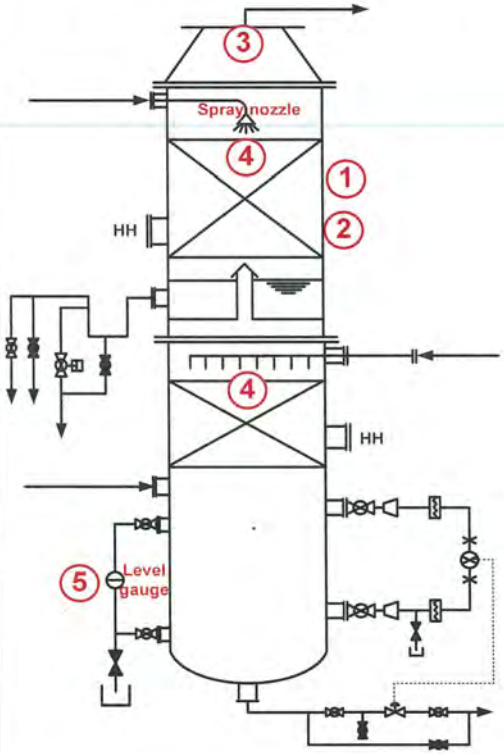
Normal condition.

Photo

RI-F-0021-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#3	Equip.	3TT-203 Vent gas scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600256546	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

1. Any leakage from scrubber shell — [✓] Good [ ] No Good [ ] N/A
   Remark .....
2. Any trace of corrosion — [✓] Good [ ] No Good [ ] N/A
   Remark .....
3. Dust come out from stack — [✓] Good [ ] No Good [ ] N/A
   Remark .....
4. Spray nozzle abnormal condition — [✓] Good [ ] No Good [ ] N/A
   Remark .....
5. Water level abnormal condition — [✓] Good [ ] No Good [ ] N/A
   Remark .....



Description

Normal condition.

Photo

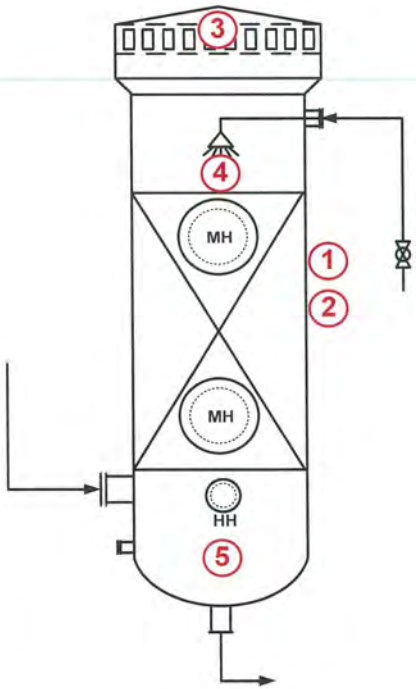
RI-F-0026-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#3	Equip.	3TT-400 Vent Silo Scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600256546	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

	Good	No Good	N/A
1. Any leakage from scrubber shell	✓		
Remark			
2. Any trace of corrosion	✓		
Remark			
3. Dust come out from stack	✓		
Remark			
4. Spray nozzle abnormal condition	✓		
Remark			
5. Water level abnormal condition	✓		
Remark			

Description

Normal condition.



Photo

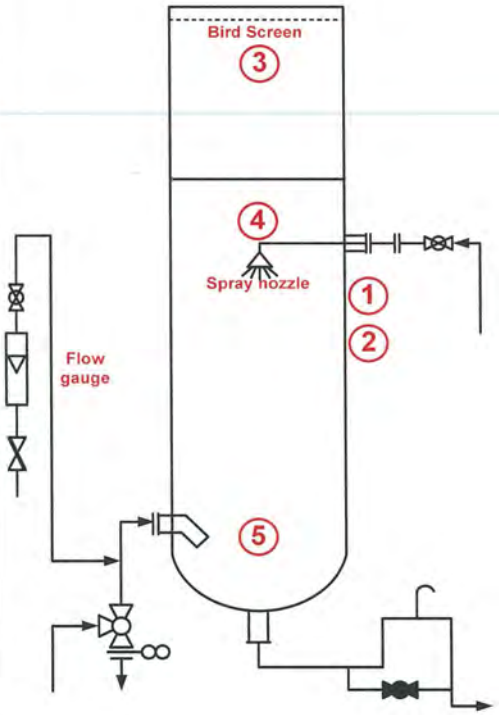
RI-F-0027-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#3	Equip.	3TT-601A Vent Gas Scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600256546	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

	Good	No Good	N/A
1. Any leakage from scrubber shell	✓		
Remark			
2. Any trace of corrosion	✓		
Remark			
3. Dust come out from stack	✓		
Remark			
4. Spray nozzle abnormal condition			✓
Remark			
5. Water level abnormal condition			✓
Remark			

Description

Normal condition.
ใช้งานเฉพาะช่วง Shut down

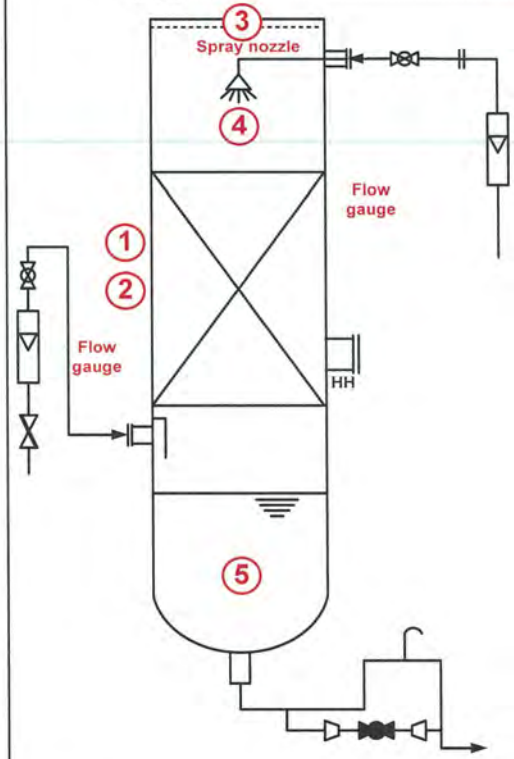


Photo

RI-F-0028-03

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#3	Equip.	3TT-601B Vent Gas Scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600256546	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

1. Any leakage from scrubber shell — ☑ Good ☐ No Good ☐ N/A
   Remark .....
2. Any trace of corrosion — ☑ Good ☐ No Good ☐ N/A
   Remark .....
3. Dust come out from stack — ☑ Good ☐ No Good ☐ N/A
   Remark .....
4. Spray nozzle abnormal condition — ☑ Good ☐ No Good ☐ N/A
   Remark .....
5. Water level abnormal condition — ☑ Good ☐ No Good ☐ N/A
   Remark .....



Description

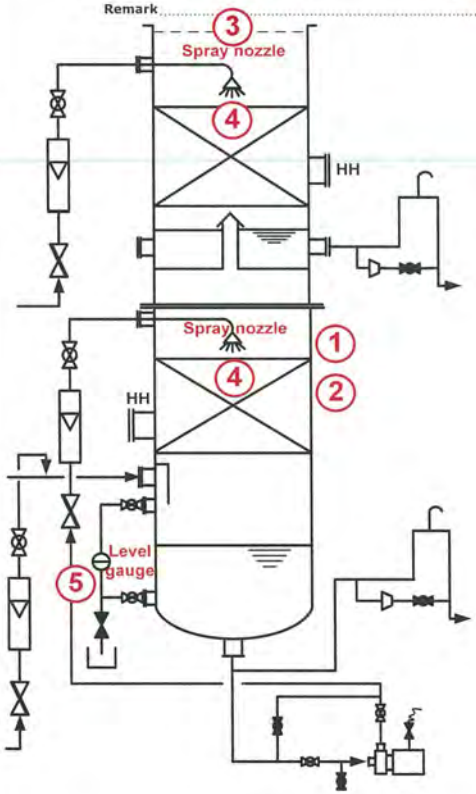
Normal condition.

Photo

RI-F-0029-04

GCM PTA	GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	2/8/2023
Plant	#3	Equip.	3TT-601C Vent Gas Scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600256546	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

1. Any leakage from scrubber shell — ☑ Good ☐ No Good ☐ N/A
   Remark .....
2. Any trace of corrosion — ☑ Good ☐ No Good ☐ N/A
   Remark .....
3. Dust come out from stack — ☑ Good ☐ No Good ☐ N/A
   Remark .....
4. Spray nozzle abnormal condition — ☑ Good ☐ No Good ☐ N/A
   Remark .....
5. Water level abnormal condition — ☑ Good ☐ No Good ☐ N/A
   Remark .....



Description

Normal condition.

Photo

RI-F-0030-04

เอกสารแนบที่ 18

เอกสารการตรวจสอบซ่อมบำรุงบริเวณ Seal ของใบกวนถัง

GC-M PTA Maintenance Mechanic	#1 Plant Mech. Seal Check Sheet	15 Days	Inspector :	Date : 3 / 7 / 23

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Leakage to out-side		Leak hole plugging		Leakage to in-side		Flow rate (T/H) Mech. flushing			Pressure (Kg/cm2)			Action
				Leak	No Leak	Plug	No Plug	Leak	No Leak	In let	Outlet	Leak amount	Mech. flushing	Drum (tube)	ΔP	
Agitator																
1	CTA	TJ-201	CTA Reactor Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑	1.0 FG-1209A	1.0 FG-1209B	0	16	11.3	4.7	
2	PTA	PJ-301	1st Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.5		47	42	5	
3	PTA	PJ-302	2nd Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.45		22	17	5	
4	PTA	PJ-303	3rd Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.45		13	8	5	
5	PTA	PJ-304	4th Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.38		9.1	3.9	5.2	
Dryer																
6	CTA	TM-304	CTA Dryer - Rotary joint	☐	☑	☐	☑							6	6	
7	PTA	PM-404	PTA Dryer - Rotary joint	☐	☑	☐	☑							3.2	3.2	

Note

GC-M PTA Maintenance Mechanic	#1 Plant Mech. Seal Check Sheet	15 Days	Inspector :	Date : 14 / 7 / 23

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Leakage to out-side		Leak hole plugging		Leakage to in-side		Flow rate (T/H) Mech. flushing			Pressure (Kg/cm2)			Action
				Leak	No Leak	Plug	No Plug	Leak	No Leak	In let	Outlet	Leak amount	Mech. flushing	Drum (tube)	ΔP	
Agitator																
1	CTA	TJ-201	CTA Reactor Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑	1.0 FG-1209A	1.0 FG-1209B	0	16	11.1	4.9	
2	PTA	PJ-301	1st Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.5		47	42	5	
3	PTA	PJ-302	2nd Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.45		22.1	17	5.1	
4	PTA	PJ-303	3rd Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.46		13	8	5	
5	PTA	PJ-304	4th Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.38		9.1	4	5.1	
Dryer																
6	CTA	TM-304	CTA Dryer - Rotary joint	☐	☑	☐	☑							6.2	6.2	
7	PTA	PM-404	PTA Dryer - Rotary joint	☐	☑	☐	☑							3.4	3.4	

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#1 Plant Mech. Seal Check Sheet	15 Days	Inspector :	Date : 4 / 8 / 23

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Leakage to out-side		Leak hole plugging		Leakage to in-side		Flow rate (T/H) Mech. flushing			Pressure (Kg/cm2)			Action
				Leak	No Leak	Plug	No Plug	Leak	No Leak	In let	Outlet	Leak amount	Mech. flushing	Drum (tube)	ΔP	
Agitator																
1	CTA	TJ-201	CTA Reactor Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑	1.0 FG-1209A	1.0 FG-1209B	0	16	11.2	4.8	
2	PTA	PJ-301	1st Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.5		17	11.8	5.2	
3	PTA	PJ-302	2nd Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.45		22	17	5	
4	PTA	PJ-303	3rd Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.45		13	8	5	
5	PTA	PJ-304	4th Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.39		9	4	5	
Dryer																
6	CTA	TM-304	CTA Dryer - Rotary joint	☐	☑	☐	☑							6.3	6.3	
7	PTA	PM-404	PTA Dryer - Rotary joint	☐	☑	☐	☑							3.7	3.7	

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#1 Plant Gland Packing Check Sheet	30 Days	Inspector :	Date : 10 / 10 / 23

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
Agitator														
1	CTA	TJ-203	Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	16☐	30	2	☑	☐		☑	☐	
2	CTA	TJ-300	Reslurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	12.5☐	30	2	☐	☑		☐	☐	
3	CTA	TJ-505	Catalyst Extraction Drum Aitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	12.5☐	30	2	☐	☑		☐	☐	
4	CTA	TJ-509	Residue Mixing Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	12.5☐	30	2	☐	☑		☐	☐	
5	CTA	TJ-1900	Sodum Formate Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	12.5☐	30	2	☐	☑		☐	☐	
6	PTA	PJ-404	Mother Liquor Flash Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	P/#4536W + P/#4536WL	12.5☐	30	2	☑	☐		☑	☐	
7	PTA	PJ-901	Recovered TA Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	CARBEST#112-S	15.9☐	30	2	☐	☑		☐	☐	
Screw Feeder														
8	CTA	TM-508	TA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	Garlock PM7	3/8"☐	30	2	☐	☑		☐	☐	
9	PTA	PM-902	PTA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	Garlock PM7	3/8"☐	30	2	☐	☑		☐	☐	

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#1 Plant Gland Packing Check Sheet	30 Days	Inspector :	Date : 9/11/23

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
Agitator														
1	CTA	TJ-203	Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	16□	30	2	□	☑		□	□	
2	CTA	TJ-300	Reslurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	12.5□	30	2	□	☑		□	□	
3	CTA	TJ-505	Catalyst Extraction Drum Aitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	12.5□	30	2	□	☑		□	□	
4	CTA	TJ-509	Residue Mixing Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	12.5□	30	2	□	☑		□	□	
5	CTA	TJ-1900	Sodum Formate Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	12.5□	30	2	□	☑		□	□	
6	PTA	PJ-404	Mother Liquor Flash Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	P/#4536W + P/#4536WL	12.5□	30	2	□	☑		□	□	
7	PTA	PJ-901	Recovered TA Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	CARBEST#112-S	15.9□	30	2	□	☑		□	□	
Screw Feeder														
8	CTA	TM-508	TA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	Garlock PM7	3/8"□	30	2	□	☑		□	□	
9	PTA	PM-902	PTA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	Garlock PM7	3/8"□	30	2	□	☑		□	□	

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#1 Plant Gland Packing Check Sheet	30 Days	Inspector :	Date : 1/12/23

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
Agitator														
1	CTA	TJ-203	Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	16□	30	2	□	☑		□	□	
2	CTA	TJ-300	Reslurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	12.5□	30	2	□	☑		□	□	
3	CTA	TJ-505	Catalyst Extraction Drum Aitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	12.5□	30	2	□	☑		□	□	
4	CTA	TJ-509	Residue Mixing Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	12.5□	30	2	□	☑		□	□	
5	CTA	TJ-1900	Sodum Formate Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	12.5□	30	2	□	☑		□	□	
6	PTA	PJ-404	Mother Liquor Flash Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	P/#4536W + P/#4536WL	12.5□	30	2	☑	□		☑	□	
7	PTA	PJ-901	Recovered TA Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	CARBEST#112-S	15.9□	30	2	□	☑		□	□	
Screw Feeder														
8	CTA	TM-508	TA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	Garlock PM7	3/8"□	30	2	□	☑		□	□	
9	PTA	PM-902	PTA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	Garlock PM7	3/8"□	30	2	□	☑		□	□	

Note

GC-M PTA Maintenance Mechanic	#2 Plant Mech. Seal Check Sheet	15 Days	Inspector : PPL	Date : 2023/08/29

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Leakage to out-side		Leak hole plugging		Leakage to in-side		Flow rate (T/H) Mech. flushing			Pressure (Kg/cm2)			Action
				Leak	No Leak	Plug	No Plug	Leak	No Leak	In let	Outlet	Leak amount	Mech. flushing	Drum (tube)	ΔP	
Agitator																
1	CTA	2TJ-201	CTA Reactor Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑	1.0 2FG-1209A	1.0 2FG-1209B	0	16	11.2	4.8	
2	PTA	2PJ-301	1st Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.5		47	41.8	5.2	
3	PTA	2PJ-302	2nd Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.45		22	17	5	
4	PTA	2PJ-303	3rd Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.45		13	8	5	
5	PTA	2PJ-304	4th Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.38		9	4	5	
Dryer																
6	CTA	2TM-304	CTA Dryer - Rotary joint	☐	☑	☐	☑							6.2	6.2	
7	PTA	2PM-404	PTA Dryer - Rotary joint	☐	☑	☐	☑							3.5	3.5	

Note

GC-M PTA Maintenance Mechanic	#2 Plant Mech. Seal Check Sheet	15 Days	Inspector : CCC	Date : 2023/09/03

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Leakage to out-side		Leak hole plugging		Leakage to in-side		Flow rate (T/H) Mech. flushing			Pressure (Kg/cm2)			Action
				Leak	No Leak	Plug	No Plug	Leak	No Leak	In let	Outlet	Leak amount	Mech. flushing	Drum (tube)	ΔP	
Agitator																
1	CTA	2TJ-201	CTA Reactor Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑	1.0 2FG-1209A	1.0 2FG-1209B	0	16	11.1	4.9	
2	PTA	2PJ-301	1st Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.5		47	42	5	
3	PTA	2PJ-302	2nd Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.46		22.1	17	5.1	
4	PTA	2PJ-303	3rd Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.45		13	8	5	
5	PTA	2PJ-304	4th Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.38		9.1	4	5.1	
Dryer																
6	CTA	2TM-304	CTA Dryer - Rotary joint	☐	☑	☐	☑							6.2	6.2	
7	PTA	2PM-404	PTA Dryer - Rotary joint	☐	☑	☐	☑							3.4	3.4	

Note

GC-M PTA Maintenance Mechanic	#2 Plant Mech. Seal Check Sheet	15 Days	Inspector : NP	Date : 2023 / 09 / 29

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Leakage to out-side		Leak hole plugging		Leakage to in-side		Flow rate (T/H) Mech. flushing			Pressure (Kg/cm2)			Action
				Leak	No Leak	Plug	No Plug	Leak	No Leak	In let	Outlet	Leak amount	Mech. flushing	Drum (tube)	ΔP	
Agitator																
1	CTA	2TJ-201	CTA Reactor Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑	1.0 (2FG-1209A)	1.0 (2FG-1209B)	0	16	11.3	4.7	
2	PTA	2PJ-301	1st Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.5		47	42	5	
3	PTA	2PJ-302	2nd Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.45		22	17	5	
4	PTA	2PJ-303	3rd Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.45		13	8	5	
5	PTA	2PJ-304	4th Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑		0.38		9.1	3.9	5.2	
Dryer																
6	CTA	2TM-304	CTA Dryer - Rotary joint	☐	☑	☐	☑							6.	6	
7	PTA	2PM-404	PTA Dryer - Rotary joint	☐	☑	☐	☑							3.3	3.3	

Note

GC-M PTA Maintenance Mechanic	#2 Plant Gland Packing Check Sheet	30 Days	Inspector : CCC	Date : 2023 / 09 / 03

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
Agitator														
1	CTA	2TJ-203	Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	16☐	30	2	☑	☐		☑	☑	
2	CTA	2TJ-300	Reslurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5☐	30	2	☐	☑		☐	☐	
3	CTA	2TJ-505	Catalyst Extraction Drum Aitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5☐	30	2	☐	☑		☐	☐	
4	CTA	2TJ-509	Residue Mixing Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5☐	30	2	☐	☑		☐	☐	
5	CTA	2TJ-1900	Sodum Formate Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5☐	30	2	☐	☑		☐	☐	
6	PTA	2PJ-404	Mother Liquor Flash Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5☐	30	2	☐	☑		☐	☐	
7	PTA	2PJ-901	Recovered TA Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5☐	30	2	☐	☑		☐	☐	
Screw Feeder														
8	CTA	2TM-508	TA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10☐	30	2	☐	☑		☐	☐	
9	PTA	2PM-804A	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10☐	30	4	☐	☑		☐	☐	
10	PTA	2PM-804B	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10☐	30	4	☐	☑		☐	☐	
11	PTA	2PM-804C	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10☐	30	4	☐	☑		☐	☐	
12	PTA	2PM-902	PTA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10☐	30	2	☐	☑		☐	☐	

Note

GC-M PTA Maintenance Mechanic	#2 Plant Gland Packing Check Sheet 30 Days	Inspector : CLS	Date : 2023 / 08 / 09

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
Agitator														
1	CTA	2TJ-203	Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	16□	30	2	□	☑		□	□	
2	CTA	2TJ-300	Reslurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5□	30	2	□	☑		□	□	
3	CTA	2TJ-505	Catalyst Extraction Drum Aitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5□	30	2	□	☑		□	□	
4	CTA	2TJ-509	Residue Mixing Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5□	30	2	□	☑		□	□	
5	CTA	2TJ-1900	Sodum Formate Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5□	30	2	□	☑		□	□	
6	PTA	2PJ-404	Mother Liquor Flash Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5□	30	2	□	☑		□	□	
7	PTA	2PJ-901	Recovered TA Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5□	30	2	□	☑		□	□	
Screw Feeder														
8	CTA	2TM-508	TA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10□	30	2	☑	□		☑	☑	
9	PTA	2PM-804A	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10□	30	4	□	☑		□	□	
10	PTA	2PM-804B	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10□	30	4	□	☑		□	□	
11	PTA	2PM-804C	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10□	30	4	□	☑		□	□	
12	PTA	2PM-902	PTA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10□	30	2	□	☑		□	□	

Note

GC-M PTA Maintenance Mechanic	#2 Plant Gland Packing Check Sheet 30 Days	Inspector : AAD	Date : 2023 / 09 / 05

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
Agitator														
1	CTA	2TJ-203	Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	16□	30	2	□	☑		□	□	
2	CTA	2TJ-300	Reslurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5□	30	2	□	☑		□	□	
3	CTA	2TJ-505	Catalyst Extraction Drum Aitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5□	30	2	□	☑		□	□	
4	CTA	2TJ-509	Residue Mixing Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5□	30	2	□	☑		□	□	
5	CTA	2TJ-1900	Sodum Formate Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5□	30	2	□	☑		□	□	
6	PTA	2PJ-404	Mother Liquor Flash Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5□	30	2	☑	□		☑	☑	
7	PTA	2PJ-901	Recovered TA Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5□	30	2	□	□		□	□	
Screw Feeder														
8	CTA	2TM-508	TA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10□	30	2	□	☑		□	□	
9	PTA	2PM-804A	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10□	30	4	□	☑		□	□	
10	PTA	2PM-804B	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10□	30	4	□	☑		□	□	
11	PTA	2PM-804C	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10□	30	4	□	☑		□	□	
12	PTA	2PM-902	PTA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10□	30	2	□	☑		□	□	

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#3 Plant Mech. Seal Check Sheet	15 Days	Inspector : Nizut J.	Date : 17 / 11 / 23

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Leakage to out-side		Leak hole plugging		Leakage to in-side		Flow rate (T/H) Mech. flushing			Pressure (Kg/cm2)			Action
				Leak	No Leak	Plug	No Plug	Leak	No Leak	In let	Outlet	Leak amount	Mech. flushing	Drum (tube)	ΔP	
Agitator																
1	CTA	3TJ-201	CTA Reactor Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑	1.2 2FG-1209A	1.1 2FG-1209B		15.5	10.5		
2	PTA	3PJ-301	1st Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑				53.3	48.3		
3	PTA	3PJ-302	2nd Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑				22.2	17.2		
4	PTA	3PJ-303	3rd Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑				13.2	8.2		
5	PTA	3PJ-304	4th Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑				8.8	3.8		
Dryer																
6	CTA	3TM-304	CTA Dryer - Rotary joint	☐	☑	☐	☑							5.5		
7	PTA	3PM-404	PTA Dryer - Rotary joint	☐	☑	☐	☑							2.7		

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#3 Plant Mech. Seal Check Sheet	15 Days	Inspector : Nizut J.	Date : 01 / 12 / 23

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Leakage to out-side		Leak hole plugging		Leakage to in-side		Flow rate (T/H) Mech. flushing			Pressure (Kg/cm2)			Action
				Leak	No Leak	Plug	No Plug	Leak	No Leak	In let	Outlet	Leak amount	Mech. flushing	Drum (tube)	ΔP	
Agitator																
1	CTA	3TJ-201	CTA Reactor Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑	1.2 2FG-1209A	1.1 2FG-1209B		15.5	10.5		
2	PTA	3PJ-301	1st Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑				53.3	48.3		
3	PTA	3PJ-302	2nd Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑				22.2	17.2		
4	PTA	3PJ-303	3rd Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑				13.2	8.2		
5	PTA	3PJ-304	4th Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑				8.8	3.8		
Dryer																
6	CTA	3TM-304	CTA Dryer - Rotary joint	☐	☑	☐	☑							5.4		
7	PTA	3PM-404	PTA Dryer - Rotary joint	☐	☑	☐	☑							2.6		

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#3 Plant Mech. Seal Check Sheet	15 Days	Inspector : Nirut J.	Date : 15 / 12 / 23

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Leakage to out-side		Leak hole plugging		Leakage to in-side		Flow rate (T/H) Mech. flushing			Pressure (Kg/cm2)			Action
				Leak	No Leak	Plug	No Plug	Leak	No Leak	In let	Outlet	Leak amount	Mech. flushing	Drum (tube)	ΔP	
Agitator																
1	CTA	3TJ-201	CTA Reactor Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑	1.2 2FG-1203A	1.1 2FG-1209B		15.5	10.5		
2	PTA	3PJ-301	1st Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑				53.3	48.3		
3	PTA	3PJ-302	2nd Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑				22.2	17.2		
4	PTA	3PJ-303	3rd Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑				13.2	8.2		
5	PTA	3PJ-304	4th Crystallizer Agitator	☐	☑	☐	☑	☐	☑				8.8	3.8		
Dryer																
6	CTA	3TM-304	CTA Dryer - Rotary joint	☐	☑	☐	☑							3.4		
7	PTA	3PM-404	PTA Dryer - Rotary joint	☐	☑	☐	☑							2.6		

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#3 Plant Gland Packing Check Sheet	30 Days	Inspector : Amp6	Date : 27 / 7 / 23

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
Agitator														
1	CTA	3TJ-203	Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	19□	30	2	☐	☑		☐	☐	
2	CTA	3TJ-300	Reslurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	19□	30	2	☐	☑		☐	☐	
3	CTA	3TJ-505	Catalyst Extraction Drum Aitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	15.9□	30	2	☐	☑		☐	☐	
4	CTA	3TJ-509	Residue Mixing Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	15.9□	30	2	☐	☑		☐	☐	
5	CTA	3TJ-1900	Sodum Formate Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	15.9□	30	2	☐	☑		☐	☐	
6	PTA	3PJ-404	Mother Liquor Flash Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	19□	30	2	☐	☑		☐	☐	
7	PTA	3PJ-902	Recovered TA Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	15.9□	30	2	☐	☑		☐	☐	
Screw Feeder														
8	CTA	3TM-508	TA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	15.9□	30	2	☐	☑		☐	☐	
9	PTA	3PM-102	Slurry Drum Screw Feeder	Screw Shaft Seal	P/#4503L	12.5□	30	1	☐	☑		☐	☐	
10	PTA	3PM-804A	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	9.5□	30	4	☐	☑		☐	☐	
11	PTA	3PM-804B	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	9.5□	30	4	☐	☑		☐	☐	
12	PTA	3PM-804C	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	9.5□	30	4	☐	☑		☐	☐	
13	PTA	3PM-902	PTA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	15.9□	30	2	☐	☑		☐	☐	

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#3 Plant Gland Packing Check Sheet 30 Days	Inspector :	Date : 25 / 8 / 23

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
Agitator														
1	CTA	3TJ-203	Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	19□	30	2	□	☑		□	□	
2	CTA	3TJ-300	Reslurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	19□	30	2	□	☑		□	□	
3	CTA	3TJ-505	Catalyst Extraction Drum Aitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	15.9□	30	2	□	☑		□	□	
4	CTA	3TJ-509	Residue Mixing Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	15.9□	30	2	□	☑		□	□	
5	CTA	3TJ-1900	Sodum Formate Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	15.9□	30	2	□	☑		□	□	
6	PTA	3PJ-404	Mother Liquor Flash Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	19□	30	2	☑	□		☑	□	
7	PTA	3PJ-902	Recovered TA Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	15.9□	30	2	□	☑		□	□	
Screw Feeder														
8	CTA	3TM-508	TA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	15.9□	30	2	□	☑		□	□	
9	PTA	3PM-102	Slurry Drum Screw Feeder	Screw Shaft Seal	P/#4503L	12.5□	30	1	☑	□		☑	□	
10	PTA	3PM-804A	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	9.5□	30	4	□	☑		□	□	
11	PTA	3PM-804B	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	9.5□	30	4	□	☑		□	□	
12	PTA	3PM-804C	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	9.5□	30	4	□	☑		□	□	
13	PTA	3PM-902	PTA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	15.9□	30	2	□	☑		□	□	

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#3 Plant Gland Packing Check Sheet 30 Days	Inspector :	Date : 29 / 9 / 23

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
Agitator														
1	CTA	3TJ-203	Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	19□	30	2	□	☑		□	□	
2	CTA	3TJ-300	Reslurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	19□	30	2	□	☑		□	□	
3	CTA	3TJ-505	Catalyst Extraction Drum Aitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	15.9□	30	2	□	☑		□	□	
4	CTA	3TJ-509	Residue Mixing Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	15.9□	30	2	□	☑		□	□	
5	CTA	3TJ-1900	Sodum Formate Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	15.9□	30	2	□	☑		□	□	
6	PTA	3PJ-404	Mother Liquor Flash Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	19□	30	2	□	☑		□	□	
7	PTA	3PJ-902	Recovered TA Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	15.9□	30	2	□	☑		□	□	
Screw Feeder														
8	CTA	3TM-508	TA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	15.9□	30	2	□	☑		□	□	
9	PTA	3PM-102	Slurry Drum Screw Feeder	Screw Shaft Seal	P/#4503L	12.5□	30	1	□	☑		□	□	
10	PTA	3PM-804A	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	9.5□	30	4	□	☑		□	□	
11	PTA	3PM-804B	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	9.5□	30	4	□	☑		□	□	
12	PTA	3PM-804C	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	9.5□	30	4	□	☑		□	□	
13	PTA	3PM-902	PTA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	15.9□	30	2	□	☑		□	□	

Note

เอกสารแนบที่ 19

เอกสารการตรวจสอบซ่อมบำรุง Standby Pump

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#1 Plant Gland Packing Check Sheet	7 Days	Inspector : [illegible]	Date : 14 / 09 / 2023

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RVF														
1	CTA	TM-301A	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
2	CTA	TM-301A	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
3	CTA	TM-301B	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
4	CTA	TM-301B	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
Leaf Filter														
5	PTA	PM-901	Waste Solvent Filter	Shaft Seal	V#7133	7.9□	7	1	☐	☑		☐	☐	
Screw Feeder														
6	PTA	PM-102	Slurry Drum Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Garlock Style 1925	3/8"□	7	1	☐	☑		☐	☐	

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#1 Plant Gland Packing Check Sheet	7 Days	Inspector : [illegible]	Date : 21 / 09 / 2023

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RVF														
1	CTA	TM-301A	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
2	CTA	TM-301A	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
3	CTA	TM-301B	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
4	CTA	TM-301B	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☑	☐		☑	☐	
Leaf Filter														
5	PTA	PM-901	Waste Solvent Filter	Shaft Seal	V#7133	7.9□	7	1	☑	☐		☑	☐	
Screw Feeder														
6	PTA	PM-102	Slurry Drum Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Garlock Style 1925	3/8"□	7	1	☐	☑		☐	☐	

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#1 Plant Gland Packing Check Sheet	7 Days	Inspector : [illegible]	Date : 28 / 09 / 2023

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RVF														
1	CTA	TM-301A	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☑	☐		☑	☐	
2	CTA	TM-301A	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
3	CTA	TM-301B	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
4	CTA	TM-301B	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
Leaf Filter														
5	PTA	PM-901	Waste Solvent Filter	Shaft Seal	V#7133	7.9□	7	1	☐	☑		☐	☐	
Screw Feeder														
6	PTA	PM-102	Slurry Drum Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Garlock Style 1925	3/8"□	7	1	☐	☑		☐	☐	

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#1 Plant Gland Packing Check Sheet	15 Days	Inspector : [illegible]	Date : 6 / 07 / 2023

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RVF														
1	PTA	PM-402A	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	☐	☑		☐	☐	
2	PTA	PM-402A	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	☐	☑		☐	☐	
3	PTA	PM-402B	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	☐	☑		☐	☐	
4	PTA	PM-402B	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	☐	☑		☐	☐	
Dryer														
5	CTA	TM-304	CTA Dryer	Discharge box	V#7137	19□	15	1	☑	☐		☑	☑	
6	CTA	TM-304	CTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	☐	☑		☐	☐	
7	PTA	PM-404	PTA Dryer	Discharge box	V#7137	19□	15	1	☐	☑		☐	☐	
8	PTA	PM-404	PTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	☐	☑		☐	☐	
Pump														
9	CTA	TP-1331A	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	☐	☑		☐	☐	
10	CTA	TP-1331B	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	☐	☑		☐	☐	
11	CTA	TP-1331C	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	☑	☐		☑	☐	
12	CTA	TP-1331D	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	☐	☑		☐	☐	
13	CTA	TP-811	RO Hight Press Pump	3Plungers	Aramid	6.0□	15	1	☐	☑		☐	☐	
14	PTA	PP-201A	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	☐	☑		☐	☐	
15	PTA	PP-201B	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	☐	☑		☐	☐	

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#1 Plant Gland Packing Check Sheet	15 Days	Inspector : [illegible]	Date : 20 / 07 / 2013

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RVF														
1	PTA	PM-402A	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
2	PTA	PM-402A	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
3	PTA	PM-402B	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
4	PTA	PM-402B	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
Dryer														
5	CTA	TM-304	CTA Dryer	Discharge box	V#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
6	CTA	TM-304	CTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
7	PTA	PM-404	PTA Dryer	Discharge box	V#7137	19□	15	1	☑	□		☑	□	
8	PTA	PM-404	PTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
Pump														
9	CTA	TP-1331A	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	☑	□		☑	□	
10	CTA	TP-1331B	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
11	CTA	TP-1331C	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
12	CTA	TP-1331D	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
13	CTA	TP-811	RO Hight Press Pump	3Plungers	Aramid	6.0□	15	1	□	☑		□	□	
14	PTA	PP-201A	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	
15	PTA	PP-201B	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#1 Plant Gland Packing Check Sheet	15 Days	Inspector : [illegible]	Date : 03 / 08 / 2013

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RVF														
1	PTA	PM-402A	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	☑	□		☑	□	
2	PTA	PM-402A	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
3	PTA	PM-402B	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	☑	□		☑	□	
4	PTA	PM-402B	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
Dryer														
5	CTA	TM-304	CTA Dryer	Discharge box	V#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
6	CTA	TM-304	CTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
7	PTA	PM-404	PTA Dryer	Discharge box	V#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
8	PTA	PM-404	PTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
Pump														
9	CTA	TP-1331A	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
10	CTA	TP-1331B	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
11	CTA	TP-1331C	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
12	CTA	TP-1331D	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
13	CTA	TP-811	RO Hight Press Pump	3Plungers	Aramid	6.0□	15	1	□	☑		□	□	
14	PTA	PP-201A	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	
15	PTA	PP-201B	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	

Note

GC-M PTA Maintenance Mechanic	#2 Plant Gland Packing Check Sheet 7 Days	Inspector : ADA	Date : 2023 / 08 / 15

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RVF														
1	CTA	2TM-301A	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	□	☑		□	□	
2	CTA	2TM-301A	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	□	☑		□	□	
3	CTA	2TM-301B	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	□	☑		□	□	
4	CTA	2TM-301B	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	□	☑		□	□	
Leaf Filter														
5	PTA	2PM-901	Waste Solvent Filter	Shaft Seal	V/#7133	7.9□	7	1	□	☑		□	□	
Screw Feeder														
6	PTA	2PM-102	Slurry Drum Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10□	7	1	□	☑		□	□	

Note

GC-M PTA Maintenance Mechanic	#2 Plant Gland Packing Check Sheet 7 Days	Inspector : NP	Date : 2023 / 08 / 29

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RVF														
1	CTA	2TM-301A	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	□	☑		□	□	
2	CTA	2TM-301A	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	□	☑		□	□	
3	CTA	2TM-301B	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	□	☑		□	□	
4	CTA	2TM-301B	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	□	☑		□	□	
Leaf Filter														
5	PTA	2PM-901	Waste Solvent Filter	Shaft Seal	V/#7133	7.9□	7	1	□	☑		□	□	
Screw Feeder														
6	PTA	2PM-102	Slurry Drum Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10□	7	1	□	☑		□	□	

Note

GC-M PTA Maintenance Mechanic	#2 Plant Gland Packing Check Sheet 7 Days	Inspector : CCC	Date : 2023/09/04

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RVF														
1	CTA	2TM-301A	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	□	☑		□	□	
2	CTA	2TM-301A	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	□	☑		□	□	
3	CTA	2TM-301B	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	□	☑		□	□	
4	CTA	2TM-301B	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	□	☑		□	□	
Leaf Filter														
5	PTA	2PM-901	Waste Solvent Filter	Shaft Seal	V/#7133	7.9□	7	1	□	☑		□	□	
Screw Feeder														
6	PTA	2PM-102	Slurry Drum Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10□	7	1	□	☑		□	□	

Note

GC-M PTA Maintenance Mechanic	#2 Plant Gland Packing Check Sheet 15 Days	Inspector : PPL.	Date : 2023/08/25

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RPF														
1	PTA	2PM-402A	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
2	PTA	2PM-402A	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
3	PTA	2PM-402B	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
4	PTA	2PM-402B	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
Dryer														
5	CTA	2TM-304	CTA Dryer	Discharge box	V/#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
6	CTA	2TM-304	CTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
7	PTA	2PM-404	PTA Dryer	Discharge box	V/#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
8	PTA	2PM-404	PTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
Pump														
9	CTA	2TP-1331A	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
10	CTA	2TP-1331B	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
11	CTA	2TP-1331C	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
12	CTA	2TP-1331D	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
13	CTA	2TP-811	RO Hight Press Pump	3Plungers	Aramid	6.0□	15	1	□	☑		□	□	
14	PTA	2PP-201A	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	
15	PTA	2PP-201B	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	

GC-M PTA Maintenance Mechanic	#2 Plant Gland Packing Check Sheet 15 Days	Inspector : NP.	Date : 2023 / 09 / 02.

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RPF														
1	PTA	2PM-402A	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
2	PTA	2PM-402A	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
3	PTA	2PM-402B	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
4	PTA	2PM-402B	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
Dryer														
5	CTA	2TM-304	CTA Dryer	Discharge box	V/#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
6	CTA	2TM-304	CTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
7	PTA	2PM-404	PTA Dryer	Discharge box	V/#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
8	PTA	2PM-404	PTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
Pump														
9	CTA	2TP-1331A	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
10	CTA	2TP-1331B	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
11	CTA	2TP-1331C	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
12	CTA	2TP-1331D	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
13	CTA	2TP-811	RO Hight Press Pump	3Plungers	Aramid	6.0□	15	1	□	☑		□	□	
14	PTA	2PP-201A	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	
15	PTA	2PP-201B	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	

GC-M PTA Maintenance Mechanic	#2 Plant Gland Packing Check Sheet 15 Days	Inspector : NP	Date : 2023 / 09 / 29

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RPF														
1	PTA	2PM-402A	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
2	PTA	2PM-402A	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
3	PTA	2PM-402B	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
4	PTA	2PM-402B	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
Dryer														
5	CTA	2TM-304	CTA Dryer	Discharge box	V/#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
6	CTA	2TM-304	CTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
7	PTA	2PM-404	PTA Dryer	Discharge box	V/#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
8	PTA	2PM-404	PTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
Pump														
9	CTA	2TP-1331A	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
10	CTA	2TP-1331B	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
11	CTA	2TP-1331C	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
12	CTA	2TP-1331D	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
13	CTA	2TP-811	RO Hight Press Pump	3Plungers	Aramid	6.0□	15	1	□	☑		□	□	
14	PTA	2PP-201A	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	
15	PTA	2PP-201B	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#3 Plant Gland Packing Check Sheet 7 Days	Inspector : Nitut J.	Date : 6 / 10 / 23

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RVF														
1	CTA	3TM-301A	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
2	CTA	3TM-301A	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
3	CTA	3TM-301B	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
4	CTA	3TM-301B	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
RPF														
5	PTA	3PM-401A	Pressure Filter	Housing Seal	Trapez-Pack 619	31□	7	1	☐	☑		☐	☐	
6	PTA	3PM-401A	Pressure Filter	Control Head	Teadit 2063 + 2073	25□	7	1	☐	☑		☐	☐	
7	PTA	3PM-401B	Pressure Filter	Housing Seal	Trapez-Pack 619	31□	7	1	☐	☑		☐	☐	
8	PTA	3PM-401B	Pressure Filter	Control Head	Teadit 2063 + 2073	25□	7	1	☐	☑		☐	☐	
Leaf Filter														
9	PTA	3PM-901	Waste Solvent Filter	Shaft Seal	V/#7133	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#3 Plant Gland Packing Check Sheet 7 Days	Inspector : Nitut J.	Date : 12 / 10 / 23

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RVF														
1	CTA	3TM-301A	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
2	CTA	3TM-301A	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
3	CTA	3TM-301B	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
4	CTA	3TM-301B	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
RPF														
5	PTA	3PM-401A	Pressure Filter	Housing Seal	Trapez-Pack 619	31□	7	1	☐	☑		☐	☐	
6	PTA	3PM-401A	Pressure Filter	Control Head	Teadit 2063 + 2073	25□	7	1	☐	☑		☐	☐	
7	PTA	3PM-401B	Pressure Filter	Housing Seal	Trapez-Pack 619	31□	7	1	☐	☑		☐	☐	
8	PTA	3PM-401B	Pressure Filter	Control Head	Teadit 2063 + 2073	25□	7	1	☐	☑		☐	☐	
Leaf Filter														
9	PTA	3PM-901	Waste Solvent Filter	Shaft Seal	V/#7133	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#3 Plant Gland Packing Check Sheet 7 Days	Inspector : Nirut J.	Date : 19 / 10 / 23

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
	RVF													
1	CTA	3TM-301A	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
2	CTA	3TM-301A	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
3	CTA	3TM-301B	Rotary Vaccum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
4	CTA	3TM-301B	Rotary Vaccum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	
	RPF													
5	PTA	3PM-401A	Pressure Filter	Housing Seal	Trapez-Pack 619	31□	7	1	☐	☑		☐	☐	
6	PTA	3PM-401A	Pressure Filter	Control Head	Teadit 2063 + 2073	25□	7	1	☐	☑		☐	☐	
7	PTA	3PM-401B	Pressure Filter	Housing Seal	Trapez-Pack 619	31□	7	1	☐	☑		☐	☐	
8	PTA	3PM-401B	Pressure Filter	Control Head	Teadit 2063 + 2073	25□	7	1	☐	☑		☐	☐	
	Leaf Filter													
9	PTA	3PM-901	Waste Solvent Filter	Shaft Seal	V/#7133	12.7□	7	1	☐	☑		☐	☐	

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#3 Plant Gland Packing Check Sheet 15 Days	Inspector : [illegible]	Date : 17 / 11 / 23

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
	Dryer													
1	CTA	3TM-304	CTA Dryer	Discharge box	V/#7137	19□	15	1	☐	☑		☐	☐	
2	CTA	3TM-304	CTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	☐	☑		☐	☐	
3	PTA	3PM-404	PTA Dryer	Discharge box	V/#7137	19□	15	1	☐	☑		☐	☐	
4	PTA	3PM-404	PTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	☐	☑		☐	☐	
	Pump													
5	CTA	3TP-1331A	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	3/4"□	15	2	☐	☑		☐	☐	
6	CTA	3TP-1331B	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	3/4"□	15	2	☐	☑		☐	☐	
7	CTA	3TP-1331C	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	3/4"□	15	2	☐	☑		☐	☐	
8	CTA	3TP-1331D	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	3/4"□	15	2	☐	☑		☐	☐	
9	CTA	3TP-811	RO Hight Press Pump	3Plungers	CAB122	12.5□	15	1	☐	☑		☐	☐	
10	PTA	3PP-201A	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	☐	☑		☐	☐	
11	PTA	3PP-201B	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	☐	☑		☐	☐	

Note

GCM PTA GC-M PTA Maintenance Mechanic	#3 Plant Gland Packing Check Sheet 15 Days	Inspector : [illegible]	Date : 15 / 12 / 23

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
Dryer														
1	CTA	3TM-304	CTA Dryer	Discharge box	V/#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
2	CTA	3TM-304	CTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
3	PTA	3PM-404	PTA Dryer	Discharge box	V/#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
4	PTA	3PM-404	PTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
Pump														
5	CTA	3TP-1331A	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	3/4"□	15	2	□	☑		□	□	
6	CTA	3TP-1331B	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	3/4"□	15	2	□	☑		□	□	
7	CTA	3TP-1331C	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	3/4"□	15	2	□	☑		□	□	
8	CTA	3TP-1331D	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	3/4"□	15	2	□	☑		□	□	
9	CTA	3TP-811	RO Hight Press Pump	3Plungers	CAB122	12.5□	15	1	□	☑		□	□	
10	PTA	3PP-201A	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	
11	PTA	3PP-201B	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	

Note

GCM PTA GC-M PTA Maintenance Mechanic	OSBL Gland Packing Check Sheet 60 Days - 3/3	Inspector : Nipot J.	Date : 25 / 8 / 23

No.	Unit	Using Plant	Area	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
									Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
Centrifugal Pump																
1	UT	#3	DD-zone	P-200D	RW Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
2	UT	#3	DD-zone	P-200E	RW Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
3	UT	#3	DD-zone	P-360D	DIW Neutralization Pump	Shaft seal	V/#7133	9.5□	60	4	□	□		□	□	
4	UT	#3	DD-zone	P-360E	DIW Neutralization Pump	Shaft seal	V/#7133	9.5□	60	4	□	□		□	□	
5	UT	#3	DD-zone	P-210D	1ST Treated Water Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
6	UT	#3	DD-zone	P-210E	1ST Treated Water Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
7	UT	#3	D-zone	P-230D	FLW Transfer Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
8	UT	#3	D-zone	P-230E	FLW Transfer Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
9	UT	#3	D-zone	P-290B	Fire Water Pump	Shaft seal	John Crane C1070	5/8 "□	60	4	□	□		□	□	
10	UT	#3	D-zone	P-350D	DIW Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
11	UT	#3	D-zone	P-350E	DIW Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
12	WWT	#3	G-zone	2P-550A	Riss pump	Shaft seal	T/#3300	12□	60	4	□	☑		□	□	
13	WWT	#3	G-zone	2P-550B	Riss pump	Shaft seal	T/#3300	12□	60	4	□	☑		□	□	
14	WWT	#3	G-zone	2P-550C	Riss pump	Shaft seal	T/#3300	12□	60	4	□	☑		□	□	
15	WWT	#3	G-zone	2P-560A	tww circulution pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	☑		□	□	
16	WWT	#3	G-zone	2P-560B	tww circulution pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
17	WWT	#3	G-zone	2P-562A	tww transfer pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	☑		□	□	
18	WWT	#3	G-zone	2P-562B	tww transfer pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	☑		□	□	
19	WWT	#3	G-zone	2P-562C	tww transfer pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
20	WWT	#3	G-zone	2P-511A	ww(b) feed pump	Shaft seal	V/#7133	9.5□	60	4	□	□		□	□	
21	WWT	#3	G-zone	2P-511B	ww(b) feed pump	Shaft seal	V/#7133	9.5□	60	4	□	☑		□	□	
22	WWT	#3	G-zone	2P-510A	ww(p) feed pump	Shaft seal	V/#7133	12.5 □	60	4	□	□		□	□	
23	WWT	#3	G-zone	2P-510B	ww(p) feed pump	Shaft seal	V/#7133	12.5 □	60	4	□	☑		□	□	

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	OSBL Gland Packing Check Sheet	60 Days - 3/3	Inspector : Nirut J.	Date : 26 / 10 / 23

No.	Unit	Using Plant	Area	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
									Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
Centrifugal Pump																
1	UT	#3	DD-zone	P-200D	RW Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
2	UT	#3	DD-zone	P-200E	RW Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
3	UT	#3	DD-zone	P-360D	DIW Neutralization Pump	Shaft seal	V/#7133	9.5□	60	4	□	□		□	□	
4	UT	#3	DD-zone	P-360E	DIW Neutralization Pump	Shaft seal	V/#7133	9.5□	60	4	□	□		□	□	
5	UT	#3	DD-zone	P-210D	1ST Treated Water Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
6	UT	#3	DD-zone	P-210E	1ST Treated Water Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
7	UT	#3	D-zone	P-230D	FLW Transfer Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
8	UT	#3	D-zone	P-230E	FLW Transfer Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
9	UT	#3	D-zone	P-290B	Fire Water Pump	Shaft seal	John Crane C1070	5/8 "□	60	4	□	□		□	□	
10	UT	#3	D-zone	P-350D	DIW Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
11	UT	#3	D-zone	P-350E	DIW Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
12	WWT	#3	G-zone	2P-550A	Rlss pump	Shaft seal	T/#3300	12□	60	4	□	☑		□	□	
13	WWT	#3	G-zone	2P-550B	Rlss pump	Shaft seal	T/#3300	12□	60	4	□	□		□	□	
14	WWT	#3	G-zone	2P-550C	Rlss pump	Shaft seal	T/#3300	12□	60	4	□	☑		□	□	
15	WWT	#3	G-zone	2P-560A	tww circulution pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
16	WWT	#3	G-zone	2P-560B	tww circulution pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	☑		□	□	
17	WWT	#3	G-zone	2P-562A	tww transfer pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
18	WWT	#3	G-zone	2P-562B	tww transfer pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	☑		□	□	
19	WWT	#3	G-zone	2P-562C	tww transfer pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
20	WWT	#3	G-zone	2P-511A	ww(b) feed pump	Shaft seal	V/#7133	9.5□	60	4	□	□		□	□	
21	WWT	#3	G-zone	2P-511B	ww(b) feed pump	Shaft seal	V/#7133	9.5□	60	4	□	☑		□	□	
22	WWT	#3	G-zone	2P-510A	ww(p) feed pump	Shaft seal	V/#7133	12.5 □	60	4	□	□		□	□	
23	WWT	#3	G-zone	2P-510B	ww(p) feed pump	Shaft seal	V/#7133	12.5 □	60	4	□	☑		□	□	

Note

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	OSBL Gland Packing Check Sheet	60 Days - 3/3	Inspector : Nirut J.	Date : 22 / 12 / 23

No.	Unit	Using Plant	Area	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
									Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
Centrifugal Pump																
1	UT	#3	DD-zone	P-200D	RW Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
2	UT	#3	DD-zone	P-200E	RW Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
3	UT	#3	DD-zone	P-360D	DIW Neutralization Pump	Shaft seal	V/#7133	9.5□	60	4	□	□		□	□	
4	UT	#3	DD-zone	P-360E	DIW Neutralization Pump	Shaft seal	V/#7133	9.5□	60	4	□	□		□	□	
5	UT	#3	DD-zone	P-210D	1ST Treated Water Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
6	UT	#3	DD-zone	P-210E	1ST Treated Water Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
7	UT	#3	D-zone	P-230D	FLW Transfer Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
8	UT	#3	D-zone	P-230E	FLW Transfer Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
9	UT	#3	D-zone	P-290B	Fire Water Pump	Shaft seal	John Crane C1070	5/8 "□	60	4	□	□		□	□	
10	UT	#3	D-zone	P-350D	DIW Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
11	UT	#3	D-zone	P-350E	DIW Pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
12	WWT	#3	G-zone	2P-550A	Rlss pump	Shaft seal	T/#3300	12□	60	4	□	☑		□	□	
13	WWT	#3	G-zone	2P-550B	Rlss pump	Shaft seal	T/#3300	12□	60	4	□	□		□	□	
14	WWT	#3	G-zone	2P-550C	Rlss pump	Shaft seal	T/#3300	12□	60	4	□	☑		□	□	
15	WWT	#3	G-zone	2P-560A	tww circulution pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
16	WWT	#3	G-zone	2P-560B	tww circulution pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	☑		□	□	
17	WWT	#3	G-zone	2P-562A	tww transfer pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
18	WWT	#3	G-zone	2P-562B	tww transfer pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	□		□	□	
19	WWT	#3	G-zone	2P-562C	tww transfer pump	Shaft seal	P/#6501L	10□	60	4	□	☑		□	□	
20	WWT	#3	G-zone	2P-511A	ww(b) feed pump	Shaft seal	V/#7133	9.5□	60	4	□	□		□	□	
21	WWT	#3	G-zone	2P-511B	ww(b) feed pump	Shaft seal	V/#7133	9.5□	60	4	□	☑		□	□	
22	WWT	#3	G-zone	2P-510A	ww(p) feed pump	Shaft seal	V/#7133	12.5 □	60	4	□	□		□	□	
23	WWT	#3	G-zone	2P-510B	ww(p) feed pump	Shaft seal	V/#7133	12.5 □	60	4	□	☑		□	□	

Note

เอกสารแนบที่ 20

ข้อมูลสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากโครงการ

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2566 รอบที่ 2

ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2541-ญหอ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 8 หมู่ที่ - ซอย จี 2 ถนน ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 931796.00 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	1066 [redacted]	648	418	0	0	2.6658
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	6236 [redacted]	4415	1821	0	0	6.7558
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	112	30	82	0	0	5.2560
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	4	0	4	0	0	0.2628
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	6	0	6	0	0	0.5481
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0.0000
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	0	8953	5664	0	0	29.6964
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	823	618	205	0	0	1.0420
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0.0000

อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	14	2	12	0	0	2.8322

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

.....[redacted](ลงชื่อ)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

เอกสารแนบที่ 21

รายการสรุปปริมาณไขมันจากบ่อดักไขมันบริเวณโรงอาหาร

GCM PTA

ตารางการตักไขมัน ประจำปี 2023

ปฏิบัติงานโดย ช่างธุรการ

เดือน	วันที่	น้ำหนัก	ผู้บันทึก	ผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
มกราคม	14-01-66	20 kg	[redacted]		
	30-01-66	22 kg			
กุมภาพันธ์	10-02-66	20 kg			
	20-02-66	20 kg			
มีนาคม	10-03-66	21 kg			
	20-03-66	20 kg			
เมษายน	15-04-66	19 kg			
	25-04-66	22 kg			
พฤษภาคม	25-05-66	25 kg			
	25-05-66	22 kg			
มิถุนายน	10-06-66	25 kg			
	20-06-66	23 kg			
กรกฎาคม	10-07-66	21 kg			
	26-07-66	20 kg			
สิงหาคม	15-08-66	25 kg			
	22-08-66	23 kg			
กันยายน	23-09-66	20 kg			
	25-09-66	22 kg			
ตุลาคม	05-10-66	25 kg			
	24-10-66	20 kg			
พฤศจิกายน	4-11-66	23 kg			
	15-11-66	20 kg			
ธันวาคม	4-12-66	25 kg			
	25-12-66	22 kg			

เอกสารแนบที่ 22

เอกสารการตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบ Plate Type Heat Exchanger

Plate Exchanger Inspection Check Sheet

Ref.No: _____

Area: E-ZONE | Material Plate: SS304L | Gasket Type: NBR

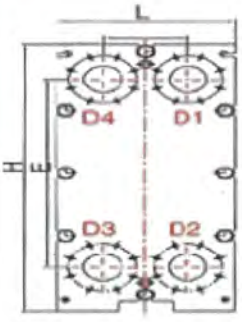
Equipment/ No: E-520A | Description: WASTE WATER COOLER | Equipment type: PLATE TYPE

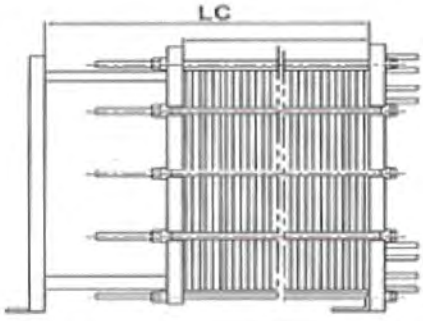
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order
		OK	Not OK	
Plate Exchanger	Sign of leakage	[✓]	[ ]	
	Bolts tighten	[✓]	[ ]	
	Corroded parts	[✓]	[ ]	
	Broken parts	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Condition of gasket	[✓]	[ ]	
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	[✓]	[ ]	
	Sealing condition	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Corrosion	[✓]	[ ]	
	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]	
	Installation	[✓]	[ ]	
	Settlement	[✓]	[ ]	
Piping system	Corrosion	[✓]	[ ]	
	Leakage	[✓]	[ ]	
	Bending	[✓]	[ ]	
	Misalignment	[✓]	[ ]	
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]	
	Vibration	[✓]	[ ]	
Painting	Rust spot	[✓]	[ ]	
	Blister	[✓]	[ ]	
	Burning	[✓]	[ ]	
	Pinhole	[✓]	[ ]	
	Condition of painting	[✓]	[ ]	
Nozzle&Shell	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]	
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Leakage	[✓]	[ ]	
	Gasket deform	[✓]	[ ]	

PICTURE

Picture 1 — Front view

Picture 2 — Rear view





Remake

Normal condition.

Inspected date: 3/8/66 | Inspected by: [signature] | Prepared by: [signature] | Approved by: [signature] | Filing date: 3/8/66

Plate Exchanger Inspection Check Sheet

Ref.No: _____

Area: E-ZONE | Material Plate: SS304L | Gasket Type: NBR

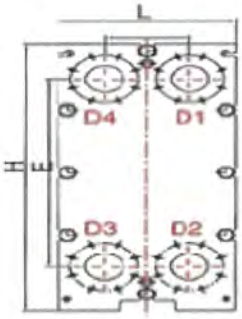
Equipment/ No: E-520B | Description: WASTE WATER COOLER | Equipment type: PLATE TYPE

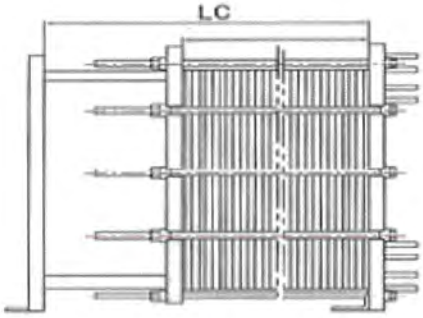
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order
		OK	Not OK	
Plate Exchanger	Sign of leakage	[✓]	[ ]	
	Bolts tighten	[✓]	[ ]	
	Corroded parts	[✓]	[ ]	
	Broken parts	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Condition of gasket	[✓]	[ ]	
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	[✓]	[ ]	
	Sealing condition	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Corrosion	[✓]	[ ]	
	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]	
	Installation	[✓]	[ ]	
	Settlement	[✓]	[ ]	
Piping system	Corrosion	[✓]	[ ]	
	Leakage	[✓]	[ ]	
	Bending	[✓]	[ ]	
	Misalignment	[✓]	[ ]	
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]	
	Vibration	[✓]	[ ]	
Painting	Rust spot	[✓]	[ ]	
	Blister	[✓]	[ ]	
	Burning	[✓]	[ ]	
	Pinhole	[✓]	[ ]	
	Condition of painting	[✓]	[ ]	
Nozzle&Shell	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]	
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Leakage	[✓]	[ ]	
	Gasket deform	[✓]	[ ]	

PICTURE

Picture 1 | Front view

Picture 2 | Rear view





Remake

Normal condition.

Inspected date: 9/8/66 | Inspected by: [signature] | Prepared by: [signature] | Approved by: [signature] | Filing date: 2/8/66

RI-F-0039-01

GCM PTA

Plate Exchanger Inspection Check Sheet

Ref.No: _____

Area: E-ZONE | Material Plate: SS304L | Gasket Type: NBR

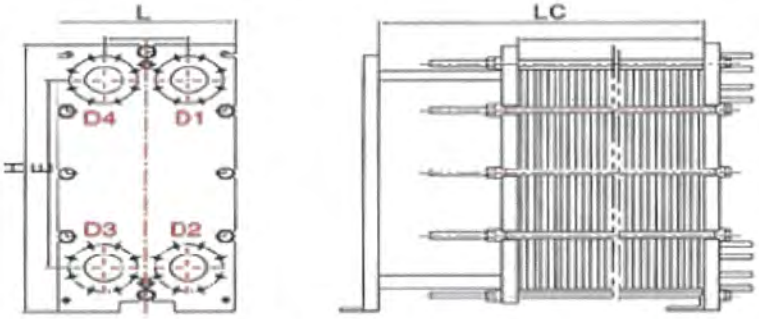
Equipment/ No: E-520C | Description: WASTE WATER COOLER | Equipment type: PLATE TYPE

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order
		OK	Not OK	
Plate Exchanger	Sign of leakage	[✓]	[ ]	
	Bolts tighten	[✓]	[ ]	
	Corroded parts	[✓]	[ ]	
	Broken parts	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Condition of gasket	[✓]	[ ]	
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	[✓]	[ ]	
	Sealing condition	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Corrosion	[✓]	[ ]	
	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]	
	Installation	[✓]	[ ]	
	Settlement	[✓]	[ ]	
Piping system	Corrosion	[✓]	[ ]	
	Leakage	[✓]	[ ]	
	Bending	[✓]	[ ]	
	Misalignment	[✓]	[ ]	
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]	
	Vibration	[✓]	[ ]	
Painting	Rust spot	[✓]	[ ]	
	Blister	[✓]	[ ]	
	Burning	[✓]	[ ]	
	Pinhole	[✓]	[ ]	
	Condition of painting	[✓]	[ ]	
Nozzle&Shell	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]	
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Leakage	[✓]	[ ]	
	Gasket deform	[✓]	[ ]	

PICTURE

Picture 1 | Front view

Picture 2 | Rear view



Remake

Normal condition.

Inspected date: 6/8/66 Inspected by: [signature] Prepared by: [signature] Approved by: [signature] Filing date: 3/8/66

RI-F-0039-01

Plate Exchanger Inspection Check Sheet

Ref.No: _____

Area: E-ZONE | Material Plate: SS304L | Gasket Type: NBR

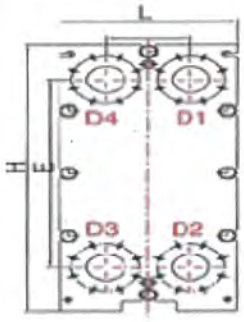
Equipment/ No: E-520D | Description: WASTE WATER COOLER | Equipment type: PLATE TYPE

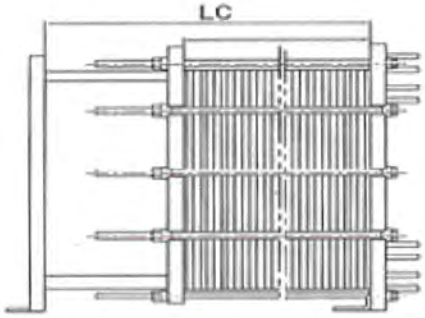
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order
		OK	Not OK	
Plate Exchanger	Sign of leakage	[✓]	[ ]	
	Bolts tighten	[✓]	[ ]	
	Corroded parts	[✓]	[ ]	
	Broken parts	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Condition of gasket	[✓]	[ ]	
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	[✓]	[ ]	
	Sealing condition	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Corrosion	[✓]	[ ]	
	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]	
	Installation	[✓]	[ ]	
	Settlement	[✓]	[ ]	
Piping system	Corrosion	[✓]	[ ]	
	Leakage	[✓]	[ ]	
	Bending	[✓]	[ ]	
	Misalignment	[✓]	[ ]	
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]	
	Vibration	[✓]	[ ]	
Painting	Rust spot	[✓]	[ ]	
	Blister	[✓]	[ ]	
	Burning	[✓]	[ ]	
	Pinhole	[✓]	[ ]	
	Condition of painting	[✓]	[ ]	
Nozzle&Shell	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]	
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Leakage	[✓]	[ ]	
	Gasket deform	[✓]	[ ]	

PICTURE

Picture 1 | Front view

Picture 2 | Rear view





Remake

Normal condition.

Inspected date: 3/8/66 | Inspected by: [signature] | Prepared by: [signature] | Approved by: [signature] | Filing date: 3/8/66

RI-F-0039-01

Plate Exchanger Inspection Check Sheet

Ref.No: _____

Area: E-ZONE | Material Plate: SS304L | Gasket Type: NBR

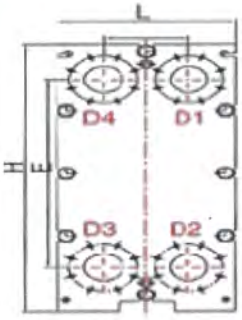
Equipment/ No: E-520E | Description: WASTE WATER COOLER | Equipment type: PLATE TYPE

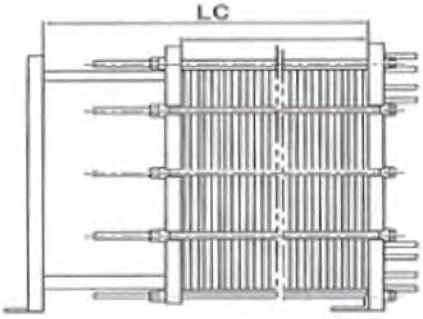
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order
		OK	Not OK	
Plate Exchanger	Sign of leakage	[✓]	[ ]	
	Bolts tighten	[✓]	[ ]	
	Corroded parts	[✓]	[ ]	
	Broken parts	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Condition of gasket	[✓]	[ ]	
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	[✓]	[ ]	
	Sealing condition	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Corrosion	[✓]	[ ]	
	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]	
	Installation	[✓]	[ ]	
	Settlement	[✓]	[ ]	
Piping system	Corrosion	[✓]	[ ]	
	Leakage	[✓]	[ ]	
	Bending	[✓]	[ ]	
	Misalignment	[✓]	[ ]	
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]	
	Vibration	[✓]	[ ]	
Painting	Rust spot	[✓]	[ ]	
	Blister	[✓]	[ ]	
	Burning	[✓]	[ ]	
	Pinhole	[✓]	[ ]	
	Condition of painting	[✓]	[ ]	
Nozzle&Shell	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]	
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Leakage	[✓]	[ ]	
	Gasket deform	[✓]	[ ]	

PICTURE

Picture 1 | Front view

Picture 2 | Rear view





Remake

Normal condition.

Inspected date: 6/8/66 | Inspected by: [signature] | Prepared by: [signature] | Approved by: [signature] | Filing date: 3/8/66

RI-F-0039-01

Plate Exchanger Inspection Check Sheet

Ref.No: _____

Area: G-ZONE | Material Plate: SS304L | Gasket Type: NBR

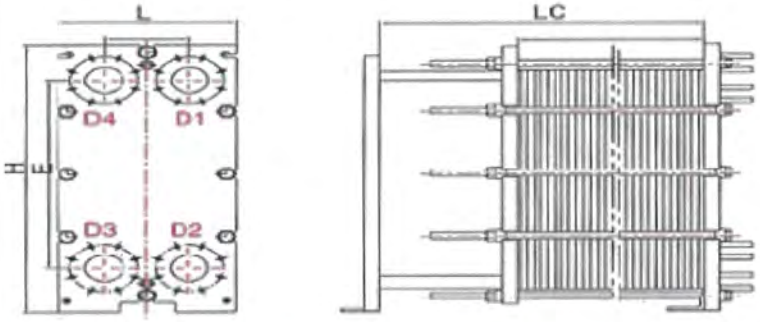
Equipment/ No: 2E-520A | Description: WASTE WATER COOLER | Equipment type: PLATE TYPE

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order
		OK	Not OK	
Plate Exchanger	Sign of leakage	[✓]	[ ]	
	Bolts tighten	[✓]	[ ]	
	Corroded parts	[✓]	[ ]	
	Broken parts	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Condition of gasket	[✓]	[ ]	
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	[✓]	[ ]	
	Sealing condition	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Corrosion	[✓]	[ ]	
	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]	
	Installation	[✓]	[ ]	
	Settlement	[✓]	[ ]	
Piping system	Corrosion	[✓]	[ ]	
	Leakage	[✓]	[ ]	
	Bending	[✓]	[ ]	
	Misalignment	[✓]	[ ]	
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]	
	Vibration	[✓]	[ ]	
Painting	Rust spot	[✓]	[ ]	
	Blister	[✓]	[ ]	
	Burning	[✓]	[ ]	
	Pinhole	[✓]	[ ]	
	Condition of painting	[✓]	[ ]	
Nozzle&Shell	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]	
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Leakage	[✓]	[ ]	
	Gasket deform	[✓]	[ ]	

PICTURE

Picture 1 | Front view

Picture 2 | Rear view



Remake

Normal condition.

Inspected date: 3/8/66 | Inspected by: [signature] | Prepared by: [signature] | Approved by: [signature] | Filing date: 3/8/66

RI-F-0039-01

Plate Exchanger Inspection Check Sheet

Ref.No: _____

Area: G-ZONE | Material Plate: SS304L | Gasket Type: NBR

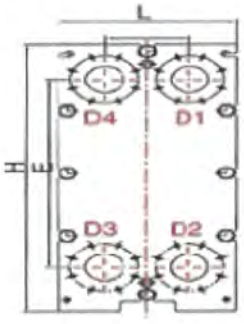
Equipment/ No: 2E-520B | Description: WASTE WATER COOLER | Equipment type: PLATE TYPE

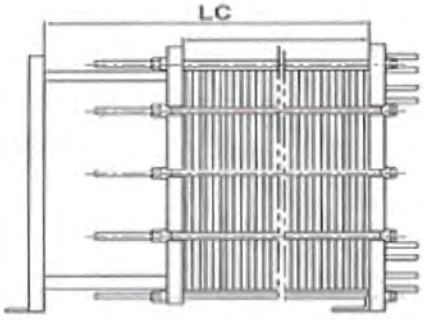
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order
		OK	Not OK	
Plate Exchanger	Sign of leakage	[✓]	[ ]	
	Bolts tighten	[✓]	[ ]	
	Corroded parts	[✓]	[ ]	
	Broken parts	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Condition of gasket	[✓]	[ ]	
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	[✓]	[ ]	
	Sealing condition	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Corrosion	[✓]	[ ]	
	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]	
	Installation	[✓]	[ ]	
	Settlement	[✓]	[ ]	
Piping system	Corrosion	[✓]	[ ]	
	Leakage	[✓]	[ ]	
	Bending	[✓]	[ ]	
	Misalignment	[✓]	[ ]	
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]	
	Vibration	[✓]	[ ]	
Painting	Rust spot	[✓]	[ ]	
	Blister	[✓]	[ ]	
	Burning	[✓]	[ ]	
	Pinhole	[✓]	[ ]	
	Condition of painting	[✓]	[ ]	
Nozzle&Shell	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]	
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]	
	Crack	[✓]	[ ]	
	Leakage	[✓]	[ ]	
	Gasket deform	[✓]	[ ]	

PICTURE

Picture 1 | Front view

Picture 2 | Rear view





Remake

Normal condition.

Inspected date: 3/8/66 | Inspected by: [illegible] | Prepared by: [illegible] | Approved by: [illegible] | Filing date: 3/8/66

RI-F-0039-01

เอกสารแนบที่ 23

สำเนาหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๑๗๐๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๙๖๒ ลงรับวันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๑๔๐๐๐๐๖๒๕๔๑๕ (น.๔๒(๑)-๖/๒๕๔๑-ญหอ.) ประกอบกิจการ ดังนี้

๑. ผลิต PURIFIED TEREPHTHALIC ACID (PTA)

๒. ก๊าซไนโตรเจนเหลือจากกระบวนการผลิต (7N)

๓. ระบบอากาศปราศจากความชื้น (Instrument Air)

๔. ระบบอากาศ (Service Air)

๕. น้ำใส (FLW) น้ำปราศจากแร่ธาตุ (DIW)

๖. ไอน้ำความดันต่ำ (3S)

๗. ปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘ ซอยจี ๒ ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๕๑๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๖ พฤษภาคม ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	๑. นายสิริศักดิ์ เจริญกิจปีติ
	๒. นายพิจักษณ์ มีทอง
	๓. นายทวีป สินธพสิริพร

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	[redacted]	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายปิยะ พานิชายุนนท์			✓	
๒	นายคเณศ เพชรมณีทวีสิน		✓		✓
๓	นายจุลจินดา จันทรทัต		✓		✓

ลำดับ ...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายชุมพล พลึก	✓		✓
๒	นายสมพร หอมประไพ			✓
๓	นายกิตติ จึงกิตติกุล		✓	
๔	นายนิพพิชฌน์โชติ ภาระเปลื้อง		✓	
๕	นายวิเชียร ใจวิสุทธิ์หรรษา	✓		✓
๖	นายกฤษณะ วัฒนะ		✓	
๗	นายสุชินกัณฑ์ ชุติพุฒินันท์	✓		✓
๘	นายพชรดล จันทร์เงิน	✓		✓
๙	นายศักดิ์สกุล เพชรนิตย์			✓
๑๐	นายสุทัศน์ เจียรักสุวรรณ์		✓	
๑๑	นายนรากร ห้วยหงษ์ทอง		✓	
๑๒	นายวรพจน์ ทองดี		✓	
๑๓	นายอนุรักษ์ อำนาจเจริญกุล		✓	
๑๔	นายธนินวัฒน์ เจียมวรัชสกุล		✓	
๑๕	นายกิตติกร สุขญาติ		✓	
๑๖	นายเฉลิมพล ฟูวังหม้อ		✓	
๑๗	นายปิยะกรณ์ ตันจินดารัตน์		✓	
๑๘	นายทรงวุฒิ อยู่เจริญสุข		✓	
๑๙	นายธวัติ ยอดสุขา		✓	
๒๐	นายภานุวัตน์ พุดแป		✓	
๒๑	นายอดุลย์ เบ้าสองศรี		✓	
๒๒	นายสุพัฒน์ อินทนัย		✓	
๒๓	นายวัชพล สารทอง		✓	
๒๔	ว่าที่ ร.อ. เอกสิทธิ์ จิ๋วหยี		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๔๐๑๐ ลงวันที่ ๒๙ มีนาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นา[redacted]ประเสริฐ)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

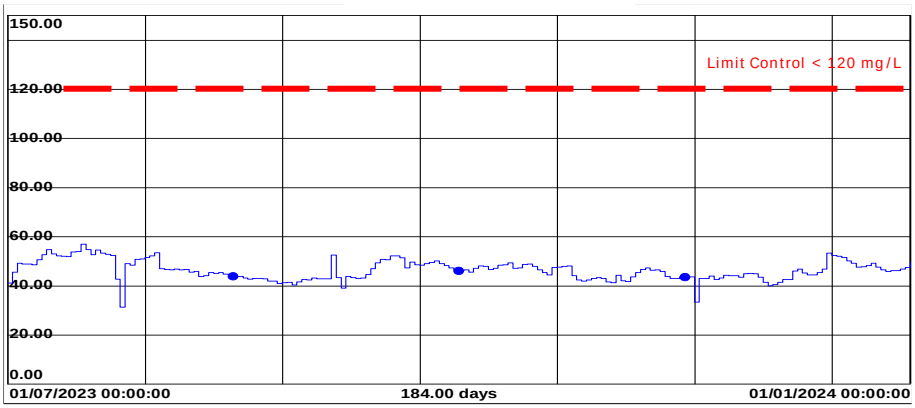
เอกสารแนบที่ 24

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง

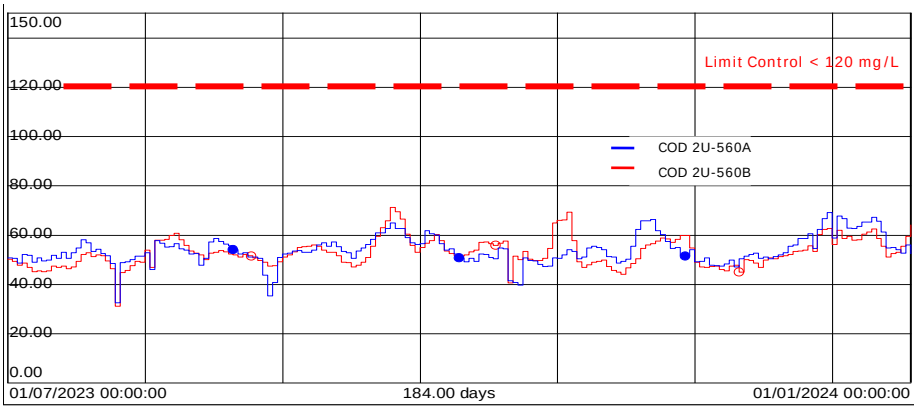
ด้วยเครื่อง COD Online Analyzer/pH Meter

COD online analyzer (control ≤ 120 mg/l)

GCMP#1,2 (U-560)

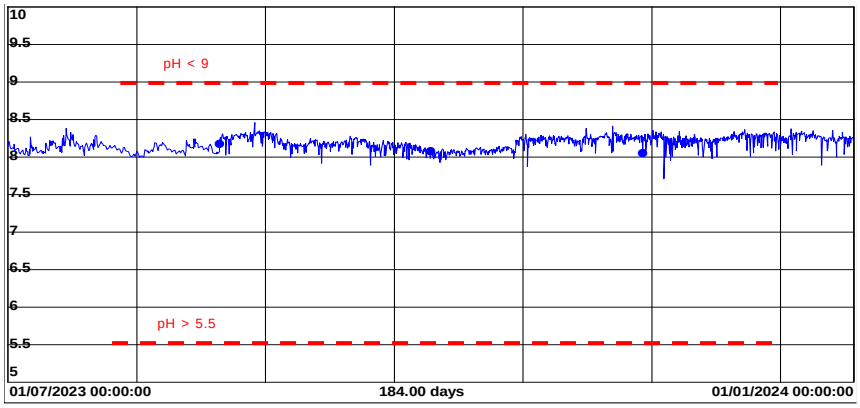


GCMP#3 (2U-560A,B)

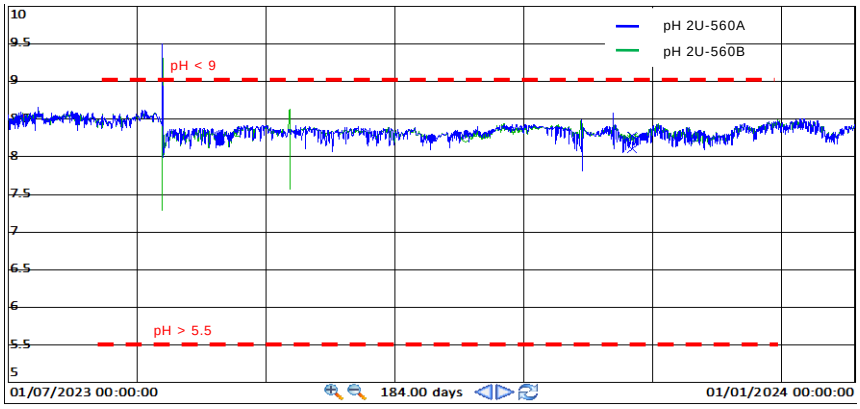


pH Analyzer (Control 5.5 < pH < 9)

GCMP#1,2 (U-560)



GCMP#3 (2U-560A,B)



เอกสารแนบที่ 25

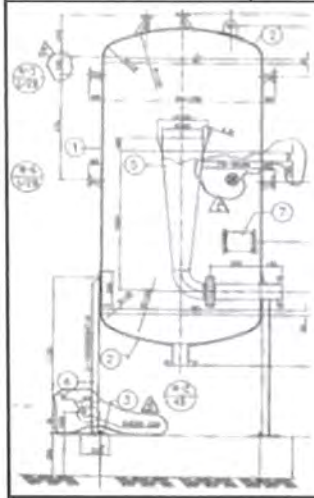
เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย และซ่อมบำรุงระบบ DAF

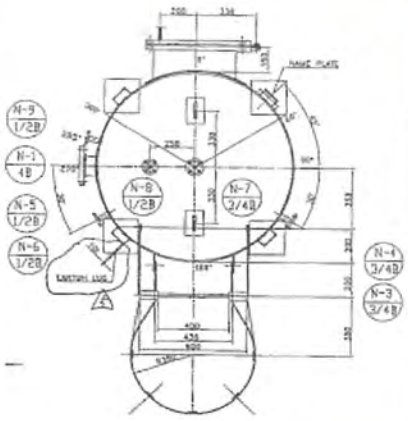
GCM PTA	DAF Unit External Check Sheet	Ref.No:

Area: E-ZONE Material : SS400 Fluid : Air & H2O

Equipment/ No: D-580 Description: Air Separation Drum Equipment type: Pressure Vessel

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]		
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]		
	Crack	[✓]	[ ]		
	Corrosion	[✓]	[ ]		
	Leakage	[✓]	[ ]		
	Gasket deform	[✓]	[ ]		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	[✓]	[ ]		
	Sealing condition	[✓]	[ ]		
	Crack	[✓]	[ ]		
	Corrosion	[✓]	[ ]		
	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]		
	Installation	[✓]	[ ]		
	Tightness of bolts	[✓]	[ ]		
	Settlement	[✓]	[ ]		
Piping System and Auxilialy Equipment	Corrosion	[✓]	[ ]		
	Leakage	[✓]	[ ]		
	Bending	[✓]	[ ]		
	Misalignment	[✓]	[ ]		
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]		
	Vibration	[✓]	[ ]		
Painting	Rust spot	[✓]	[ ]		
	Blister	[✓]	[ ]		
	Burning	[✓]	[ ]		
	Pinhole	[✓]	[ ]		
	Condition of painting	[✓]	[ ]		





Inspection result

- สภาพปกติ

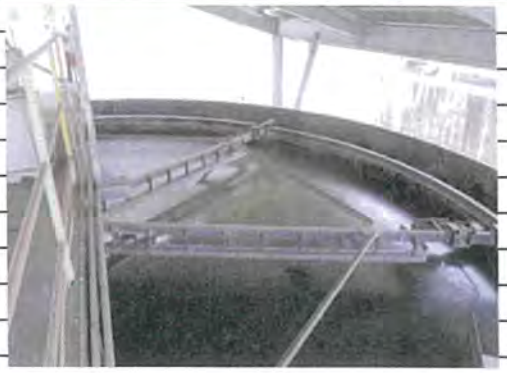
Inspected da[redacted]

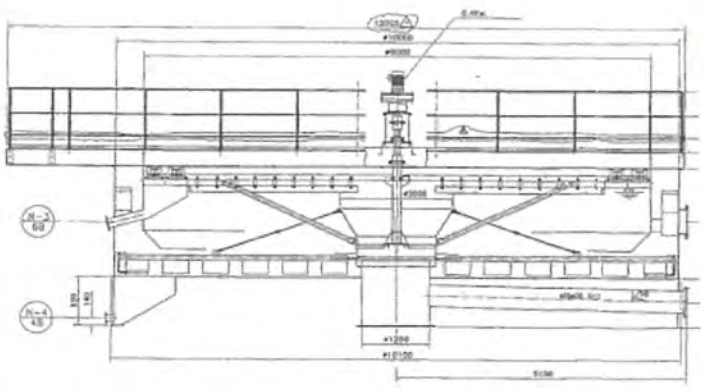
GCM PTA	DAF Unit External Check Sheet	Ref.No:

Area: E-ZONE Material : SS400 & CONGRETE Fluid : Waste Water

Equipment/ No: M-580 Description: Air Floatator Equipment type: Basin

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]		
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]		
	Corrosion	[✓]	[ ]		
	Crack	[✓]	[ ]		
	Leakage	[✓]	[ ]		
	Gasket deform	[✓]	[ ]		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	[✓]	[ ]		
	Sealing condition	[✓]	[ ]		
	Crack	[✓]	[ ]		
	Corrosion	[✓]	[ ]		
	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]		
	Installation	[✓]	[ ]		
	Tightness of bolts	[✓]	[ ]		
	Settlement	[✓]	[ ]		
Piping System and Auxilialy Equipment	Corrosion	[✓]	[ ]		
	Leakage	[✓]	[ ]		
	Bending	[✓]	[ ]		
	Misalignment	[✓]	[ ]		
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]		
	Vibration	[✓]	[ ]		
Painting	Rust spot	[✓]	[ ]		
	Blister	[✓]	[ ]		
	Burning	[✓]	[ ]		
	Pinhole	[✓]	[ ]		
	Condition of painting	[✓]	[ ]		





Inspection result

- สภาพปกติ

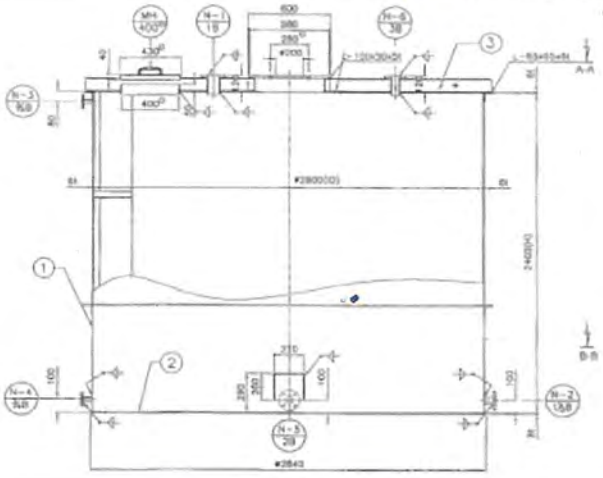
Inspected da[redacted]

GCM PTA	DAF Unit External Check Sheet	Ref.No:

Area: E-ZONE Material : SS400 Fluid : Polymer SOL 0.1%

Equipment/ No: TK-575 Description: Polymer Tank Equipment type: Tank

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]		
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]		
	Corrosion	[✓]	[ ]		
	Crack	[✓]	[ ]		
	Leakage	[✓]	[ ]		
	Gasket deform	[✓]	[ ]		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	[✓]	[ ]		
	Sealing condition	[✓]	[ ]		
	Crack	[✓]	[ ]		
	Corrosion	[✓]	[ ]		
	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]		
	Installation	[✓]	[ ]		
	Tightness of bolts	[✓]	[ ]		
	Settlement	[✓]	[ ]		
Piping System and Auxilialy Equipment	Corrosion	[✓]	[ ]		
	Leakage	[✓]	[ ]		
	Bending	[✓]	[ ]		
	Misalignment	[✓]	[ ]		
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]		
	Vibration	[✓]	[ ]		
Painting	Rust spot	[✓]	[ ]		
	Blister	[✓]	[ ]		
	Burning	[✓]	[ ]		
	Pinhole	[✓]	[ ]		
	Condition of painting	[✓]	[ ]		



Inspection result

- สภาพปกติ

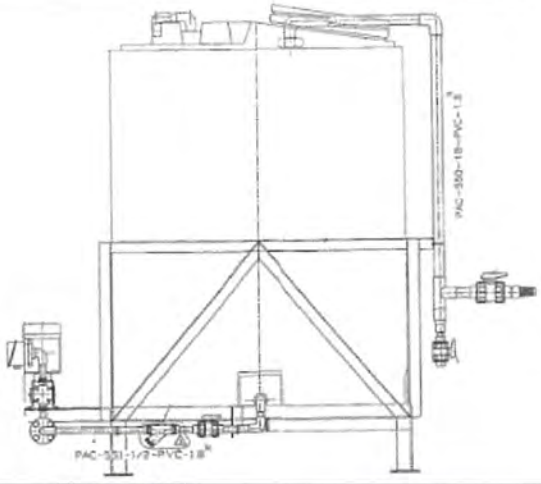
Inspected [redacted]

GCM PTA	DAF Unit External Check Sheet	Ref.No:

Area: E-ZONE Material : PE Fluid : PAC

Equipment/ No: TK-576 Description: PAC Tank Equipment type: Tank

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]		
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]		
	Corrosion	[✓]	[ ]		
	Crack	[✓]	[ ]		
	Leakage	[✓]	[ ]		
	Gasket deform	[✓]	[ ]		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	[✓]	[ ]		
	Sealing condition	[✓]	[ ]		
	Crack	[✓]	[ ]		
	Corrosion	[✓]	[ ]		
	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]		
	Installation	[✓]	[ ]		
	Tightness of bolts	[✓]	[ ]		
	Settlement	[✓]	[ ]		
Piping System and Auxilialy Equipment	Corrosion	[✓]	[ ]		
	Leakage	[✓]	[ ]		
	Bending	[✓]	[ ]		
	Misalignment	[✓]	[ ]		
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]		
	Vibration	[✓]	[ ]		
Painting	Rust spot	[✓]	[ ]		
	Blister	[✓]	[ ]		
	Burning	[✓]	[ ]		
	Pinhole	[✓]	[ ]		
	Condition of painting	[✓]	[ ]		



Inspection result

- สภาพปกติ

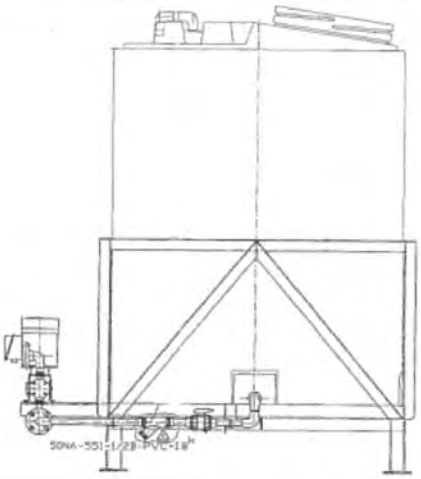
Inspected d[redacted]

GCM PTA	DAF Unit External Check Sheet	Ref.No:

Area: E-ZONE Material : PE Fluid : NaOH

Equipment/ No: TK-577 Description: NaOH Holding Tank Equipment type: Tank

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]		
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]		
	Corrosion	[✓]	[ ]		
	Crack	[✓]	[ ]		
	Leakage	[✓]	[ ]		
	Gasket deform	[✓]	[ ]		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	[✓]	[ ]		
	Sealing condition	[✓]	[ ]		
	Crack	[✓]	[ ]		
	Corrosion	[✓]	[ ]		
	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]		
	Installation	[✓]	[ ]		
	Tightness of bolts	[✓]	[ ]		
	Settlement	[✓]	[ ]		
Piping System and Auxilialy Equipment	Corrosion	[✓]	[ ]		
	Leakage	[✓]	[ ]		
	Bending	[✓]	[ ]		
	Misalignment	[✓]	[ ]		
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]		
	Vibration	[✓]	[ ]		
Painting	Rust spot	[✓]	[ ]		
	Blister	[✓]	[ ]		
	Burning	[✓]	[ ]		
	Pinhole	[✓]	[ ]		
	Condition of painting	[✓]	[ ]		



Inspection result

- สภาพปกติ

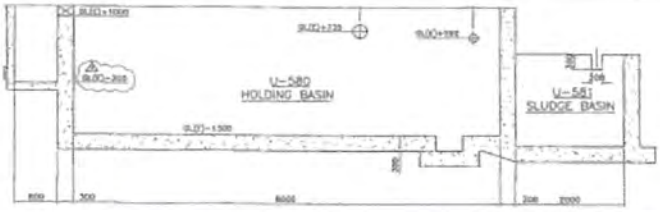
Inspected date [redacted]

GCM PTA	DAF Unit External Check Sheet	Ref.No:

Area: E-ZONE Material : CONGRETE Fluid : Waste Water

Equipment/ No: U-580 Description: HOLDING BASIN Equipment type: BASIN

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	[/]	[ ]		
	Deformation&bulking	[/]	[ ]		
	Corrosion	[/]	[ ]		
	Crack	[/]	[ ]		
	Leakage	[/]	[ ]		
	Gasket deform	[/]	[ ]		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	[/]	[ ]		
	Sealing condition	[/]	[ ]		
	Crack	[/]	[ ]		
	Corrosion	[/]	[ ]		
	Distortion&Deterioration	[/]	[ ]		
	Installation	[/]	[ ]		
	Tightness of bolts	[/]	[ ]		
	Settlement	[/]	[ ]		
Piping System and Auxilialy Equipment	Corrosion	[/]	[ ]		
	Leakage	[/]	[ ]		
	Bending	[/]	[ ]		
	Misalignment	[/]	[ ]		
	Deformation&bulking	[/]	[ ]		
	Vibration	[/]	[ ]		
Painting	Rust spot	[/]	[ ]		
	Blister	[/]	[ ]		
	Burning	[/]	[ ]		
	Pinhole	[/]	[ ]		
	Condition of painting	[/]	[ ]		



Inspection result

- สภาพปกติ

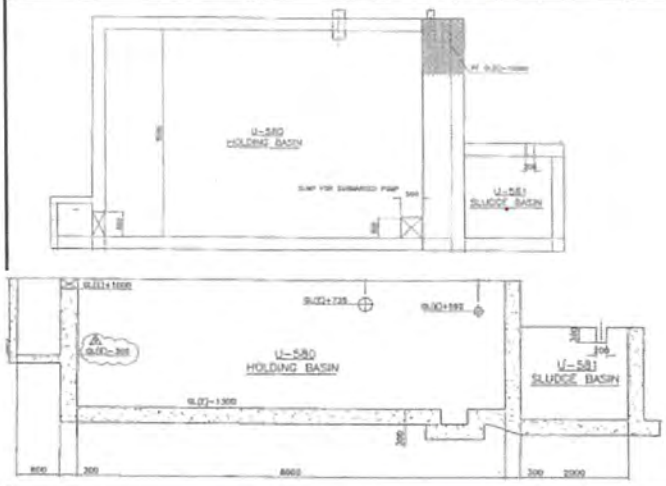
Inspected [redacted]

GCM PTA	DAF Unit External Check Sheet	Ref.No:

Area: E-ZONE Material : CONGRETE Fluid : Waste Water

Equipment/ No: U-581 Description: SALUDG BASIN Equipment type: BASIN

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	[/]	[ ]		
	Deformation&bulking	[/]	[ ]		
	Corrosion	[/]	[ ]		
	Crack	[/]	[ ]		
	Leakage	[/]	[ ]		
	Gasket deform	[/]	[ ]		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	[/]	[ ]		
	Sealing condition	[/]	[ ]		
	Crack	[/]	[ ]		
	Corrosion	[/]	[ ]		
	Distortion&Deterioration	[/]	[ ]		
	Installation	[/]	[ ]		
	Tightness of bolts	[/]	[ ]		
	Settlement	[/]	[ ]		
Piping System and Auxilialy Equipment	Corrosion	[/]	[ ]		
	Leakage	[/]	[ ]		
	Bending	[/]	[ ]		
	Misalignment	[/]	[ ]		
	Deformation&bulking	[/]	[ ]		
	Vibration	[/]	[ ]		
Painting	Rust spot	[/]	[ ]		
	Blister	[/]	[ ]		
	Burning	[/]	[ ]		
	Pinhole	[/]	[ ]		
	Condition of painting	[/]	[ ]		



Inspection result

- สภาพปกติ

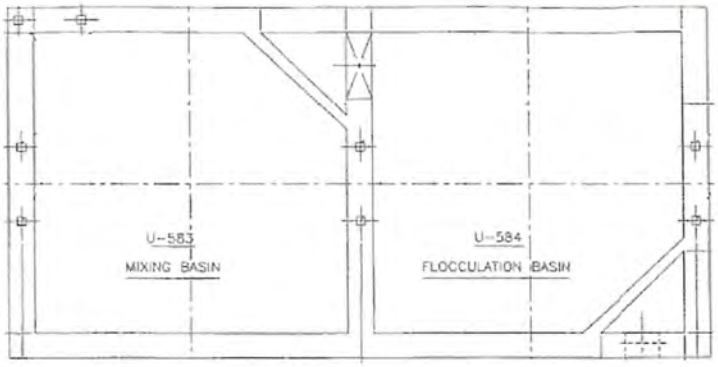
Inspected date [redacted]

GCM PTA	DAF Unit External Check Sheet	Ref.No:

Area: E-ZONE Material : CONGRETE Fluid : Waste Water

Equipment/ No: U-583 Description: MIXING BASIN Equipment type: BASIN

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	[/]	[ ]		
	Deformation&bulking	[/]	[ ]		
	Corrosion	[/]	[ ]		
	Crack	[/]	[ ]		
	Leakage	[/]	[ ]		
	Gasket deform	[/]	[ ]		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	[/]	[ ]		
	Sealing condition	[/]	[ ]		
	Crack	[/]	[ ]		
	Corrosion	[/]	[ ]		
	Distortion&Deterioration	[/]	[ ]		
	Installation	[/]	[ ]		
	Tightness of bolts	[/]	[ ]		
	Settlement	[/]	[ ]		
Piping System and Auxilialy Equipment	Corrosion	[/]	[ ]		
	Leakage	[/]	[ ]		
	Bending	[/]	[ ]		
	Misalignment	[/]	[ ]		
	Deformation&bulking	[/]	[ ]		
	Vibration	[/]	[ ]		
Painting	Rust spot	[/]	[ ]		
	Blister	[/]	[ ]		
	Burning	[/]	[ ]		
	Pinhole	[/]	[ ]		
	Condition of painting	[/]	[ ]		



Inspection result

- สภาพปกติ

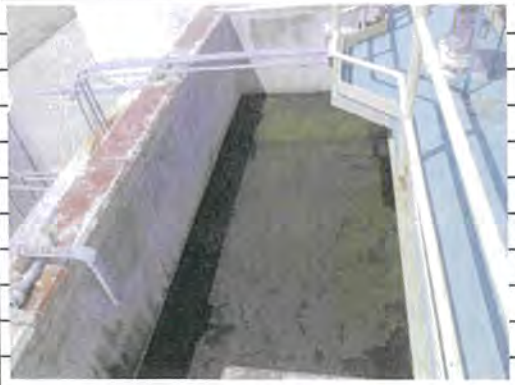
Inspected date: [redacted]

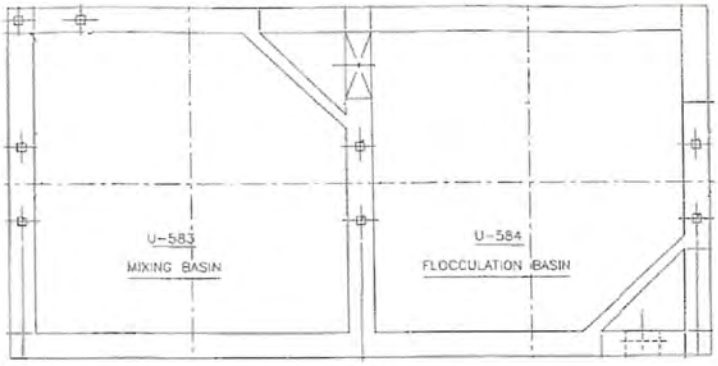
GCM PTA	DAF Unit External Check Sheet	Ref.No:

Area: E-ZONE Material : CONGRETE Fluid : Waste Water

Equipment/ No: U-584 Description: FLOCCULATION BASIN Equipment type: BASIN

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]		
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]		
	Corrosion	[✓]	[ ]		
	Crack	[✓]	[ ]		
	Leakage	[✓]	[ ]		
	Gasket deform	[✓]	[ ]		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	[✓]	[ ]		
	Sealing condition	[✓]	[ ]		
	Crack	[✓]	[ ]		
	Corrosion	[✓]	[ ]		
	Distortion&Deterioration	[✓]	[ ]		
	Installation	[✓]	[ ]		
	Tightness of bolts	[✓]	[ ]		
	Settlement	[✓]	[ ]		
Piping System and Auxilialy Equipment	Corrosion	[✓]	[ ]		
	Leakage	[✓]	[ ]		
	Bending	[✓]	[ ]		
	Misalignment	[✓]	[ ]		
	Deformation&bulking	[✓]	[ ]		
	Vibration	[✓]	[ ]		
Painting	Rust spot	[✓]	[ ]		
	Blister	[✓]	[ ]		
	Burning	[✓]	[ ]		
	Pinhole	[✓]	[ ]		
	Condition of painting	[✓]	[ ]		





Inspection result

- สภาพปกติ

Inspected date [redacted]

เอกสารแนบที่ 26

เอกสารการส่งน้ำทิ้งที่บำบัดแล้วไปยังนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

GCM PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปทรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ GCMP_SE 038/2566

8 สิงหาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือน กรกฎาคม **2566**

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดต่อที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด)จำนวน 1 ชุด ได้แก่ ผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 1,2 และผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 3

ตามที่ทางการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย(กนอ.)ได้กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานเป็นประจำทุกเดือนนั้น และเมื่อครบทุก 6 เดือน จะต้องจัดส่งรายงานผลน้ำทิ้งรวมให้ทางการนิคมฯ ด้วย

บัดนี้ บริษัทฯได้รับผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานก่อนที่จะส่งไปบำบัดต่อที่นิคมตะวันออก(EIE)ซึ่งผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตรวจวัดโดยจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด จึงขอจัดส่งผลการวิเคราะห์ดังกล่าวแก่ สนง.นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

รับแล้ว
09 ส.ค. 2566

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

Supply Chain Division Manager และดูแลงานด้าน Safety & Environment

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

-รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน กรกฎาคม ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) ม.ล.จุลจินดา จันทรทัต ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

2) นายคเณศ เพชรมณีทวีสิน ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 1, 2												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค	
1	pH	8.89	8.78	8.77	8.35	8.52	8.51	8.60						5.5 - 9.0
2	Temp	35.2	34.3	35.6	35.8	37.1	36.6	35.3						≤40
3	Oil & Grease	<2	<2	2	<2	<2	<2	<2						≤5
4	TDS	1,814	1,910	2,044	1,944	2,046	2,224	2,296						≤3000
5	SS	6.4	5	9.9	8.0	4.4	5.1	12.0						≤50
6	COD	64	33	47	76	36	36	43						≤120
7	BOD	3	3	3	4	2	3	4						≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008						-
9	Sulfide	<0.06	-	-	<0.06	-	-	<0.06						≤ 1.0
10	Free.Cl_2	0.10	-	-	0.18	-	-	0.10						≤ 1.0
11	Phenols	0.008	-	-	<0.001	-	-	<0.001						≤ 1.0
12	Formaldehyde	<0.01	-	-	<0.01	-	-	0.02						≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003						≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.02	-	-	<0.02	-	-	<0.02						-
15	Copper	0.006	-	-	<0.003	-	-	0.007						≤ 2
16	Lead	0.036	-	-	<0.005	-	-	<0.005						≤ 0.2
17	Manganese	0.286	-	-	0.323	-	-	0.271						≤ 5.0
18	Mercury	<0.0005	-	-	<0.0005	-	-	<0.0005						≤ 0.005
19	Nickel	0.012	-	-	0.016	-	-	0.016						≤ 1.0
20	Zinc	0.104	-	-	0.402	-	-	0.162						≤ 5
21	Arsenic	0.0011	-	-	0.0012	-	-	0.0018						≤ 0.02
22	Selenium	<0.0001	-	-	<0.0001	-	-	<0.0001						≤ 0.02
23	Barium	0.048	-	-	0.059	-	-	0.082						≤ 1.0
24	TKN	3.5	-	-	3.7	-	-	1.2						≤100
25	Cyanide	0.015	-	-	<0.003	-	-	<0.003						≤ 0.2
26	Color (ADMI)	33.48	29.93	22.14	38.80	33.14	42.92	53.27						≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m^3/d)	1,941	1,769	1,801	1,555	2,089	2,217	1,332						-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m^3/d)	10,968	9,902	9,817	9,770	11,898	11,630	9,034						-

หมายเหตุ

1. วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
2. ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
3. น้ำทิ้งของโรงงาน 3 ส่วนหนึ่งถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

[redacted]

ม.ล.จุลจินดา จันทรทัต (ผู้รายงาน)

วันที่ 7 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน กรกฎาคม ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : คับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) ม.ล.จุลจินดา จันทรทัต ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

2) นายคเณศ เพชรมณีทวีสิน ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 3												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.44	8.58	8.44	8.53	8.47	8.54	8.63						5.5 - 9.0
2	Temp	35.3	35.4	39.4	36.9	36.5	32.9	36.1						≤40
3	Oil & Grease	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2						≤5
4	TDS	1,972	1,822	2,174	1,628	2,368	2,424	2,240						≤3000
5	SS	6.4	4.0	9.2	4.1	7.9	3.5	3.4						≤50
6	COD	61	34	46	45	47	35	25						≤120
7	BOD	5	2	2	3	2	2	3						≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008						-
9	Sulfide	<0.06	-	-	<0.06	-	-	<0.06						≤ 1.0
10	Free.Cl_2	0.16	-	-	0.20	-	-	0.11						≤ 1.0
11	Phenols	<0.001	-	-	0.092	-	-	<0.001						≤ 1.0
12	Formaldehyde	<0.01	-	-	<0.01	-	-	0.02						≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003						≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.01	-	-	<0.02	-	-	<0.02						-
15	Copper	0.007	-	-	<0.003	-	-	0.004						≤ 2
16	Lead	0.052	-	-	<0.005	-	-	<0.005						≤ 0.2
17	Manganese	0.115	-	-	0.242	-	-	0.183						≤ 5.0
18	Mercury	<0.0005	-	-	<0.0005	-	-	<0.0005						≤ 0.005
19	Nickel	0.013	-	-	0.015	-	-	0.017						≤ 1.0
20	Zinc	0.095	-	-	0.078	-	-	0.055						≤ 5
21	Arsenic	<0.0003	-	-	<0.0003	-	-	<0.0003						≤ 0.02
22	Selenium	<0.0001	-	-	<0.0001	-	-	<0.0001						≤ 0.02
23	Barium	0.034	-	-	0.015	-	-	0.023						≤ 1.0
24	TKN	2.6	-	-	2.5	-	-	2.0						≤100
25	Cyanide	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003						≤ 0.2
26	Color (ADMI)	38.82	30.10	25.67	33.45	41.00	50.27	60.87						≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m^3/d)	11,769	10,609	10,470	10,658	12,262	11,766	9,627						-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m^3/d)	2,742	2,476	2,454	2,443	2,453	2,353	1,925						-

หมายเหตุ

1. วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
2. ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
3. น้ำทิ้งบางส่วนของโรงงาน 3 ถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

[redacted]

ม.ล.จุลจินดา จันทรทัต (ผู้รายงาน)

วันที่ 7 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566

GCM
PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ GCMP_SE 041/2566

7 กันยายน 2566

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือน สิงหาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดต่อที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด)จำนวน 1 ชุด ได้แก่ ผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 1,2 และผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 3

ตามที่ทางการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย(กนอ.)ได้กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานเป็นประจำทุกเดือนนั้น และเมื่อครบทุก 6 เดือน จะต้องจัดส่งรายงานผลน้ำทิ้งรวมให้ทางการนิคมฯ ด้วย

บัดนี้ บริษัทฯได้รับผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานก่อนที่จะส่งไปบำบัดต่อที่นิคมตะวันออก(EIE)ซึ่งผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตรวจวัดโดยจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด จึงขอจัดส่งผลการวิเคราะห์ดังกล่าวแก่ สนง.นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

รับแล้ว
08 ก.ย. 2566
[redacted]

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

Supply Chain Division Manager และดูแลงานด้าน Safety & Environment

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

GCM PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปทรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ GCMP_SE 047/2566

9 ตุลาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือน กันยายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดต่อที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด)จำนวน 1 ชุด ได้แก่ ผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 1,2 และผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 3

ตามที่ทางการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย(กนอ.)ได้กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานเป็นประจำทุกเดือนนั้น และเมื่อครบทุก 6 เดือน จะต้องจัดส่งรายงานผลน้ำทิ้งรวมให้ทางการนิคมฯ ด้วย

บัดนี้ บริษัทฯได้รับผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานก่อนที่จะส่งไปบำบัดต่อที่นิคมตะวันออก(EIE)ซึ่งผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตรวจวัดโดยจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด จึงขอจัดส่งผลการวิเคราะห์ดังกล่าวแก่ สนง.นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

รับเลขที่
11 ต.ค. 2566

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

Supply Chain Division Manager และดูแลงานด้าน Safety & Environment

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

-รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน กันยายน ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) ม.ล.จุลจินดา จันทรทัต ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

2) นายคเณศ เพชรมณีทวีสิน ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 1, 2												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.89	8.78	8.77	8.35	8.52	8.51	8.60	8.56	8.53				5.5 - 9.0
2	Temp	35.2	34.3	35.6	35.8	37.1	36.6	35.3	32.2	35.8				≤40
3	Oil & Grease	<2	<2	2	<2	<2	<2	<2	<2	<2				≤5
4	TDS	1,814	1,910	2,044	1,944	2,046	2,224	2,296	1,568	2,040				≤3000
5	SS	6.4	5	9.9	8.0	4.4	5.1	12.0	11.3	4.9				≤50
6	COD	64	33	47	76	36	36	43	51	31				≤120
7	BOD	3	3	3	4	2	3	4	3	2				≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008				-
9	Sulfide	<0.06	-	-	<0.06	-	-	<0.06	-	-				≤ 1.0
10	Free.Cl_2	0.10	-	-	0.18	-	-	0.10	-	-				≤ 1.0
11	Phenols	0.008	-	-	<0.001	-	-	<0.001	-	-				≤ 1.0
12	Formaldehyde	<0.01	-	-	<0.01	-	-	0.02	-	-				≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003	-	-				≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.02	-	-	<0.02	-	-	<0.02	-	-				-
15	Copper	0.006	-	-	<0.003	-	-	0.007	-	-				≤ 2
16	Lead	0.036	-	-	<0.005	-	-	<0.005	-	-				≤ 0.2
17	Manganese	0.286	-	-	0.323	-	-	0.271	-	-				≤ 5.0
18	Mercury	<0.0005	-	-	<0.0005	-	-	<0.0005	-	-				≤ 0.005
19	Nickel	0.012	-	-	0.016	-	-	0.016	-	-				≤ 1.0
20	Zinc	0.104	-	-	0.402	-	-	0.162	-	-				≤ 5
21	Arsenic	0.0011	-	-	0.0012	-	-	0.0018	-	-				≤ 0.02
22	Selenium	<0.0001	-	-	<0.0001	-	-	<0.0001	-	-				≤ 0.02
23	Barium	0.048	-	-	0.059	-	-	0.082	-	-				≤ 1.0
24	TKN	3.5	-	-	3.7	-	-	1.2	-	-				≤100
25	Cyanide	0.015	-	-	<0.003	-	-	<0.003	-	-				≤ 0.2
26	Color (ADMI)	33.48	29.93	22.14	38.80	33.14	42.92	53.27	48.02	40.68				≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m^3/d)	1,941	1,769	1,801	1,555	2,089	2,217	1,332	1,947	1,447				-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m^3/d)	10,968	9,902	9,817	9,770	11,898	11,630	9,034	11,846	10,297				-

หมายเหตุ

1. วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
2. ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
3. น้ำทิ้งของโรงงาน 3 ส่วนหนึ่งถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

[redacted]

ม.ล.จุลจินดา จันทรทัต (ผู้รายงาน)

วันที่ 5 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน กันยายน ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) ม.ล.จุลจินดา จันทรทัต ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

2) นายคเณศ เพชรมณีทวีสิน ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 3												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.44	8.58	8.44	8.53	8.47	8.54	8.63	8.38	8.48				5.5 - 9.0
2	Temp	35.3	35.4	39.4	36.9	36.5	32.9	36.1	33.2	35.7				≤40
3	Oil & Grease	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2				≤5
4	TDS	1,972	1,822	2,174	1,628	2,368	2,424	2,240	1,624	1,936				≤3000
5	SS	6.4	4.0	9.2	4.1	7.9	3.5	3.4	3.5	5.1				≤50
6	COD	61	34	46	45	47	35	25	52	32				≤120
7	BOD	5	2	2	3	2	2	3	3	2				≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008				-
9	Sulfide	<0.06	-	-	<0.06	-	-	<0.06	-	-				≤ 1.0
10	Free.Cl_2	0.16	-	-	0.20	-	-	0.11	-	-				≤ 1.0
11	Phenols	<0.001	-	-	0.092	-	-	<0.001	-	-				≤ 1.0
12	Formaldehyde	<0.01	-	-	<0.01	-	-	0.02	-	-				≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003	-	-				≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.01	-	-	<0.02	-	-	<0.02	-	-				-
15	Copper	0.007	-	-	<0.003	-	-	0.004	-	-				≤ 2
16	Lead	0.052	-	-	<0.005	-	-	<0.005	-	-				≤ 0.2
17	Manganese	0.115	-	-	0.242	-	-	0.183	-	-				≤ 5.0
18	Mercury	<0.0005	-	-	<0.0005	-	-	<0.0005	-	-				≤ 0.005
19	Nickel	0.013	-	-	0.015	-	-	0.017	-	-				≤ 1.0
20	Zinc	0.095	-	-	0.078	-	-	0.055	-	-				≤ 5
21	Arsenic	<0.0003	-	-	<0.0003	-	-	<0.0003	-	-				≤ 0.02
22	Selenium	<0.0001	-	-	<0.0001	-	-	<0.0001	-	-				≤ 0.02
23	Barium	0.034	-	-	0.015	-	-	0.023	-	-				≤ 1.0
24	TKN	2.6	-	-	2.5	-	-	2.0	-	-				≤100
25	Cyanide	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003	-	-				≤ 0.2
26	Color (ADMI)	38.82	30.10	25.67	33.45	41.00	50.27	60.87	51.90	46.12				≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m^3/d)	11,769	10,609	10,470	10,658	12,262	11,766	9,627	12,374	11,063				-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m^3/d)	2,742	2,476	2,454	2,443	2,453	2,353	1,925	2,475	2,213				-

หมายเหตุ

1. วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
2. ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
3. น้ำทิ้งบางส่วนของโรงงาน 3 ถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

[redacted]

ม.ล.จุลจินดา จันทรทัต (ผู้รายงาน)

วันที่ 5 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566

GCM PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ GCMP_SE 049/2566

9 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือน ตุลาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดต่อที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด)จำนวน 1 ชุด ได้แก่ ผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 1,2 และผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 3

ตามที่ทางการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย(กนอ.)ได้กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานเป็นประจำทุกเดือนนั้น และเมื่อครบทุก 6 เดือน จะต้องจัดส่งรายงานผลน้ำทิ้งรวมให้ทางการนิคมฯ ด้วย

บัดนี้ บริษัทฯได้รับผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานก่อนที่จะส่งไปบำบัดต่อที่นิคมตะวันออก(EIE)ซึ่งผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตรวจวัดโดยจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด จึงขอจัดส่งผลการวิเคราะห์ดังกล่าวแก่ สนง.นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

รับแล้ว
13 พ.ย. 2566
[redacted]

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

Supply Chain Division Manager และดูแลงานด้าน Safety & Environment

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

-รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน ตุลาคม ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) ม.ล.จุลจินดา จันทรทัต ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

2) นายคเณศ เพชรมณีทวีสิน ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 1, 2												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค	
1	pH	8.89	8.78	8.77	8.35	8.52	8.51	8.60	8.56	8.53	7.98			5.5 - 9.0
2	Temp	35.2	34.3	35.6	35.8	37.1	36.6	35.3	32.2	35.8	35.4			≤40
3	Oil & Grease	<2	<2	2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2			≤5
4	TDS	1,814	1,910	2,044	1,944	2,046	2,224	2,296	1,568	2,040	1,652			≤3000
5	SS	6.4	5	9.9	8.0	4.4	5.1	12.0	11.3	4.9	4.9			≤50
6	COD	64	33	47	76	36	36	43	51	31	49			≤120
7	BOD	3	3	3	4	2	3	4	3	2	3			≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008			-
9	Sulfide	<0.06	-	-	<0.06	-	-	<0.06	-	-	<0.06			≤ 1.0
10	Free.Cl_2	0.10	-	-	0.18	-	-	0.10	-	-	0.30			≤ 1.0
11	Phenols	0.008	-	-	<0.001	-	-	<0.001	-	-	<0.001			≤ 1.0
12	Formaldehyde	<0.01	-	-	<0.01	-	-	0.02	-	-	0.04			≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003			≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.02	-	-	<0.02	-	-	<0.02	-	-	<0.02			-
15	Copper	0.006	-	-	<0.003	-	-	0.007	-	-	<0.003			≤ 2
16	Lead	0.036	-	-	<0.005	-	-	<0.005	-	-	<0.005			≤ 0.2
17	Manganese	0.286	-	-	0.323	-	-	0.271	-	-	0.292			≤ 5.0
18	Mercury	<0.0005	-	-	<0.0005	-	-	<0.0005	-	-	<0.0005			≤ 0.005
19	Nickel	0.012	-	-	0.016	-	-	0.016	-	-	0.014			≤ 1.0
20	Zinc	0.104	-	-	0.402	-	-	0.162	-	-	0.157			≤ 5
21	Arsenic	0.0011	-	-	0.0012	-	-	0.0018	-	-	0.0007			≤ 0.02
22	Selenium	<0.0001	-	-	<0.0001	-	-	<0.0001	-	-	<0.0001			≤ 0.02
23	Barium	0.048	-	-	0.059	-	-	0.082	-	-	0.064			≤ 1.0
24	TKN	3.5	-	-	3.7	-	-	1.2	-	-	2.4			≤100
25	Cyanide	0.015	-	-	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003			≤ 0.2
26	Color (ADMI)	33.48	29.93	22.14	38.80	33.14	42.92	53.27	48.02	40.68	47.96			≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m^3/d)	1,941	1,769	1,801	1,555	2,089	2,217	1,332	1,947	1,447	1,950			-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m^3/d)	10,968	9,902	9,817	9,770	11,898	11,630	9,034	11,846	10,297	12,486			-

หมายเหตุ

1. วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
2. ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
3. น้ำทิ้งของโรงงาน 3 ส่วนหนึ่งถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

[redacted]

ม.ล.จุลจินดา จันทรทัต (ผู้รายงาน)

วันที่ 7 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน ตุลาคม ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) ม.ล.จุลจินดา จันทรทัต ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

2) นายคเณศ เพชรมณีทวีสิน ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 3												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.44	8.58	8.44	8.53	8.47	8.54	8.63	8.38	8.48	8.31			5.5 - 9.0
2	Temp	35.3	35.4	39.4	36.9	36.5	32.9	36.1	33.2	35.7	35.7			≤40
3	Oil & Grease	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2			≤5
4	TDS	1,972	1,822	2,174	1,628	2,368	2,424	2,240	1,624	1,936	1,621			≤3000
5	SS	6.4	4.0	9.2	4.1	7.9	3.5	3.4	3.5	5.1	4.2			≤50
6	COD	61	34	46	45	47	35	25	52	32	43			≤120
7	BOD	5	2	2	3	2	2	3	3	2	3			≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008			-
9	Sulfide	<0.06	-	-	<0.06	-	-	<0.06	-	-	<0.06			≤ 1.0
10	Free.Cl_2	0.16	-	-	0.20	-	-	0.11	-	-	0.11			≤ 1.0
11	Phenols	<0.001	-	-	0.092	-	-	<0.001	-	-	<0.001			≤ 1.0
12	Formaldehyde	<0.01	-	-	<0.01	-	-	0.02	-	-	0.04			≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003			≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.01	-	-	<0.02	-	-	<0.02	-	-	<0.02			-
15	Copper	0.007	-	-	<0.003	-	-	0.004	-	-	<0.003			≤ 2
16	Lead	0.052	-	-	<0.005	-	-	<0.005	-	-	<0.005			≤ 0.2
17	Manganese	0.115	-	-	0.242	-	-	0.183	-	-	0.161			≤ 5.0
18	Mercury	<0.0005	-	-	<0.0005	-	-	<0.0005	-	-	<0.0005			≤ 0.005
19	Nickel	0.013	-	-	0.015	-	-	0.017	-	-	0.015			≤ 1.0
20	Zinc	0.095	-	-	0.078	-	-	0.055	-	-	0.044			≤ 5
21	Arsenic	<0.0003	-	-	<0.0003	-	-	<0.0003	-	-	<0.0003			≤ 0.02
22	Selenium	<0.0001	-	-	<0.0001	-	-	<0.0001	-	-	<0.0001			≤ 0.02
23	Barium	0.034	-	-	0.015	-	-	0.023	-	-	0.016			≤ 1.0
24	TKN	2.6	-	-	2.5	-	-	2.0	-	-	2.4			≤100
25	Cyanide	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003			≤ 0.2
26	Color (ADMI)	38.82	30.10	25.67	33.45	41.00	50.27	60.87	51.90	46.12	53.99			≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m^3/d)	11,769	10,609	10,470	10,658	12,262	11,766	9,627	12,374	11,063	13,171			-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m^3/d)	2,742	2,476	2,454	2,443	2,453	2,353	1,925	2,475	2,213	2,635			-

หมายเหตุ

1. วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
2. ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
3. น้ำทิ้งบางส่วนของโรงงาน 3 ถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

[redacted]

ม.ล.จุลจินดา จันทรทัต (ผู้รายงาน)

วันที่ 7 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

GCM PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ GCMP_SE 055/2566

11 ธันวาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดต่อที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด)จำนวน 1 ชุด ได้แก่ ผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 1,2 และผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 3

ตามที่ทางการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย(กนอ.)ได้กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานเป็นประจำทุกเดือนนั้น และเมื่อครบทุก 6 เดือน จะต้องจัดส่งรายงานผลน้ำทิ้งรวมให้ทางการนิคมฯ ด้วย

บัดนี้ บริษัทฯได้รับผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานก่อนที่จะส่งไปบำบัดต่อที่นิคมตะวันออก(EIE)ซึ่งผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตรวจวัดโดยจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด จึงขอจัดส่งผลการวิเคราะห์ดังกล่าวแก่ สนง.นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

รับแล้ว
12 ธ.ค. 2566
[redacted]

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

Supply Chain Division Manager และดูแลงานด้าน Safety & Environment

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน พฤศจิกายน ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) ม.ล.จุลจินดา จันทรทัต ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

2) นายคเณศ เพชรมณีทวีสิน ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 1, 2												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.89	8.78	8.77	8.35	8.52	8.51	8.60	8.56	8.53	7.98	8.11		5.5 - 9.0
2	Temp	35.2	34.3	35.6	35.8	37.1	36.6	35.3	32.2	35.8	35.4	34.3		≤40
3	Oil & Grease	<2	<2	2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2		≤5
4	TDS	1,814	1,910	2,044	1,944	2,046	2,224	2,296	1,568	2,040	1,652	1,894		≤3000
5	SS	6.4	5	9.9	8.0	4.4	5.1	12.0	11.3	4.9	4.9	6.2		≤50
6	COD	64	33	47	76	36	36	43	51	31	49	35		≤120
7	BOD	3	3	3	4	2	3	4	3	2	3	2		≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008		-
9	Sulfide	<0.06	-		<0.06	-	-	<0.06	-	-	<0.06	-		≤ 1.0
10	Free.Cl_2	0.10	-	-	0.18	-	-	0.10	-	-	0.30	-		≤ 1.0
11	Phenols	0.008	-	-	<0.001	-	-	<0.001	-	-	<0.001	-		≤ 1.0
12	Formaldehyde	<0.01	-	-	<0.01	-	-	0.02	-	-	0.04	-		≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003	-		≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.02	-	-	<0.02	-	-	<0.02	-	-	<0.02	-		-
15	Copper	0.006	-	-	<0.003	-	-	0.007	-	-	<0.003	-		≤ 2
16	Lead	0.036	-	-	<0.005	-	-	<0.005	-	-	<0.005	-		≤ 0.2
17	Manganese	0.286	-	-	0.323	-	-	0.271	-	-	0.292	-		≤ 5.0
18	Mercury	<0.0005	-	-	<0.0005	-	-	<0.0005	-	-	<0.0005	-		≤ 0.005
19	Nickel	0.012	-	-	0.016	-	-	0.016	-	-	0.014	-		≤ 1.0
20	Zinc	0.104	-	-	0.402	-	-	0.162	-	-	0.157	-		≤ 5
21	Arsenic	0.0011	-	-	0.0012	-	-	0.0018	-	-	0.0007	-		≤ 0.02
22	Selenium	<0.0001	-	-	<0.0001	-	-	<0.0001	-	-	<0.0001	-		≤ 0.02
23	Barium	0.048	-	-	0.059	-	-	0.082	-	-	0.064	-		≤ 1.0
24	TKN	3.5	-	-	3.7	-	-	1.2	-	-	2.4	-		≤100
25	Cyanide	0.015	-	-	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003	-		≤ 0.2
26	Color (ADMI)	33.48	29.93	22.14	38.80	33.14	42.92	53.27	48.02	40.68	47.96	48.15		≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m^3/d)	1,941	1,769	1,801	1,555	2,089	2,217	1,332	1,947	1,447	1,950	1,374		-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m^3/d)	10,968	9,902	9,817	9,770	11,898	11,630	9,034	11,846	10,297	12,486	9,184		-

หมายเหตุ

1. วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
2. ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
3. น้ำทิ้งของโรงงาน 3 ส่วนหนึ่งถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

[redacted]

ม.ล.จุลจินดา จันทรทัต (ผู้รายงาน)

วันที่ 4 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน พฤศจิกายน ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : คับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) ม.ล.จุลจินดา จันทรทัต ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

2) นายคเณศ เพชรมณีทวีสิน ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 3												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค	มิ.ย	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.44	8.58	8.44	8.53	8.47	8.54	8.63	8.38	8.48	8.31	8.03		5.5 - 9.0
2	Temp	35.3	35.4	39.4	36.9	36.5	32.9	36.1	33.2	35.7	35.7	33.7		≤40
3	Oil & Grease	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2		≤5
4	TDS	1,972	1,822	2,174	1,628	2,368	2,424	2,240	1,624	1,936	1,621	2,002		≤3000
5	SS	6.4	4.0	9.2	4.1	7.9	3.5	3.4	3.5	5.1	4.2	4.5		≤50
6	COD	61	34	46	45	47	35	25	52	32	43	45		≤120
7	BOD	5	2	2	3	2	2	3	3	2	3	4		≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008		-
9	Sulfide	<0.06	-	-	<0.06	-	-	<0.06	-	-	<0.06	-		≤ 1.0
10	Free.Cl_2	0.16	-	-	0.20	-	-	0.11	-	-	0.11	-		≤ 1.0
11	Phenols	<0.001	-	-	0.092	-	-	<0.001	-	-	<0.001	-		≤ 1.0
12	Formaldehyde	<0.01	-	-	<0.01	-	-	0.02	-	-	0.04	-		≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003	-		≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.01	-	-	<0.02	-	-	<0.02	-	-	<0.02	-		-
15	Copper	0.007	-	-	<0.003	-	-	0.004	-	-	<0.003	-		≤ 2
16	Lead	0.052	-	-	<0.005	-	-	<0.005	-	-	<0.005	-		≤ 0.2
17	Manganese	0.115	-	-	0.242	-	-	0.183	-	-	0.161	-		≤ 5.0
18	Mercury	<0.0005	-	-	<0.0005	-	-	<0.0005	-	-	<0.0005	-		≤ 0.005
19	Nickel	0.013	-	-	0.015	-	-	0.017	-	-	0.015	-		≤ 1.0
20	Zinc	0.095	-	-	0.078	-	-	0.055	-	-	0.044	-		≤ 5
21	Arsenic	<0.0003	-	-	<0.0003	-	-	<0.0003	-	-	<0.0003	-		≤ 0.02
22	Selenium	<0.0001	-	-	<0.0001	-	-	<0.0001	-	-	<0.0001	-		≤ 0.02
23	Barium	0.034	-	-	0.015	-	-	0.023	-	-	0.016	-		≤ 1.0
24	TKN	2.6	-	-	2.5	-	-	2.0	-	-	2.4	-		≤100
25	Cyanide	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003	-	-	<0.003	-		≤ 0.2
26	Color (ADMI)	38.82	30.10	25.67	33.45	41.00	50.27	60.87	51.90	46.12	53.99	54.75		≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m^3/d)	11,769	10,609	10,470	10,658	12,262	11,766	9,627	12,374	11,063	13,171	9,763		-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m^3/d)	2,742	2,476	2,454	2,443	2,453	2,353	1,925	2,475	2,213	2,635	1,953		-

หมายเหตุ

1. วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
2. ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
3. น้ำทิ้งบางส่วนของโรงงาน 3 ถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

[redacted]

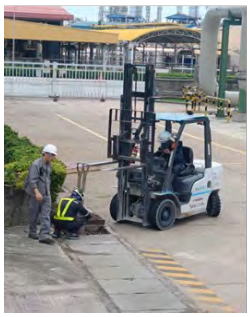
ม.ล.จุลจินดา จันทรทัต (ผู้รายงาน)

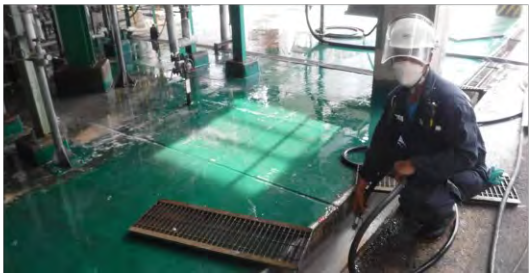
วันที่ 4 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566

เอกสารแนบที่ 27

เอกสารการตรวจสอบและทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน

การตรวจสอบทำความสะอาดรางน้ำฝน



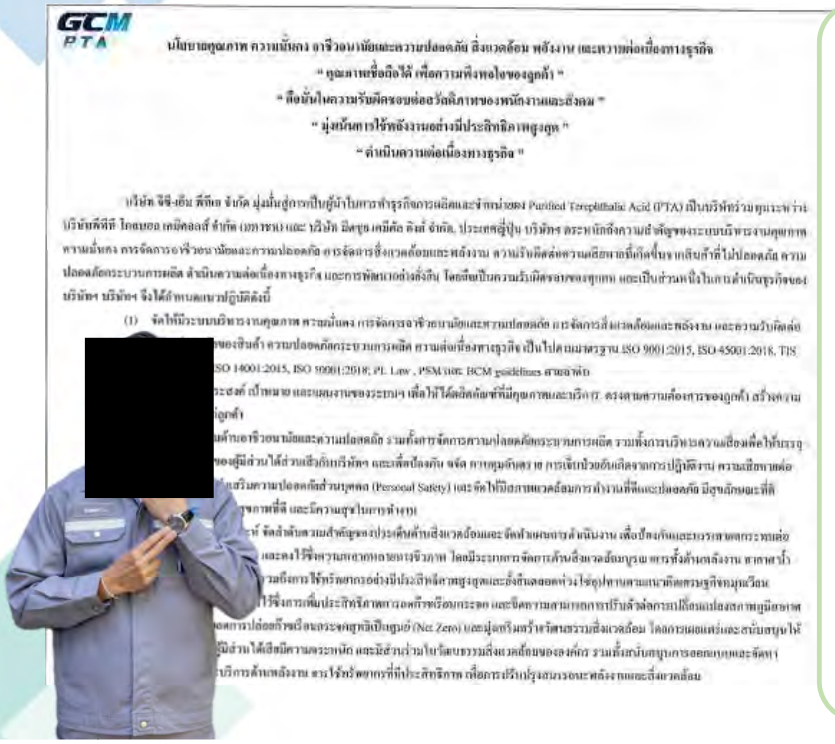


เอกสารแนบที่ 28

เอกสารการประชาสัมพันธ์ รณรงค์ และส่งเสริมให้พนักงาน ของโครงการลดหรือประหยัดการใช้น้ำ

Communication Package
Environmental Culture
5Rs

บริษัทกำหนด QSHEB Policy
ลงนามโดยผู้จัดการใหญ่
เมื่อวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2566



(4) ชี้บ่ง **ประเมิน วิเคราะห์ จัดลำดับความสำคัญของประเด็นด้านสิ่งแวดล้อมและจัดทำแผนการดำเนินงาน เพื่อป้องกัน และบรรเทาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม** ระบบนิเวศ และคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ โดยมีระบบ**การจัดการด้านสิ่งแวดล้อมแบบบูรณาการ**ทั้งด้านพลังงาน อากาศ น้ำและการจัดการของเสีย รวมถึง**การใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพและยั่งยืนตลอดห่วงโซ่อุปทานตามแนวตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน** (Circular Economy) คงไว้ซึ่งการ**เพิ่มประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจกและขีดความสามารถในการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ มุ่งสู่เป้าหมายลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero)** และมุ่ง**เสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม** โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงานและผู้มีส่วนได้เสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กร รวมทั้งสนับสนุนการออกแบบและจัดหาผลิตภัณฑ์และบริการก้านหลังงาน การใช้ทรัพยากรที่มีประสิทธิภาพ เพื่อการปรับปรุงสมรรถนะพลังงานและสิ่งแวดล้อม

Management Key Massage

"GC-M PTA มุ่งมั่นที่จะเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน เพื่อตอบกลยุทธ์ Decarbonization และ Circular Living ด้วยวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมที่ขับเคลื่อนผ่าน 5Rs ซึ่งเป็นกุญแจสู่ความสำเร็จในการสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดให้เกิดขึ้นในองค์กร"

โดย 5Rs ประกอบไปด้วย

Reduce ลดการใช้หรือใช้ทรัพยากรให้มีประสิทธิภาพสูงสุด

Reuse การใช้ซ้ำ นำกลับมาใช้ใหม่

Recycle แปรรูปเพิ่มมูลค่า

Refuse การปฏิเสธไม่ใช้สารหรือกระบวนการที่เป็นอันตรายกับสิ่งแวดล้อม

Renewable เลือกใช้ทรัพยากรแบบหมุนเวียน

มาร่วมกันใช้ทรัพยากรอย่างรู้คุณค่า ลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพเชิงนิเวศเศรษฐกิจ

E-learning : Environmental culture 5Rs

ขอเชิญพนักงานทุกท่านเข้าเรียนหลักสูตร

Environmental Culture by 5Rs

*เป็นหลักสูตรภาคบังคับ

เพื่อทำความรู้จักกับ 5Rs ได้ตั้งแต่วันนี้จนถึง 30 กันยายน 2566

เข้าเรียนคลิกหรือสแกน

ร่วมลุ้นรับของที่ระลึก สำหรับผู้ที่เข้าเรียนครบหลักสูตร 20 ท่านแรก

เอกสารแนบที่ 29

แผนงานซ่อมบำรุงประจำปี (Preventive Maintenance) ประจำปี 2566

Display Maintenance Plan: Strategy plan XURID-S0015

Maintenance plan: XURID-S0015 — PM PIPING CLASS B (PX LINE) OUTSIDE

Maint. plan header

Maintenance plan cycle 13.07.2023 | Maintenance plan scheduling parameters | Maintenance plan additional data | Maintenance plan schedule calls

Cycles

Cycle	Unit	Maintenance cycle text	Offset
4	YR	every 4 years	0

Item | Object list item | Item location | Schedule call item | Cycle item 13.07.2023

Maintenance Item: 203630 — PM PIPING CLASS B (PX LINE) OUTSIDE

Reference object

Functional loc.	XU-DUMMY-RI	RI DUMMY
Equipment	XU-RI-S-DAILY	RI STATIC DUMMY DAILY
Assembly		

Planning Data

Planning plant	360A	General Warehouse GC-M PTA	Maint. Planner Group	X6U	RI-Reli.&Inspect-U
Order Type	IM	Inspection Maintenance	MaintActivityType	INS	Inspection
Main WorkCtr	X6RI-T / 360A	RI-Reli.&Inspect Technici...	Business Area		
Priority	Check within 1 month		Settlement Rule		
Sales Document	/				

☐ Do Not Rel.Immediately

Task List

Typ	Task LstGrp	GrpCr	Description
A	XMEMS511	1	PM PIPING CLASS B (PX LINE) OUTSIDE

เอกสารแนบที่ 30

เอกสารการบำรุงรักษา PA Compressor

S/D Maintenance Report

Created by Adul Arunrut on 12/08/2023
Status Eng.Approved

Name	Position	Tel
Adul Arunrut	Mechanical Foreman - Static	2723
Section	**Department**	**Division**
Mechanical	Maintenance	

Work Type

Work Type	SD (Inspection)
PM Program Adjust	○ Y ● N
Future Plan	○ Y ● N
Section	ME-R
Plant	Plant 1
MO No.	800092563 800075362 800075395 800075375 800075376 800075452 800075396 800075517 กดปุ่ม ดึงข้อมูล ในกรณีกรอกหมายเลข MO No. เอง

Task Information

EQ	X1-TC-201
Subject	Clean impeller 1 2 3 4 , Inspect IGV 1 2 3 4 , Inspect carbon seal 3 4
Equipment No.	TC-201
Equipment Type	PA Comp.
Shutdown Code	1ASD2023(07/13/2023)
Start S/D	13/07/2023
Finish S/D	24/07/2023
Objective	Clean impeller 1 2 3 4 , Inspect IGV 1 2 3 4 , Inspect carbon seal 3 4
PM Interval	6 m
Last Done	1CSD23
Schedule	20/06/23-01/07/23
Subcontractor	KEC

Details

Inspection Result

TC-201 Stage 1 2 3 4 1ASD23.pptx

TC-201 Check sheet 1ASD23.pdf

Comment

Action (All necessary action to be done e.g. Corrective action , Preventive action, Adjust PM program, etc.)

1. Clean impeller 1 2 3 4
2. Inspect IGV 1 2 3 4
3. Inspect carbon seal
   3.1 Stage 3 Replace carbon seal 1 2
   3.2 Stage 4 Reuse

Future Plan

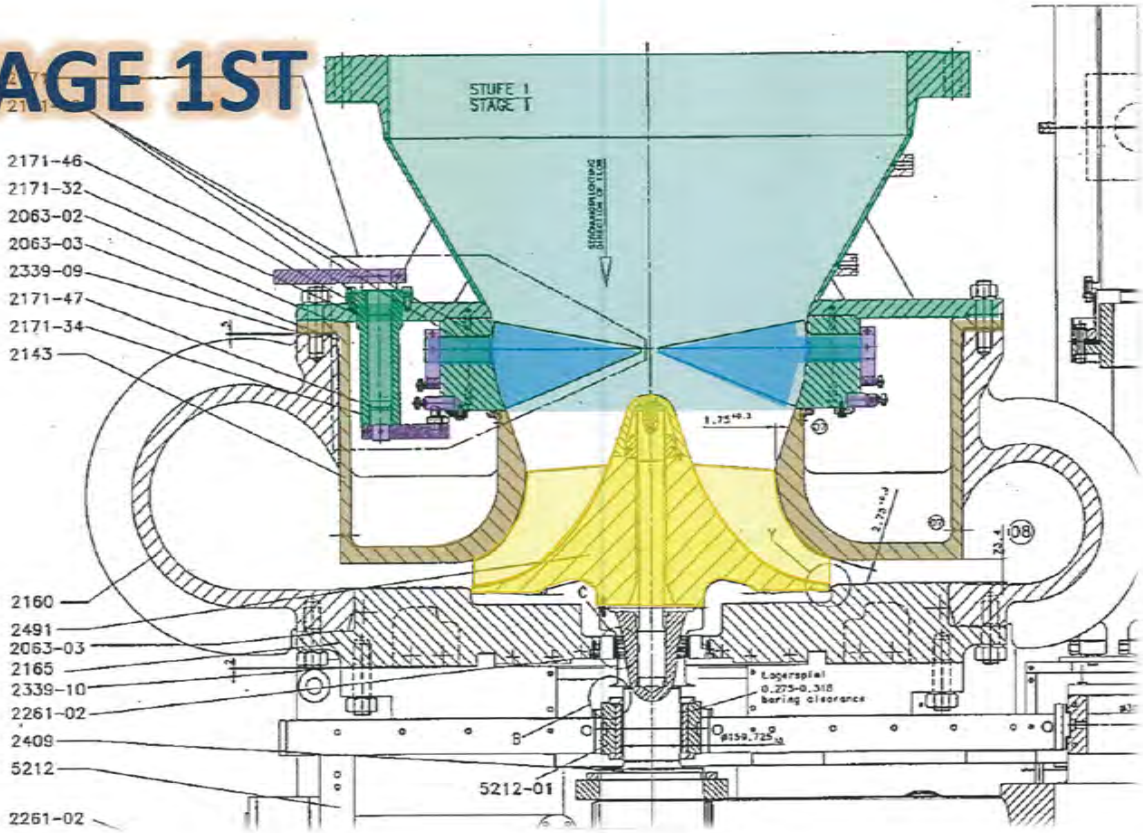
Remark

Distribute to

Checked by Maintenance Enginneer	Comments
Sattha Chaowarat (Mechanical Engineer - Static)	Approved by Sattha Chaowarat 15/08/2023 08:44 Approved by Sattha Chaowarat 15/08/2023 08:44

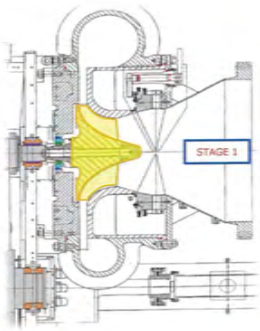
Approve by Section Manager	Comments
Jest Jaiyawat (Mechanical Section Manager)	

STAGE 1ST

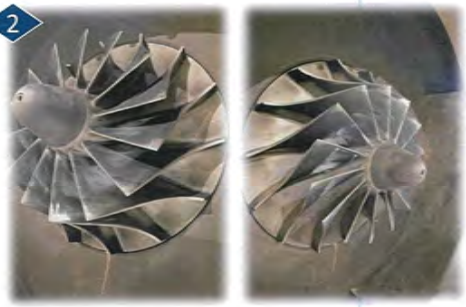


2TC-201 Clean impeller stage1

Observation

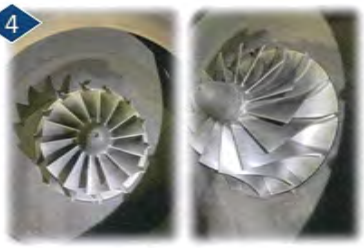


2



Found dust on the impeller 1st

4



After cleaning

Impeller clearance check

1

3

PT : Impeller no crack

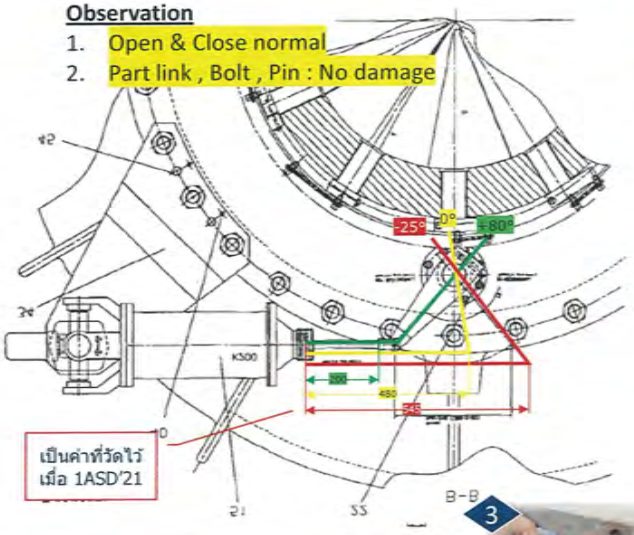
Impeller clearance check

5

TC-201 : Inspect IGV stage 1

Observation

1. Open & Close normal
2. Part link , Bolt , Pin : No damage

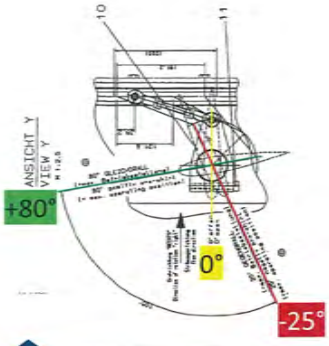


เป็นค่าที่วัดไว้
เมื่อ 1ASD'21

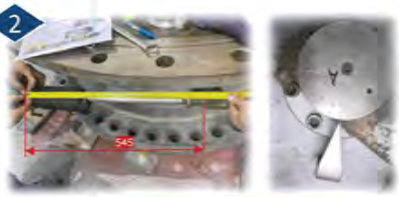
ตำแหน่งจุดวัดแกน Actuator

1

PT : Blade IGV1 no crack



2



-25° Valve position open

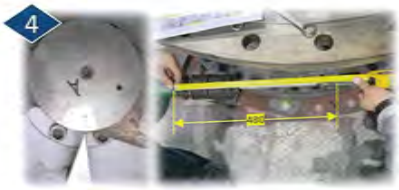
5

Cleaning & Lubricant link arm

3

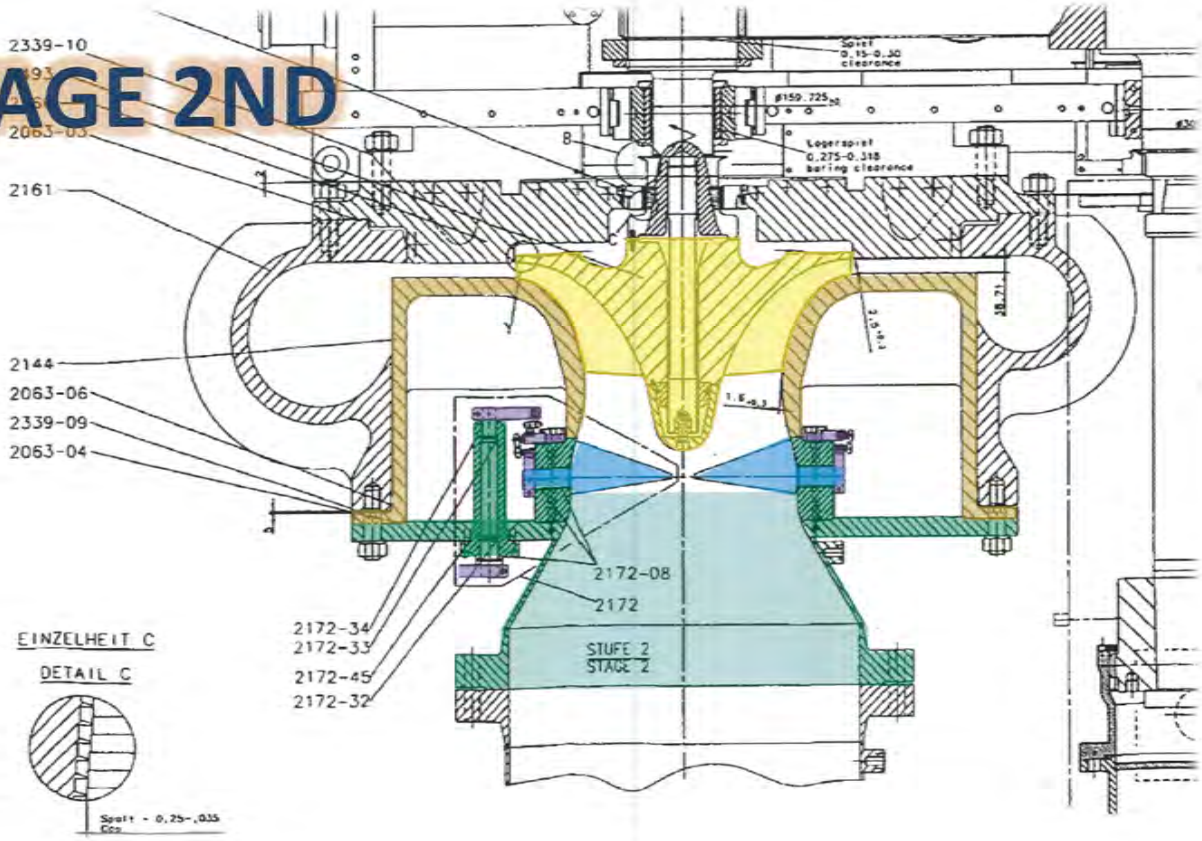
+80° Valve position close

4



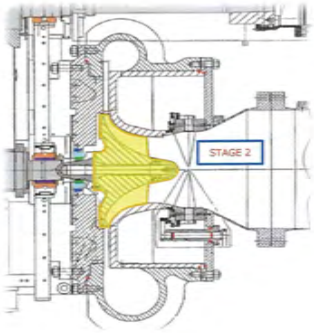
0° Valve

STAGE 2ND

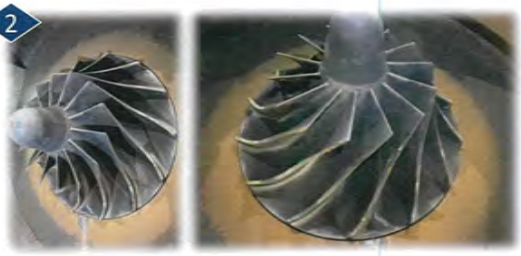


2TC-201 Clean impeller stage2

Observation



2



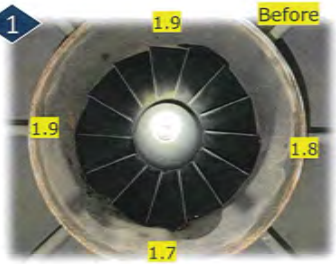
Found dust on the impeller 1st

4

After cleaning

Impeller clearance check

1



3

PT : Impeller no crack

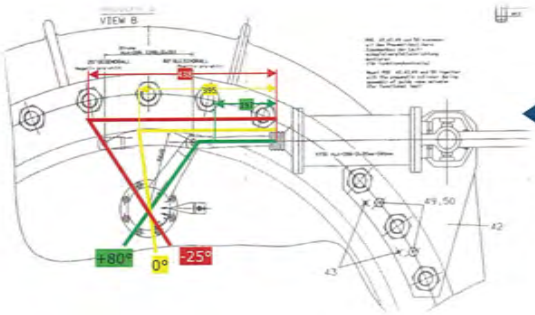
Impeller clearance check

5

TC-201 : Inspect IGV stage 2

Observation : IGV stage2

1. Open & Close normal
2. Part link , Bolt , Pin : No damage



1

PT : Blade IGV2 no crack

2

0° Valve

5

Found dust on the blade IGV2

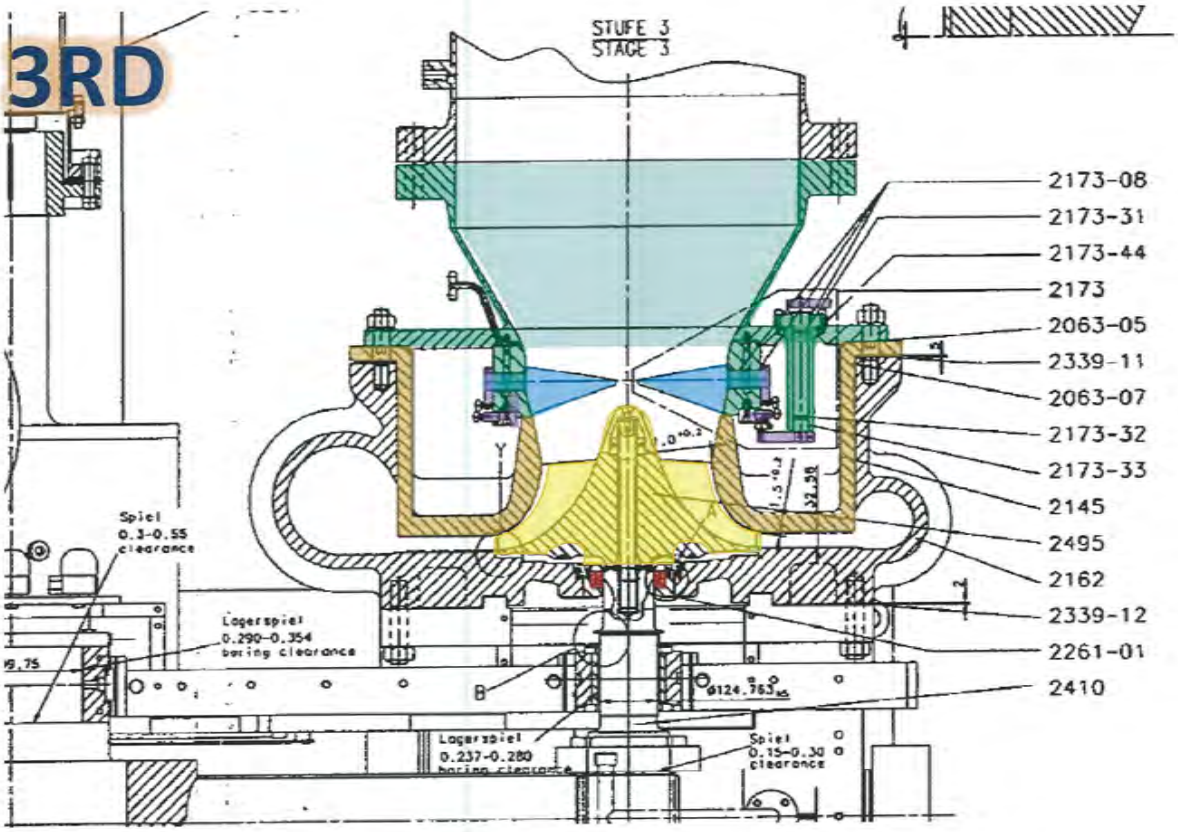
3

+80° Valve position close

4

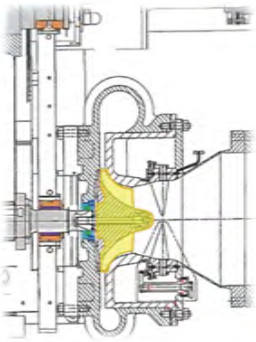
-25° Valve position open

STAGE 3RD



2TC-201 Clean impeller & Inspect carbon seal stage3

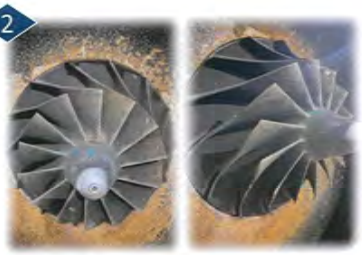
Observation



Impeller clearance check

1

2



Found dust on the impeller 3rd

4

1. PT : Tension bolt no crack
2. Check bolt length = 412.8mm

3

Remove impeller (Remove pressure=1030bar)

Impeller clearance check

5

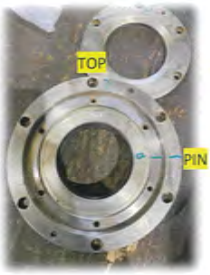
PT : Impeller no crack

6

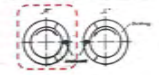
Assemble
1. Confirm position pin
2. Preload pressure 827bar & Final pressure 1030bar

2TC-201 Inspect carbon seal stage3

Observation

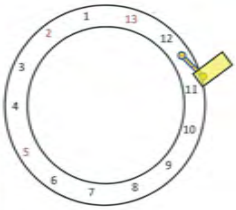


1. Replace 2. Replace 3. Reuse



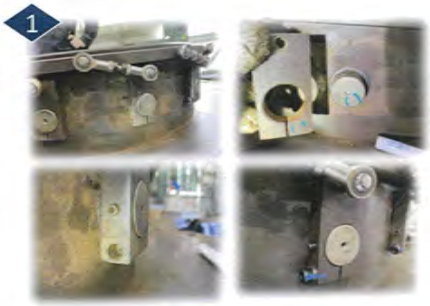
TC-201 : Inspect IGV stage 3

Observation

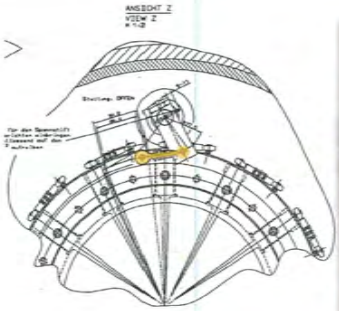


2

1



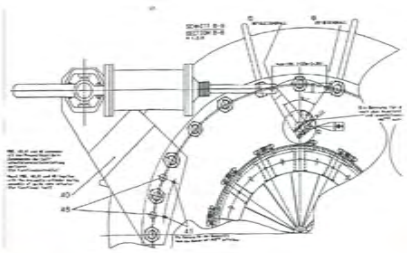
Found bolt lock clamp blade torn No. 2 , 5 , 13
Action : Replace bolt (ใหม่ทุกตัว)



Found main linked bolt bending
Action : Replace main linked & Spacer

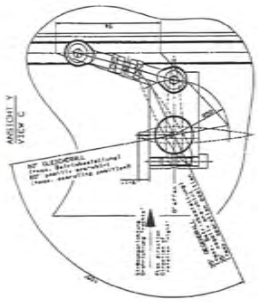
Cleaning & Lubricant link arm

TC-201 : Inspect IGV stage 3

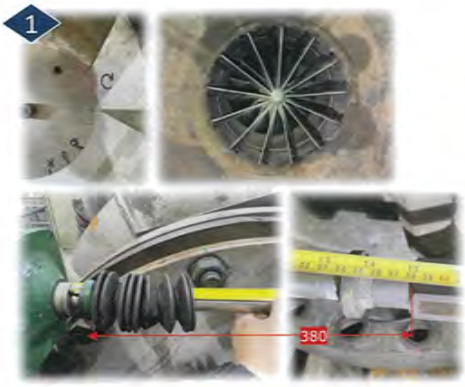


Observation

เนื่องจาก IGV3 ได้เซ็คตำแหน่งใบ Blade ซึ่งพบว่าในตำแหน่ง 0° ตำแหน่งใบไม่ได้อยู่กึ่งกลางตามแบบ
จึงแก้ไขโดยตั้งองศาใบให้อยู่กึ่งกลางตามแบบแล้วให้หาง EI ปรับค่า Action actuator ให้ได้ตาม Scale และองศาใบ



1

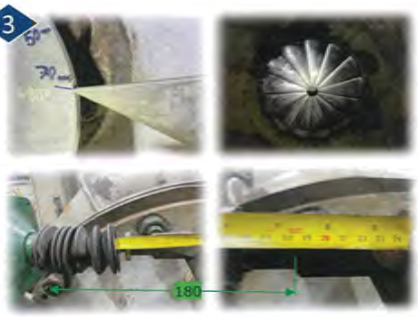


-25° Valve position open

2

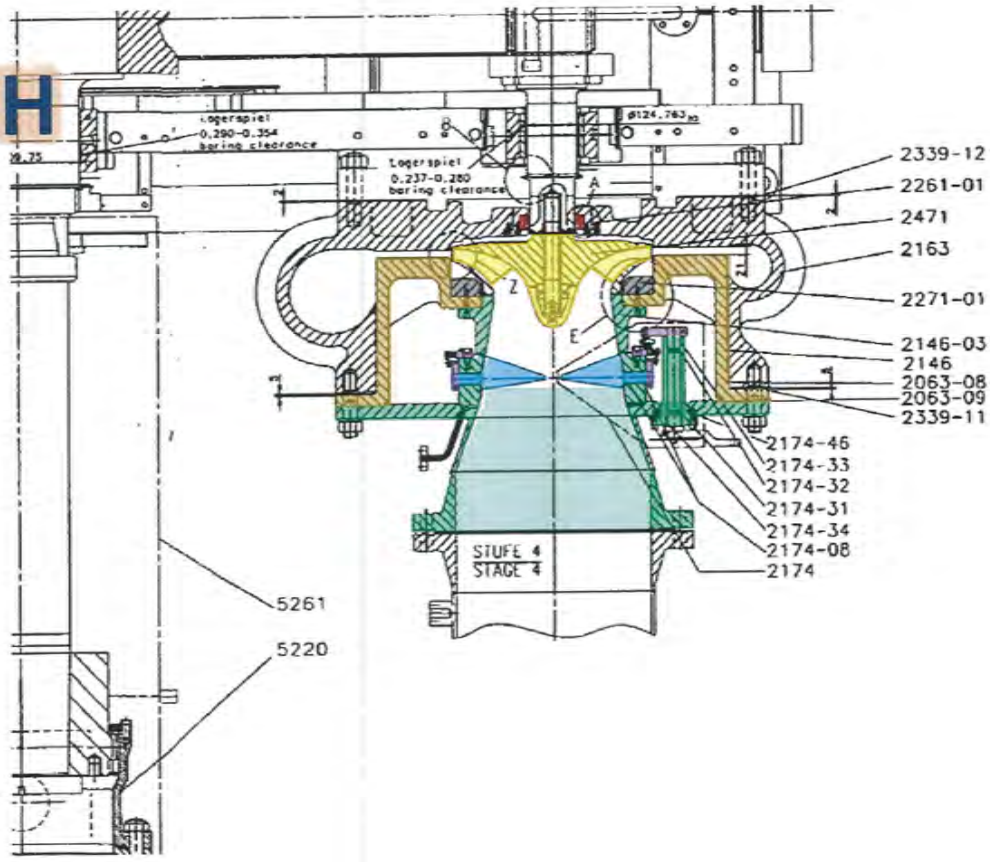
0° Valve

3



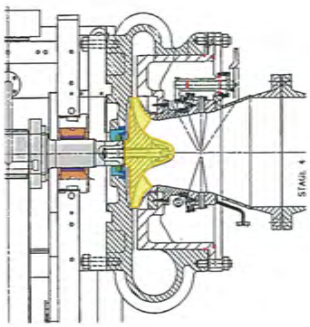
+80° Valve position close
(แต่ Scale ที่อ่านได้จะอยู่ที่ตำแหน่ง +75°)

STAGE 4TH



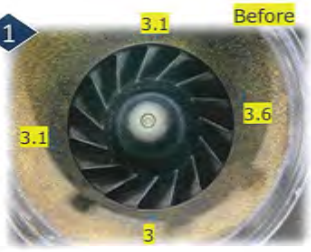
2TC-201 Clean impeller & Inspect carbon seal stage4

Observation



Impeller clearance check

1



2

Found dust on the impeller 4th

3

Remove impeller (Remove pressure=1040bar)

4

1. PT : Tension bolt no crack
2. Check bolt length = 300mm

5

PT : Impeller no crack

6

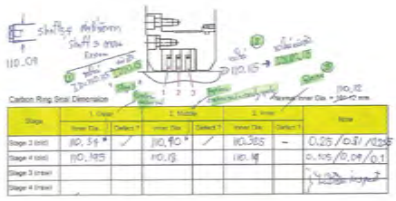
Assemble
1. Confirm position pin
2. Preload pressure 827bar & Final pressure 1030bar

Impeller clearance check

2TC-201 Inspect carbon seal stage4

Observation

PT carbon : No crack

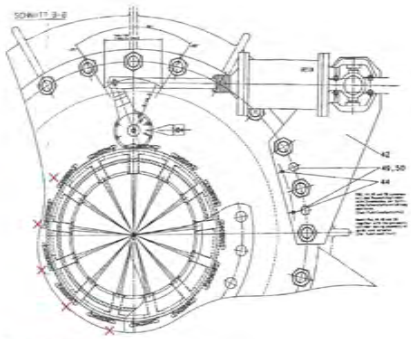


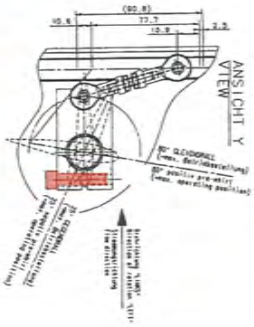
Reuse

Replace gasket (4)

TC-201 : Inspect IGV stage 4

Observation





Found bolt lock clamp blade IGV install not correct
ติดตั้งผิดทั้งหมด 5 ตัว ถ้าติดผิด Bolt จะไม่สามารถบีบ Clamp ให้ยึดใบให้แน่นได้

Cleaning & Lubricant link arm

PT : Blade no crack

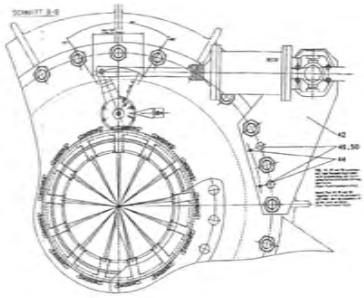
TC-201 : Inspect IGV stage 4

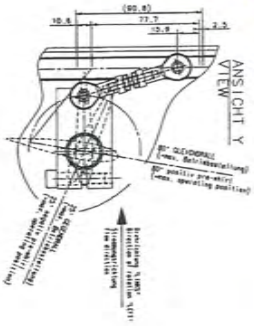
Observation

1. Open & Close normal
2. Part link , Bolt , Pin : No damage

+80° Valve position close

-25° Valve position open





0° Valve

เอกสารแนบที่ 31

เอกสารการอบรมพนักงานขับรถ

DRIVERS MEETING

การประชุมพนักงานขับรถขนส่ง

ประจำเดือน ตุลาคม

2023

Agenda

หัวข้อการประชุมประเดือน ตุลาคม 2023

1. Incident Sharing
2. แนวทางปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
3. หลักการขับขี่ปลอดภัย โดย พี่ชวลิต
4. Update ผลการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอร์
5. ข้อบกพร่องที่ควรได้รับการแก้ไข
6. เรื่องอื่นๆ

Incident Sharing

INCIDENT LESSON LEARN COMMUNICATION

No. LL-2018-0028

ชื่อเหตุการณ์ (Incident name) : รถ Hopper Truck ชนท้ายรถฟอร์จูนเนอร์บริเวณแยกไฟแดง TOT ไม่มีผู้บาดเจ็บ ไม่มีสารเคมีรั่วไหล

Category : Accident ***Type :*** Non Process Safety Performance ***Classification :*** Distribution

รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Detail) : ***Severity level :*** 1 ***Incident Date :*** 21/10/2018 18:10

ได้รับแจ้งจากบริษัทผู้ขนส่ง ว่ารถ Hopper Truck ทะเบียนหัว 74-3849 ชนท้ายรถฟอร์จูนเนอร์ บริเวณแยกไฟแดงองค์การโทรศัพท์ (นิคมมาบตาพุด) เนื่องจากมีปัญหาระบบเบรค โดยไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ และไม่มีสารเคมีรั่วไหล

สาเหตุที่สำคัญ (Key Factors) :

Physical Cause :
ระบบปั๊มดันน้ำมันเบรคมีปัญหา

System Cause :
ระบบการบำรุงรักษารถขนส่ง ของผู้ขนส่งไม่มีประสิทธิภาพ

ระบบที่ควรปรับปรุง เพื่อยกระดับให้เข้มแข็ง (System to be strengthened) :

1.กำหนดให้บริษัทผู้ขนส่งทำการทบทวนระบบการบำรุงรักษารถขนส่ง ให้มีประสิทธิภาพในการตรวจเช็คระบบเบรคมากยิ่งขึ้น
2.ทำการสื่อสารให้ผู้ขนส่งทุกรายรับทราบ และนำไปปรับปรุงระบบการบำรุงรักษารถขนส่ง

การนำแนวปฏิบัติไปใช้ทุกบริษัท (Opportunities to leverage across site)

ควรตรวจสอบระบบการบำรุงรักษารถขนส่ง ของบริษัทผู้ขนส่งที่ใช้บริการอยู่ปัจจุบัน

Confidential Internal use only Do not distribute

Initialed by : ronpolp@scg.com Verified by : piyamasp@scg.com
Final Approved by : thanunck@scg.com

SCG CHEMICALS

Incident Sharing

A DAY IN THE PAST 27 ตุลาคม 2018

Case : F/O โดนชิ้นส่วนเครื่องจักรกระแทกศีรษะ

Event : วันที่ 27 ตค. F/O start dehydrator และเครื่องจักรมีเสียงดัง F/O จึงได้เข้าไป inspect ขณะที่ก้มลงดูบริเวณ guard ตัว gearbox ก็หลุดกระเด็นออกมากระแทกได้รับบาดเจ็บ

KPI Effect : Injury case

Cause : เครื่องจักรเสียหายเนื่องจาก sludge plugging ตั้งแต่ 2013-2018 และไม่ได้รับการ investigate cause และ follow up อย่างจริงจัง

CA/PA: Review protection design ให้แข็งแรงมากขึ้น, review existing I/L และ review procedure การ restart dehydrator

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ

ประเภทของอุบัติเหตุ : อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ที่อาจเกิดจากการที่ไม่ได้คาดคิดไว้ล่วงหน้าหรือไม่ทราบล่วงหน้า เมื่อเกิดแล้วมีผลทำให้เกิดความเสียหายต่อบุคคล วัตถุ ทรัพย์สินหรือสิ่งแวดล้อม ซึ่งสามารถแบ่งออกได้เป็น 3 ประเภท ดังนี้

1.1 อุบัติเหตุร้ายแรง หมายถึง อุบัติเหตุซึ่งมีผลทำให้บุคคลเสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บสาหัส สูญเสียอวัยวะหรือ มีผลทำให้เกิดเพลิงไหม้, เกิดการระเบิด,รถขนส่งพลิกคว่ำ,สารเคมีรั่วไหลมากกว่า500กก.หรือมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

1.2 อุบัติเหตุไม่ร้ายแรง หมายถึง อุบัติเหตุซึ่งมีผลทำให้บุคคลได้รับบาดเจ็บ ต้องรับการรักษาอย่างต่อเนื่องหรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน หรือมีสารเคมีรั่วไหลน้อยกว่า 500 กก.

1.3 อุบัติการณ์ที่ไม่มีการบาดเจ็บหรือเสียหาย หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดขึ้นโดยไม่มีผลเสียหายต่อทรัพย์สิน บุคคล และสิ่งแวดล้อม แต่เมื่อเกิดแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้

<u>เหตุฉุกเฉินแยกออกเป็น 4 ประเภท</u>

1. เพลิงไหม้
2. สารเคมีรั่วไหลภายในโรงงาน / ภายนอกโรงงาน
3. กัมตภาพรังสีรั่วไหล

- **<u>GCMP จะมีการทดสอบสัญญาณไซเรนแจ้งสภาวะฉุกเฉินทุกวันพุธเวลา 11.30 น.</u>**

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

<u>การปฏิบัติตัวกรณีเกิดฉุกเฉิน</u>

1. ฟังสัญญาณเหตุฉุกเฉินว่าเป็นเหตุฉุกเฉินประเภทไหน
2. หยุดการปฏิบัติงาน จอดรถในที่ไม่กีดขวางทาง คากุญแจรถไว้
3. หยิบหน้ากากกันสารเคมีประจำรถขนส่งตนเอง
4. เดินเร็วไปที่จุดรวมพล <u>ห้ามวิ่ง</u> (ตามจุดที่กำหนดไว้)
5. เมื่อถึงจุดรวมพลทำการเช็คชื่อ รอคำสั่งจากผู้มีหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน
6. ปฏิบัติตามคำสั่งผู้ที่มีหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน เช่น เคลื่อนย้ายจุดรวมพล หรือ อพยบ

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

<u>จุดรวมพล</u>

1. เพลิงไหม้ : ข้างโรงอาหาร
2. สารเคมีรั่วไหลภายในโรงงาน : BG&LG Office
3. กัมตภาพรังสีรั่วไหล : ข้างโรงอาหาร
4. สารเคมีรั่วไหลภายนอกโรงงาน : ข้างโรงอาหาร

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

การแจ้งและการรายงานอุบัติเหตุ

เมื่อเกิดอุบัติเหตุไม่ว่าจะเป็นเหตุประเภทใดก็ตามให้พนักงานขับรถและผู้รับผิดชอบของแต่ละผู้ขนส่งปฏิบัติดังนี้

* แจ้งข้อมูลเบื้องต้นว่าเกิดเหตุอะไร เกิดอย่างไร เกิดเมื่อไร เกิดที่ไหน มีทรัพย์สินเสียหายบ้างหรือไม่และมีผลกระทบต่อการส่งสินค้าหรือไม่

** ผู้รับผิดชอบจะต้องทำการสอบสวนและทำรายงาน พร้อมหามาตราการป้องกันเบื้องต้นแจ้งทางบริษัท GCMP ภายใน 3 วันทำการ หลังจากเกิดเหตุ

ถังดับเพลิง เป็นอุปกรณ์สำหรับใช้ดับเพลิง ออกแบบไว้สำหรับการดับเพลิงในเบื้องต้น ตัวถังประกอบด้วย ถังแรงดันบรรจุสารเคมีสำหรับดับไฟ, มือจับ, ไกเปิด/ปิด, สลักนิรภัย, และสายฉีด

ชนิดถังดับเพลิง

ถังดับเพลิงที่มีใช้โดยทั่วไป

- ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง บรรจุด้วยผงเคมีและก๊าซไนโตรเจนแรงดันต่ำสำหรับใช้ขับดันผงที่อยู่ภายใน

- ถังดับเพลิงชนิด CO2 บรรจุด้วยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ที่มีแรงดันประมาณ 55-62 Bar ในถังที่ทนแรงดันสูง

คุณสมบัติของถังดับเพลิงที่ดี

- มีป้ายฉลากบอกข้อมูลและการใช้งานชัดเจน
- มีการระบุวันเดือนปีที่ผลิตชัดเจน
- มีตราสัญลักษณ์การรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์ เช่น มอก. UL เป็นต้น

การติดตั้งถังดับเพลิง

- ต้องติดตั้งในที่ร่ม แดดส่องไม่ถึง
- ต้องติดตั้งให้ส่วนบนสุดของตัวถังสูงจากพื้นไม่เกิน 1.50 เมตร พร้อมมีป้ายบอกตำแหน่ง

คู่มือพนักงานขับรถ

การตรวจสอบและดูแลรักษา

- ตรวจสอบสภาพถังและอุปกรณ์ประกอบให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานทุก 1 เดือน
- ตัวถังต้องไม่บุบ บวม ผุกร่อน เป็นสนิม หรือมีรอยร้าว
- ถังดับเพลิงแบบผงแห้ง การตรวจสอบแรงดันในถังตำแหน่งเข็มต้องอยู่ในช่วงสีเขียว
- ถัง CO2 ตรวจสอบโดยการชั่งน้ำหนักถังจะต้องมีน้ำหนักตามค่าที่กำหนดบนถัง

- ตัวถังดับเพลิงต้องทดสอบแรงดันด้วยน้ำทุก 5 ปี
- ถังดับเพลิงแบบผงแห้ง ทดสอบด้วยแรงดันน้ำตามป้ายที่กำหนด ถังคาร์บอนไดออกไซด์ทดสอบแรงดันน้ำที่ 5/3 เท่าของแรงดันใช้งาน
- ในการตรวจสอบทุก 5 ปี ต้องตรวจสอบสภาพภายในและภายนอกถัง โดยเฉพาะบริเวณก้นถังและรอยเชื่อมของถัง
- หลังการทดสอบต้องระบุวันทำการทดสอบแรงดันไว้บนถังให้ชัดเจน

คลิปอุบัติเหตุ https://www.youtube.com/watch?v=5IuFiPeKXPg

คลิปวิธีการตรวจสอบ https://youtu.be/1h0WE0lPBho?si=XnAyFK39bcXmhTPU&t=12

เกณฑ์ Lกฮ

การใช้อำนาจทางการบริหารกรณีฝ่าฝืน LSR สำหรับพนักงานคู่ธุรกิจ

การใช้อำนาจการบริหารกรณีฝ่าฝืน LSR	คู่ธุรกิจ (รายบุคล)		
	Working Safety	*Drink Don't Work/Drive	Driving Safety
ลำดับขั้นที่ 1	ห้ามมาทำงานกับบริษัท 7 วัน	• Stop work 1 day • Issue 1st warning letter	ห้ามมาทำงานกับบริษัท 3 วัน
ลำดับขั้นที่ 2	ห้ามทำงานกับบริษัทตลอดไป	• Stop work 7 days • Issue 2nd warning letter	ห้ามมาทำงานกับบริษัท 3 วัน
ลำดับขั้นที่ 3	-	-	ห้ามทำงานกับบริษัทตลอดไป

*Existing Alcohol > 0 mg%

การใช้อำนาจทางการบริหารกรณีฝ่าฝืน LSR สำหรับบริษัทคู่ธุรกิจ

การใช้อำนาจการบริหารกรณีฝ่าฝืน LSR	คู่ธุรกิจ (บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด)		
	Working Safety	*Drink Don't Work/Drive	Driving Safety
ลำดับขั้นที่ 1	ปรับเงิน 5,000 บาท	ปรับเงิน 5,000 บาท	ปรับเงิน 5,000 บาท
ลำดับขั้นที่ 2	ปรับเงิน 20,000 บาท	ปรับเงิน 20,000 บาท	ปรับเงิน 10,000 บาท
ลำดับขั้นที่ 3	ปรับเงิน 50,000 บาท และพิจารณาหยุดการจ้างงาน 6 เดือน	ปรับเงิน 50,000 บาท และพิจารณาหยุดการจ้างงาน 6 เดือน	ปรับเงิน 20,000 บาท
ลำดับขั้นที่ 4	-	-	ปรับเงิน 50,000 บาท และพิจารณาหยุดการจ้างงาน 6 เดือน

*Existing Alcohol > 0 mg%

สถิติของแต่ละผู้ขนส่ง

1. MAPT = 0
2. PPT = 0
3. NNT Domestic = 0
4. SCGL = 0
5. GCL = 0
6. FMC = 0

Alcohol detect	Action to person	Penalty to contractor company
0-20 mg%	• Not allow to work in process area (can do office work) • Report to related Sect./Dept. manager	None
> 20 mg% 1st time	• Stop work 1 day • Issue 1st warning letter	Fine 5,000 THB/person*
> 20 mg% 2nd time (same person)	• Stop work 7 days • Issue 2nd warning letter	Fine 20,000 THB
> 20 mg% 3rd time (same person)	Black list , Not allow to work in SMPC	Fine 50,000 THB + cannot hire for 6 months

2023 Driver Alcohol Test Summary

Month	Shipment	Contractor				Mlg.%		
		Driver	LDC	Other	Total	1-20 Mlg.%	21-50 Mlg.%	> 50 Mlg.%
Jan	5,257	0	0	0	0	0	0	0
Feb	5,718	0	0	0	0	0	0	0
Mar	6,122	0	0	0	0	0	0	0
Apr	5,481	0	0	0	0	0	0	0
May	2,521	0	0	0	0	0	0	0
Jun	3,809	0	0	0	0	0	0	0
Jul	4,389	0	0	0	0	0	0	0
Aug	3,882	0	0	0	0	0	0	0
Sep	3,913	0	0	0	0	0	0	0
Oct		0	0	0	0	0	0	0
Nov		0	0	0	0	0	0	0
Dec		0	0	0	0	0	0	0
Total	41,092	0	0	0	0	0	0	0

Total Case	0	case	Total-Ship	41,092	-	%

เอกสารแนบที่ 32

เอกสารการตรวจสอบสภาพรถ

Jumbo Bag Container Inspection sheet (ใบตรวจสภาพตู้ Container)

SO no.	3612005221	DO no.	3640201855	Ship-to party	IFL	Forward Agent	GCL	Truck plate no	63-6669	Trailer plate no.	63-9059
Inspection Time	07/09/2023 10:34:39	Batch no.	23091B01T	Return from	IFL	Container no.	CCLU3891816	Seal agent no.	SN0022437		

รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสภาพรถ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
1	การตรวจสภาพรถ	ผ่าน	ผ่าน - ล้อและยางรถอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ผ่าน - ล้อและยางรถอยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน เช่นโล่น หรือฉีกขาด	
2		ผ่าน	ผ่าน - ถังดับเพลิงขนาด 15-20 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง และมีแรงดันตามเกณฑ์ที่กำหนด ไม่ผ่าน - ไม่มีถังดับเพลิงขนาด 15-20 ปอนด์ หรือไม่มีแรงดันตามที่กำหนด	
3		ผ่าน	ผ่าน - กรวยจราจรความสูง 80 ซม. จำนวน 3 อัน ไม่ผ่าน - ไม่มีกรวยจราจรความที่สูง 80 ซม. หรือมีจำนวนไม่ถึงที่กำหนด	
4		ผ่าน	ผ่าน - หมอนรองล้อจำนวน 2 อัน ไม่ผ่าน - ไม่มีหมอนรองล้อ หรือจำนวนไม่ครบที่กำหนด	
5		ผ่าน	ผ่าน - สัญญาณต่างๆ (ไฟเลี้ยว, ไฟถอยหลัง, แตร, ไฟส่องสว่าง) ไม่ผ่าน - สัญญาณไฟต่างๆ ชำรุด (ไฟเลี้ยว, ไฟถอยหลัง, แตร, ไฟส่องสว่าง)	
6		ผ่าน	ผ่าน - ขาล็อคตู้ container ทั้ง 4 มุม ไม่ผ่าน - ไม่มีขาล็อคตู้ container หรือมีสภาพชำรุด	
25		ผ่าน	ผ่าน - Lashing bar ด้านหน้า (Front) สูงกว่า 190 ซม. (มีตรงจุดตามสีแดง แต่ตัวเดียวใช้ได้หมด) ไม่ผ่าน - Lashing bar ด้านหน้า (Front) ต่ำกว่า 190 ซม. (มีตรงจุดตามสีแดง แต่ตัวเดียวใช้ได้หมด)	
26		ผ่าน	ผ่าน - Lashing bar ด้านหลัง (ประตู) สูงกว่า 210 ซม. (มี Lasing bar หรือ Lasing ring ตัวใดตัวนึงใช้ได้) ไม่ผ่าน - Lashing bar ด้านหลัง (ประตู) ต่ำกว่า 210 ซม. (มี Lasing bar หรือ Lasing ring ตัวใดตัวนึงใช้ได้)	
27		ผ่าน	ผ่าน - Lashing bar ด้านประตู (สูงสุดไม่เกิน 4 ตัว) ไม่ผ่าน -Lashing bar ด้านประตู (สูงสุดเกิน 4 ตัว)	
28		ผ่าน	ผ่าน - ระยะห่างในแต่ละ Lashing bar ห่องมากกว่า 70 ซม. ไม่ผ่าน - ระยะห่างในแต่ละ Lashing bar น้อยมากกว่า 70 ซม.	
29		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านหน้า (Front) ไม่ผ่าน - มีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านหน้า (Front)	
30		ผ่าน	ผ่าน - มีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านท้าย ยาวไม่เกิน 30 ซม. ไม่ผ่าน - มีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านท้าย ยาวเกิน 30 ซม.	
19		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีรอยคม (มีรอยปะ/ซ่อมได้แต่ต้องเก็บรอยคมให้เรียบร้อย) ไม่ผ่าน - มีรอยคม (มีรอยปะ/ซ่อมไม่ได้แต่ต้องเก็บรอยคมให้เรียบร้อย) -- เพลาน / ผนัง	
20	การตรวจสภาพสำหรับหน้างาน Bagging	ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีป้าย/สติ๊กเกอร์ระบุว่าเป็นสินค้าอันตราย ไม่ผ่าน - มีป้าย/สติ๊กเกอร์ระบุว่าเป็นสินค้าอันตราย	
21		ผ่าน	ผ่าน - มีตระบายอากาศด้วยเทปกาวที่ด้านหน้าตู้และท้ายตู้ ไม่ผ่าน - ไม่มีตระบายอากาศด้วยเทปกาวที่ด้านหน้าตู้และท้ายตู้	
22		ผ่าน	ผ่าน - ติดป้ายเตือนอันตรายในโครเจน/การใช้งศาการยกตู้ ไม่ผ่าน - ไม่ได้ติดป้ายเตือนอันตรายในโครเจน/การใช้งศาการยกตู้	
23		ผ่าน	ผ่าน - ท่อนเหล็กไม่มีรอยเชื่อม ไม่ผ่าน - ท่อนเหล็กมีรอยต่อหรือรอยเชื่อม	
24	SeaBulk Spec (Depot & Bagging Only)	ผ่าน	ผ่าน - ความกว้างของร่องตู้ ความกว้าง ? 5.5 เซนติเมตร (ถ้าระยะแคบกว่าที่กำหนด ไม่สามารถต่อท่อนเหล็กได้) ไม่ผ่าน - ความกว้างของร่องตู้ ความกว้าง ? 5.5 เซนติเมตร	
13		ผ่าน	ผ่าน - ขีดขอบประตูขาด/หลุด/ร้าว (เมื่อปิดประตู) ไม่ผ่าน - ขีดขอบประตูขาด/หลุด/ร้าว (เมื่อปิดประตู)	
14		ผ่าน	ผ่าน - เสากลอน/มือจับ/ที่ติด Seal ไม่ชำรุด (แน่นขาล็อคตู้ที่ 3) ไม่ผ่าน - เสากลอน/มือจับ/ที่ติด Seal ชำรุด (แน่นขาล็อคตู้ที่ 3)	
15		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีคราบน้ำมัน/จาระบี/สนิม/สีแห้ง/ไม่เปียกชื้น -- เพลาน / ผนัง / พื้น ไม่ผ่าน - มีคราบน้ำมัน/จาระบี/สนิม/สีไม่แห้ง/เปียกชื้น -- เพลาน / ผนัง / พื้น	
16		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีตะปู/หัวน็อต/ลวดเย็บกระดาษ -- พื้น ไม่ผ่าน - มีตะปู/หัวน็อต/ลวดเย็บกระดาษ	
17		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีรูรั่ว ไม่มีแสงส่องผ่าน ไม่ผ่าน - มีรูรั่ว แสงส่องผ่าน -- เพลาน / ผนัง / พื้น	
18		ผ่าน	ผ่าน - ตู้ไม่บุบ/ไม่บวม/ไม่มีรอยฟัน (เกินมาตรฐานที่สายเรือ) ไม่ผ่าน - ตู้บุบ/บวม/มีรอยฟัน (เกินมาตรฐานที่สายเรือ) -- เพลาน / ผนัง	
7		ผ่าน	ผ่าน - มีป้าย Green label (อนุโลม Yellow label ได้ 7 วัน) ไม่ผ่าน - ไม่มีป้าย Green label	
8		ผ่าน	ผ่าน - มีกล้องติดหน้ารถ (ใช้งานได้) ไม่ผ่าน - ไม่มีกล้องติดหน้ารถ หรือใช้งานไม่ได้	
9		ผ่าน	ผ่าน - กระจกหน้ารถมีรอยร้าว (ยาวไม่เกิน 3 นิ้ว) ไม่ผ่าน - กระจกหน้ารถมีรอยร้าว (ยาวเกิน 3 นิ้ว)	
10	การตรวจสภาพตู้ Container	ผ่าน	ผ่าน - น้ำหนักรวม (Max Gross) ไม่ต่ำกว่า 30,000 KGs. ไม่ผ่าน - น้ำหนักรวม (Max Gross) น้อยกว่า 30,000 KGs.	

ผลการตรวจสภาพ ☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน หมายเหตุ _____ ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสภาพรถและหาง

Jumbo Bag Container Inspection sheet (ใบตรวจสภาพตู้ Container)

SO no.	3612005221	DO no.	3640201855	Ship-to party	IFL	Forward Agent	GCL	Truck plate no	63-6669	Trailer plate no.	63-9059
Inspection Time	07/09/2023 10:34:39	Batch no.	23091B01T	Return from	IFL	Container no.	CCLU3891816	Seal agent no.	SN0022437		

รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสภาพรถ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
11		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรงภายในตู้ ไม่ผ่าน - มีกลิ่นเหม็นรุนแรงภายในตู้	
12		ผ่าน	ผ่าน - พื้นตู้แข็งแรง/ไม่กระตก ไม่ผ่าน - พื้นตู้ไม่แข็งแรง/ไม่กระตก	

ผลการตรวจสภาพ ☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน หมายเหตุ _____ ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสภาพรถและหาง

Jumbo Bag Container Inspection sheet (ใบตรวจสภาพตู้ Container)

SO no.	3612005631	DO no.	3640218480	Ship-to party	Toray Ehime (JAPAN)	Forward Agent	GCL	Truck plate no	63-8593	Trailer plate no.	71-5349
Inspection Time	29/12/2023 13:10:12	Batch no.	23121C05T	Return from	Toray Ehime (JAPAN)	Container no.	NSSU0188432	Seal agent no.	NS2344300		

รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสภาพรถ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
1	การตรวจสภาพรถ	ผ่าน	ผ่าน - ล้อและยางรถอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ผ่าน - ล้อออและยางรถอยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน เช่นโล่น หรือฉีกขาด	
2		ผ่าน	ผ่าน - ถังดับเพลิงขนาด 15-20 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง และมีแรงดันตามเกณฑ์ที่กำหนด ไม่ผ่าน - ไม่มีถังดับเพลิงขนาด 15-20 ปอนด์ หรือไม่มีแรงดันตามที่กำหนด	
3		ผ่าน	ผ่าน - กรวยจราจรความสูง 80 ซม. จำนวน 3 อัน ไม่ผ่าน - ไม่มีกรวยจราจรความที่สูง 80 ซม. หรือมีจำนวนไม่เกิงที่กำหนด	
4		ผ่าน	ผ่าน - หมอนรองล้อจำนวน 2 อัน ไม่ผ่าน - ไม่มีหมอนรองล้อ หรือจำนวนไม่ครบที่กำหนด	
5		ผ่าน	ผ่าน - สัญญาณต่างๆ (ไฟเลี้ยว, ไฟถอยหลัง, แตร, ไฟส่องสว่าง) ไม่ผ่าน - สัญญาณไฟต่างๆ ชำรุด (ไฟเลี้ยว, ไฟถอยหลัง, แตร, ไฟส่องสว่าง)	
6		ผ่าน	ผ่าน - ขาล็อคตู้ container ทั้ง 4 มุม ไม่ผ่าน - ไม่มีขาล็อคตู้ container หรือมีสภาพชำรุด	
25		ผ่าน	ผ่าน - Lashing bar ด้านหน้า (Front) สูงกว่า 190 ซม. (มีตรงจุดตามสีแดง แต่ตัวเดียวใช้ได้หมด) ไม่ผ่าน - Lashing bar ด้านหน้า (Front) ต่ำกว่า 190 ซม. (มีตรงจุดตามสีแดง แต่ตัวเดียวใช้ได้หมด)	
26		ผ่าน	ผ่าน - Lashing bar ด้านหลัง (ประตูตู้) สูงกว่า 210 ซม. (มี Lasing bar หรือ Lasing ring ตัวใดตัวนึงใช้ได้) ไม่ผ่าน - Lashing bar ด้านหลัง (ประตูตู้) ต่ำกว่า 210 ซม. (มี Lasing bar หรือ Lasing ring ตัวใดตัวนึงใช้ได้)	
27		ผ่าน	ผ่าน - Lashing bar ด้านประตูตู้ (สูงสุดไม่เกิน 4 ตัว) ไม่ผ่าน -Lashing bar ด้านประตูตู้ (สูงสุดเกิน 4 ตัว)	
28		ผ่าน	ผ่าน - ระยะห่างในแต่ละ Lashing bar ต้องมากกว่า 70 ซม. ไม่ผ่าน - ระยะห่างในแต่ละ Lashing bar น้อยมากกว่า 70 ซม.	
29		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านหน้า (Front) ไม่ผ่าน - มีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านหน้า (Front)	
30		ผ่าน	ผ่าน - มีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านท้าย ยาวไม่เกิน 30 ซม. ไม่ผ่าน - มีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านท้าย ยาวเกิน 30 ซม.	
19		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีรอยคม (มีรอยปะ/ซ่อมได้แต่ต้องเก็บรอยคมให้เรียบร้อย) ไม่ผ่าน - มีรอยคม (มีรอยปะ/ซ่อมไม่ได้แต่ต้องเก็บรอยคมให้เรียบร้อย) -- เพลาน / ผนัง	
20	การตรวจสภาพสำหรับหน้างาน Bagging	ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีป้าย/สติ๊กเกอร์ระบุว่าเป็นสินค้าอันตราย ไม่ผ่าน - มีป้าย/สติ๊กเกอร์ระบุว่าเป็นสินค้าอันตราย	
21		ผ่าน	ผ่าน - มีตระบายอากาศด้วยเทปกาวที่ด้านหน้าตู้และท้ายตู้ ไม่ผ่าน - ไม่มีตระบายอากาศด้วยเทปกาวที่ด้านหน้าตู้และท้ายตู้	
22		ผ่าน	ผ่าน - ติดป้ายเตือนอันตรายในโครเจน/การใช้องศาการยกตู้ ไม่ผ่าน - ไม่ได้ติดป้ายเตือนอันตรายในโครเจน/การใช้องศาการยกตู้	
23		ผ่าน	ผ่าน - ท่อนเหล็กไม่มีรอยเชื่อม ไม่ผ่าน - ท่อนเหล็กมีรอยต่อหรือรอยเชื่อม	
24	SeaBulk Spec (Depot & Bagging Only)	ผ่าน	ผ่าน - ความกว้างของร่องตู้ ความกว้าง ? 5.5 เซนติเมตร (ถ้าระยะแคบกว่าที่กำหนด ไม่สามารถต่อท่อนเหล็กได้) ไม่ผ่าน - ความกว้างของร่องตู้ ความกว้าง ? 5.5 เซนติเมตร	
13		ผ่าน	ผ่าน - ขีดขอบประตูขาด/หลุด/ร้าว (เมื่อปิดประตู) ไม่ผ่าน - ขีดขอบประตูขาด/หลุด/ร้าว (เมื่อปิดประตู)	
14		ผ่าน	ผ่าน - เสากลอน/มือจับ/ที่ติด Seal ไม่ชำรุด (แน่นขาล็อคตู้ที่ 3) ไม่ผ่าน - เสากลอน/มือจับ/ที่ติด Seal ชำรุด (แน่นขาล็อคตู้ที่ 3)	
15		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีคราบน้ำมัน/จาระบี/สนิม/สีแห้ง/ไม่เปียกชื้น -- เพลาน / ผนัง / พื้น ไม่ผ่าน - มีคราบน้ำมัน/จาระบี/สนิม/สีไม่แห้ง/เปียกชื้น -- เพลาน / ผนัง / พื้น	
16		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีตะปู/หัวน็อต/ลวดเย็บกระดาษ -- พื้น ไม่ผ่าน - มีตะปู/หัวน็อต/ลวดเย็บกระดาษ	
17		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีรูรั่ว ไม่มีแสงส่องผ่าน ไม่ผ่าน - มีรูรั่ว แสงส่องผ่าน -- เพลาน / ผนัง / พื้น	
18		ผ่าน	ผ่าน - ตุ่ไม่บุบ/ไม่บวม/ไม่มีรอยพับ (เกินมาตรฐานที่สายเรือ) ไม่ผ่าน - ตุ่บุบ/บวม/มีรอยพับ (เกินมาตรฐานที่สายเรือ) -- เพลาน / ผนัง	
7		ผ่าน	ผ่าน - มีป้าย Green label (อนุโลม Yellow label ได้ 7 วัน) ไม่ผ่าน - ไม่มีป้าย Green label	
8		ผ่าน	ผ่าน - มีกล่องติดหน้ารถ (ใช้งานได้) ไม่ผ่าน - ไม่มีกล่องติดหน้ารถ หรือใช้งานไม่ได้	
9		ผ่าน	ผ่าน - กระจกหน้ารถมีรอยร้าว (ยาวไม่เกิน 3 นิ้ว) ไม่ผ่าน - กระจกหน้ารถมีรอยร้าว (ยาวเกิน 3 นิ้ว)	
10	การตรวจสภาพตู้ Container	ผ่าน	ผ่าน - น้ำหนักรวม (Max Gross) ไม่ต่ำกว่า 30,000 KGs. ไม่ผ่าน - น้ำหนักรวม (Max Gross) น้อยกว่า 30,000 KGs.	

ผลการตรวจสภาพ ☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน หมายเหตุ _____ ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสภาพรถและหาง

Jumbo Bag Container Inspection sheet (ใบตรวจสภาพตู้ Container)

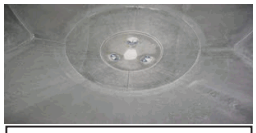
SO no.	3612005631	DO no.	3640218480	Ship-to party	Toray Ehime (JAPAN)	Forward Agent	GCL	Truck plate no	63-8593	Trailer plate no.	71-5349
Inspection Time	29/12/2023 13:10:12	Batch no.	23121C05T	Return from	Toray Ehime (JAPAN)	Container no.	NSSU0188432	Seal agent no.	NS2344300		

รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสภาพรถ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
11		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรงภายในตู้ ไม่ผ่าน - มีกลิ่นเหม็นรุนแรงภายในตู้	
12		ผ่าน	ผ่าน - พื้นตู้แข็งแรง/ไม่กระดก ไม่ผ่าน - พื้นตู้ไม่แข็งแรง/ไม่กระดก	

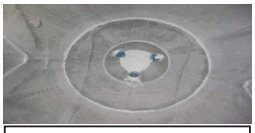
ผลการตรวจสภาพ ☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน หมายเหตุ _____ ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสภาพรถและหาง

Hopper Truck Inspection sheet (ใบตรวจสภาพรถ Hopper Truck)

SO no.	3612005100	DO no.	3640197235	Ship-to party	TPRC	Forward Agent	MAPT	Truck plate no	74-3870	Trailer plate no.	77-4773
Inspection Time	04/08/2023 10:10:26	Batch no.	23083D04T	Return from	TSIC	Seal no.	209852,209853,209854			Tank no.	10



Class A
Powder ในถังที่ตรวจสอบแล้วไม่พบที่เกาะข้างถังและภายในถัง นน.0 - 10 กก.



Class B
Powder ในถังที่ตรวจพบมีปริมาณ 11 - 15 กก.

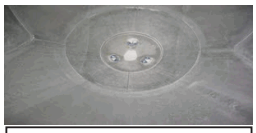
Class C
Powder ในถังที่ตรวจพบแล้วมีปริมาณจำนวนมากที่เกาะแน่นติดอยู่ภายในถัง นน.ประมาณ 16 กก. ขึ้นไป

รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสภาพรถ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
1	ตรวจสอบท่อ Coupling, N2 Inlet ในโครเจนด้านซ้ายและขวา	ผ่าน	ผ่าน - ภายในท่อต้องสะอาด, ผงไม่เกาะติดภายในท่อ (ซ้ายและขวา) มีอุปกรณ์โซ่ล็อค และสามารถล็อคได้ (หมายเลข 1) ไม่ผ่าน - น้ำล็อคชำรด มีคราบน้ำ ไม่มีโซ่ล็อค ไม่สามารถล็อคได้(ต้องถอดฝา Inlet ออก)	
2	ตรวจ BUTTERFLY VALVE ของ HOPPER ที่ 1	ผ่าน	ผ่าน - Handle สามารถบีบและล็อคได้ ไม่ฝืด เปิดปิดก้านวาล์วได้สะดวก (หมายเลข 2,3,4,14) จะต้องปิดก่อนมาทำการบรรจุ ไม่ผ่าน - ไม่มีก้านวาล์ว, เปิดปิดยาก, ไม่สามารถล็อคได้	
3	ตรวจ BUTTERFLY VALVE ของ HOPPER ที่ 2	ผ่าน	ผ่าน - Handle สามารถบีบและล็อคได้ ไม่ฝืด เปิดปิดก้านวาล์วได้สะดวก (หมายเลข 2,3,4,14) จะต้องปิดก่อนมาทำการบรรจุ ไม่ผ่าน - ไม่มีก้านวาล์ว, เปิดปิดยาก, ไม่สามารถล็อคได้	
4	ตรวจ BUTTERFLY VALVE ของ HOPPER ที่ 3	ผ่าน	ผ่าน - Handle สามารถบีบและล็อคได้ ไม่ฝืด เปิดปิดก้านวาล์วได้สะดวก (หมายเลข 2,3,4,14) จะต้องปิดก่อนมาทำการบรรจุ ไม่ผ่าน - ไม่มีก้านวาล์ว, เปิดปิดยาก, ไม่สามารถล็อคได้	
5	ตรวจสภาพฝาถังด้านหน้าบน HOPPER.	ผ่าน	ผ่าน - ฝาปิดไม่แตก / Handle ล็อคครบ (หมายเลข 5,6) ไม่ผ่าน - Handle ล็อคไม่ครบ	
6	ตรวจสอบสภาพภายในถัง , ผนังด้านในของ HOPPER ที่ 1	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจพบเป็น Class A/B ไม่ผ่าน - ตรวจพบเป็น Class C	
25	ตรวจสอบกล้อง CCTV หน้ารถ	ผ่าน	ผ่าน - มีกล้องติดหน้ารถ (ใช้งานได้) ไม่ผ่าน - ไม่มีกล้องติดหน้ารถ หรือมีแต่ใช้งานไม่ได้	
19	ตรวจสอบการหยดของน้ำมัน (โดยรวม)	ผ่าน	ผ่าน - น้ำมันไม่รั่วตามเครื่องยนต์, ไม่หยดจากถังน้ำมัน, จารบีไม่มีการไหลออกมา (หมายเลข 13) ไม่ผ่าน - ตัวเครื่องยนต์ไม่ได้, มีรอยหยดของน้ำมัน	
20	ตรวจความสะอาดบนถังของ HOPPER TRUCK	ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีเศษวัสดุอยู่ด้านบนถัง, ไม่มีคราบของฝุ่นผง, ไม่มีน้ำขังอยู่ด้านบน ไม่ผ่าน - มีคราบคำเกาะติด, มีดิน โคลนเกาะ	
21	ตรวจสอบเครื่องบันทึกการขับขี่ (กล่องดำ)	ผ่าน	ผ่าน - มีอุปกรณ์กล่องดำติดตั้งภายในรถ/อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ ไม่ผ่าน - ไม่มีกล่องดำติดตั้งอยู่ภายในรถ, อุปกรณ์ไม่สามารถใช้งานได้	
22	ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง	ผ่าน	ผ่าน - มีอุปกรณ์ถังดับเพลิง, เข็มอยู่ในแถบสีเขียวไม่เกินหรือไม่ต่ำกว่า ไม่ผ่าน - ไม่มีอุปกรณ์ถังดับเพลิง, เข็มไม่อยู่ในแถบสีเขียว,เกินหรือต่ำกว่า	
23	ตรวจสอบสภาพกรวยจราจร 3 อัน	ผ่าน	ผ่าน - กรวยจราจรความสูง 80 ซม. จำนวน 3 อัน ไม่ผ่าน - กรวยจราจรความสูง ต่ำกว่า 80 ซม. ซีด และไม่ครบตามจำนวน	
24	ตรวจสอบสภาพหมอนรองล้อ	ผ่าน	ผ่าน - หมอนรองล้อจำนวน 2 อัน ไม่ผ่าน - ไม่มีหมอนรองล้อ และไม่ได้ขนาด 4*4*8 นิ้ว จำนวน 2 อัน	
13	ตรวจสอบ Interlock Brake	ผ่าน	ผ่าน - สามารถล็อคทางในขณะที่ต่อท่อ Flex ในการ Operate Tank ไม่ผ่าน - กดแป้นแล้วระบบลมทางไม่ล็อค	
14	ตรวจสอบ Victoric Coupling, Clamp ล็อคท่อ Line Nitrogen ทุกจุด	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจสอบ Victoric Coupling, Clamp ล็อคท่อมีครบทุกจุด และไม่ร้าวหรือแตกหัก ไม่ผ่าน - Clamp ล็อคท่อเป็นเหล็กผิดแบบ และมีรอยร้าวหรือแตกหัก	
15	ตรวจสอบ ตะแกรงครอบท่อ Vent (ตะแกรงกันนก)	ผ่าน	ผ่าน - มีตะแกรงครอบท่อ Vent , ยึดแน่น ไม่ผ่าน - ไม่มีตะแกรง หรือขาดชำรด	
16	บันไดปีน Tank, Handrail	ผ่าน	ผ่าน - จุดยึดแน่นไม่หลวมคลอน ไม่ผ่าน - จุดยึดหลวมคลอน โยกได้	
17	ตรวจสอบระบบไฟให้สัญญาณ , ไฟส่องสว่าง	ผ่าน	ผ่าน - ติดครบ และให้สัญญาณได้ ไม่ผ่าน - ไฟส่องสว่างไม่ติด, ฝาครอบแตกร้าว	
18	ตรวจสอบสภาพยางและน็อตล้อ	ผ่าน	ผ่าน - ล้อและยางรถอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ผ่าน - สภาพล้อและยางรถฉีกขาด เห็นเส้นลวด สึกหลอต่ำกว่า 2 มิล	
7	ตรวจสอบสภาพภายในถัง , ผนังด้านในของ HOPPER ที่ 2	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจตาม Class ที่กำหนด A/B ไม่ผ่าน - กรณีที่ตรวจสอบพบเป็น Class C	
8	ตรวจสอบสภาพภายในถัง , ผนังด้านในของ HOPPER ที่ 3	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจตาม Class ที่กำหนด A/B ไม่ผ่าน - กรณีที่ตรวจสอบพบเป็น Class C	

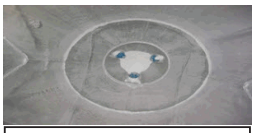
ผลการตรวจสภาพ ☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน หมายเหตุ _____ ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสภาพรถและหาง

Hopper Truck Inspection sheet (ใบตรวจสภาพรถ Hopper Truck)

SO no.	3612005100	DO no.	3640197235	Ship-to party	TPRC	Forward Agent	MAPT	Truck plate no	74-3870	Trailer plate no.	77-4773
Inspection Time	04/08/2023 10:10:26	Batch no.	23083D04T	Return from	TSIC	Seal no.	209852,209853,209854			Tank no.	10



Class A
Powder ในถังที่ตรวจสอบแล้วไม่พบที่เกาะข้างถังและภายในถัง นน.0 - 10 กก.



Class B
Powder ในถังที่ตรวจพบมีปริมาณ 11 - 15 กก.

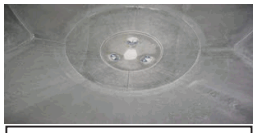
Class C
Powder ในถังที่ตรวจพบแล้วมีปริมาณจำนวนมากที่เกาะแน่นติดอยู่ภายในถัง นน.ประมาณ 16 กก. ขึ้นไป

รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสภาพรถ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
9	ตรวจสอบท่อ Coupling Line Discharge	ผ่าน	ผ่าน - ภายในท่อต้องสะอาด, ผงไม่เกาะติดภายในท่อ มีอุปกรณ์โซ่ล็อค และสามารถล็อคได้ (หมายเลข 8) ไม่ผ่าน - น้ำล็อคชำรด มีคราบน้ำ ไม่มีโซ่ล็อค และไม่สามารถล็อคได้	
10	ตรวจสอบ Pressure Relief Valve	ผ่าน	ผ่าน - มีติดที่ตัวรถตลอดเวลา ไม่ผ่าน -ไม่มีอุปกรณ์ติดอยู่	
11	ตรวจสอบ Ball valve	ผ่าน	ผ่าน - Handle ต้องไม่หัก ไม่ฝืด ไม่คลอน ไม่ผ่าน - Handle หัก ฝืด คลอน	
12	ตรวจสอบ Aeration, Flow cone	ผ่าน	ผ่าน - ต้องไม่มีผง PTA อยู่ภายในฝาครอบ, สายยางนำลมไม่รั่วและแข็งกรอบ ไม่ผ่าน - ท่อยางลมชุ่นมั่ว, แข็งให้ตัวไม่ได้	

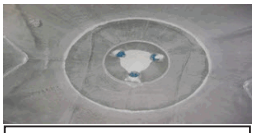
ผลการตรวจสภาพ ☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน หมายเหตุ _____ ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสภาพรถและหาง

Hopper Truck Inspection sheet (ใบตรวจสภาพรถ Hopper Truck)

SO no.	3612005435	DO no.	3640213078	Ship-to party	TSIC	Forward Agent	NNT	Truck plate no	72-5373	Trailer plate no.	71-2334
Inspection Time	21/11/2023 12:47:31	Batch no.	23113D21T	Return from	TSIC	Seal no.	236648,236649,236650			Tank no.	65



Class A
Powder ในถังที่ตรวจสอบแล้วไม่พบที่เกาะข้างถังและภายในถัง นน.0 - 10 กก.



Class B
Powder ในถังที่ตรวจพบมีปริมาณ 11 - 15 กก.

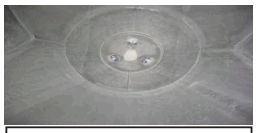
Class C
Powder ในถังที่ตรวจพบแล้วมีปริมาณจำนวนมากที่เกาะแน่นติดอยู่ภายในถัง นน.ประมาณ 16 กก. ขึ้นไป

รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสภาพรถ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
1	ตรวจสอบท่อ Coupling, N2 Inlet ในโครเจนด้านซ้ายและขวา	ผ่าน	ผ่าน - ภายในท่อต้องสะอาด, ผงไม่เกาะติดภายในท่อ (ซ้ายและขวา) มีอุปกรณ์ไซ่ล็อค และสามารถล็อคได้ (หมายเลข 1) ไม่ผ่าน - น้ำล็อคชำรด มีความน้ำ ไม่มีไซ่ล็อค ไม่สามารถล็อคได้(ต้องถอดฝา Inlet ออก)	
2	ตรวจ BUTTERFLY VALVE ของ HOPPER ที่ 1	ผ่าน	ผ่าน - Handle สามารถบีบและล็อคได้ ไม่ฝืด เปิดปิดก้านวาล์วได้สะดวก (หมายเลข 2,3,4,14) จะต้องปิดก่อนมาทำการบรรจุ ไม่ผ่าน - ไม่มีก้านวาล์ว, เปิดปิดยาก, ไม่สามารถล็อคได้	
3	ตรวจ BUTTERFLY VALVE ของ HOPPER ที่ 2	ผ่าน	ผ่าน - Handle สามารถบีบและล็อคได้ ไม่ฝืด เปิดปิดก้านวาล์วได้สะดวก (หมายเลข 2,3,4,14) จะต้องปิดก่อนมาทำการบรรจุ ไม่ผ่าน - ไม่มีก้านวาล์ว, เปิดปิดยาก, ไม่สามารถล็อคได้	
4	ตรวจ BUTTERFLY VALVE ของ HOPPER ที่ 3	ผ่าน	ผ่าน - Handle สามารถบีบและล็อคได้ ไม่ฝืด เปิดปิดก้านวาล์วได้สะดวก (หมายเลข 2,3,4,14) จะต้องปิดก่อนมาทำการบรรจุ ไม่ผ่าน - ไม่มีก้านวาล์ว, เปิดปิดยาก, ไม่สามารถล็อคได้	
5	ตรวจสภาพฝาถังด้านหน้าบน HOPPER.	ผ่าน	ผ่าน - ฝาปิดไม่แตก / Handle ล็อคครบ (หมายเลข 5,6) ไม่ผ่าน - Handle ล็อคไม่ครบ	
6	ตรวจสอบสภาพภายในถัง , ผนังด้านในของ HOPPER ที่ 1	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจพบเป็น Class A/B ไม่ผ่าน - ตรวจพบเป็น Class C	
25	ตรวจสอบกล้อง CCTV หน้ารถ	ผ่าน	ผ่าน - มีกล้องติดหน้ารถ (ใช้งานได้) ไม่ผ่าน - ไม่มีกล้องติดหน้ารถ หรือมีแต่ใช้งานไม่ได้	
19	ตรวจสอบการหยดของน้ำมัน (โดยรวม)	ผ่าน	ผ่าน - น้ำมันไม่รั่วตามเครื่องยนต์, ไม่หยดจากถังน้ำมัน, จารบีไม่มีการไหลออกมา (หมายเลข 13) ไม่ผ่าน - ตัวเครื่องยนต์ไม่ได้, มีรอยหยดของน้ำมัน	
20	ตรวจความสะอาดบนถังของ HOPPER TRUCK	ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีเศษวัสดุอยู่ด้านบนถัง, ไม่มีคราบของฝุ่นผง, ไม่มีน้ำขังอยู่ด้านบน ไม่ผ่าน - มีคราบคำเกาะติด, มีดิน โคลนเกาะ	
21	ตรวจสอบเครื่องบันทึกการขับขี่ (กล่องดำ)	ผ่าน	ผ่าน - มีอุปกรณ์กล่องดำติดตั้งภายในรถ/อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ ไม่ผ่าน - ไม่มีกล่องดำติดตั้งอยู่ภายในรถ, อุปกรณ์ไม่สามารถใช้งานได้	
22	ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง	ผ่าน	ผ่าน - มีอุปกรณ์ถังดับเพลิง, เข็มอยู่ในแถบสีเขียวไม่เกินหรือไม่ต่ำกว่า ไม่ผ่าน - ไม่มีอุปกรณ์ถังดับเพลิง, เข็มไม่อยู่ในแถบสีเขียว,เกินหรือต่ำกว่า	
23	ตรวจสอบสภาพกรวยจราจร 3 อัน	ผ่าน	ผ่าน - กรวยจราจรความสูง 80 ซม. จำนวน 3 อัน ไม่ผ่าน - กรวยจราจรความสูง ต่ำกว่า 80 ซม. ซีด และไม่ครบตามจำนวน	
24	ตรวจสอบสภาพหมอนรองล้อ	ผ่าน	ผ่าน - หมอนรองล้อจำนวน 2 อัน ไม่ผ่าน - ไม่มีหมอนรองล้อ และไม่ได้ขนาด 4*4*8 นิ้ว จำนวน 2 อัน	
13	ตรวจสอบ Interlock Brake	ผ่าน	ผ่าน - สามารถล็อคทางในขณะที่ต่อท่อ Flex ในการ Operate Tank ไม่ผ่าน - กดแป้นแล้วระบบลมทางไม่ล็อค	
14	ตรวจสอบ Victoric Coupling, Clamp ล็อคท่อ Line Nitrogen ทุกจุด	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจสอบ Victoric Coupling, Clamp ล็อคท่อมีครบทุกจุด และไม่ร้าวหรือแตกหัก ไม่ผ่าน - Clamp ล็อคท่อเป็นเหล็กผิดแบบ และมีรอยร้าวหรือแตกหัก	
15	ตรวจสอบ ตะแกรงครอบท่อ Vent (ตะแกรงกันนก)	ผ่าน	ผ่าน - มีตะแกรงครอบท่อ Vent , ยึดแน่น ไม่ผ่าน - ไม่มีตะแกรง หรือขาดชำรด	
16	บันไดปีน Tank, Handrail	ผ่าน	ผ่าน - จุดยึดแน่นไม่หลวมคลอน ไม่ผ่าน - จุดยึดหลวมคลอน โยกได้	
17	ตรวจสอบระบบไฟให้สัญญาณ , ไฟส่องสว่าง	ผ่าน	ผ่าน - ติดครบ และให้สัญญาณได้ ไม่ผ่าน - ไฟส่องสว่างไม่ติด, ฝาครอบแตกร้าว	
18	ตรวจสอบสภาพยางและน๊อตล้อ	ผ่าน	ผ่าน - ล้อและยางรถอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ผ่าน - สภาพล้อและยางรถฉีกขาด เห็นเส้นลวด สึกหลอต่ำกว่า 2 มิล	
7	ตรวจสอบสภาพภายในถัง , ผนังด้านในของ HOPPER ที่ 2	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจตาม Class ที่กำหนด A/B ไม่ผ่าน - กรณีที่ตรวจสอบพบเป็น Class C	
8	ตรวจสอบสภาพภายในถัง , ผนังด้านในของ HOPPER ที่ 3	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจตาม Class ที่กำหนด A/B ไม่ผ่าน - กรณีที่ตรวจสอบพบเป็น Class C	

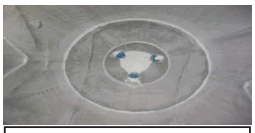
ผลการตรวจสภาพ ☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน หมายเหตุ _____ ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสภาพรถและหาง

Hopper Truck Inspection sheet (ใบตรวจสภาพรถ Hopper Truck)

SO no.	3612005435	DO no.	3640213078	Ship-to party	TSIC	Forward Agent	NNT	Truck plate no	72-5373	Trailer plate no.	71-2334
Inspection Time	21/11/2023 12:47:31	Batch no.	23113D21T	Return from	TSIC	Seal no.	236648,236649,236650			Tank no.	65



Class A
Powder ในถังที่ตรวจสอบแล้วไม่พบที่เกาะข้างถังและภายในถัง นน.0 - 10 กก.



Class B
Powder ในถังที่ตรวจพบมีปริมาณ 11 - 15 กก.

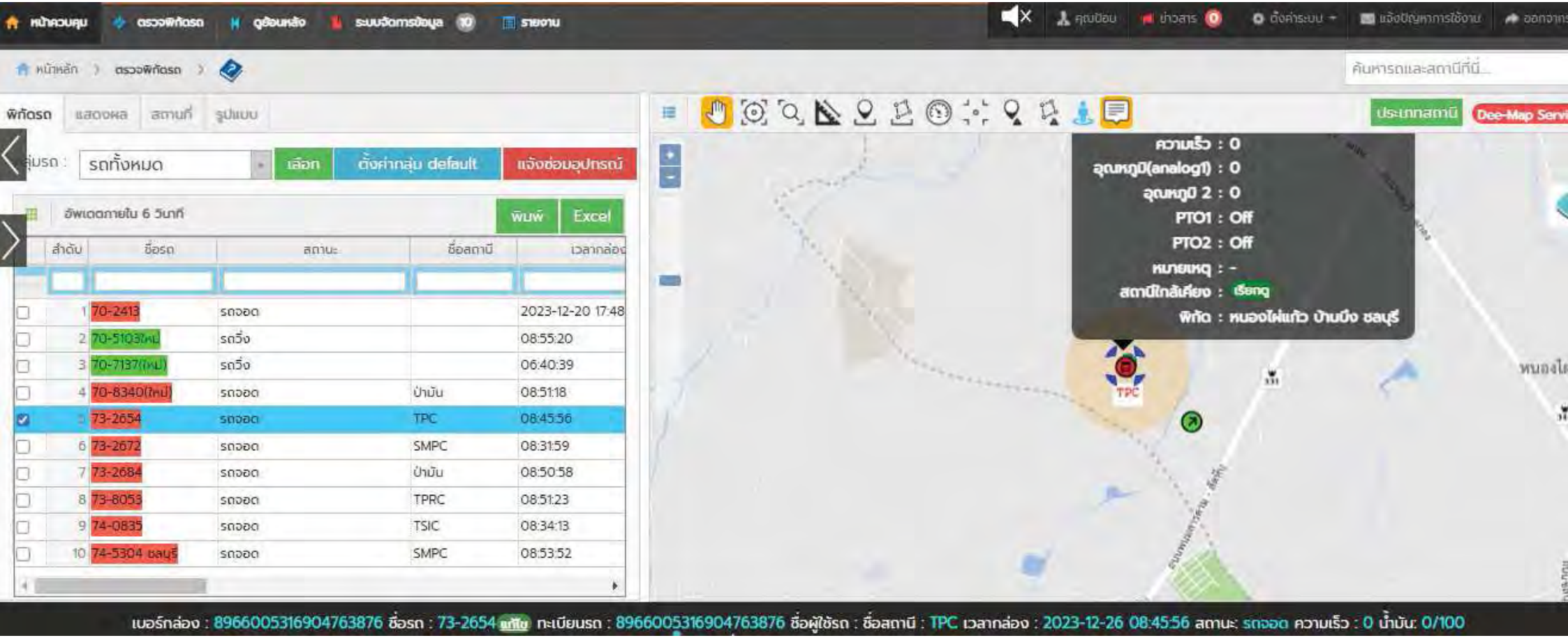
Class C
Powder ในถังที่ตรวจพบแล้วมีปริมาณจำนวนมากที่เกาะแน่นติดอยู่ภายในถัง นน.ประมาณ 16 กก. ขึ้นไป

รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสภาพรถ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
9	ตรวจสอบท่อ Coupling Line Discharge	ผ่าน	ผ่าน - ภายในท่อต้องสะอาด, ผงไม่เกาะติดภายในท่อ มีอุปกรณ์ไซ่ล็อค และสามารถล็อคได้ (หมายเลข 8) ไม่ผ่าน - น้ำล็อคชำรด มีความน้ำ ไม่มีไซ่ล็อค และไม่สามารถล็อคได้	
10	ตรวจสอบ Pressure Relief Valve	ผ่าน	ผ่าน - มีติดที่ตัวรถตลอดเวลา ไม่ผ่าน -ไม่มีอุปกรณ์ติดอยู่	
11	ตรวจสอบ Ball valve	ผ่าน	ผ่าน - Handle ต้องไม่หัก ไม่ฝืด ไม่คลอน ไม่ผ่าน - Handle หัก ฝืด คลอน	
12	ตรวจสอบ Aeration, Flow cone	ผ่าน	ผ่าน - ต้องไม่มีผง PTA อยู่ภายในฝาครอบ, สายยางนำลมไม่รั่วและแข็งกรอบ ไม่ผ่าน - ท่อยางลมชุ่นมั่ว, แข็งให้ตัวไม่ได้	

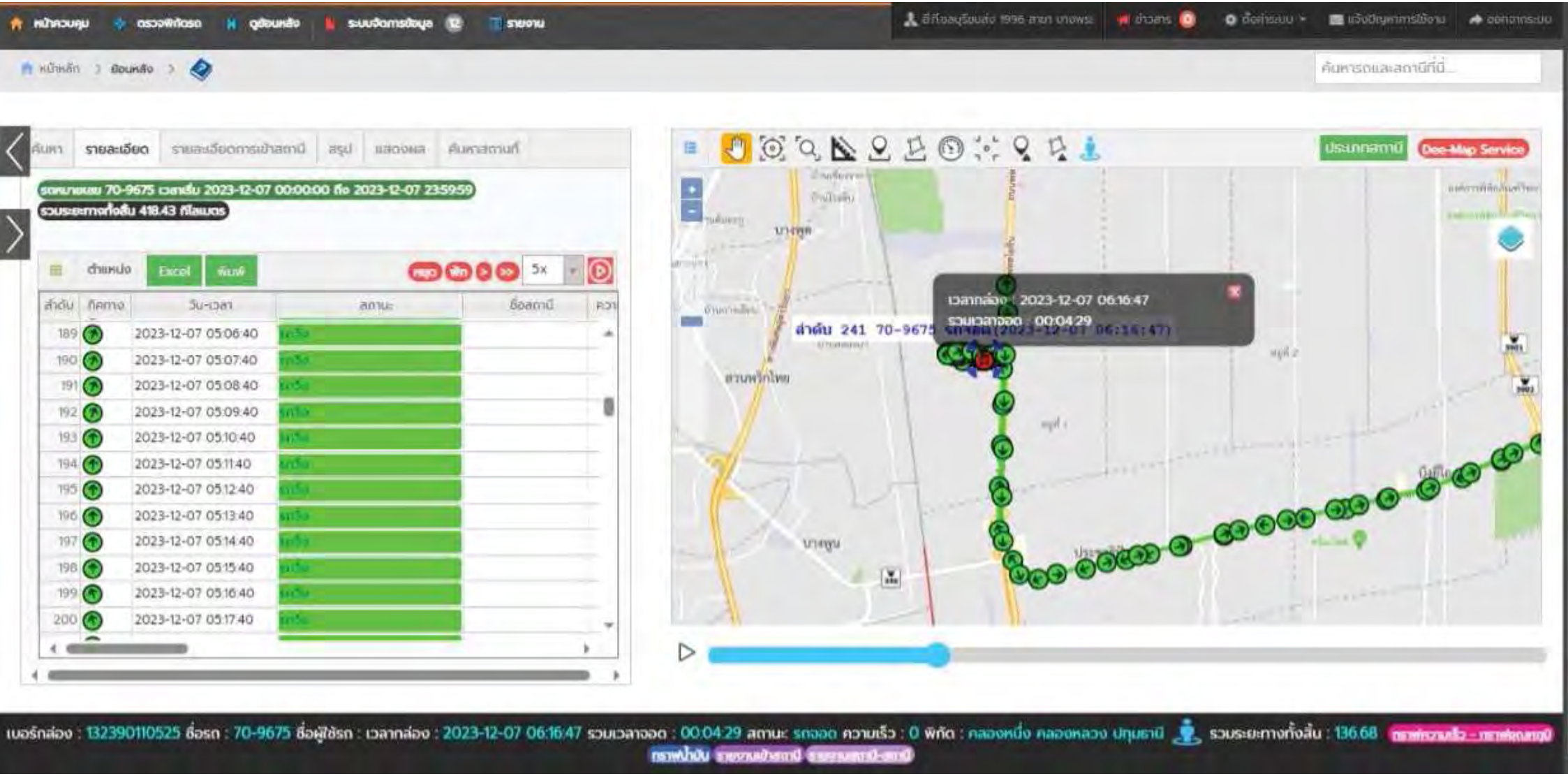
ผลการตรวจสภาพ ☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน หมายเหตุ _____ ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสภาพรถและหาง

เอกสารแนบที่ 33

เอกสารการติดตาม GPS และระบบควบคุมความเร็วรถของรถขนส่งสินค้า



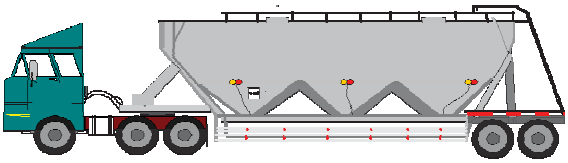
	ลำดับ	ชื่อรถ	สถานะ	ชื่อสถานี	เวลากล่อง
	1	70-2413	รถจอด		2023-12-20 17:48
	2	70-5103(ใหม่)	รถวิ่ง		08:55:20
	3	70-7137(ใหม่)	รถวิ่ง		06:40:39
	4	70-8340(ใหม่)	รถจอด	ปั๊มน้ำมัน	08:51:18
☑	5	73-2654	รถจอด	TPC	08:45:56
	6	73-2672	รถจอด	SMPC	08:31:59
	7	73-2684	รถจอด	ปั๊มน้ำมัน	08:50:58
	8	73-8053	รถจอด	TPRC	08:51:23
	9	74-0835	รถจอด	TSIC	08:34:13
	10	74-5304 ชลบุรี	รถจอด	SMPC	08:53:52


หน้าควบคุม
ตรวจพิกัดรถ
ดูย้อนหลัง
ระบบจัดการข้อมูล
รายงาน
ข่าวสาร
ตั้งค่าระบบ
แจ้งปัญหาการใช้งาน
ออกจากระบบ
หน้าหลัก
ย้อนหลัง
ค้นหารถและสถานีที่นี่...
ค้นหา
รายละเอียด
รายละเอียดการเข้าสถานี
สรุป
แสดงผล
ค้นหาสถานที่
รถหมายเลข 70-9675 เวลาเริ่ม 2023-12-07 00:00:00 ถึง 2023-12-07 23:59:59
รวมระยะทางทั้งสิ้น 418.43 กิโลเมตร
ตำแหน่ง
Excel
พิมพ์
5x
ลำดับ
วัน-เวลา
สถานะ
ชื่อสถานี
189 2023-12-07 05:06:40
190 2023-12-07 05:07:40
191 2023-12-07 05:08:40
192 2023-12-07 05:09:40
193 2023-12-07 05:10:40
194 2023-12-07 05:11:40
195 2023-12-07 05:12:40
196 2023-12-07 05:13:40
197 2023-12-07 05:14:40
198 2023-12-07 05:15:40
199 2023-12-07 05:16:40
200 2023-12-07 05:17:40
ประเภทสถานี
Dee-Map Service
เวลากล่อง : 2023-12-07 06:16:47
รวมเวลาจอด : 00:04:29
ลำดับ 241 70-9675
บางพูด
สวนพริกไทย
เบอร์กล่อง : 132390110525 ชื่อรถ : 70-9675 ชื่อผู้ใช้รถ : เวลากล่อง : 2023-12-07 06:16:47 รวมเวลาจอด : 00:04:29 สถานะ รถจอด ความเร็ว : 0 พิกัด : คลองหนึ่ง คลองหลวง ปทุมธานี
รวมระยะทางทั้งสิ้น : 136.68
กราฟน้ำมัน

เอกสารแนบที่ 34

คู่มือปฏิบัติงานในการขนส่ง และการขนถ่ายสินค้า

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



คู่มือพนักงานขับรถขนส่ง

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ระเบียบปฏิบัติ

การขนส่ง

การขับขี่อย่างปลอดภัย

คำนำ

ในสภาพปัจจุบันปัญหาอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นบนท้องถนนมีอยู่อย่างสม่ำเสมอบ่อยครั้งเกิดจากผู้ขับขี่ไม่ปฏิบัติตามกฎจราจรและหลายๆ ครั้งเกิดจากข้อบกพร่องในตัวยานพาหนะเองดังนั้นหากผู้ขับขี่ได้ปฏิบัติตามกฎจราจรและเอาใจใส่ตรวจตรายานพาหนะของตนเองอย่างม่ำเสมอรวมทั้งศึกษาวิธีการขับขี่อย่างถูกต้องก็จะสามารถช่วยลดโอกาสในการเกิดอุบัติเหตุ อันเป็นเหตุให้เกิดความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สินได้

บริษัทได้ตระหนักถึงความสำคัญในเรื่องเหล่านี้ จึงได้จัดทำเอกสาร “คู่มือการขับขี่อย่างปลอดภัย” ขึ้นเพื่อให้พนักงานทุกคนได้ศึกษาและสามารถนำไปใช้ในชีวิตประจำวันได้

แผนกจัดส่งและคลังสินค้า
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สารบัญ

หัวข้อ **หน้า**

1. ความรู้เบื้องต้น 7
   1.1 ข้อมูลของสินค้าที่จะทำการขนส่ง 7
   1.2 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ 7
   1.3 ข้อมูลมาตรการด้านความปลอดภัย 7
   1.4 ข้อมูลเคมีภัณฑ์เพื่อความปลอดภัย 8
2. พนักงานขับรถ และ รถที่ใช้ในการขนส่งสินค้าของ GCMP 9
   2.1 รถขนส่งตู้คอนเทนเนอร์ (Container) 9
   2.2 รถพ่วงแบบมีคอก (Full Trailer) 9
   2.3 รถฮอปเปอร์ทรัค (Hopper Truck) 9
   2.4 รถ เอส-ยู-เอส 304 (SUS-304) 9
3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานในการส่งสินค้า 10
   3.1 การลงทะเบียนและเข้ารับสินค้ามีขั้นตอนดังนี้ 10
   3.2 การส่งสินค้าที่โรงงานลูกค้ามีขั้นตอนและการปฏิบัติดังนี้ 21
   3.3 ข้อปฏิบัติในการขับรถ 21
   3.4 ข้อปฏิบัติอื่นๆ ทั่วไปขณะที่อยู่ในโรงงานของลูกค้า 21
4. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ 22
5. การจัดการสินค้าแตกเสียหายขณะทำการขนส่ง 23
6. การตรวจสอบรถบรรทุกและอุปกรณ์ 24
7. อุปกรณ์ Safety ประจำรถ 25
8. อุปกรณ์ PPE ประจำตัว 29
9. การแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเมื่อเกิดอุบัติเหตุ 31

หัวข้อ	หน้า

10. วิธีการปฏิบัติงานการชั่งน้ำหนักรถบรรจุสินค้า Jumbo Bag 33
10.1 การชั่งน้ำหนัก (เบา) 33
10.2 การชั่งน้ำหนัก (หนัก) 33
11. วิธีการตรวจสภาพตู้ Container Export 34
12. บริเวณที่มีความเสี่ยงจะเกิดอุบัติเหตุเส้นทางจาก GCMP ถึงแหลมฉบัง Export 35
สำหรับผู้ขนส่ง ลูกค้าภายในประเทศ (Domestic) 37
13. จุดจอดพักรถของพนักงานขับรถในการขนส่งสินค้า 38
แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า KPC 39
แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า CPN 44
แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า TTS (BKK,AYU) , TPL 49
แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า SUNF 55
14. บริเวณที่มีความเสี่ยงจะเกิดอุบัติเหตุเส้นทางจาก GCMP ถึงลูกค้า Domestics 58
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPL 58
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า SUNF 61
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า ATC 63
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TTS(AYU) 64
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TTS(BKK) 66
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า KPC 68
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPC 70
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPRC 72
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TSIC 74
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า CPN 75
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า BPC 78

หัวข้อ	หน้า

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TCC 79
15.ข้อปฏิบัติในการขับรถสินค้าในโรงงานลูกค้า 81
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TPL 81
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า SUNF 83
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า ATC 86
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TTS (AYU) 88
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TTS (BKK) 89
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า KPC 91
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TPC 92
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TPRC 95
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TSIC 96
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า CPN 98
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า BPC 100
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า PTL 101
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TCC 104
หมายเลขโทรศัพท์และผู้ประสานงาน 105
บริษัท จีซี-เอ็ม ทีทีเอ จำกัด 105
บริษัทผู้ขนส่ง 106
ภาคผนวก 1 108

การบริหารงานขนส่งสินค้า

หลักเกณฑ์ในการบริหารงานขนส่งสินค้ามีวัตถุประสงค์เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าการขนส่งจะดำเนินไปด้วยความปลอดภัยต่อชีวิต สิ่งแวดล้อม และทรัพย์สินต่าง ๆ ตลอดจนรักษาคุณภาพของสินค้าและมีการส่งมอบในระยะเวลาที่กำหนด โดยรายละเอียดประกอบด้วยหัวข้อต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

1. ความรู้เบื้องต้น

1.1 ข้อมูลของสินค้าที่จะทำการขนส่ง

ชื่อทางการค้า : Purified Terephthalic Acid (PTA)
ลักษณะทางกายภาพ : เป็นผงสีขาว, ไม่มีกลิ่น
คุณสมบัติ : เป็นสารไม่ไวไฟ
การใช้ประโยชน์ : ใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตเส้นใย โพลิเอสเตอร์และเรซิน สำหรับทำขวดเพ็ท (PET)

1.2 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

กรณีที่มีการสัมผัสโดยตรง : อาจทำให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบทางเดิน หายใจดวงตาและผิวหนังได้

1.3 ข้อมูลมาตรการด้านความปลอดภัย

อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกัน : หน้ากากกันสารเคมี,แว่นตากันสารเคมีและถุงมือ

การปฐมพยาบาลให้ปฏิบัติดังนี้

กรณีสัมผัสผิวหนัง : ให้ล้างด้วยน้ำสะอาดมาก ๆ ต่อเนื่อง อย่างน้อย 15 นาที
กรณีเข้าตา : ให้ล้างด้วยน้ำสะอาดมาก ๆ ต่อเนื่องอย่างน้อย 15 นาที แล้วไป พบแพทย์
กรณีรับโดยการหายใจ : ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปบริเวณ ที่มีอากาศบริสุทธิ์

1.4 ข้อมูลเคมีภัณฑ์เพื่อความปลอดภัย

ข้อมูลเคมีภัณฑ์เพื่อความปลอดภัย

ชื่อสารเคมี

ชื่อทางสารเคมี : Terephthalic acid (1,4-Benzenedicarboxylic acid) หมายเลข CAS : 100-21-0
สถานะ : ผงสะอาด สีขาว หมายเลข UN : ไม่พบข้อมูล
คำสัญญาณ : อันตราย (Danger)

ข้อความแสดงเป็นอันตราย

เมื่อถูกผิวหนัง : ระคายเคือง
เมื่อสูดดม : ก่อให้เกิดการระคายเคืองของเยื่อเมือก, ไอ และหายใจลำบาก
เมื่อกลืนกิน : ระคายเคืองต่อเยื่อบุในปาก หลอดลม หลอดอาหารและระบบลำไส้
เมื่อเข้าตา : ระคายเคือง

ข้อความแสดงข้อควรระวัง

การป้องกันระบบหายใจ : สวมหน้ากากกรองสารเคมี
การป้องกันตา : สวมเครื่องป้องกันดวงตา
การป้องกันมือ : สวมถุงมือกันสารเคมี
ข้อป้องการปฏิบัติ : ห้ามสูบบุหรี่ขณะปฏิบัติงาน

ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล หรือเกิดเพลิงไหม้

สารดับไฟที่เหมาะสม : ผงเคมีดับเพลิง, โฟมดับเพลิง
ข้อมูลเสริม : กวาดและแห้งอย่างระมัดระวังไม่ควรทำให้เกิดฝุ่น
การจัดการเมื่อสารเคมีหก : กวาดเครื่องใช้เครื่องดูดฝุ่นดูดเพื่อนำไปเผา

ข้อควรระวังในการจัดเก็บหรือเคลื่อนย้าย

ข้อมูล : หลีกเลี่ยงสภาวะที่ทำให้ฝุ่นสูง อันจะทำให้เกิดไฟฟ้าสถิต ซึ่งนำไปสู่ Dust explosion ได้ หากจำเป็นให้ทำในสภาวะที่มีก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน

การปฐมพยาบาล

เมื่อสูดดม : ให้รับอากาศบริสุทธิ์ หรือปฐมพยาบาลด้วยเครื่องช่วยหายใจ นำส่งแพทย์ทันที
เมื่อถูกผิวหนัง : ชะล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออกทันที และนำส่งแพทย์ทันที
เมื่อเข้าตา : ชะล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก โดยลืมตากว้างในน้ำ ประมาณ 15 นาที พบจักษุแพทย์ทันที
เมื่อกลืนกิน : ไม่ให้ผู้ป่วยดื่มน้ำปริมาณมาก กระตุ้นให้อาเจียน ปรึกษาแพทย์ หากมีอาการผิดปกติ

ผู้จัดจำหน่าย

บริษัท สยาม มิตซุย พีทีเอ จำกัด
ที่อยู่ เลขที่ 8 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ซายภูธร ซ.จี-2 ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 3868-5100 โทรสาร +66 3868-5100 ต่อ 309 หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน -
แก้ไขครั้งที่ 2 วันที่แก้ไข 17/07/2014 SE-F-0106-02

2. พนักงานขับรถ และ รถที่ใช้ในการขนส่งสินค้าของ GCMP

พนักงานขับรถที่สามารถขนส่งสินค้า PTA ได้ คือ พนักงานที่ลงทะเบียน รวมถึง ทำการติดรถ และสอบผ่านตามเกณฑ์ที่ GCMP กำหนด

รถขนส่งที่สามารถขนส่งสินค้า PTA ได้ คือ รถขนส่ง ที่ได้ทำการลงทะเบียน รวมถึง ติดตั้งอุปกรณ์ และตรวจสภาพรถขนส่ง ตามที่ GCMP กำหนด โดยดำเนินการขนส่งสินค้า จาก GCMP ถึงโรงงานลูกค้า หรือท่าเรือ และปัจจุบัน GCMP มีการใช้รถในการขนส่ง 4 ประเภท

2.1 รถขนส่งตู้คอนเทนเนอร์ (Container)

สำหรับขนส่งสินค้าขายต่างประเทศ ขนส่งสินค้าประเภท จัมโบ้แบ็ค และ เบ้าท์

2.2 รถพ่วงแบบมีคอก (Full Trailer)

สำหรับขนส่งสินค้าขายภายในประเทศ และ ต่างประเทศ ขนส่งสินค้าประเภท จัมโบ้แบ็ค

2.3 รถฮอปเปอร์ทรัค (Hopper Truck)

สำหรับขนส่งสินค้าขายภายในประเทศ ขนส่งสินค้าประเภทเบ้าท์ โดยมี 2 ระบบ คือ ระบบแรงดัน และ ระบบแรงโน้มถ่วง

2.4 รถ เอส-ยู-เอส 304 (SUS-304)

สำหรับขนส่งสินค้าขายภายในประเทศ ขนส่งสินค้าประเภทเบ้าท์

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานในการส่งสินค้า

เพื่อให้กิจกรรมทุกอย่างดำเนินไปอย่างมีระบบ มีความสะดวกรวดเร็วในการทำงานรวมถึงมีระบบการควบคุมดูแลที่ดี อันจะทำให้ผลงานที่ได้รับมีความเป็นระเบียบเรียบร้อยและมีประสิทธิภาพ จึงจำเป็นจะต้องกำหนดระเบียบและวิธีการปฏิบัติงานต่าง ๆให้ทุกคนยึดถือปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด ดังต่อไปนี้

3.1 การลงทะเบียนและเข้ารับสินค้ามีขั้นตอนดังนี้

การเข้ารับสินค้าจากไซโล แบบฮอปเปอร์ทรัค / SUS - 304

3.1.1 เตรียมความพร้อมของพนักงานขับรถ รถขนส่ง ตามข้อกำหนดการตรวจสภาพรถในหัวข้อที่ 2 และนำรถมารับสินค้าจอดให้ตรงตามช่องจอดและตามเวลาที่ได้รับแจ้งจากบริษัทและปฏิบัติตามขั้นตอน โดย

3.1.2 รับเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราวจากผู้ที่ได้รับมอบหมายของแต่ละผู้ขนส่งที่กำหนดจุดรับเอกสาร

3.1.3 พนักงานขับรถต้องไปลงเวลาพักผ่อน เพื่อทำการตรวจเช็คความพร้อมในการทำงาน และมีการพักผ่อนเพียงพอ (หากพบเวลาพักผ่อนไม่เพียงพอ จะไม่ให้มีการบรรจุสินค้า ให้กลับไปพักผ่อนก่อน)

3.1.4 พนักงานขับรถ ไปทำการเป่าแอลกอฮอล์เพื่อตรวจความพร้อมในการทำงาน (ค่าที่ตรวจวัดทางที่ GCMP กำหนดต้องมีค่าไม่เกิน 0 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์) โดยมีการควบคุม 2 กรณี คือ

กรณีที่ 1 หากพบว่าผลตรวจอยู่ในช่วง 1-50 มิลลิกรัม จะให้พัก 20 นาที แล้วเป่าครั้งที่ 2 ผลจะต้องมีค่าเป็น 0 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์ หากผลยังมีค่าที่เกินจากที่กำหนด จะเชิญกลับทันที ไม่ให้บรรจุสินค้า)

กรณีที่ 2 หากพบว่าผลตรวจ ค่าเปอร์เซ็นต์มากกว่า 50 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์เชิญกลับทันทีไม่ให้บรรจุสินค้า ผู้ขนส่งต้องนำรถคันใหม่มาบรรจุแทน เมื่อทำการตรวจเวลาพักผ่อนและเป่าแอลกอฮอล์ เรียบร้อยแล้วในเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราวจะได้รับการประทับตราผ่านการตรวจโดยมีรายละเอียดดังนี้

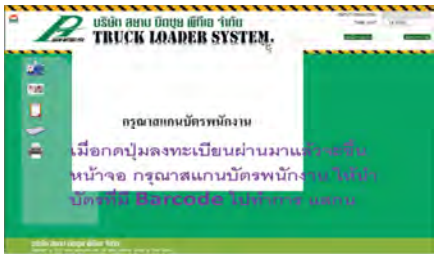
- *ประทับตรา Diver rest Time ผ่านการตรวจเวลาพักผ่อน*
- *ประทับตรา No ALCOHOL ผ่านการตรวจแอลกอฮอล์*

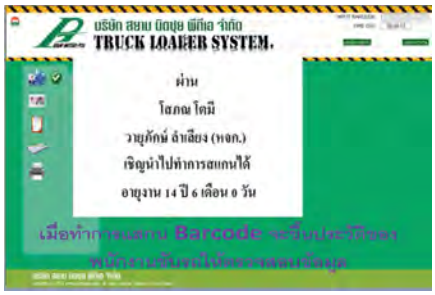
ตัวอย่างเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราวที่สามารถบรรจุสินค้าได้

3.1.5 พนักงานขับรถรับเอกสารแล้วไป scan บาร์โค้ดที่กำหนดจุด scan ไว้เพื่อตรวจรายละเอียดข้อมูลที่ถูกต้องตามเอกสารเพื่อปริ้นใบตรวจสภาพรถดังนี้

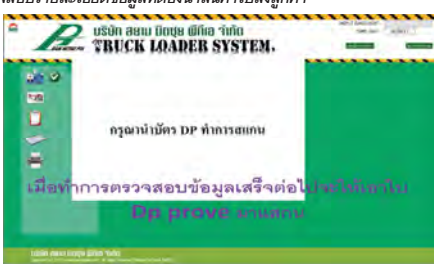
3.1.5.1 ขั้นตอนการลงทะเบียน ตามรายละเอียดดังภาพ

3.1.5.2 พนักงานขับรถนำบัตรพนักงานไป Scan บาร์โค้ดเพื่อตรวจรายละเอียดของข้อมูล





3.1.5.3 เมื่อทำการตรวจสอบข้อมูลตาม scan บัตรพนักงานขับรถเรียบร้อยแล้วให้นำเอกสาร DP Proof ทำการ scan เพื่อตรวจสอบรายละเอียดข้อมูลที่ต้องนำสินค้าไปส่งลูกค้า



3.1.5.4.ทำการตรวจสอบข้อมูลเรียบร้อยแล้ว ทำการ คีย์ข้อมูลทะเบียนหัว-หาง เพื่อทำการปริ้นใบตรวจสภาพรถ

- *การคีย์ทะเบียน Hopper Truck*

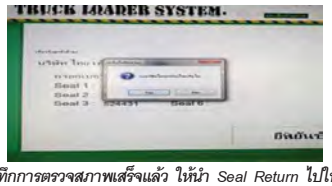
- *การคีย์ทะเบียน SUS*

3.1.6 ทำการตรวจสอบ Seal Return โดยมีขั้นตอนดังนี้

3.1.6.1 พนักงานขับรถนำเอกสาร Proof + ใบตรวจสภาพรถ พร้อม Seal ยื่นให้กับพนักงานตรวจสภาพรถ

3.1.6.2 พนักงานตรวจสภาพรถ ทำการคีย์ข้อมูล Seal Return ในระบบ TLS ในหัวข้อ การตรวจสภาพรถ เพื่อนำไปคีย์ในระบบ TLS

3.1.6.3 ระบบจะทำการตรวจสอบ ว่ารถขนส่ง ทะเบียนหาง คันนี้ส่งสินค้าเที่ยวสุดท้ายที่ลูกค้าอะไร หากผ่านก็สามารถนำรถเข้าบรรจุสินค้า ได้ตามปกติแต่หากไม่ผ่านระบบจะขึ้น Pop up ตามภาพ หากนำ Seal มาคีย์ผิดระบบจะทำการเตือนโดย ขึ้นว่า Seal ไม่ถูกต้อง ให้ทำการติดต่อเจ้าหน้าที่



3.1.6.4 หลังจากทำการบันทึกการตรวจสภาพเสร็จแล้ว ให้นำ Seal Return ไปให้กับพนักงานตรวจสภาพรถ โดยที่ไม่ต้องนำไปแลกกับเอกสาร DP

<u>ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน</u>

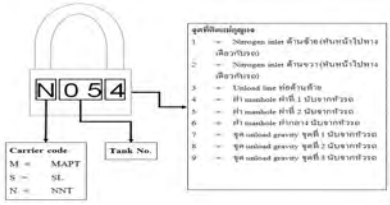
- พนักงานขับรถจะต้องอยู่ที่หน้างานทุกเวลา ทุกครั้งที่ พนักงานตรวจสภาพกำลังดำเนินการป้อนข้อมูลเข้าระบบ TLS

- เมื่อสิ้นวันพนักงานตรวจสภาพจะต้องนำ Seal Return ไปจัดการ 5 ส.โดยจะมีถุงใส่อยู่ที่ทิ้งขยะหน้า Bulk Setting # 1 รวบรวมตามขั้นตอนต่อไป

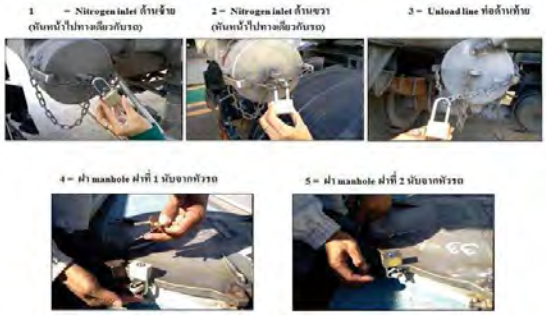
3.1.7 พนักงานขับรถและ จนท.ตรวจสภาพรถทำการตรวจสภาพ โดยใช้แบบฟอร์ม ใบตรวจสภาพรถก่อนบรรจุสินค้าและทำการเปิดฝาแมนโฮลล์ตรวจความสะอาดของแทงค์ และมีการตรวจสภาพแม่กุญแจก่อนเปิดฝาแมนโฮลล์ โดยมีจุดติดตั้งแม่กุญแจ สำหรับรถ Hopper Truck จะแบ่งเป็น 2 ประเภทดังนี้

- *รถ Hopper Truck Pressure จะมีจุดติดแม่กุญแจ 5 จุด*
  (ถ้าเป็นรถที่มีฝาแมนโฮลล์ 3 ฝาจุดติดแม่กุญแจจะเป็น 6 จุด)
- *รถ Hopper Truck Gravity จะมีจุดติดแม่กุญแจ 9 จุด*

รูปตำแหน่งและจุดติดของแม่กุญแจ



รูปตัวอย่างจากการติดตามจุดที่กำหนด



การจัดเก็บแม่กุญแจ

<u>ในชุดแม่กุญแจ 1 ชุด จะมีลูกกุญแจอยู่ 3 ลูก ซึ่งจะแบ่งการจัดเก็บดังนี้</u>

ดอกที่ 1. เก็บไว้ที่ SMPC เพื่อเป็น reference ในกรณีที่เกิด case ก็จะสามารถนำลูกกุญแจมาทดสอบได้ และหากว่ามีการเปลี่ยนลูกกุญแจ ผู้ขนส่ง ต้องนำลูกกุญแจใหม่มาเปลี่ยน

ดอกที่ 2. เก็บไว้กับพนักงานขับรถ เพื่อใช้ในการบรรจุสินค้าปกติ

ดอกที่ 3. เก็บไว้กับหัวหน้างานขนส่ง เพื่อเก็บดอก spare

<u>ลักษณะตัวอย่างการเก็บดอกกุญแจ ของ SMPC</u>

3.1.8 เมื่อทำการตรวจสภาพเรียบร้อยแล้ว รอฟังสัญญาณจากพนง.บรรจุเพื่อนำรถเข้าจุดบรรจุสินค้า โดยการยกกรวยราจรออกให้ (ห้ามพนักงานขับรถยกกรวยออกเอง)

3.1.9 ตรวจสอบว่าล้อรถทั้งหมดวางอยู่ในชุดเครื่องชั่งหรือ ไม่ล้นออกไปด้านใดด้านหนึ่ง (กรณีที่รถมีการชั่งน้ำหนัก)

3.1.10 ใช้หมอนรองล้อเพื่อป้องกันรถลื่นไถลของรถ

3.1.11 นำกุญแจรถยื่นให้กับพนักงานบรรจุ

3.1.12 พนักงานทำการบรรจุสินค้า

3.1.13 เมื่อบรรจุสินค้าเสร็จเรียบร้อยให้ติดต่อรับซีลที่ออฟฟิศแล้วยื่นให้กับพนักงานบรรจุเป็นผู้ติดให้ (ห้ามพนักงานขับรถติดซีลเอง)

3.1.14 รับกุญแจจากพนักงานบรรจุ โดยก่อนที่จะนำรถออกจากจุดบรรจุสินค้าให้รอสัญญาณออกรถก่อนทุกครั้ง (สังเกตุสะพานที่พาดข้างบน ถ้ายกขึ้นรถขนส่งสามารถออกรถได้)

3.1.15 การออกรถจากจุดบรรจุให้เคลื่อนตัวออกอย่างช้า ๆ เพื่อป้องกัน ความเสียหายที่อาจจะเกิดขึ้นกับเครื่องชั่งได้

3.1.16 ให้พนักงานขับรถนำรถไปจอดเข้างคลังทางออกประตู 7โดยจอดที่ช่องซ้ายมือเพื่อไปรับเอกสารใบจ่ายสินค้าสำหรับรถที่ต้องรอผล LAB ให้จอดช่องขวามือ

3.1.17 ติดต่อรับเอกสารใบจ่ายสินค้าที่ออฟฟิศ โดยทำการตรวจสอบเอกสารใบจ่ายสินค้าและเอกสารอื่น ๆ ตามหัวข้อของการตรวจสอบเอกสาร และทำการตรวจสอบซีลและการล็อคฝาถังด้วยการถ่ายรูปโดย

3.1.17.1) พนักงานบรรจุทำการตรวจสอบการล็อค ฝาแมนโฮลว์ ,ล็อคซีล, แม่กุญแจและทำการถ่ายรูปการปิดฝาถัง

3.1.17.2) การตรวจเช็คการล็อค ฝาแมนโฮลว์ โดยให้พนักงานบรรจุ,พนักงานตรวจสภาพ,พนักงานขับรถ ตรวจสอบร่วมกันว่าทำการล็อค ฝาแมนโฮลว์ ,ล็อคซีล, แม่กุญแจครบทุกจุดและ เซ็นชื่อการตรวจสอบในเอกสารใบจ่ายสินค้า

3.1.18 นำรถขนส่งไปส่งสินค้าโดยออกทางประตู 7 และให้ใช้เกียร์ 1 เท่านั้น

(กรณีที่รถขนส่งมีข้อจำกัดเกี่ยวกับแรงม้าต่ำกว่า 200 แรงม้าหรือขับเคลื่อน 1 เพลา ซึ่งมีความเสี่ยงที่จะไม่สามารถขึ้นทางออกประตู 7 ได้ หากรถขนส่งที่เข้าข่ายข้อใด ข้อหนึ่งดังที่กล่าวมา ให้รถขนส่งออกประตู 1 แทนโดยต้องทำการขอออกโดยการแจ้งเจ้าหน้าที่ GCMP และมีพนักงานคอยใบกรถให้เท่านั้นจึงจะสามารถออกไปได้)

การเข้ารับสินค้าจากคลังสินค้า แบบรถพ่วง

3.1.19 เตรียมความพร้อมของรถขนส่ง ตามข้อกำหนดการตรวจสภาพรถในหัวข้อที่ 2 และหัว ข้อ 31.1-3.1.5 ตรวจสภาพรถและนำรถมารับสินค้า ตามเวลาที่ได้รับแจ้งจากบริษัท

3.1.20 จอดรถให้ตรงตามช่องจอดและดับเครื่องดึงกุญแจ

3.1.21 ใช้หมอนรองล้อสำหรับหนุนล้อ เพื่อป้องกันรถลื่นไถลและพนักงานขับรถ

3.1.22 พนักงานขับรถไปติดต่อรับเอกสารใบจ่ายสินค้าที่ Control Room และปฏิบัติตามข้อ 3.1.3-3.1.4 และนำเอกสารมายื่นที่หน้าคลังสินค้า

3.1.23 พนักงาน ทำการบรรจุสินค้า

3.1.24 ขณะทำการรับสินค้าให้ทำการตรวจสอบสภาพของสินค้าทุกครั้ง กรณีที่มีสินค้าสกปรก หรือ สภาพไม่เรียบร้อยสมบูรณ์ ให้ติดต่อเจ้าหน้าที่คลังสินค้าทันทีเพื่อทำการแก้ไข

3.1.25 รับเอกสารใบจ่ายสินค้า และทำการตรวจสอบรายละเอียดต่าง ๆในใบจ่ายสินค้าจาก จนท.บรรจุ โดยให้ตรวจสอบทะเบียนรถพร้อมลงชื่อรับทราบ จากนั้นนำรถเข้าจอดรอส่ง - รับเอกสาร ณ สถานที่ที่กำหนดไว้ให้

3.1.26 รับกุญแจรถ และทำการขยับรถขนส่ง ไปจอดยังสถานที่คลุมผ้าใบ

3.1.27 ทำการคลุมผ้าใบ โดยขณะที่กำลังทำการคลุมผ้าใบ พนักงานขับรถ จะต้องสวมใส่ Harness ตลอดเวลา

<u>หมายเหตุ</u>

1. กรณีพบสิ่งผิดปกติที่ลูกค้า จะถือเป็นความ รับผิดชอบของพนักงานขับรถ (ไม่รวม Export)

2. เมื่อพนักงานขับรถลงจากรถขนส่ง จะต้องดับเครื่องและหนุนหมอนรองล้อ และเอากุญแจออกจากรถทุกครั้งโดยไม่มีข้อยกเว้นใด ๆ ทั้งสิ้น

การเข้ารับสินค้าจากไซโล แบบตู้คอนเทนเนอร์ส่งที่ท่าเรือ

3.1.28 ให้ปฏิบัติเช่นเดียวกับข้อ 3.1.1

3.1.29 นำเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราว และใบบันทึกเวลาทำงานไปตรวจเวลาพักผ่อน ที่ตู้ Control Room ปฏิบัติตามข้อ 3.1.3-3.1.4 เพื่อให้พนักงาน LDL ลงนามในเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราว เพื่อให้พนักงาน LDL ตรวจสอบก่อนบรรจุสินค้า

****(ให้พนักงานขับรถนำเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราวไปยื่นที่พนักงานตรวจเวลาพักผ่อน 1 ใบต่อ 1 คนห้ามฝากเอกสารไปกับผู้อื่น)****

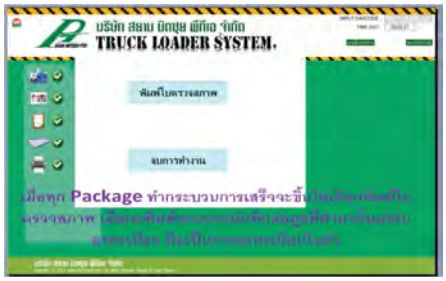
3.1.30 พนักงานขับรถรับเอกสาร แล้วไป scan บาร์โค้ดที่กำหนดจุด scan ไว้เพื่อตรวจรายละเอียดข้อมูลที่ถูกต้องตามเอกสาร เพื่อปริ้นใบตรวจสภาพรถตัวอย่างตามขั้นตอนดังข้อ 3.1.3.1-3.1.3.4

3.1.31 พนักงานขับรถคีย์ทะเบียนหัว – ทะเบียนหาง เพื่อใส่ข้อมูลและต่อจากนั้นทางตัวแทน Shipping จะต้องคีย์ข้อมูลเบอร์ตู้ และ เบอร์ซีล เพื่อทำการปริ้น ใบตรวจสภาพ ดังตัวอย่าง

ตัวอย่างการคีย์ ทะเบียนหัว-หาง ดังภาพ

ตัวอย่าง Shipping คีย์เบอร์ตู้และ เบอร์ซีล

3.1.32 เมื่อทำการคีย์ทะเบียนรถ, เบอร์ตู้ ,เบอร์ซีล ครบแล้วทำการปริ้นใบตรวจสภาพ เพื่อนำไปให้พนักงานหน้างานนำใบตรวจสภาพไป scan และตรวจสอบข้อมูล Packaging และหมายเลข



3.1.33 นำรถขนส่งไปประกอบตู้ ที่ Bulk setting ตามจุดที่กำหนด

พนักงานขับรถห้ามใช้สลิงมัดประตูตู้ให้ใช้เชือกแทนและสามารถมัดตัวคนได้

ภาพตัวอย่าง เชือกที่สามารถใช้ได้และไม่ได้ กากบาท ห้ามใช้ เครื่องหมาย ถูกสามารถใช้ได้

3.1.34 เมื่อทำการประกอบตู้เสร็จเรียบร้อย พนักงานนำเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราวใส่ซองแล้วปิดประตูตู้ พร้อมกับติดป้ายห้ามล็อคซีล ตู้เปล่า

3.1.35 พนักงานขับรถเคลื่อนรถเพื่อเข้าบรรจุสินค้า ดับเครื่อง ดึงกุญแจและหนุนหมอนรองล้อ และนำกุญแจไปแลกกับเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราว

3.1.36 พนักงานขับรถนำเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราวไปยื่นที่ตู้ Control Room เพื่อทำการบรรจุสินค้า

3.1.37 เมื่อบรรจุสินค้าเสร็จ พนักงานทำการใส่แท็กและพนักงานขับรถขยับรถออกจากตาชั่งเป็นระยะทาง 3 เมตร เพื่อปิดประตูตู้และ Shipping ติดซีล

<u>หมายเหตุ</u>

1. การติดซีลเป็นหน้าที่ของชิปปิ้งห้ามพนักงานขับรถติดซีลตู้เองโดยเด็ดขาด

2. พนักงานขับรถต้องทำการตรวจสอบการติดซีลทุกครั้ง

3.1.38 เมื่อได้รับเอกสารแล้วให้ทำการตรวจสอบความถูก ต้องของเอกสารในจุดต่าง ๆดังต่อไปนี้

3.1.38.1 ทะเบียนรถ / บริษัทขนส่ง

3.1.38.2 ชื่อลูกค้า / สถานที่ที่จะส่งสินค้า

3.1.38.3 วันและเวลาที่จะส่งสินค้า

3.1.38.4 เอกสารผลทดสอบ (COA)

3.1.38.5 น้ำหนักของสินค้า

3.1.38.6 หมายเลขซีล

3.1.38.7 ลายมือชื่อผู้อนุมัติปล่อยสินค้า

*** หากตรวจสอบแล้วพบว่ามีเอกสารข้อใดข้อหนึ่งไม่ถูกต้อง ให้รีบติดต่อเจ้าหน้าที่เพื่อทำการแก้ไขทันที ในกรณีที่พบภายหลังจะถือเป็นความรับผิดชอบของพนักงานขับรถ*

3.1.39 รับเอกสารใบจ่ายสินค้า สำหรับการจ่ายสินค้าให้กับลูกค้าภายในประเทศ จำนวน 2 ชุด ดังนี้

<u>ชุดที่ 1</u> เอกสารใบจ่ายสินค้าสีขาว, สีชมพู และสีเหลือง + ใบชั่งน้ำหนัก + ใบแสดงล๊อตของสินค้า+เอกสารรับรองคุณภาพสินค้า (COA) เพื่อนำส่งให้ลูกค้าพร้อมกับสินค้า

<u>ชุดที่ 2</u> เอกสารใบจ่ายสินค้าสีฟ้าพร้อมใบชั่งน้ำหนักนำส่งให้ รปภ. ณ ป้อมหน้าเพื่อแทนใบนำสินค้าออกนอกโรงงานและนำสินค้าออกนอกโรงงานไปส่งให้ลูกค้าให้ตรงตามวันและเวลาที่กำหนดไว้

3.1.40 รับเอกสารใบจ่ายสินค้า สำหรับการจ่ายสินค้าให้กับลูกค้าต่างประเทศ จำนวน 3 ชุด ดังนี้

มีเอกสารจำนวน 3 ชุด ดังนี้

ชุดที่ 1 ใบจ่ายสินค้าสีชมพู

ชุดที่ 2 ใบกำกับตู้เพื่อนำตู้เข้าท่าเรือ

ชุดที่ 3 เอกสารใบจ่ายสินค้าสีฟ้าพร้อมใบชั่งน้ำหนักนำส่งให้ รปภ. ณ ป้อมหน้าเพื่อแทนใบนำสินค้าออกนอกโรงงาน

การเข้ารับสินค้าแบบจัมโบ้แบ็ค แบบตู้คอนเทนเนอร์ส่งที่ท่าเรือ

3.1.41 ให้ปฏิบัติเช่นเดียวกับข้อ 3.1.1

*3.1.42 นำเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราว และใบบันทึกเวลาทำงานไปตรวจเวลาพักผ่อน ที่ Control Room ปฏิบัติตามข้อ 3.1.3-3.1.4 เพื่อให้พนักงานLDL ลงนามในเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราว เพื่อให้พนักงาน LDL ตรวจสอบก่อนขึ้นสินค้า ***(ให้พนักงานขับรถนำเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราวไปยื่นที่พนักงานตรวจเวลาพักผ่อน 1 ใบต่อ 1 คนห้ามฝากเอกสารไปกับผู้อื่น)****

3.1.43 พนักงานขับรถนำเอกสารกลับมายื่นที่จุดจ่ายสินค้าและนำรถถอยเข้าช่อง dock บรรจุสินค้า โดยขณะที่ถอยจะต้องมีพนักงานลักกี้ดรากอนคอยโบกรถเท่านั้น (ห้ามพนักงานขับรถ ถอยเข้าช่องบรรจุสินค้า โดยปราศจากคนโบกรถ)

*3.1.44 จอดให้ห่างจาก dock ประมาณ 3 เมตร และจอดรถ เพื่อลงมาเปิดประตู ตู้คอนเทนเนอร์ โดยจะต้องผูกประตูตู้ให้เรียบร้อย **พนักงานขับรถห้ามใช้สลิงมัดประตูตู้ให้ใช้เชือกแทนและสามารถมัดตัวคนได้***

3.1.45 ทำการถอยรถเข้า dock โดยใช้ความเร็วให้น้อยที่สุด

3.1.46 ดับเครื่องนำกุญแจรถมายื่นให้กับพนักงาน ลักกี้ดรากอน

3.1.47 พนักงานลักกี้ดรากอนทำการขึ้นสินค้าให้เรียบร้อย

3.1.48 พนักงานขับรถรับใบจ่ายสินค้าจาก shipping

3.1.49 ขยับรถ ออกจาก dock ให้ห่างประมาณ 3 เมตรและจอดรถ เพื่อลงมาปิดตู้คอนเทนเนอร์

3.1.50 พนักงานขับรถนำกุญแจรถมายื่นให้กับ shipping เพื่อเก็บไว้จนกว่าที่ shipping จะทำการติด seal เสร็จ และพนักงานขับรถจะต้องอยู่กับ shipping จนกว่าจะติด seal เสร็จ

3.1.51 ออกรถเพื่อไปส่งสินค้า

<u>หมายเหตุ</u>

1. การติดซีลเป็นหน้าที่ของชิปปิ้งห้ามพนักงานขับรถติดซีลตู้เองโดยเด็ดขาด

2. เมื่อพนักงานขับรถลงจากรถขนส่ง จะต้องดับเครื่องและหนุนหมอนรองล้อ และเอากุญแจออกจากรถทุกครั้งโดยไม่มีข้อยกเว้นใด ๆ ทั้งสิ้น

3.2 การส่งสินค้าที่โรงงานลูกค้ามีขั้นตอนและการปฏิบัติดังนี้

3.2.1 พนักงานขับรถ ต้องจอดรถเพื่อตรวจสภาพรถ ตามรายการในใบจ่ายสินค้าก่อนเข้าโรงงานลูกค้าทุกครั้ง เมื่อเสร็จแล้วให้ไปติดต่อกับเจ้าหน้าที่ของลูกค้า เพื่อขอทำการส่งสินค้า

3.2.2 ส่งเอกสารตามที่ระบุไว้ในข้อ 3.1.36 (ให้ลูกค้าลงนามพร้อมให้ระบุวันเวลาที่รับเอกสารและสินค้าทุกครั้ง)

3.2.3 ลูกค้าทำการลงสินค้า (ในกรณีที่ลูกค้ามีความจำเป็นต้องชั่งหนักที่เครื่องชั่งของลูกค้า ให้พนักงานขับรถจอดรถที่เครื่องชั่งให้เรียบร้อย และทำการ ตรวจสอบระยะจอดของรถให้อยู่บนเครื่องชั่งให้หมดทั้งคัน และเมื่อตรวจสอบเรียบร้อยแล้ว ให้ดับเครื่องยนต์ หนุนหมอนรองล้อและถอดกุญแจออก รวมทั้งห้ามพนักงานขับรถ อยู่บนตาชั่ง ขณะที่ลูกค้าทำการชั่งน้ำหนัก

3.2.4 ในระหว่างที่ทำการลงสินค้า ให้พนักงานขับรถประจำอยู่ที่รถตลอดเวลาเผื่อลูกค้าจำเป็นต้องให้ช่วยเหลือและพนักงานขับรถ ต้องตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่าง ๆที่ใช้ในการลงสินค้าว่าใช้งานได้อย่างครบถ้วน (กรณีรถประเภท 3,4) ถ้าพบสิ่งผิดปกติให้แจ้งบริษัทต้นสังกัดให้ทำการแก้ไข ก่อนนำมาบรรจุสินค้าครั้งต่อไป

3.2.5 เมื่อทำการลงสินค้าเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ตรวจสอบว่า น้ำหนักของสินค้าที่ลูกค้าชั่งได้มีความคลาดเคลื่อนต่าง จากน้ำหนักชั่งออกจาก GCMP ซึ่งระบุในเอกสารใบส่ง สินค้ามากกว่าหรือน้อยกว่า 40 กก. ให้รีบติดต่อกลับเจ้าหน้าที่ผู้ประสานงานของแต่ละบริษัททันทีถ้าน้ำหนักแตกต่างกันมากจนลูกค้าไม่ลงสินค้าให้ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่คลังสินค้าทันที

3.3 ข้อปฏิบัติในการขับรถ

3.3.1 ต้องขับรถให้อยู่ในความเร็วที่ทางบริษัทกำหนด คือไม่เกิน 60 กม./ชม. หรือพื้นที่ใดมีป้ายกำหนดความเร็วที่ต่ำกว่าให้ยึดตามป้ายดังกล่าวเป็นหลัก

3.3.2 ห้ามสูบบุหรี่ขณะขับรถ

3.3.3 ต้องแต่งกาย ให้สุภาพเรียบร้อยตลอดเวลาที่ปฏิบัติหน้าที่

3.3.4 ห้ามจอดรถในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ

3.3.5 ห้ามนำบุคคลภายนอกหรือไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในโรงงาน

3.3.6 ห้ามใช้โทรศัพท์ ขณะขับรถหรือหากจำเป็นจริง ๆต้องใช้ small talk เท่านั้น

3.3.7 เพื่อป้องกันอุบัติเหตุอันเกิดจากสิ่งของ เช่น ขวดน้ำ ขวดน้ำหอม) หล่นไปขัดแป้นเบรค ห้ามวางสิ่งของดังกล่าวในบริเวณคอนโซลหน้า และคอนโซลกลางโดยเด็ดขาด เว้นแต่จะเป็นตำแหน่งที่ออกแบบไว้สำหรับวางสิ่งของ

3.3.8 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องปฏิบัติภายใต้กฎหมายไทยอย่างเคร่งครัด

3.3.9 ทุกครั้งที่ทำการจอดรถ พขร. จะต้อง ดับเครื่อง ดึงกุญแจ ดึงเบรคหัว ดึงเบรคหาง และ หนุนหมอนรองล้อ

3.4 ข้อปฏิบัติอื่น ๆ ทั่วไปขณะที่อยู่ในโรงงานของลูกค้า

3.4.1 ต้องปฏิบัติตามกฎจราจรรวมทั้งกฎระเบียบต่าง ๆของโรงงานลูกค้าอย่างเคร่งครัด

3.4.2 ห้ามไม่ให้ยุ่งเกี่ยวกับเครื่องจักรและอุปกรณ์ภายในโรงงานของลูกค้าโดยเด็ดขาด เว้นแต่จะได้รับการร้องขอและจะต้องมีพนักงานบริษัทลูกค้าอยู่ด้วย

3.4.3 ต้องแต่งกายชุดพนักงานขับรถ ให้สุภาพเรียบร้อยตลอดเวลา

4. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ

ประเภทของอุบัติเหตุ : อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ที่อาจเกิดจากการที่ไม่ได้คาดคิดไว้ล่วงหน้าหรือไม่ทราบล่วงหน้า เมื่อเกิดแล้วมีผลทำให้เกิดความเสียหายต่อบุคคล วัตถุ ทรัพย์สินหรือสิ่งแวดล้อม ซึ่งสามารถแบ่งออกได้เป็น 3 ประเภท ดังนี้

4.1. อุบัติเหตุร้ายแรง หมายถึง อุบัติเหตุซึ่งมีผลทำให้บุคคลเสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บสาหัส สูญเสียอวัยวะหรือมีผลทำให้เกิดเพลิงไหม้,เกิดการระเบิด,รถขนส่งพลิกคว่ำ,สารเคมีรั่วไหลมากกว่า500กก.หรือมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

4.2 อุบัติเหตุไม่ร้ายแรง หมายถึง อุบัติเหตุซึ่งมีผลทำให้บุคคลได้รับบาดเจ็บต้องรับการรักษาอย่างต่อเนื่องหรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน หรือมีสารเคมีรั่วไหลน้อยกว่า 500 กก.

4.3 อุบัติการณ์ที่ไม่มีการบาดเจ็บหรือเสียหาย หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดขึ้นโดยไม่มีผลเสียหายต่อทรัพย์สิน บุคคล และสิ่งแวดล้อม แต่เมื่อเกิดแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้

<u>การแจ้งและการรายงานอุบัติเหตุ</u>

เมื่อเกิดอุบัติเหตุไม่ว่าจะเป็นเหตุประเภทใดก็ตามให้พนักงานขับรถและผู้รับผิดชอบของแต่ละผู้ขนส่งปฏิบัติดังนี้

4.4 แจ้งข้อมูลเบื้องต้นว่าเกิดเหตุอะไร เกิดอย่างไร เกิดเมื่อไร เกิดที่ไหน มีทรัพย์สินเสียหายบ้างหรือไม่และมีผลกระทบต่อการส่งสินค้าหรือไม่

4.5 ผู้รับผิดชอบจะต้องทำการสอบสวนและทำรายงาน พร้อมหามาตราการป้องกันเบื้องต้นแจ้งทางบริษัท GCMP ภายใน 3 วันทำการ หลังจากเกิดเหตุ

5. การจัดการสินค้าแตกเสียหายขณะทำการขนส่ง

กรณีมีสินค้าแตกเสียหายให้ปฏิบัติดังนี้

5.1 อุปกรณ์ที่ต้องเตรียมไว้สำหรับกรณีมีสินค้าหกรั่วไหล มีดังนี้

- ผ้าใบหรืออุปกรณ์ที่ใช้สำหรับปิดรถบริเวณข้างแพงค์ (มีประจำไว้กับรถขนส่งที่ มี logo GCMP ทุกคัน)
- พลั่ว, กระบวย หรืออุปกรณ์อื่น ๆที่สามารถตักโกยสินค้าได้ (ประจำไว้ที่บริษัทขนส่ง)
- ผ้าปิดจมูก,แว่นตา,ถุงมือหรืออุปกรณ์เพื่อป้องกัน อันตรายและฝุ่น (ประจำไว้ ที่บริษัทขนส่ง)
- ถุงขนาดใหญ่เพื่อใช้ใส่สินค้าที่ตกหล่น

5.2 การจัดการกับสินค้าที่แตกเสียหาย

5.2.1 กรณีสินค้าที่แตกเสียหายมีปริมาณน้อยกว่า 1,100 กก.มอบหมายให้ทางบริษัทผู้ขนส่งเป็น ผู้ดำเนินการจัดเก็บสินค้า

5.2.2 กรณีสินค้าที่แตกเสียหายมีปริมาณมากกว่า 1,100 กก. ทางบริษัทจะเป็นผู้ดำเนินการจัดการกับสินค้าเอง

5.3 วิธีการจัดการกับสินค้าที่แตกเสียหาย

5.3.1 กรณีสินค้าแตกเสียหายลงพื้น ให้ทำการจัดการโดยใช้อุปกรณ์ที่เตรียมไว้ตักโกยสินค้าใส่ถุงแล้วมัดปากถุงให้มิดชิดและนำสินค้าส่งให้กับทางบริษัทเพื่อดำเนินการกำจัดต่อไป

5.3.2 กรณีสินค้าแตกเสียหายและตกลงในน้ำ : ให้ทำการจัดการโดยใช้อุปกรณ์ที่เตรียมไว้ช้อนตักสินค้ามาใส่ถุงให้ได้มากที่สุดและเร็วที่สุดเพื่อป้องกัน ไม่ให้สินค้าลอยน้ำไปไกล

<u>ข้อควรปฏิบัติเรื่องความปลอดภัย</u> *** ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้ง ***

6. การตรวจสอบรถบรรทุกและอุปกรณ์

สภาพของรถบรรทุก เป็นส่วนหนึ่งที่สำคัญในการขนส่งสินค้าให้ปลอดภัย ดังนั้นจึงจำเป็นที่จะต้องเอาใจใส่ดูแลรักษาอย่างใกล้ชิด เพื่อให้รถมีสภาพที่ดี พร้อมใช้งาน ซึ่งโดยทั่วไปจะมีรายละเอียดการตรวจสอบ ดังต่อไปนี้

ข้อกำหนดการตรวจสอบสภาพรถ

6.1 ความสะอาด ตรวจสอบ ดังนี้

6.1.1 ความสะอาดของหัวรถ

6.1.2 ความสะอาดของหางรถ

6.2 ความพร้อมของอุปกรณ์ตรวจสอบ ดังนี้

6.2.1 บันได

6.2.2 วาล์วเปิดลมและเปิดสินค้าต่าง ๆ

6.2.3 ตัวล็อกฝาถัง

6.2.4 Pressure gauge วัดแรงดัน

6.2.5 หมอนรองล้อและกรวยจราจร

6.2.6 ฝาครอบและไฟสัญญาณต่าง ๆ

6.2.7 ราวกันชนด้านข้าง

6.2.8 ถังดับเพลิง

6.2.9 สภาพยางรถ

6.2.10 สติ๊กเกอร์ข้างรถ

6.2.11 อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

6.2.12 แผนฉุกเฉินและเบอร์ติดต่อโรงงาน

6.2.13 Air knocker และชุดต่อสายน้ำมันไฮโดรลิค

6.2.14 ตู้ควบคุมหรือตู้อุปกรณ์เครื่องมือ

6.2.15 อื่นๆ

7. อุปกรณ์ Safety ประจำรถ

สืบเนื่องจากนโยบายบริษัทที่ต้องการให้ผู้เกี่ยวข้องทุก ๆฝ่ายตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงานซึ่งรายละเอียดส่วนหนึ่งในนั้นจะเกี่ยวข้องกับเรื่องอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยประจำรถขนส่ง, ทาง GCMP จึงกำหนดให้รถขนส่งจะต้องมีอุปกรณ์ Safety ประจำรถดังนี้

7.1 ถังดับเพลิง

- ขนาด 20 ปอนด์ (อนุญาต กรณีที่เดิมมีถัง 10 ปอนด์ ให้ติดตั้งจำนวน 2 ถังได้
- สภาพถังต้องสมบูรณ์ สายไม่แตก ความดัน (Pressure) ไม่ต่ำ

ตามรูปประกอบ : ระดับความดันในถัง (Pressure) ที่ยอมรับได้และไม่ได้

- สำหรับตัวถังดับเพลิงให้ทำการติดตั้งนอกรถ ลักษณะการติดตั้งให้สามารถหยิบใช้ได้สะดวกทันท่วงที
- สลักของถังดับเพลิงต้องสามารถดึงออกได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
- การวางถังดับเพลิงที่ถูกต้อง
- การวางถังดับเพลิงสำหรับรถ Hopper Truck

- การวางถังดับเพลิงสำหรับรถ Export (Container)

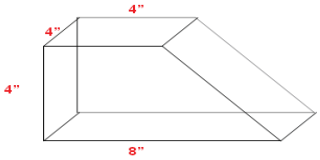
- อุปกรณ์ที่ห้ามใช้กับถังดับเพลิง เช่น เชือก ลวด เคเบิ้ลไทม์ซึ่งทำให้ไม่ สะดวกในการใช้งาน

7.2 หมอนรองล้อ

- มีลักษณะเป็นลิ่มสอดรองล้อพอดี มีเชือกผูกเพื่อป้องกันขณะรถวิ่งไม้หมอนรองล้อ อาจตกจากรถและเป็นอันตรายต่อผู้อื่น ดังภาพ

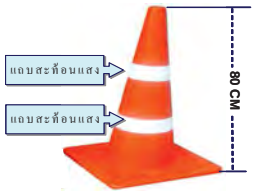
- สำหรับขนาดของหมอนรองล้อที่ถูกต้อง จะต้องมีขนาดตามรูปแบบดังนี้

หน้ากว้าง	4 นิ้ว
ความสูง	4 นิ้ว
ความยาว	8 นิ้ว

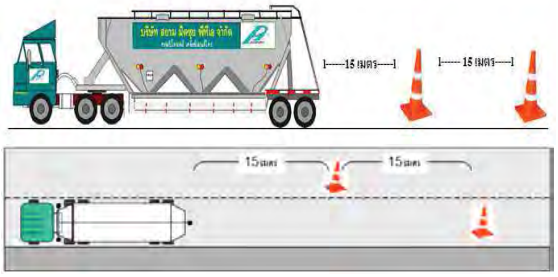


7.3 กรวยจราจร

- สำหรับกรวยจราจรจะมี ลักษณะเป็นสีส้มมีแถบสะท้อนแสงเพื่อเป็นสัญลักษณ์ให้เห็นเด่นชัด ตามที่ GCMP กำหนดจะต้องมีความสูง 80 เซนติเมตรดังภาพ



- การตั้งกรวยจราจร กรณีที่มีการเกิดเหตุจะต้องตั้งกรวย ให้มีระยะห่างจากท้ายรถขนส่งกรวยที่ 1 ระยะห่าง 15 เมตรและกรวย ที่ 2 ระยะห่างจากอันแรกอีก 15 เมตร ดังภาพ



7.4 ผ้าใบคลุมรถ

- สำหรับผ้าใบคลุมรถ จะใช้กับรถขนส่งที่มี โลโก้ของ GCMP ลักษณะจะเป็นผ้าใบสีเทาพร้อม เชือกมัด ใช้คลุมรถในขณะที่เกิดอุบัติเหตุ

7.5 คู่มือประจำรถขนส่ง

- สำหรับคู่มือประจำรถขนส่ง จะเป็นเล่มรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดที่จะต้องให้พนักงานขับรถรับทราบและปฏิบัติตามที่ GCMP กำหนด

7.6 กล้องติดประจำรถ

- กล้องติดประจำรถ ให้พนักงานขับรถเสียบปลั๊กเปิดกล้อง ก่อนรถขนส่งออกเดินทางไปส่งสินค้าเมื่อถึงหน้าบริษัทลูกค้าให้ถอดสายปลั๊กออกทุกครั้งเพื่อเป็นการปิดกล้องก่อนเข้าบริษัทลูกค้า และเมื่อส่งสินค้าเสร็จแล้วออกจากบริษัทลูกค้าให้เสียบปลั๊กเพื่อเปิดกล้องเหมือนเดิม

- อื่น ๆ สติ๊กเกอร์ Green Label รถขนส่งทุกคันที่เข้าใน GCMP จะต้องมีสติ๊กเกอร์ Green Label ติดที่หน้ารถจึงจะสามารถบรรจุสินค้าได้

**สำหรับอุปกรณ์ Safety ประจำรถที่ได้กำหนดไป หากมีการตรวจพบว่า อุปกรณ์ดังกล่าวมีไม่ครบถ้วน ตั้งแต่ ข้อ 7.1 – 7.6 ทาง GCMP จะทำการระงับการบรรจุสินค้า จนกว่าจะมีครบตามที่กำหนด

8. อุปกรณ์ PPE ประจำตัว

เนื่องจากบริษัทตระหนัก ถึงเรื่องความปลอดภัยในการทำงานซึ่งตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานพนักงาน จะต้องมีความปลอดภัยและพร้อมรับกับทุกสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นโดยมีการกำหนดกฎระเบียบให้พนักงานขับรถจะต้องมีอุปกรณ์ Safety ประจำตัวดังนี้

8.1 หมวก Safety พร้อมสายรัดคาง ควรมีลักษณะการใช้งานไม่เกิน 5 ปี

8.2 แว่นตา Safety

8.3 เอียปลั๊ก (ที่อุดหู)

8.4 หน้ากากกันสารเคมี

8.5 ชุดยูนิฟอร์มพนักงานขับรถที่มีแถบสะท้อนแสง

- สำหรับชุดยูนิฟอร์มของพนักงานขับรถที่ถูกต้องตามที่กำหนด ทั้ง Export & Domestics จะต้องประกอบด้วยแถบสะท้อนแสง 6 จุดดังนี้

- ด้านหน้า : หน้าอกซ้าย – ขวา , รอบแขน ซ้าย-ขวา , รอบขา ซ้าย-ขวา

- ด้านหลัง ช่วงไหล่แถบยาวขวาง ดังภาพ

ด้านหน้า ด้านหลัง

ภาพประกอบ ชุดยูนิฟอร์ม พนักงานขับรถ Export & Domestics

- สำหรับชุดยูนิฟอร์มของพนักงานขับรถจัมโบ้แบ็ค (ขายในประเทศ) จะแตกต่างจากชุดของพนักงานขับรถ Export & Domestics โดยที่ชุดจะเป็นเสื้อแขนสั้นเนื่องจากพนักงานขับรถ จัมโบ้แบ็ค ต้องมีการคลุมผ้าใบเพื่อความคล่องตัว จึงให้ใส่เสื้อแขนสั้นโปโล และ ต้องใส่เสื้อกั๊กที่มีแถบสะท้อนแสงทุกครั้งดังภาพ

ด้านหน้า ด้านหลัง

ภาพประกอบ ชุดยูนิฟอร์มพนักงานขับรถ จัมโบ้แบ็ค

9. การแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

9.1. กรณียางแตก

- จับพวงมาลัยให้มั่นคง

- ตั้งสติให้มั่นคง

- ลดความเร็วลง

- เหยียบเบรกสลับปล่อย

9.2. กรณีเบรคแตก

- ตั้งสติให้มั่นคง

- เหยียบเบรกย้ำแรง ๆถี่ ๆ

- ลดเกียร์ต่ำลงทีละเกียร์จนต่ำสุดแล้วดึงเบรกมือช่วย

<u>หมายเหตุ</u> : เบรก ABS ห้ามเหยียบแบบข้างต้นเพราะระบบการทำงานของ ABS จะไม่สามารถล็อกล้อได้ จึงควรเหยียบลงให้แน่นครั้งเดียวแล้วควบคุมพวงมาลัยให้มั่นคง

9.3. กรณีรถลงข้างทาง

- ตั้งสติให้มั่นคง

- เหยียบเบรกสลับปล่อย

- หลบสิ่งกีดขวาง แต่ห้ามหักหลบทันทีเพราะอาจทำให้พลิกคว่ำได้

9.4. กรณีเครื่องยนต์ร้อนจัด

- จอดพักให้เครื่องยนต์เย็น

- ค่อย ๆปิดฝาหม้อน้ำ ระวังน้ำร้อนพุ่งกระเด็น

- เติมน้ำทีละน้อยประมาณ 0.5 ลิตร / 5 นาที เพื่อป้องกัน เหล็กหดตัวแตกร้าว

9.5. กรณีคันเร่งค้าง

- จับพวงมาลัยให้มั่นคง

- ตั้งสติให้มั่นคงเหยียบเบรกสลับปล่อย

9.6. กรณีคลัชไม่ดี (สายขาด, น้ำมันรั่ว)

- เปิดสวิทกุญแจแล้วเข้าเกียร์ 1

- เข็นรถให้เครื่องยนต์ทำงาน

- เกียร์ 1 จะวิ่งได้ประมาณ 30 - 40 กม./ชม.

9.7. กรณีกระจกหน้าแตก

- จับพวงมาลัยให้มั่นคง

- ตั้งสติให้มั่นคงชะลอความเร็ว แล้วนำรถเข้าข้างทาง

- ขณะขับรถที่ไม่มีกระจกด้านหน้า ควรที่จะปิดกระจกข้างเพื่อที่รถจะได้ไม่เสีย การทรงตัว เนื่องจากลมเข้ามาในรถ

- ควรสวมแว่นตาขณะขับรถ เพื่อกันเศษกระจกกระเด็นเข้าตา

9.8. กรณีมีสิ่งของหล่นบนถนน

- ไม่ควรแล่นทับ หรือถ้าแล่นทับ เมื่อผ่านไปแล้วควร สำรวจว่ารถได้รับความ เสียหายหรือไม่

- อย่าหักหลบสิ่งของเร็วเกินไปเพราะอาจทำให้รถเสียหลักพลิกคว่ำได้

9.9. กรณีมีสัตว์ขวางทาง

- ควรลดความเร็ว

- อย่าหักหลบกะทันหัน เพราะอาจทำให้รถเสียหลักได้

- ไม่ควรแซงทางด้านหน้าของสัตว์ เพราะอาจทำให้สัตว์ตกใจ และวิ่งเข้าชนได้

9.10 แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

กรณีที่ 1 เกิดอุบัติเหตุแล้วแต่สามารถส่งสินค้าให้กับลูกค้าได้ทันตามเวลา (ไม่ว่าจะเป็นกรณี รถเสียหรือเกิดอุบัติเหตุ)

กรณีที่ 2 เกิดอุบัติเหตุแล้ว ไม่สามารถ ส่งสินค้าให้กับลูกค้าได้ทันตามเวลา

10. วิธีการปฏิบัติงานการชั่งน้ำหนักรถบรรจุสินค้า Jumbo Bag

10.1 การชั่งน้ำหนัก (เบา)

10.1.1 รับเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราว โดยสังเกตุจะมีที่ตราประทับเพื่อนำรถ ขนส่งเข้าชั่งน้ำหนัก (เบา)

10.1.2 นำรถขนส่งมาจอดที่หน้า Line ชั่งน้ำหนัก ณ จุดที่กำหนดโดยให้พนักงาน LDL ทำการยกกรวยให้ เพื่อให้รถเข้าเหยียบบนตราชั่งและหากไม่มีพนักงาน LDL อยู่ให้จอดรถหน้ากรวยและลงมาโทรศัพท์เรียกพนักงาน LDL ที่เบอร์ 712 โดยใช้โทรศัพท์ที่จุดพนักงานขับรถและนำเอกสารไปติดต่อเข้าชั่งที่ห้องชั่ง

10.1.3 พนักงานรับใบจ่ายสินค้าชั่วคราวจาก พนข. เพื่อลงบันทึกข้อมูลลงในแบบฟอร์มและทำการติดต่อ Leader เพื่อจัดหาพนักงานไปเปิดกรวยและ อยู่ทำการปฏิบัติการชั่ง (เบา)

10.1.4 พนักงานนำกรวยกั้นออกเพื่อให้รถขนส่งเข้า Line ชั่งน้ำหนัก

10.1.5 นำรถขนส่งเข้าจอดที่ Line ชั่งน้ำหนัก ณ จุดที่กำหนดพร้อมกับดับเครื่องยนต์ หนุนหมอนรองล้อ และนำกุญแจส่งให้พนักงานปฏิบัติการชั่ง

10.1.6 พนักงานให้สัญญาณกับ พนักงาน Staff Office ถึงความพร้อมสำหรับการชั่ง (เบา)

10.1.7 พนักงานทำการลงบันทึกในแบบฟอร์มและออกเอกสารในการชั่งน้ำหนักพร้อมกับให้สัญญาณเสร็จสิ้นในการชั่งเบา

10.1.8 พนักงานขับรถนำรถ ออกจาก Line ชั่งน้ำหนัก เพื่อไปบรรจุสินค้า โดยให้พนักงาน LDL เป็นผู้ยกกรวยออกเท่านั้น

10.2 การชั่งน้ำหนัก (หนัก)

10.2.1 นำรถขนส่งมาจอดหน้า Line ชั่งน้ำหนัก ณ จุดที่กำหนดโดยให้พนักงาน LDL ทำการยกกรวยให้เพื่อให้เข้าเหยียบบนตราชั่ง และหากไม่มีพนักงาน LDL ให้จอดรถหน้ากรวยและลงมาโทรศัพท์เรียกพนักงาน LDL ที่เบอร์ 712 โดยใช้โทรศัพท์ที่จุดพัก พนักงานขับรถและนำเอกสารไปติดต่อขอเข้าชั่งที่ห้องชั่ง

10.2.2 พนักงานชั่ง นำกรวยออกเพื่อให้รถขนส่งเข้า Line ชั่งน้ำหนัก

10.2.3 นำรถขนส่งเข้าจอดที่ Line ชั่งน้ำหนัก ณ จุดที่กำหนดพร้อมกับทำการดับเครื่องยนต์ หนุนหมอนรองล้อ และนำกุญแจส่งให้พนักงานปฏิบัติการชั่ง

10.2.4 พนักงานให้สัญญาณ กับพนักงาน Staff Office ถึงความพร้อมสำหรับการชั่งน้ำหนัก (หนัก)

10.2.5 พนักงานลงบันทึกข้อมูลในเอกสารแบบฟอร์ม และออกเอกสารชั่งน้ำหนัก ถ้าน้ำหนักอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดให้ส่งสัญญาณเสร็จสิ้นในการชั่งหนัก)

<u>หมายเหตุ</u> : ถ้าน้ำหนักไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดให้ปฏิบัติตามแนวทางการแก้ไข

10.2.6 พนักงานหน้างานแจ้งพนักงานขับรถให้นำรถขนส่งออกจาก Line ชั่งน้ำหนัก

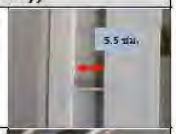
10.2.7 พนักงานขับรถนำซีลส่งให้ Shipping เพื่อทำการติดซีล

10.2.8 นำรถขนส่งออกจาก Line เพื่อไปส่งสินค้าตามปกติ

11. วิธีการตรวจสภาพตู้ Container Export

GCMP container spec

รายละเอียดการตรวจสภาพตู้ Container	
Normal spec	วงกลมจุดที่ไม่ผ่านเท่านั้น
1.น้ำหนักรวม (Max Gross) ไม่ต่ำกว่า 30,000 KGs.	[redacted]
2.ไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรงภายในตู้	
3.พื้นตู้แข็งแรง/ไม่กระดก	
4.ซีลขอบประตูไม่ขาด/หลุด/รั่ว (เมื่อปิดประตู)	
5.เสากลอน/มือจับ/ที่ติด Seal ไม่ชำรุด (เน้นขาล็อคตู้ที่ 3)	ขาล็อคตู้ที่ 1 / 2 / 3 / 4
6.ไม่มีคราบน้ำมัน/จาระบี/สนิม/สีไม่แห้ง/ไม่เปียกชื้น	เพดาน / ผนัง / พื้น
7.ไม่มีตะปู/หัวน็อต/ลวดเย็บกระดาษ	พื้น
8.ไม่มีรูรั่ว แสงส่องผ่าน	เพดาน / ผนัง / พื้น
9.ตู้ไม่บุบ/ไม่บวม/ไม่มีรอยพับ (เกินมาตรฐานที่สายเรือ)	เพดาน / ผนัง
10.ไม่มีรอยคม (มีรอยปะ/ซ่อมได้แต่ต้องเก็บรอยคมให้เรียบร้อย)	เพดาน / ผนัง

SeaBulk Spec (Depot & Bagging Only)	
11.ความกว้างของร่องตู้ ความกว้าง ≥ 5.5 เซนติเมตร (ถ้าระยะแคบกว่าที่กำหนด ไม่สามารถสอดท่อนเหล็กได้)	
12.Lashing bar ด้านหน้า (Front) สูงกว่า 190 ซม. (มีตรงจุดตามสีแดง แค่ตัวเดียวใช้ได้หมด)	
13.Lashing bar ด้านหลัง (ประตูตู้) สูงกว่า 210 ซม. (มี Lasing bar หรือ Lasing ring ตัวใดตัวนึงใช้ได้)	
14. Lashing bar ด้านประตูตู้ (สูงสุดไม่เกิน 4 ตัว)	[redacted]
15. ระยะห่างในแต่ละ Lashing bar ต้องมากกว่า 70 ซม.	
16.ไม่มีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านหน้า (Front)	
17.สามารถมีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านท้าย ยาวไม่เกิน 30 ซม.	

12. บริเวณที่มีความเสี่ยงจะเกิดอุบัติเหตุเส้นทางจาก GCMP ถึงแหลมฉบัง Export

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า LCB

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไขปัญหา
1	3 แยกการนิคมฯตะวันออก	หากขับมาด้วยความเร็วสูงและหักรถกระทันหันจะทำให้รถพลิกคว่ำได้	ชะลอความเร็ว ให้สามารถควบคุมรถได้
2	3 แยกสวนภูมิรักษ์ (ตรงข้ามปั้มน้ำมัน Pure)	มีรถวิ่งเป็นจำนวนมาก หากจอดข้างทาง จะทำให้รถติดขัด และอาจเกิดอุบัติเหตุเฉี่ยวชนได้	ไม่จอดรถบริเวณ 3 แยกสวนภูมิรักษ์ (ตรงข้ามปั้มน้ำมัน Pure)
3	3 แยก ที่จะเลี้ยวซ้ายไป Gengo	มีรถที่วิ่งสวนมา หลบหลุมหลบบ่อ จนมาเบียดรถขนส่ง	ชะลอความเร็ว และสังเกตุรถยนต์ที่วิ่งสวนทางมา
4	แยกตัว Y	รถทางขวา วิ่งมาด้วยความเร็วสูงและเบียดรถขนส่ง	ระมัดระวังรถทางขวามือ และชะลอความเร็ว
5	3 แยก ปตท	ถนนลื่น หากขับรถเร็ว อาจไถลขนาะกลางถนนได้	หากฝนตกให้เพิ่มความระมัดระวังบริเวณจุดดังกล่าวให้เพิ่มขึ้น

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า LCB (ต่อ)

6	U Turn ตรงข้าม site #7	ไม่มีไฟแดง และช่วงเลิกงานจะมีมอเตอร์ไซด์มาก	ชะลอความเร็ว เพิ่มความระมัดระวัง
7	แยกมาบข่า	ขณะที่เลี้ยวซ้ายตรง 4 แยก บริเวณนั้นจะมีป้ายรอรถ และมักจะมีรถจอดบ่อย จนเฉี่ยวชนได้	ระมัดระวังรถทางซ้ายมือ และรถที่กลับรถได้สะพาน
8	แยกกระทิงลาย	มีรถเล็กขอบตัดหน้ากระทันหันเพื่อเลี้ยวซ้ายไปพักยา ซึ่งอาจเกิดอุบัติเหตุเฉี่ยวชนได้	ระวังรถเล็กทางขวา ก่อนเลี้ยว หรือเปลี่ยนเส้นทาง
9	แยกเลี้ยวซ้ายทางเข้าแหลมฉบัง	เลนมีลักษณะแคบมาก และช่วงเวลาเลิกงานจะมีมอเตอร์ไซด์ค่อนข้างมาก อาจจะทำให้เบียดกับฟุตบาท หรือเบียดกับรถมอเตอร์ไซด์ได้	ระวังรถมอเตอร์ไซด์ และระมัดระวังเรื่องการเข้าโค้ง

สำหรับผู้ขนส่ง ลูกค้า ภายในประเทศ (Domestic)

13. จุดจอดพักรถของพนักงานขับรถในการขนส่งสินค้า

เนื่องจาก GCMP ให้ความสำคัญต่อความปลอดภัยในการขนส่งสินค้าเป็นอย่างมาก ซึ่งสาเหตุหนึ่งที่เป็นสาเหตุในการเกิดอุบัติเหตุ คือ ความเหนื่อยล้า และอ่อนเพลีย ของพนักงานขับรถที่อาจขับรถโดยไม่มีการจอดพักหรือ เปลี่ยนอริยาบทเป็นเวลานาน ๆ SMPCและบริษัทขนส่ง จึงได้ทำการศึกษาและสำรวจเส้นทางจุดจอดรถขนส่งขึ้น โดยกำหนดกลุ่มเป้าหมายคือลูกค้าที่ต้องเดินทางใช้เวลามากกว่า 2 ชั่วโมง ซึ่งมีกลุ่มลูกค้าที่อยู่ในกลุ่มดังนี้

" กลุ่มลูกค้าที่มีผลต่อการจอดพักรถขนส่ง "

ลูกค้า	จังหวัด
KPC	เพชรบุรี
CPN	ราชบุรี
TFL	พระนครศรีอยุธยา
TNT	กรุงเทพฯ
TPL	ปทุมธานี
SUNF	พระนครศรีอยุธยา

และทำการกำหนดจุดพักรถของพนักงานขับรถขึ้น โดยมุ่งเน้นเรื่องความปลอดภัย และความสะดวกของพนักงานขับรถ เป็นสำคัญ และมีระเบียบข้อปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

<u>ข้อปฏิบัติ ในการจอดพักรถของพนักงานขับรถ</u>

13.1 จอดรถในจุดที่กำหนดทั้งเที่ยวไปและเที่ยวกลับ

13.2 ทำการตรวจสอบสภาพยาง และสภาพรวมรถขนส่งให้เรียบร้อย

13.3 พักผ่อนและเปลี่ยนอริยาบท 15-20 นาที

13.4 หากจุดที่จอดเป็นไหล่ทางหรือเป็นเวลากลางคืน หรือทัศนวิสัยไม่ดีให้พนักงานขับรถเปิดไฟฉุกเฉินไว้ตลอดเวลาที่จอดรถด้วย

แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า KPC

ระยะทางจาก สยามมิตซุย - กังวาลโพลิเอสเตอร์ = 240 กิโลเมตร
ระยะเวลาเดินทาง จากสยามมิตซุย - กังวาลโพลิเอสเตอร์ = 6 ชั่วโมง

<u>ความเหมาะสมของจุดพักรถ ที่กำหนด</u>

ขาไป

ระยะเวลาเดินทาง จากสยามมิต ปั๊ม ESSO บ้านบึง (ศูนย์ Toyota) 2.5 ชั่วโมง

จุดที่ 1

	มี	ไม่มี	
ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	✓	☐	<u>เป็นไหล่ทางหน้าปั๊มน้ำมัน</u>
มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน	✓	☐	<u>มีไฟทาง และ ไฟปั๊ม ESSO</u>
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านประยาง	✓	☐	<u>ถัดไป 500 เมตร เปิด 24 hr.</u>
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ	✓	☐	<u>มีห้องน้ำปั๊ม และ Minimart</u>

ภาพหน้ามุมใกล้

ภาพหน้ามุมใกล้

จุดที่ 2

ระยะเวลาเดินทาง จาก ปั๊ม ESSO บ้านบึง (ศูนย์ Toyota) - ปั๊ม ESSO ท่าจ 2.5 ชั่วโมง

	มี	ไม่มี	
ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	✓	☐	<u>สามารถเข้าไปจอดในปั๊มได้</u>
มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน	✓	☐	<u>มีไฟทาง และไฟปั๊ม</u>
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านประยาง	✓	☐	<u>อยู่ในปั๊ม ESSO เลย</u>
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ	✓	☐	<u>มีห้องน้ำปั๊ม</u>

ภาพหน้ามุมใกล้

ภาพหน้ามุมใกล้

ขากลับ

ระยะเวลาเดินทาง จาก กังวาลโพลิเอสเตอร์ - ป้อมตำรวจทางหลวง เอก 2 ชั่วโมง

จุดที่ 1

	มี	ไม่มี	
ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	✓		เป็นไหล่ทาง จอดได้หลายคัน
มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน	✓		มีสปอร์ตไลท์ สว่างชัดเจน
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านประยาง	✓		มีถัดไป 2 km.
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ		✓	ไม่มีห้องน้ำ ไม่มีร้านค้า

ภาพด้านมุมไกล

ภาพด้านมุมใกล้

จุดที่ 2

ระยะเวลาเดินทาง จาก ป้อมตำรวจทางหลวง เอกชัย - บางบอน - โรงไฟฟ้า 2 ชั่วโมง

	มี	ไม่มี	
ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	✓		ไหล่ทางกว้าง ฝั่งถนนหลัก
มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน	✓		มีไฟทาง และไฟใต้ทางด่วน
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านประยาง	✓		ถัดไป 5 km. อยู่ในปั๊ม ESSO
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ		✓	ไม่มีร้านค้า และห้องน้ำ

ภาพด้านมุมไกล

ภาพด้านมุมใกล้

แผนที่โดยรวม สยามมิตซุย --> จุดพักรถขาไป --> โรงงานลูกค้า

แผนที่โดยรวม โรงงานลูกค้า --> จุดพักรถขากลับ --> สยามมิตซุย

แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า CPN

ระยะทางจาก สยามมิตซุย - เจียมพัฒนาชินเธทิคไฟเบอร์ส = 263 กิโลเมตร
ระยะเวลาเดินทาง จากสยามมิตซุย - เจียมพัฒนาชินเธทิคไฟเบอร์ส 7 ชั่วโมง

ความเหมาะสมของจุดพักรถ ที่กำหนด

ขาไป

ระยะเวลาเดินทาง จากสยามมิตซุย ปั๊ม ESSO บ้านบึง (ศูนย์ Toyota) 2.5 ชั่วโมง

จุดที่ 1

	มี	ไม่มี	
ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	✓		เป็นไหล่ทางหน้าปั๊มน้ำมัน
มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน	✓		มีไฟทาง และ ไฟปั๊ม ESSO
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านประยาง	✓		ถัดไป 500 เมตร เปิด 24 hr.
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ	✓		มีห้องน้ำปั๊ม และ Minimart

ภาพด้านมุมไกล

ภาพด้านมุมใกล้

จุดที่ 2

ระยะเวลาเดินทาง จาก ปั๊ม ESSO บ้านบึง (ศูนย์ Toyota) - ปั๊ม ปตท. ท่าตำหนิ 2.5 ชั่วโมง

	มี	ไม่มี	
ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	✓		ไหล่ทางกว้าง จอดรถใหญ่ได้
มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน	✓		มีไฟทาง และไฟปั๊ม
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านประยาง	✓		ถัดจากปั๊ม ESSO รวม 2 km.
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ	✓		มีห้องน้ำปั๊ม

ภาพถ่ายมุมไกล

ภาพถ่ายมุมใกล้

ขากลับ

ระยะเวลาเดินทาง จาก เจียมพัฒนาซีนเอทีคไฟเบอร์ส - ป้อมตำรวจทางหลวง เอกชัย - 2.5 ชั่วโมง

จุดที่ 1

	มี	ไม่มี	
ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	✓		เป็นไหล่ทางกว้าง จอดได้หลายคัน
มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน	✓		มีสปอร์ตไลท์ สว่างชัดเจน
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านประยาง	✓		มีถัดไป 2 km.
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ		✓	ไม่มีห้องน้ำ ไม่มีร้านค้า

ภาพถ่ายมุมไกล

ภาพถ่ายมุมใกล้

จุดที่ 2

ระยะเวลาเดินทาง จาก ป้อมตำรวจทางหลวง เอกชัย เอ- บางบอน - โรงไฟฟ้าบางปะ 2 ชั่วโมง

	มี	ไม่มี	
ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	✓		ไหล่ทางกว้าง ฝั่งถนนหลัก
มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน	✓		มีไฟทาง และไฟได้ทางด่วน
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านประยาง	✓		ถัดไป 5 km. อยู่ในปั๊ม ESSO
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ		✓	ไม่มีร้านค้า และห้องน้ำ

ภาพถ่ายมุมไกล

ภาพถ่ายมุมใกล้

แผนที่โดยรวม สยามมิตซุย ---> จุดพักรถขาไป ---> โรงงานลูกค้า

แผนที่โดยรวม โรงงานลูกค้า ---> จุดพักรถขากลับ ---> สยามมิตซุย

แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า TTS (BKK,AYU) , TPL

ระยะทางจาก สยามมิตซุย =

				ระยะทาง	ระยะเวลา	
TNT	=	188	กิโลเมตร	4	ชั่วโมง
TPL	=	211	กิโลเมตร	5	ชั่วโมง
TFL	=	237	กิโลเมตร	6	ชั่วโมง

ความเหมาะสมของจุดพักรถ ที่กำหนด

ขาไป

ระยะเวลาเดินทาง จากสยามมิตซุย Yard ขนส่ง ET สวนสัตว์เปิดเขาเขียว 1.5 ชั่วโมง

จุดที่ 1 กรณีเป็นรถของ อีที ชลบุรีขนส่ง

	มี	ไม่มี	
ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	✓		เป็นลานจอดรถขนส่งโดยเฉพาะ
มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน	✓		มีไฟทาง
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านประยาง	✓		ET มีรถ mobile service
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ	✓		มีห้องน้ำ

ภาพถ่ายมุมไกล

ภาพถ่ายมุมใกล้

ระยะเวลาเดินทาง จากสยามมิตซุย ปั๊ม ESSO บ้านบัง (ศูนย์ Toyota) 2.5 ชั่วโมง

จุดที่ 1 กรณีเป็นรถของบริษัทอื่น ๆ

	มี	ไม่มี	
ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	✓		เป็นไหล่ทางหน้าปั๊มน้ำมัน
มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน	✓		มีไฟทาง และ ไฟปั๊ม ESSO
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านประยาง	✓		ถัดไป 500 เมตร เปิด 24 hr.
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ	✓		มีห้องน้ำปั๊ม และ Minimart

ภาพถ่ายมุมไกล

ภาพถ่ายมุมใกล้

จุดที่ 2

ระยะเวลาเดินทาง จาก Yard ขนส่ง ET สวนสัตว์เปิดเขาเขียว - ด่านทางด่วนลาด 1 ชั่วโมง

	มี	ไม่มี	
ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	✓		ไหล่ทางกว้าง จอดรถใหญ่ได้
มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน	✓		มีไฟทาง
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านประยาง	✓		ET มีรถ mobile service
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ	✓		มีห้องน้ำจุดจอดรถ

ภาพถ่ายมุมไกล

ภาพถ่ายมุมใกล้

ขากลับ

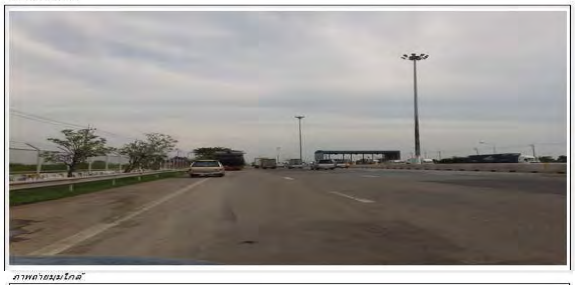
ระยะทางจาก =

	ระยะเวลา	
TNT - ด่านลาดกระบัง	1.5	ชั่วโมง
TPL - ด่านลาดกระบัง	2.5	ชั่วโมง
TFL - ด่านลาดกระบัง	3.5	ชั่วโมง

จุดที่ 1

	มี	ไม่มี	
ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	✓		เป็นลานจอดรถขนส่งโดยเฉพาะ
มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน	✓		มีไฟทาง
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านประยาง	✓		ET มีรถ mobile service
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ	✓		มีห้องน้ำ

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้

จุดที่ 2 กรณีเป็นรถของ อีที ชลบุรีขนส่ง

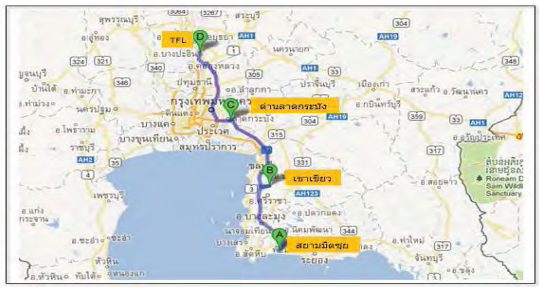
ระยะเวลาเดินทาง จาก ด่านทางด่วนลาดกระบัง - Yard ขนส่ง ET สวนสัตว์เปิดเขาช่ 1 ชั่วโมง

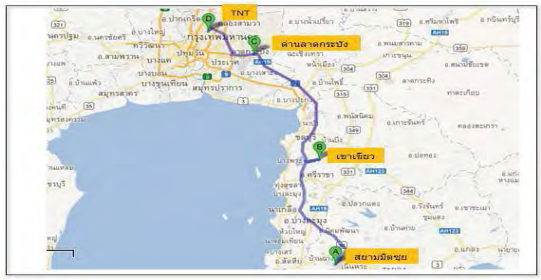
	มี	ไม่มี	
ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	✓		ใหล่ทางกว้าง จอดรถใหญ่ได้
มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน	✓		มีไฟทาง
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านประยาง	✓		ET มีรถ mobile service
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ	✓		มีห้องน้ำจุดจอดรถ

ภาพด้านมุมใกล้

ภาพด้านมุมไกล

แผนที่โดยรวม สยามมิตซุย --> จุดพักรถขาไป --> โรงงานลูกค้า --> จุดพักรถขากลับ --> สยามมิตซุย





แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า SUNF

ระยะทางจาก สยามมิตซุย =

		ระยะทาง	ระยะเวลา	
SUNF	=	245	กิโลเมตร 6	ชั่วโมง

ความเหมาะสมของจุดพักรถ ที่กำหนด

ขาไป

ระยะเวลาเดินทาง จากสยามมิตซุย ไป ลาดกระบัง 2.5 ชั่วโมง

จุดที่ 1

	มี	ไม่มี	
ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	✓		ใหล่ทางกว้าง จอดรถใหญ่ได้
มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน	✓		มีไฟทาง
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านประยาง	✓		ET มีรถ mobile service
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ	✓		มีห้องน้ำจุดจอดรถ

ภาพด้านมุมใกล้

ภาพด้านมุมใกล้

ขากลับ

ระยะทางจาก =

	ระยะเวลา	
SUNF - ด่านลาดกระบัง	2.5	ชั่วโมง

จุดที่ 1

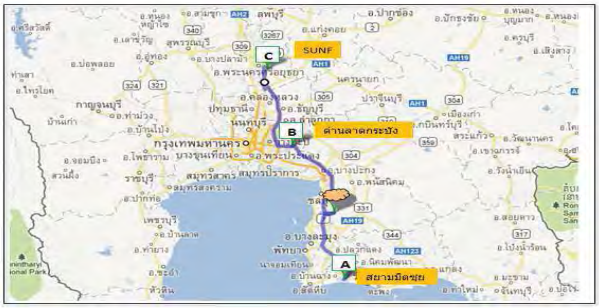
	มี	ไม่มี	
ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	✓		เป็นลานจอดรถขนส่งโดยเฉพาะ
มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน	✓		มีไฟทาง
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านประยาง	✓		ET มีรถ mobile service
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ	✓		มีห้องน้ำ

ภาพด้านมุมไกล

ภาพถ่ายมุมไกล

ภาพถ่ายมุมไกล

แผนที่โดยรวม สยามมิตซุย ---> จุดพักรถขาไป ---> โรงงานลูกค้า ---> จุดพักรถขากลับ ---> สยามมิตซุย



หมายเหตุ : สำหรับจุดพักรถดังกล่าว หากมีการเปลี่ยนแปลงหรือไม่สะดวกในการจอดรถให้สามารถจอดบริเวณใกล้เคียงได้ และต้องมีการประเมินความเสี่ยงตามหัวข้อที่ GCMP กำหนดเช่น มีแสงสว่างเพียงพอ , การจอดรถตามช่องจอดจะต้องจอดไม่เกินออกนอกเลนส์

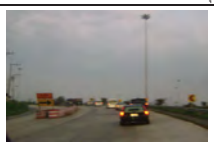
14. บริเวณที่มีความเสี่ยงจะเกิดอุบัติเหตุเส้นทางจาก GCMP ถึงลูกค้า Domestics

ในส่วนนี้จะเป็นข้อมูลเกี่ยวกับบริเวณหรือจุด ที่เป็นความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุในบริษัทลูกค้าแต่ละราย ซึ่งเป็นบริเวณที่จะต้องให้ความระมัดระวังโดยแบ่งเป็นข้อมูลลูกค้า Domestics แต่ละรายดังต่อไปนี้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPL

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด
1	ทางแยก กนอ	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้
2	สามแยกเข้า ร.พ. มาบตาพุด	เนื่องจากแยกนี้ ไม่มีสัญญาณไฟจราจร ส่งผลให้รถต่างคนต่างไป จนเกิดอุบัติเหตุเฉี่ยวชนกันได้
3	ทางร่วมตัว Y	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเฉี่ยวชนด้านขวารถขนส่งได้
4	สามแยกหน้านิคม ฯ ตะวันออก	อาจมีรถที่ได้ไฟเขียว มาจากทางตรงและรถที่ยูเทรินส์ได้สะพานข้ามแยก วิ่งมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้
5	ทางร่วมลงสะพาน	อาจมีรถที่วิ่งลงสะพานข้ามแยก ใช้ความเร็วสูง ทางขวาเฉี่ยวชนได้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPL (ต่อ)

6	หน้าโรงเรียนวัดห้วยโป่ง	ช่วงเข้าเรียน และเลิกเรียน จะมีรถจอดข้างทางจำนวนมาก และนักเรียนผู้ปกครองเดินข้ามถนนจำนวนมาก
7	สามแยกเข้า site 5	อาจมีรถวิ่งออกมาทางซ้าย และเกิดรถชนกันได้
8	สามแยกตัว Y ป้อมตำรวจห้วยโป่ง	แยกไม่มีสัญญาณไฟ รถที่วิ่งสวนมา ใช้ความเร็ว อาจเกิดการเฉี่ยวชนได้
9	ถนนก่อนถึง BPC ประมาณ 100 M.สภาพถนนที่ชรุขระ	รถที่วิ่งสวนมาอาจขับหลบหลุมและเกิดการเฉี่ยวชนได้
10	 โค้งบายพาสชลบุรี	ลักษณะถนนบีบ จาก 2 เลน เหลือ 1 เลน แล้วมักจะมี รถเล็กเบียดจากซ้ายเข้าขวากระทันหัน เสี่ยงต่อการเฉี่ยวชนได้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPL (ต่อ)

11	ทางแยกไฟแดงตอนหัวพ่อ	ไม่มีไฟจราจร รถขนส่งจะต้องเลี้ยวขวาเพื่อเข้า motorway แต่จะมีรถที่วิ่งทางตรงวิ่งมาด้วยความเร็ว เสี่ยงต่อการชนได้
12	แยกเข้าสนามบินสุวรรณภูมิ	รถเล็กมาจากทางขวา และจะเบี่ยงซ้ายกระทันหันเข้าสนามบิน เสี่ยงต่อรถตัดหน้าและชนได้
13	โค้งตัว S บริเวณโค้งคุคต	บริเวณดังกล่าว เป็นโค้งหักศอก รูปตัว S ซึ่งหากขับมาด้วยความเร็วสูง อาจเสี่ยงต่อรถพลิกคว่ำได้
14	ทางร่วมเข้าเส้นพหลโยธิน	พอออกจากลำลูกกา รถขนส่งจะต้องตีขวา เพื่อทำการกลับรถบริเวณได้สะพาน ซึ่งอาจจะมีรถที่วิ่งมาทางตรง ชนท้ายได้
15	โค้งตัว S บริเวณ สะพานข้ามแยก อนุสรณ์สถานแห่งชาติ	ถนนมีลักษณะแคบ และเป็นโค้งตัว S อาจจะเบียดกับรถที่อยู่ในช่องทางเดียวกันได้
16	ท่ารถบ้านนา ตรงข้ามฟิวเจอร์พาร์ครังสิต	มีรถตู้จอดจำนวนมาก และประชาชนเดินขึ้นรถจำนวนมาก อาจเกิดการเฉี่ยวชนรถ หรือ ประชาชนได้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า SUNF

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไขปัญหา
1	ทางแยก กนอ	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้	ชลอความเร็วของรถเปิดสัญญาณไฟเลี้ยว และระวังรถทางขวา
2	สามแยกเข้า ร.พ. มาบตาพุด	เนื่องจากแยกนี้ ไม่มีสัญญาณไฟจราจร ส่งผลให้รถต่างคนต่างไป จนเกิดอุบัติเหตุเฉี่ยวชนกันได้	ชลอความเร็วของรถ และระวังรถทางซ้าย กับรถที่มาจากหน้านิคม ฯ และจะเลี้ยวไปโรงพยาบาลฯ
3	ทางร่วมตัว Y	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเฉี่ยวชนด้านขวารถขนส่งได้	ชลอความเร็ว และดูรถที่วิ่งสวนมา และระวังรถทางขวา
4	สามแยกหน้านิคม ฯ ตะวันออก	อาจมีรถที่ได้ไฟเขียว มาจากทางตรงและรถที่ยูเทรินส์ได้สะพานข้ามแยก วิ่งมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้	ชลอความเร็วรถให้สัญญาณไฟเลี้ยว และดูรถที่วิ่งทางตรงและรถที่ยูเทรินส์
5	ทางร่วมลงสะพาน	อาจมีรถที่วิ่งลงสะพานข้ามแยก ใช้ความเร็วสูง ทางขวาเฉี่ยวชนได้	ชลอความเร็วรถ และระวังรถทางขวาที่วิ่งทางตรงลงจากสะพานข้ามแยก

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า SUNF (ต่อ)

6	หน้าโรงเรียนวัดห้วยโป่ง	ช่วงเช้าเรียน และเลิกเรียน จะมีรถจอดข้างทางจำนวนมาก และนักเรียน ผู้ปกครองเดินข้ามถนนจำนวนมาก	ชลอความเร็วรถดูรถที่วิ่งออกจากซอย ใช้ความระมัดระวัง และสังเกตุดูคนเดินข้ามถนน
7	สามแยกเข้า site 5	อาจมีรถวิ่งออกมาทางซ้าย และเกิดรถชนกันได้	ดูรถทางซ้ายพร้อมชะลอความเร็วรถ
8	สามแยกตัว Y ปัยเต๋าชวงห้วยโป่ง	แยกไม่มีสัญญาณไฟ รถที่วิ่งสวนมา ใช้ความเร็ว อาจเกิดการเฉี่ยวชนได้	ดูรถทางขวาและทางตรงพร้อมชะลอความเร็วรถ
9	ถนนก่อนถึง BPC ประมาณ 100 M.มากพอดเล็กรุขระ	รถที่วิ่งสวนมายากขับหลบหลุมและเกิดการเฉี่ยวชนได้	ชลอความเร็ว และรถที่วิ่งสวนมาขับผ่านไปก่อน
10	ไต้หมายทางตรงมุ่ง	ลักษณะถนนเป็น จาก 2 เลน เหลือ 1 เลน แล้วมีทะมีรถเล็กเบี่ยงจากซ้ายเข้าขวากะทันหัน เสี่ยงต่อการเฉี่ยวชนได้	ชลอความเร็ว ขับรถชิดขวาและระวังรถซ้าย
11	ทางแยกไฟแดงอนตัวพ่อ	ไม่มีไฟจราจร รถขนส่งจะต้องเลี้ยวขวาเพื่อเข้า motorway แต่จะมีรถที่วิ่งทางตรงวิ่งมาด้วยความเร็ว เสี่ยงต่อการชนได้	ชลอรถ เปิดไฟเลี้ยว ระวังซ้าย (รถที่มาจากทางตรง)
12	แยกเข้าสนามบินสุวรรณภูมิ	รถเล็กมาจากทางขวา และจะเบี่ยงเข้ากะทันหันเข้าสนามบิน เสี่ยงต่อรถด้านหน้าและชนได้	ระวังรถเล็กที่จะเข้าไปสนามบิน ทางขวามือ
13	เลี้ยวขวา ในเดินโรงงาน เข้าโรงงาน	ด้านตรงข้าม มีเนิน ทำให้รถที่วิ่งมาทางตรงกันข้าม วิ่งมาด้วยความเร็ว และมองไม่เห็นรถขนส่ง ที่กำลังจะเลี้ยวขวา ซึ่งมีความเสี่ยงที่รถ จะด้านตรงข้าม จะวิ่งมาชน รถขนส่งกลางกันได้	ชลอรถ สังเกตุรถที่วิ่งมาด้านตรงกันข้าม และเมื่อไม่มีรถวิ่งมา จึงเลี้ยวขวาตามปกติ

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า ATC

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด
1	ทางแยก กนอ	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้
2	สามแยกเข้า ร.พ. มาบตาพุด	เนื่องจากแยกนี้ ไม่มีสัญญาณไฟจราจร ส่งผลให้รถต่างคนต่างไป จนเกิดอุบัติเหตุเฉี่ยวชนกันได้
3	ทางร่วมตัว Y	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเฉี่ยวชนด้านขวารถขนส่งได้
4	สามแยกหน้านิคม ฯ ตะวันออก	อาจมีรถที่ได้ไฟเขียว มาจากทางตรงและรถที่ยูเทรินส์ได้สะพานข้ามแยก วิ่งมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้
5	ทางร่วมลงสะพาน	อาจมีรถที่วิ่งลงสะพานข้ามแยก ใช้ความเร็วสูง ทางขวาเฉี่ยวชนได้
6	หน้าโรงเรียนวัดห้วยโป่ง	ช่วงเช้าเรียน และเลิกเรียน จะมีรถจอดข้างทางจำนวนมาก และนักเรียน ผู้ปกครองเดินข้ามถนนจำนวนมาก
7	สามแยกเข้า site 5	อาจมีรถวิ่งออกมาทางซ้าย และเกิดรถชนกันได้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TTS(AYU)

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไขปัญหา
1	ทางแยก กนอ	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้	ชลอความเร็วของรถเปิดสัญญาณไฟเลี้ยว และระวังรถทางขวา
2	สามแยกเข้า ร.พ. มาบตาพุด	เนื่องจากแยกนี้ ไม่มีสัญญาณไฟจราจร ส่งผลให้รถต่างคนต่างไป จนเกิดอุบัติเหตุเฉี่ยวชนกันได้	ชลอความเร็วของรถ และระวังรถทางซ้าย กับรถที่มาจากหน้านิคม ฯ และจะเลี้ยวไปโรงพยาบาลฯ
3	ทางร่วมตัว Y	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเฉี่ยวชนด้านขวารถขนส่งได้	ชลอความเร็ว และดูรถที่วิ่งสวนมา และระวังรถทางขวา
4	สามแยกหน้านิคม ฯ ตะวันออก	อาจมีรถที่ได้ไฟเขียว มาจากทางตรงและรถที่ยูเทรินส์ ใช้สะพานข้ามแยก วิ่งมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้	ชลอความเร็วรถให้สัญญาณไฟเลี้ยว และดูรถที่วิ่งทางตรงและรถที่ยูเทรินส์
5	ทางร่วมลงสะพาน	อาจมีรถที่วิ่งลงสะพานข้ามแยก ใช้ความเร็วสูง ทางขวาเฉี่ยวชนได้	ชลอความเร็วรถ และระวังรถทางขวาที่วิ่งทางตรงลงจากสะพานข้ามแยก
6	หน้าโรงเรียนวัดห้วยโป่ง	ช่วงเช้าเรียน และเลิกเรียน จะมีรถจอดข้างทางจำนวนมาก และนักเรียน ผู้ปกครองเดินข้ามถนนจำนวนมาก	ชลอความเร็วดูรถที่วิ่งออกจากซอย ใช้ความระมัดระวัง และสังเกตุดูคนเดินข้ามถนน
7	สามแยกเข้า site 5	อาจมีรถวิ่งออกมาทางซ้าย และเกิดรถชนกันได้	ดูรถทางซ้ายพร้อมชะลอความเร็วรถ
8	สามแยกตัว Y ปัยเต๋าชวงห้วยโป่ง	แยกไม่มีสัญญาณไฟ รถที่วิ่งสวนมา ใช้ความเร็ว อาจเกิดการเฉี่ยวชนได้	ดูรถทางขวาและทางตรงพร้อมชะลอความเร็วรถ

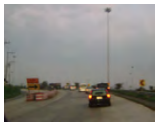
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TTS(AYU) (ต่อ)

9	 ถนนก่อนถึง BPC ประมาณ 100 M สภาพถนนเก็บรุขระ	รถที่วิ่งสวนมาอาจขับหลบหลุมและเกิดการเฉี่ยวชนได้	ชะลอความเร็ว และรอรถที่วิ่งสวนมาขับผ่านไปก่อน
10	 โค้งบายพาสชลบุรี	ลักษณะถนนเป็บ จาก 2 เลน เหลือ 1 เลน แล้วมักจะมีรถเล็กเบียดจากซ้ายเข้าขวากระทันหัน เสี่ยงต่อการเฉี่ยวชนได้	ชลอความเร็ว ขับรถชิดขวาและระวังรถซ้าย
11	ทางแยกไฟแดงตอนหัวพ่อ	ไม่มีไฟจราจร รถขนส่งจะต้องเลี้ยวขวาเพื่อเข้า motorway แต่จะมีรถที่วิ่งทางตรงวิ่งมาด้วยความเร็ว เสี่ยงต่อการชนได้	ชลอรถ เปิดไฟเลี้ยว ระวังซ้าย (รถที่มาจากทางตรง)
12	 แยกเข้าสนามบินสุวรรณภูมิ	รถเล็กมาจากทางขวา และจะเบี่ยงซ้ายกระทันหันเข้าสนามบิน เสี่ยงต่อรถตัดหน้าและชนได้	ระวังรถเล็กที่จะเข้าไปสนามบิน ทางขวามือ

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TTS(BKK)

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไขปัญหา
1	 ทางแยก กนอ	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้	ชลอความเร็วของรถเปิดสัญญาณไฟเลี้ยว และระวังรถทางขวา
2	 สามแยกเข้า ร.พ. มาบตาพุด	เนื่องจากแยกนี้ ไม่มีสัญญาณไฟจราจร ส่งผลให้รถต่างคนต่างไป จนเกิดอุบัติเหตุเฉี่ยวชนกันได้	ชลอความเร็วของรถ และระวังรถทางซ้าย กับรถที่มาจากหน้านิคม ฯ และจะเลี้ยวไปโรงพยาบาลฯ
3	 ทางร่วมตัว Y	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเฉี่ยวชนด้านขวารถขนส่งได้	ชลอความเร็ว และดูรถที่วิ่งสวนมา และระวังรถทางขวา
4	 สามแยกหน้านิคม ฯ ตะวันออก	อาจมีรถที่ได้ไฟเขียว มาจากทางตรงและรถที่ยูเทรินส์ ได้ละพานข้ามแยก วิ่งมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้	ชลอความเร็วรถให้สัญญาณไฟเลี้ยว และดูรถที่วิ่งทางตรงและรถที่ยูเทรินส์
5	 ทางร่วมลงละพาน	อาจมีรถที่วิ่งลงละพานข้ามแยก ใช้ความเร็วสูง ทางขวาเฉี่ยวชนได้	ชลอความเร็วรถ และระวังรถทางขวาที่วิ่งทางตรงลงจากละพานข้ามแยก

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TTS(BKK) (ต่อ)

6	 หน้าโรงเรียนวัดห้วยโป่ง	ช่วงเช้าเรียน และเลิกเรียน จะมีรถจอดข้างทางจำนวนมาก และนักเรียน ผู้ปกครองเดินข้ามถนนจำนวนมาก	ชะลอความเร็วรถดูรถที่วิ่งออกจากซอย ใช้ความระมัดระวัง และสังเกตุดูคนเดินข้ามถนน
7	 สามแยกเข้า site 5	อาจมีรถวิ่งออกมาทางซ้าย และเกิดรถชนกันได้	ดูรถทางซ้ายพร้อมชะลอความเร็วรถ
8	 สามแยกตัว Y ป้อมตำรวจห้วยโป่ง	แยกไม่มีสัญญาณไฟ รถที่วิ่งสวนมา ใช้ความเร็ว อาจเกิดการเฉี่ยวชนได้	ดูรถทางขวาและทางตรงพร้อมชะลอความเร็วรถ
9	 ถนนก่อนถึง BPC ประมาณ 100 M.สภาพถนนเก็บรุขระ	รถที่วิ่งสวนมาอาจขับหลบหลุมและเกิดการเฉี่ยวชนได้	ชะลอความเร็ว และรอรถที่วิ่งสวนมาขับผ่านไปก่อน
10	 โค้งบายพาสชลบุรี	ลักษณะถนนเป็บ จาก 2 เลน เหลือ 1 เลน แล้วมักจะมีรถเล็กเบียดจากซ้ายเข้าขวากระทันหัน เสี่ยงต่อการเฉี่ยวชนได้	ชลอความเร็ว ขับรถชิดขวาและระวังรถซ้าย
11	ทางแยกไฟแดงตอนหัวพ่อ	ไม่มีไฟจราจร รถขนส่งจะต้องเลี้ยวขวาเพื่อเข้า motorway แต่จะมีรถที่วิ่งทางตรงวิ่งมาด้วยความเร็ว เสี่ยงต่อการชนได้	ชลอรถ เปิดไฟเลี้ยว ระวังซ้าย (รถที่มาจากทางตรง)
12	 แยกเข้าสนามบินสุวรรณภูมิ	รถเล็กมาจากทางขวา และจะเบี่ยงซ้ายกระทันหันเข้าสนามบิน เสี่ยงต่อรถตัดหน้าและชนได้	ระวังรถเล็กที่จะเข้าไปสนามบิน ทางขวามือ
12	 โค้งหักศอก ที่จะเลี้ยวซ้ายเข้าโรงงาน TNT	ลักษณะโค้ง เป็นโค้งหักศอก ซึ่งหากวิ่งมาด้วยความเร็ว จะทำให้หลุดโค้ง และไปชนเขตชุมชนได้	ชลอความเร็ว และระวังรถ เข้า - ออกจากซอย และเปิดไฟเลี้ยวซ้าย

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า KPC

1	 ทางแยก กนอ	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้
2	 สามแยกเข้า ร.พ. มาบตาพุด	เนื่องจากแยกนี้ ไม่มีสัญญาณไฟจราจร ส่งผลให้รถต่างคนต่างไป จนเกิดอุบัติเหตุเฉี่ยวชนกันได้
3	 ทางร่วมตัว Y	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเฉี่ยวชนด้านขวารถขนส่งได้
4	 สามแยกหน้านิคม ฯ ตะวันออก	อาจมีรถที่ได้ไฟเขียว มาจากทางตรงและรถที่ยูเทรินส์ได้ละพานข้ามแยก วิ่งมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้
5	 ทางร่วมลงละพาน	อาจมีรถที่วิ่งลงละพานข้ามแยก ใช้ความเร็วสูง ทางขวาเฉี่ยวชนได้
6	 หน้าโรงเรียนวัดห้วยโป่ง	ช่วงเช้าเรียน และเลิกเรียน จะมีรถจอดข้างทางจำนวนมาก และนักเรียน ผู้ปกครองเดินข้ามถนนจำนวนมาก
7	 สามแยกเข้า site 5	อาจมีรถวิ่งออกมาทางซ้าย และเกิดรถชนกันได้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า KPC (ต่อ)

8	สามแยกทัง Y บ้านตำรวจหัวเมือง	แยกไม่มีสัญญาณไฟ รถที่วิ่งสวนมา ใช้ความเร็ว อาจเกิดการเฉี่ยวชนได้
9	ถนนก่อนถึง BPC ประมาณ 100 M ตลาดสนามหรีสุกระ	รถที่วิ่งสวนมาอาจบังคับควบคุมและเกิดการเฉี่ยวชนได้
10	โค้งบายพาสสัญจร	ลักษณะถนนเป็น จาก 2 เลน เหลือ 1 เลน แล้วมักจะมี รถเล็กเบียดจากซ้ายขวา ทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
11	หน้าเซ็ดเสร็จ อมตะ	ทางที่รถวิ่งจะวิ่งไปร่วมกับรถทางตรง ซึ่งมักจะมีรถทางตรงค่อนข้างมาก อาจเกิดอุบัติเหตุได้
12	ทางโค้งที่ทางตรงชนมา ก่อนเข้าโรงงาน KPC	ทางโค้งมีลักษณะแคบ เพียง 1 ช่องทางจราจร ถ้ามีรถสวนมา จะเกิดการเฉี่ยวชนได้ และอาจตกคูได้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPC

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไขปัญหา
1	สี่แยก ตลาด กม. 12 (จุดที่ 1)	1. เนื่องจากรถที่ออกมาจากตลาดทั้ง 2 ช่องทาง (ด้านซ้าย) 2. เป็นเส้นเวียนที่สามารถ U-Turn ได้ทั้ง 2 ด้าน 3. รถที่ออกจากตลาดเข้า U-Turn ทันที 4. รถ U-Turn เลี้ยวเข้าตลาดทันที 5. รถบรรทุกที่จอดด้านหน้าทางออกของตลาด ทำให้ต้องเบี่ยงเบิกเวนช่องทาง	1. ขยายความเร็ว 2. ยกเว้นทำการตลาดผ่าน สำรวจทางช่องทางที่ไม่ตลาดกั้น 3. ให้สัญญาณเตือนเมื่อใกล้ชิดเวียนวิ่งตลาดต่าง 4. เบรคเมื่อไม่เห็นมือ
2	สี่แยก ตลาด กม. 12 (จุดที่ 2)	รถที่วิ่งทางเส้นจอดข้างทาง ต้องระวังเนื่องจากรถที่จอดและระหว่างที่ต้องออกจากจุดจอด อีกทั้งรถที่ออกจากตลาดต่อง เกิดขึ้นมีรถเข้าออกจำนวนมาก (โดยเฉพาะช่วงเวลาร์-ยาทีหลั)	1. กรณีมีรถมาก ให้ทำการปิดขวาและเปิดปลอดภัย ให้เปิดเบ้าซ้าย 2. ให้สัญญาณแตรสัญญาณเตือนเมื่อถึงที่ที่ไม่ปลอด
3	ตลาดย่อยแห่งนี้	รถสัญจรเข้าออกช่วงมีตลาดนัด เวลาช่วงบ่ายของทุกวัน ไม่มีสัญญาณมีง ไม่มีตำรวจจราจร อพป. คอยให้สัญญาณ	ขยายความเร็ว มองและติดเครื่องการสัญจรของรถในบริเวณดังกล่าว ให้สัญญาณเตือนหรือเตือนเมื่อมีรถมาก และไม่มองด้านที่ขนาดวิ่งมาก
4	หน้า ระโดมสร้างคนเอง รม. 8	มีรถวิ่งผ่านเรียบจำนวนมาก ช่วงเวลาเช้าและเย็น	ขยายความเร็ว มองและติดเครื่องการสัญจรของรถในบริเวณดังกล่าว ให้สัญญาณเตือนหรือเตือนเมื่อมีรถมาก และไม่มองด้านที่ขนาดวิ่งมาก (ถ้าหากมีการก่อสร้างสะพานลอย ซึ่งอาจคลายปลอดภัยมากขึ้น)
5	สี่แยก ก่อนถึงวัด...(โดมสร้างคนเอง 8)	เป็นสี่แยกที่ไม่มีป้ายหยุดและไม่มีสัญญาณไฟจราจร มีรถเข้าออกจำนวนมาก	ขยายความเร็ว มองและติดเครื่องการสัญจรของรถในบริเวณดังกล่าว ให้สัญญาณเตือนหรือเตือนเมื่อมีรถมาก และไม่มองด้านที่ขนาดวิ่งมาก
6	ทางออกบนปูนคราวที่อยู่ก่อนถึงทางโค้ง	ก่อนเข้าโค้งใหญ่มีทางเข้าออก Plan ผลปูนคราวลิ้นทรีบี ซึ่งมีรถบรรทุกเข้าออกตลอด	ให้สัญญาณไฟหรือเตือนเมื่อมีรถเข้าออก Plan ผลปูน
7	โค้งขวา ถนนไม่เลี้ยงรับ ระวังแยกโค้ง	โค้งขวา ถนนไม่เลี้ยงรับ ระวังแยกโค้ง	ขยายความเร็ว ระมัดระวังทางเข้าโค้งกันแผ่นใน

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPC (ต่อ)

8	โค้งก่อนถึงโทรศัพท์ตลาดเพลเจ้าพระยา	หลังจากผ่านมีค้อนโค้งสะพานทางแยกที่อยู่ระหว่างโค้ง ซึ่งมีรถที่มาติดต่อการการเข้าออกจำนวนมาก	ขยายความเร็ว ให้สัญญาณเตือน (เสียงแตรหรือไฟ) รถที่ออกจากทางแยก
9	สี่แยกทางเข้าจัดสรรเพชรใหม่	ไม่มีสัญญาณไฟจราจร สี่แยกจำนวนมาก และเป็นแยกใหม่ รถจำนวนมากอาจสับสนและทำการผลิบช่องทางกะทันหัน	ขยายความเร็ว ลักษณะพฤติกรรมรถคันอื่น เพื่อเตรียมให้สัญญาณเตือนเมื่อ มีการเปลี่ยนช่องทางกะทันหัน

จาก Comment ของคุณเอกชิวา - ช่องทางจักรกลสู่ใบสง่า (MAY, MAPT, SL) การเลือกเข้าไปยัง Unload เป็นจำนวนมาก ซึ่งทางคุณเอกชิวา แจ้งว่ามีปัญหาที่จอดรถและที่จำกัดให้หลังทางบัสรถจักรส่อนโดยการเข้า Unload และคนขับสามารถเข้าได้ 2 คัน ใช้เวลา 40 นาที **ขึ้นอยู่กับการเปลี่ยนโดยที่ให้รถแต่ละคันยืดเวลาถึงลูกค้าโดยเข้าไปก่อน 30 นาที (ซึ่งจะเข้าครั้งละ 2 คันเท่านั้น หลังจากลูกค้าร้องขอให้เข้าได้เพิ่ม) สำหรับรถที่ไม่ถึงแต่ยังไม่ได้เวลา ให้จอดรอบริเวณก่อนถึงประตู 1**

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPRC

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด
1	ประตู 7	รถที่มาจากทางตรง วิ่งมาชนรถขนส่งได้
2	ป้ายจำกัดความเร็ว 45 กม./ชม.	วิ่งเกินกว่าความเร็วที่กำหมายกำหนด
3	ทางแยก BIE เลี้ยวซ้าย	รถที่มาจากทางตรงทางด้านขวามือ วิ่งมาชนได้ เนื่องจากไม่มีสัญญาณไฟจราจร
4	U หน้าอิตาเลียนไทยฯ	รถที่วิ่งตามหลังมา เบรคไม่ทัน จนชนท้าย
5	เลี้ยวขวา BIE ไป TPRC	รถที่มาจากทางตรงทางด้านขวามือ วิ่งมาชนได้ เนื่องจากไม่มีสัญญาณไฟจราจร

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPRC (ต่อ)

6	หน้า SMPCและ DOW	รถที่เข้า-ออกจาก SMPC และ DOW
7	เข้าตราชั่ง	มีรถที่จอดส่งของจอดอยู่ด้านซ้ายมือ
8	ที่จอดรถ	รถไหลขนสนามหญ้า
9	ถอยรถออก	ขณะถอยรถ ออกจากช่องจอดเพื่อเข้า unload สินค้า อาจถอยชนรถขนส่งที่เข้ามาบรรจุสินค้าที่ TPRC ได้
10	ที่โหลดสินค้า(ถอยเข้าไลน์)	ถอยรถเข้า unloading line อาจถอยชนท่อ flexible host ได้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TSIC

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด
1	ทางแยก กนอ	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้
2	ทางเข้า- ออก สวนภูมิรักษ์	มีรถเข้าออก ตลอดเวลา เสี่ยงต่อการเฉี่ยวชนรถที่วิ่งมาทางตรงได้
3	3 แยก SCG site 1	ไม่มีสัญญาณไฟจราจร และมีรถเข้า - ออกตลอดเวลา ทั้งรถเล็กและรถใหญ่
4	4 แยก BPE	มักมีรถย้อนศร วิ่งผ่าน ทั้งรถยนต์ และมอเตอร์ไซด์

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า CPN

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการป้องกัน
1	ทางร่วมทางแยกตรง 3 แยกซีคิม	รถที่ลงมาจากสะพานใช้ความเร็วค่อนข้างมาก รถที่มาจากทางด้านข้างจะต้องคอยระวังเวลาที่จะเปลี่ยนเลน	ระวังรถด้านขวาที่ลงสะพาน ชะลอความเร็วให้รถขวาไปก่อน
2	3 แยกสี่จุฬาภรณ์ Site # 6	ไม่มีเส้นแบ่งทางบนตัวถนน,ทางแยกเข้าแคบ	ขับด้วยความระมัดระวัง,ลดความเร็ว
3	ทางม. รร วัดตรงเนิน	ช่วงเย็นโรงเรียนเลิกและจะมีเด็กๆที่กลับบ้าน	ขับด้วยความระมัดระวัง,ลดความเร็ว, ระวังเด็ก
4	3 แยกสี่จุฬา Site # 5	ทางแยกเข้าแคบและเลนตรงข้ามมีรถใหญ่และใช้สูง	ระวังรถด้านซ้ายที่จะออกจากแยก,ขับด้วยความระมัดระวัง
5	ทางเข้าจากแยกหอยอดตรง HMC	ทางแคบและเลนตรงข้ามมีรถใหญ่และใช้สูง	ระวังรถด้านขวาที่ขับสวน,ขับด้วยความระมัดระวัง
6	ทางขึ้นสะพาน(ลังพาย)	รถใหญ่ขับขึ้นเนินช้า	ไม่เปลี่ยนเลนช่วงขึ้นเนินเนื่องจากรถเล็กอาจจะมาชนท้ายได้
7	4 แยกบ้านลง	รถที่วิ่งออกจากไฟแดง	ขับด้วยความระมัดระวัง,ระวังรถด้านขวาที่จะเข้าเลนซ้าย
8	ทางแยกตะกั่วป่า	จะมีรถที่ U-TURN , รถที่จะเข้าเลนซ้ายเพื่อเข้ากรุงเทพฯ	ขับด้วยความระมัดระวัง,ระวังรถด้านขวาที่จะเข้าเลนซ้าย

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า CPN (ต่อ)

9	ซีเอสทางตรง 9	มีรถจำนวนมากเคลื่อนตัวช้า	ขับด้วยความระมัดระวัง,ระวังรถ
10	โค้งแยกหว่างตึกของศุภกิจ	ให้ขับเคร่งจะมีรถบรรทุกๆ	ขับด้วยความระมัดระวัง
11	แยกตรงไม่ 2 ของเมืองตรง	มีรถจำนวนมากเคลื่อนตัวช้า	ขับด้วยความระมัดระวัง,ระวังรถด้านขวาที่จะเข้าเลนซ้าย
12	แยกซีเอสตรงไม่	มีรถจำนวนมากเคลื่อนตัวช้า	ขับด้วยความระมัดระวัง,ระวังรถเล็กและรถเปลี่ยนเลน
13	หน้าวัดท่าข้างหน้า	มีทางเบี่ยงเนื่องจากมีการก่อสร้างสะพานลอย	ชะลอความเร็วและสังเกตุป้ายจราจร
14	แยกบ้านเก่า	มีทางร่วมด้านซ้ายมีรถจักรยานออกมากระทันหัน	ชะลอความเร็ว และให้สัญญาณ
15	Lotus ปลายสุม	ถนนมีการทำไม่ทำให้ไม่มีเส้นแบ่งถนน	ประมาณการจัดเส้นทางเบี่ยงเลนให้ปิดไฟสัญญาณ

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า CPN (ต่อ)

16	จุดจอดรอ Unload ข้าง WHPTA	มีการวางถุง Jumbo bag และ หกเลอะนอก WH	มองกระจกมองข้างและจอดและหากมีสิ่งของวางออกนอกสั่ง ให้ดำเนินการเก็บหลังงานหน้างาน
17	ฝาท่อระบายน้ำ Unloading Line	ฝาระบายน้ำชำรุดแต่งเหล็กซึ่งขณะขับรถเข้า line อาจจะเหยียบและล้อยางตกลงท่อได้	ขณะขับรถเข้า line ให้มองกระจกด้านข้างด้วย
18	เส้นน้ำจอดบริเวณ unloading line	เส้นน้ำจอดมีสีซีดมองเห็นได้ยาก	ต้องมีหลังงานของลูกค้าคอยโบรถและให้สัญญาณ
19	Flexible unload	Flexible unload เมื่อ ไม่ได้ใช้จะวางอยู่กับพื้นถ้ารถคอยไม่ดีจะเหยียบเศษได้	ต้องมีหลังงานของลูกค้าคอยโบรถและให้สัญญาณ
20	Line จอดรถหน้า WHPTA	เมื่อรถ unload เสร็จจะต้องวิ่งเลี้ยวเพื่อออกจาก line ซึ่งหากมีรถจอดอยู่บริเวณดังกล่าว จะทำให้วิ่งไม่ทันและเสี่ยงเฉี่ยวชนได้	ห้ามรถมาส่งจอดบริเวณดังกล่าว
21	Line จอดรถหน้า WHPTA	มีรถ H.เข้ออกจาก WH ตลอดวาก ซึ่งกลาไปออกทางทาง อาจทำให้รถ H.เฉี่ยวชนได้	ห้ามรถมาส่งจอดบริเวณดังกล่าว
22	ประตูห้องเย็น	ขณะคิวเลี้ยวจะเจอประตูห้องเย็นบางครั้งเปิดไม่กว้าง อาจทำให้รถเฉี่ยวกับประตูหรือกับลูกปูนได้	ประตูห้องเย็นต้องมีความเสี่ยง ให้พนักงานของลูกค้าเปิดประตูให้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า BPC

จุดที่	จุดที่มีความเสี่ยง	ลักษณะความเสี่ยง
2		ไม่มีเส้น ตีกรอบ แสดงจุดจอดรถที่รอเข้า unload สินค้าแต่ละคัน -- ขณะรถเข้าไปจอดอาจมีการเฉี่ยวชนกันได้ หากมีการจอดกันชิดจนเกินไป
3		มีเสาตั้งไว้เพื่อแขวน Flexible hose บริเวณ Unloading line -- รถอาจถอยมาชนได้
4		มีโต๊ะทำงานของพนักงานที่ทำการ unloading ใกล้กับช่องจอดรถ -- รถอาจถอยมาชนได้
5		มีการวางกองถุงสินค้า และตู้ไฟไว้บริเวณ Unloading line -- รถอาจถอยมาชนได้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TCC

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไขปัญหา
1	ทางแยก กพล	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้	ชลอความเร็วของรถเปิดสัญญาณไฟเลี้ยว และระวังรถทางขวา
2	สามแยกเข้า ร.พ. มวกเหล็ก	เนื่องจากแยกนี้ ไม่มีสัญญาณไฟจราจร ส่งผลให้รถต่างคนต่างไป จนเกิดอุบัติเหตุเฉี่ยวชนกันได้	ชลอความเร็วของรถ และระวังรถทางซ้าย กับรถที่มาจากหน้านิคม ฯ และจะเลี้ยวไปโรงพยาบาลฯ
3	ทางเข้าหน้า ร	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเฉี่ยวชนด้านขวา รถขนส่งได้	ชลอความเร็ว และดูรถที่วิ่งสวนมา และระวังรถทางขวา
4	สามแยกหน้านิคม ฯ ตะวันออก	อาจมีรถที่ใต้ไฟเขียว มาจากทางตรงและรถที่ยูเทรินส์ใต้สะพานข้ามแยก วิ่งมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้	ชลอความเร็วรถให้สัญญาณไฟเลี้ยว และดูรถที่วิ่งทางตรงและรถที่ยูเทรินส์
5	ทางร่วมต่อสะพาน	อาจมีรถที่วิ่งลงสะพานข้ามแยก ใช้ความเร็วสูง ทางขวาเฉี่ยวชนได้	ชลอความเร็วรถ และระวังรถทางขวาที่วิ่งทางตรงลงจากสะพานข้ามแยก

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TCC (ต่อ)

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไขปัญหา
6	ใต้สะพานพาสชนุช	ลักษณะถนนบีบ จาก 2 เลน เหลือ 1 เลน แล้วมักจะมี รถเล็กเบียดจากซ้ายเข้าขวากระทันหัน เสี่ยงต่อการเฉี่ยวชนได้	ชลอความเร็ว ขับรถชิดขวาและระวังรถซ้าย
7	ทางพาดเงิน	ทางที่เรารีบจะวิ่งไปร่วมกับรถทางตรง ซึ่งมักจะมีรถทางตรงค่อนข้างมาก อาจเบียดกันได้	ชลอความเร็ว และระวังรถทางขวา
8	เส้นทางสุขสวัสดิ์	เส้นทางสุขสวัสดิ์ ช่วงเช้ามีรถค่อนข้างมาและมีโรงเรียน	ชลอความเร็ว และระวังรถทางขวา และระวังมอเตอร์ไซด์ปาดหน้า
9	เส้นทางสุขสวัสดิ์	เส้นทางสุขสวัสดิ์ บริเวณ U-trun ก่อนเข้า โรงงาน จะมีรถทางตรงที่วิ่งมาด้วยความเร็ว	ชลอความเร็ว และระวังรถทางตรง ให้ทางก่อน U-trun

15.ข้อปฏิบัติในการขับรถสินค้าในโรงงานลูกค้า

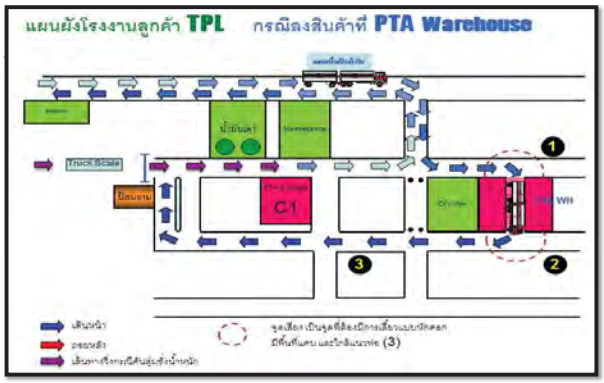
1. ทุกครั้งที่มีถอยรถ กำหนดให้พนักงานขับรถต้องลดกระจกลง และปิดเครื่องเสียงภายในรถ เพื่อให้ได้ยินเสียงที่พนักงานหน้างานลูกค้าตะโกนบอกขณะถอย

2. ลูกค้าบางรายจะจัดพนักงานหน้างานไว้คอยเรียกรถให้เข้า line และโบกรถ ขณะถอยให้ ถ้าหากไม่มีพนักงานลูกค้ามาเรียกหรือโบกรถให้ขณะถอย ให้รอจนกว่าจะมาเรียกและอย่าเพิ่งถอยเข้า line

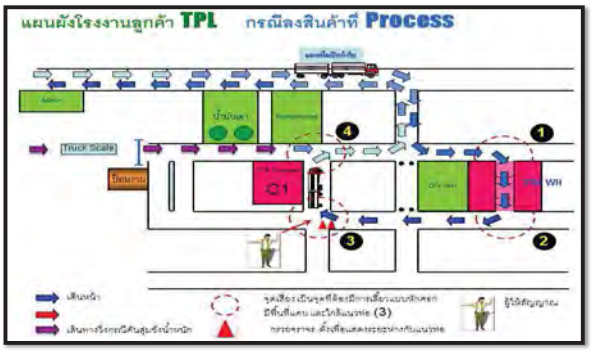
3. เมื่อสิ้นเสร็จการ unload สินค้าแล้ว ก่อนที่จะเคลื่อนรถออกจาก line ให้ตรวจสอบรอบ ๆ รถก่อนว่าสายหรือท่อต่าง ๆ ที่ต่อกับตัวรถ ได้ถูกถอดออกและเก็บในที่ที่จัดไว้เรียบร้อยแล้ว รวมไปถึงสิ่งต่าง ๆ ที่ขวางเส้นทางเดินรถด้วย โดยเฉพาะด้ายท้ายรถ กรณีที่ต้องถอยหลัง

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TPL

แผนผังลูกค้า TPL (ลงสินค้า Warehouse)



แผนผังลูกค้า TPL (ลงสินค้า Process)

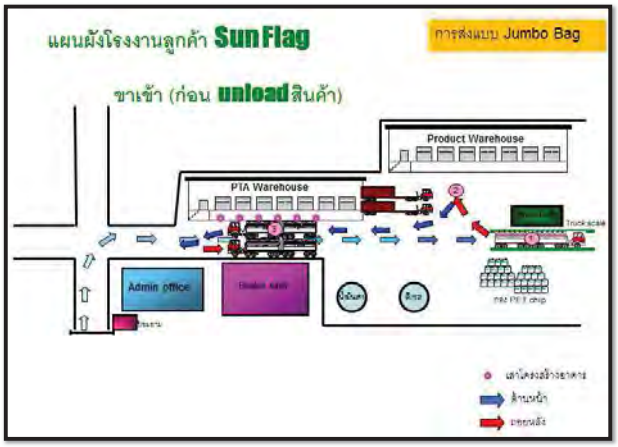


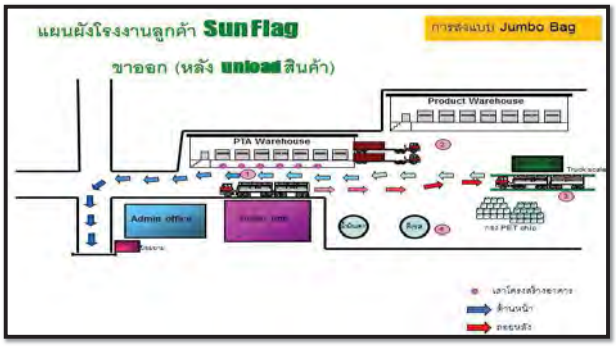
ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TPL

1. *อุปกรณ์ Safety ที่ต้องสวมใน TPL*
2. *รองเท้า หุ้มส้น - หมวก Safety - ถุงมือ - ผ้าปิดจมูก*
3. *ถนนภายในบริษัทลูกค้าเป็นถนน 2 ช่องทาง ควรใช้ความเร็วต่ำตามที่ลูกค้ากำหนด และต้องใช้ความระมัดระวังเป็นอย่างมากบริเวณทางเลี้ยวหักศอกเข้าและออกจากคลังสินค้า รวมถึงเข้าและออกจากจุดลงสินค้าในกระบวนการผลิต C1 ซึ่งมีพื้นที่ในการหักเลี้ยวน้อย หากไม่มั่นใจให้ลงมาดู และหรือร้องขอผู้ให้สัญญาณ*
4. *จุดเลี้ยวที่ 3 (ตามผังข้างต้น) มีความเสี่ยงต่อการเฉี่ยวถุงสินค้าของลูกค้า และแนวท่อของกระบวนการผลิต สำหรับจุดนี้ต้องมีผู้ให้สัญญาณ โดยจะเป็นหัวหน้า, คู่พนักงานขับรถ หรือหากกรณีที่ส่งคันเดียวก็ควรร้องขอให้ลูกค้าช่วยดูให้ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการเฉี่ยวชนแนวท่อหรือล้อตกรางระบายน้ำ และให้พนักงานขับรถทำการวางกรวยเพื่อแสดงระยะกับแนวท่อของกระบวนการผลิต ก่อนทำการเลี้ยว*
5. *รถขนส่งที่เข้าไปลงสินค้าใน Warehouse ให้ระวังกองสินค้าด้านข้างทั้ง 2 ด้าน เนื่องจากเส้นทางรถวิ่ง มีลักษณะแคบ และมีถุงสินค้าวางกองเป็นจำนวนมาก ถ้าตีวงไม่ดี อาจเฉี่ยวชนถุงสินค้าจนได้รับความเสียหายได้ หากไม่มั่นใจให้ลงมาดู และหรือร้องขอผู้ให้สัญญาณ*
6. *บริเวณคลังสินค้า จะมีรถ FL และ เครน วิ่งตักสินค้าเข้า – ออก ตลอดเวลา ให้ระมัดระวังรถ FL และเครน*
7. *จุด unloading บริเวณ หน้าคลัง C1 มีรางระบายน้ำ ที่ไม่มีตะแกรงกั้น เสี่ยงต่อการที่รถจะถอยเข้า – ออก แล้วล้อตกลงไปในรางระบายน้ำได้ หากไม่มั่นใจให้ลงมาดู และหรือร้องขอผู้ให้สัญญาณ*

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า SUNF

แผนผังโรงงานลูกค้า SUNF



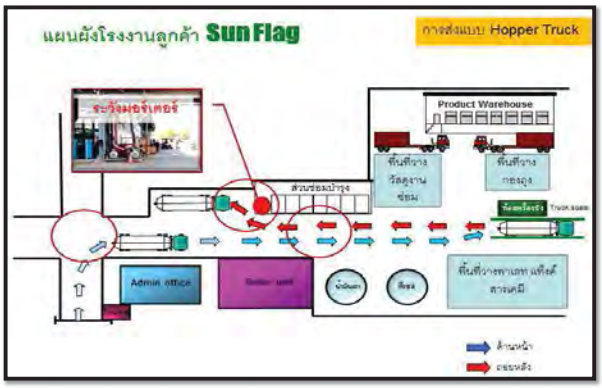


ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน Sun Flag

1. *ในการนำรถขึ้น truck scale ของ Sun Flag ให้ตั้งล้อให้ตรง จะทำให้เข้าได้ง่าย และไม่ให้เบียดกับขอบปูนทางขึ้น Truck scale*

   *** ขณะที่รถจอดอยู่บน truck scale ให้ดับเครื่องยนต์ด้วย * **

2. *ขาเข้า (ก่อน unload สินค้า)ในการถอยออกจาก truck scale เพื่อกลับหัวรถไปจอดข้าง PTA warehouse เพื่อ unload สินค้า ให้ระมัดระวังคอนเทนเนอร์ซึ่งมา load สินค้าที่ด้านหน้า Warehouse รถ Forklift ซึ่งวิ่ง load ของไปมา และกอง เส้นด้ายซึ่งวางกระจัดกระจายอยู่หน้า warehouse*
3. *ขาออก (หลัง unload สินค้าเสร็จ) เมื่อ unload สินค้าเสร็จ กำหนดให้พขร.ทุกท่านนำรถขึ้น truck scale โดยถอยหลังเข้าชั่งที่ truck scale ได้ (เนื่องจากพื้นที่ดังกล่าว ไม่สามารถ ตีวงในการกลับรถได้) จึงต้องระมัดระวัง เรื่องการถอยหลังเข้าชั่ง*
4. *เมื่อชั่งออกเสร็จ กำหนดให้ถอยหลังมากลับรถบริเวณข้างกอง PET chip (ตามรูปประกอบ) ทั้งนี้ให้ระมัดระวังไม่ให้ชน / เบียดกอง PET chip ที่กองอยู่ด้วย*
5. *อุปกรณ์ safety ที่ต้องมีที่ SUNF ได้แก่*
   - *หมวก safety*
   - *รองเท้า หุ้มส้น*
   - *ถุงมือ*
   - *ผ้าปิดจมูก*
6. *กองสินค้าบริเวณหน้าคลังสินค้า SUNF มีลักษณะ การจัดวางที่ไม่ปลอดภัย คือกองสินค้ามีลักษณะเอียง เสี่ยงต่อการหล่นลงมาทับรถขนส่ง หรือ พนักงานขับรถได้*

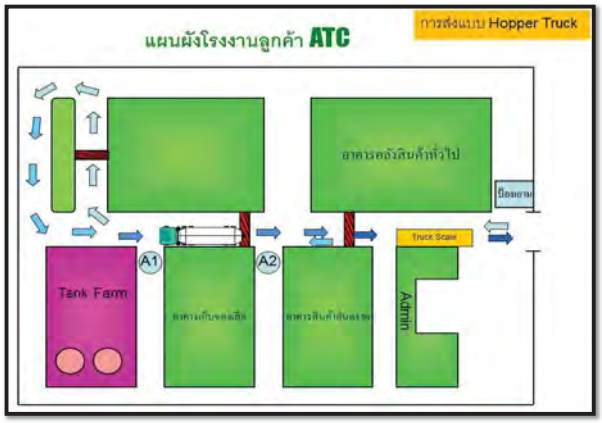


ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน Sun Flag

1. การขับเข้าพื้นที่บริเวณบริษัทต้องลดความเร็วและใช้ความระมัดระวัง โดยเฉพาะช่วงเลี้ยวขวาเมื่อผ่านป้อมหน้า เพราะแยกติดกับจุดจอดรถ และเมื่อขับไปที่เครื่องชั่ง ต้องระวังพนักงานส่วนซ่อมบำรุงที่อยู่ระหว่างทาง
2. ในการนำรถขึ้น truck scale ของ Sun Flag ให้ตั้งล้อให้ตรง จะทำให้เข้าได้ง่าย และไม่ให้เบียดกับขอบปูนทางขึ้นเครื่อง * ขณะที่รถจอดอยู่บน truck scale ให้ดับเครื่องยนต์ด้วย *
3. เมื่อทำการชั่งน้ำหนักเรียบร้อยรถต้องถอยหลังยาวมาที่จุด Unloading ต้องขับช้า ๆ และหากไม่มั่นใจควรร้องขอคนให้สัญญาณ
4. ก่อนถึงจุด Unloading จะต้องถอยหักเลี้ยวเข้าช่อง ซึ่งฝั่งซ้ายมือจะมีปั๊มติดตั้งอยู่ 2 ตัว หากไม่มั่นใจให้ลงมาดูระยะก่อนถอยต่อไป
5. เนื่องด้วยช่วงกลางวันถนนที่เป็นเส้นทางในการนำรถไปชั่งหรือถอยเพื่อเข้าจุด Unloading ต้องขับผ่านส่วนซ่อมบำรุง ซึ่งมีพนักงานทำงานอยู่ ต้องระวังการเฉี่ยวชนพนักงานที่เดินไปมา และวัสดุอุปกรณ์ที่อาจยื่นออกมาในขณะที่ขับผ่านหรือถอย ควรให้สัญญาณเตือนหรือร้องขอคนให้สัญญาณขณะถอย

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า ATC

แผนผังโรงงานลูกค้า ATC

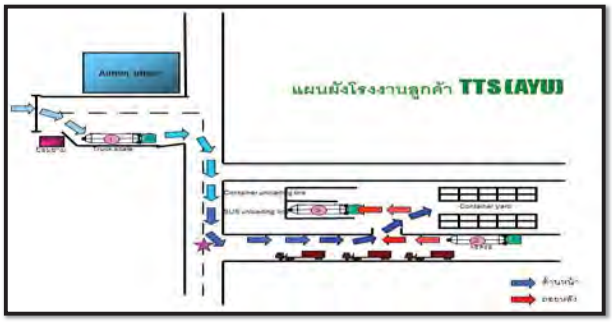


ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน ATC

1. ห้ามรถขนส่ง ที่มีความสูงมากกว่า 4.5 m. เข้าไปส่งสินค้าที่ Allnex เนื่องจากบริเวณถนนในเขตโรงงาน จะมี pipe rack อยู่ 3 จุด ซึ่งชิ้นที่มีความสูงน้อยที่สุด จะอยู่ที่ 4.5 m.
2. อุปกรณ์ safety
   - ถุงมือหนัง - หมวก safety - รองเท้า safety
   - แว่น safety - ชุดพนักงานขับรถแขนยาว และขายาว
   - พนักงานขับรถ ต้องได้รับการอบรมและมีบัตรผ่านที่ออกโดย ATC
3. ห้ามสูบบุหรี่ ในเขตโรงงานเด็ดขาด
4. ขับรถความเร็วไม่เกิน 20 km. / hr.
5. ห้ามเปิดโทรศัพท์ ในเขตโรงงาน
6. ห้ามเดินเพ่นพ่านในเขตโรงงาน โดยอนุญาตให้อยู่ในพื้นที่ ที่กำหนดเท่านั้น
7. จุด A1 และ A2 มักจะมี FL วิ่งเข้าออกตลอดเวลา ให้ระมัดระวังเป็นพิเศษ

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TTS (AYU)

แผนผังโรงงานลูกค้า TTS(AYU)



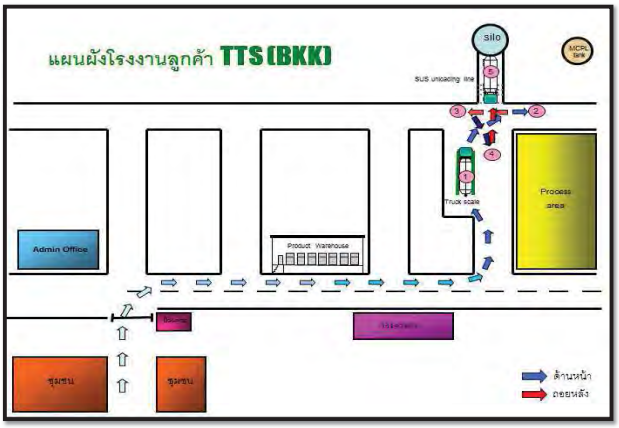
ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TTS (AYU)

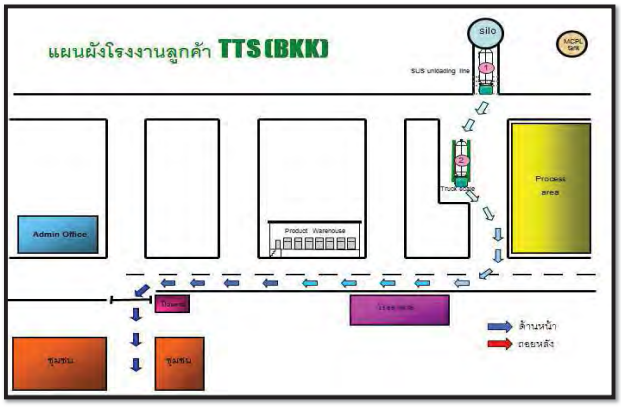
1. เนื่องจาก truck scale ของ TTS AYU จะอยู่ค่อนข้างชิดกับประตูทางเข(ใกล้ป้อมยาม) ทำให้มีพื้นที่ในการเลี้ยวขึ้น truck scale เพื่อชั่งน้ำหนักค่อนข้างแคบ เลี้ยวขึ้นได้ยากลำบาก ดังนั้นควรระมัดระวัง
   - ไม่ให้เบียดประตูทางเข้า
   - ไม่ให้เบียดขอบปูนที่ทางขึ้น truck scale

   * ขณะที่รถจอดอยู่บน truck scale ให้ดับเครื่องยนต์ด้วย
2. บริเวณ unloading station
   2.1 ในกรณีที่เข้าไป 2 คันพร้อมกัน คันที่ unload ทีหลังให้มาจอดรอที่บริเวณข้างลานตู้ container แล้วถอยยาวมาก่อน และเข้าจอดเหมือนคันแรก
   2.2 บริเวณนี้จะมีหัวลากไว้ลากตู้ container จากลานมา unload ที่ line container ข้าง ๆ ซึ่งจะมีวันละ 2 เที่ยว คือ ช่วงเช้า ตั้งแต่ 8 โมง ถึงประมาณ 10 โมง และช่วงบ่าย ตั้งแต่บ่ายโมงถึงประมาณบ่าย 3 โมง และยังมีรถ forklift วิ่งขนถ่าย steel frame จากลานตู้ วิ่งผ่านทางเข้าออกตลอดเวลา ดังนั้นในการถอยรถจะต้องคอยดูและระมัดระวังหัวลากและรถ forkliftดังกล่าวนี้ด้วย
   2.3 stopper ของ TFL เป็นชิ้นสั้น ๆ 2 ชิ้นเพื่อกั้นล้อหลังทั้ง 2 ด้าน ดังนั้นต้องระมัดระวังไม่ให้ถอยคร่อมระหว่าง stopper ทั้ง 2 ชิ้น หรือถอยเกิน stopper ซึ่งอาจชนกับ flexible hose หรืออุปกรณ์ด้านหลังได้ และก่อนที่จะถอยต้องตรวจสอบว่า flexible hose ถูกยกเก็บขึ้นทุกครั้ง
3. บริเวณทาง 3 แยก (★) ถนนค่อนข้างแคบ ไม่สามารถเลี้ยวสวนกันได้ให้เลี้ยวทีละคัน
4. อุปกรณ์ safety ที่ต้องสวมใส่ใน TTS AYU
   - หมวก safety - รองเท้า safety
   - ผ้าปิดจมูก - Ear plug (ขณะ unload สินค้า)

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TTS (BKK)

แผนผังโรงงานลูกค้า TTS BKK



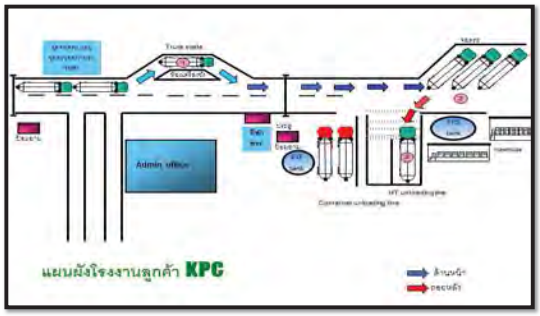


ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TTS (BKK)

1. บริเวณทางเข้า-ออกโรงงาน TTS BKK มีชุมชนรอบข้างทาง มีรถวิ่งและคนข้ามถนนไปมาตลอด ให้ขับช้า ๆ และระมัดระวัง
2. บริเวณถนนหน้า product warehouse ทางผ่านเข้าไป unloading station จะมีกองกล่องสินค้าในล่อนวางอยู่และมีการขึ้นของตลอดทั้งวัน เมื่อต้องขับผ่านบริเวณให้ขับช้า ๆและระมัดระวังให้ดี
3. บริเวณ unloading station จะมีรถจักรยานพนักงานและรถ forklift วิ่งตลอดทั้งวัน ดังนั้นก่อนที่จะเข้า line และออกจาก line ให้มองซ้าย-ขวาให้ดีก่อน
4. การจอดรถเพื่อ unload จะต้องจอดอยู่บนพื้นที่ทางลาดลงเนิน ซึ่งทำให้รถไหลลงเนินได้ ดังนั้นเมื่อจอดรถต้องมั่นใจว่าได้ใส่เบรคมือก่อนที่จะออกจากตัวรถ และใส่หมอนรองล้อทุกครั้งหลังจากลงจากรถ
5. stopper ของ TTS AYU เป็นชิ้นสั้น ๆ 2 ชิ้น เพื่อกั้นล้อหลังทั้ง 2 ด้าน ดังนั้นต้องระมัดระวังไม่ให้ถอยคร่อมระหว่าง stopper ทั้ง 2 ชิ้น หรือถอยเกิน stopper ซึ่งอาจชนกับ flexible hose หรืออุปกรณ์ด้านหลังได้ และก่อนที่จะถอยต้องตรวจสอบว่า flexible hose ถูกยกเก็บขึ้นทุกครั้ง
6. อุปกรณ์ safety ที่ต้องใส่ในลูกค้า TNT
   - หมวก Safety - แว่นตา Safety
   - ผ้าปิดจมูก - รองเท้า Safety

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า KPC

แผนผังโรงงานลูกค้า KPC

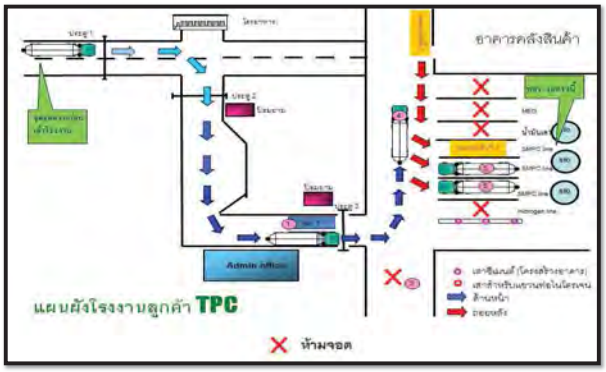


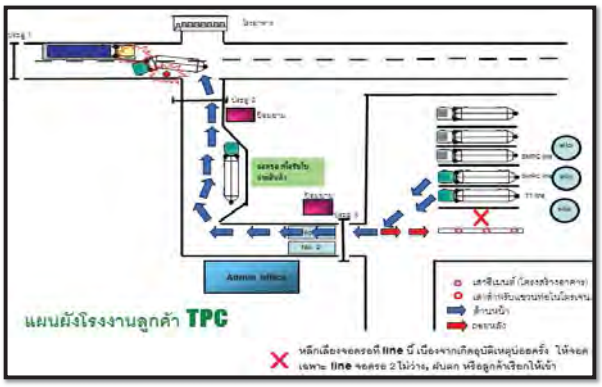
ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน KPC

1. เนื่องจาก truck scale ของ KPC จะอยู่ค่อนข้างชิดกับประตูทางเข้า (ใกล้ป้อมยาม) ทำให้มีพื้นที่ในการเลี้ยวขึ้น Truck scale เพื่อชั่งน้ำหนักค่อนข้างแคบ เลี้ยวขึ้นได้ยากลำบาก ดังนั้นควรระมัดระวังไม่ให้เปิดขอบปูนที่ทางขึ้น Truck scale *** ขณะที่รถจอดอยู่บน truck scale ให้ดับเครื่องยนต์ด้วย ***
2. บริเวณ unloading station
   2.1) คันที่จอดรถ unload สินค้าให้จอดรอชิดขอบถนนด้านซ้าย (ตามรูปประกอบ) เพื่อรอจะถอยเข้า line unload
   2.2) Stopper ของ KPC เป็นชิ้นสั้น ๆ 2 ชิ้นเพื่อกั้นล้อหลังทั้ง 2 ด้าน ดังนั้น ต้องระมัดระวังไม่ให้ถอยคร่อมระหว่าง stopper ทั้ง 2 ชิ้น หรือถอยเกิน Stopper ซึ่งอาจชนกับ flexible hose หรืออุปกรณ์ด้านหลังได้และก่อนที่จะถอยต้องตรวจสอบว่า flexible hose ถูกยกเก็บขึ้นทุกครั้ง
   2.3) เนื่องจากในขณะที่ unload สินค้า รถจะต้องจอดอยู่บนพื้นที่ระหว่างทางราบกับพื้นเอียง (ทางลาด ขัน) (รูปประกอบ) ซึ่งทำให้รถไหลลงเนินได้ ดังนั้นเมื่อจอดรถต้องมั่นใจว่า ได้ใส่เบรคมือก่อนที่จะออกจากตัวรถ และใส่หมอนรองล้อทุกครั้งหลังจากลงจากรถ
   2.4) การ unload สินค้าที่ KPC ทางลูกค้ากำหนดให้พนักงานขับรถต้องนำกุญแจไปเก็บไว้ที่พนักงาน unload ของ KPC ทุกครั้งหลังจากที่จอดรถและใส่หมอนรองล้อเสร็จ และจะได้คืนเมื่อ unload เสร็จแล้วและถอด line ที่ต่อกับรถออกทั้งหมด พร้อมที่จะออกรถแล้ว
   *** ห้าม พนักงานขับรถขอกุญแจรถคืนจากพนักงาน KPC ก่อนที่จะถอดท่อ line ทั้งหมดออกก่อน ***
3. อุปกรณ์ safety ที่ต้องใส่ที่ลูกค้า KPC
   - หมวก Safety - รองเท้า Safety
4. บริเวณที่จอดรถด้านหน้า KPC จะมีการขีดเส้นขาว-แดงไว้ ห้ามจอด เพราะรถขนส่งอาจเกี่ยวสายไฟฟ้าแรงสูงได้

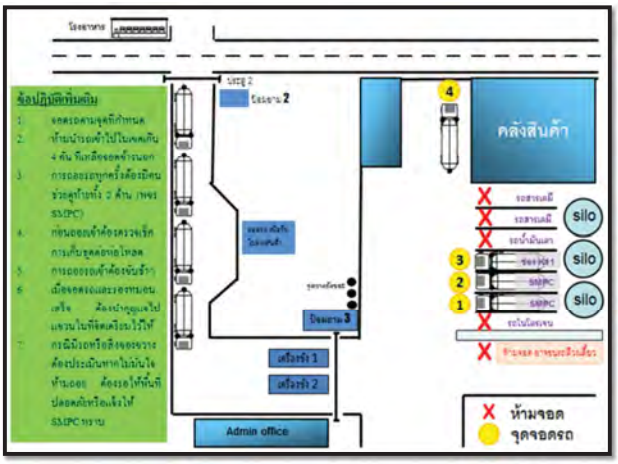
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TPC

แผนผังโรงงานลูกค้า TPC





ข้อปฏิบัติเพิ่มเติม TPC



1. จอดรถตามจุดที่กำหนด

2. ห้ามนำรถเข้าไปในเขตเกิน 4 คัน ที่เหลือจอดข้างนอก

3. การถอยรถทุกครั้งต้องมีคนช่วยดูท้ายทั้ง 2 ด้าน (พขร. GCMP)

4. ก่อนถอยเข้าต้องตรวจเช็คการเก็บชุดต่อท่อโหลด

5. การถอยรถเข้าต้องขับช้า ๆ

6. เมื่อจอดรถและรองหมอนเสร็จ ต้องนำกุญแจไปแขวนในที่จัดเตรียมไว้ให้

7. กรณีมีรถหรือสิ่งของขวาง ต้องประเมินหากไม่มั่นใจห้ามถอย ต้องรอให้พื้นที่ปลอดภัยหรือแจ้งให้ GCMP ทราบ

ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TPC

1. โดยปกติแล้วลูกค้า TPC จะเปิดประตูทางผ่านเพียงแค่บานเดียว (จากทั้งหมด 2 บาน) ซึ่งทางเข้าจะค่อนข้างแคบ ดังนั้นในการเลี้ยวผ่านจะต้องระมัดระวังไม่ให้ชนประตู

2. บริเวณ unloading station

2.1 พยายามหลีกเลี่ยงจอดรอที่ line จอดรอ 1 (ข้าง ๆ line TT) เนื่องจากเกิดอุบัติเหตุบ่อยครั้ง ให้ใช้ เฉพาะ line จอดรอ 2 ซึ่งอยู่นอกอาคาร

2.2 ให้ระวัง stopper ทุก line unload เนื่องจากมีลักษณะที่ไม่สูง เสี่ยงต่อการถอยรถแล้วกระโดดข้ามจนชนได้

2.3 ในการถอยเข้าจอดรอที่ line จอดรอ 1 เนื่องจากขณะถอยจะไม่สามารถเห็นเสาซีเมนต์เสาที่ 1 และ 2 ได้ ดังนั้นในการถอยให้ยึดตามเส้นทางที่ระบุในแผ่นแผนผังโรงงานลูกค้า กล่าวคือ ให้เอาหัวรถเข้าและถอยหลังออก (ตามรูป) หรือหากถอยเข้าไม่ได้ ให้พยายามตั้งลัดให้ตรงก่อนที่จะถอยยาว ๆเพื่อที่จะได้เห็นเสาต้นดังกล่าวได้จากกระจกมองข้าง

2.4 สำหรับคันที่จอดรออยู่ ให้รอให้พ้น. TPC มาเรียก จึงค่อยเคลื่อนรถออกจากบริเวณที่รอ และในการเลี้ยวออกให้ระมัดระวังเสาที่อยู่ line ข้าง ๆซึ่งไว้สำหรับแขวนท่อไนโตรเจน โดยพยายามตีวงกว้าง ๆ

2.5 Stopper ของ TPC เป็นชิ้นสั้น ๆ 2 ชิ้นเพื่อกั้นล้อหลังทั้ง 2 ด้าน ดังนั้นต้องระมัดระวังไม่ให้ถอยคร่อมระหว่าง stopper ทั้ง 2 ชิ้น หรือถอยเกิน stopper ซึ่งอาจชนกับ flexible hose หรืออุปกรณ์ด้านหลังได้

*** flexible hose สามารถเลื่อนไป-มาได้ แต่โดยปกติแล้วจะไม่เลื่อนเลย ***

2.6 บริเวณ unload นี้ จะมีรถส่งน้ำมันเตาและรถ MEG เข้ามา unload ในบริเวณดังกล่าวเช่นเดียวกัน ให้ระมัดระวังอุบัติเหตุจากการชนกันด้วย

3. หลังจาก Unload ก่อนที่จะออกจากโรงงาน, เมื่อรถจะทำการเลี้ยวซ้ายออกที่ประตู 2 จะมีจุดเสี่ยงอยู่ 2 จุด คือ

3.1 เสาแดงขาว อยู่บริเวณทางด้านซ้ายมือของมุมถนนก่อนเลี้ยวซึ่งหากตีวงเลี้ยวแคบจะทำให้รถเบียดชนเสานี้ได้

3.2 รถที่จอดอยู่บริเวณใกล้มุมของถนน ก่อนเข้าหอพักซึ่งหากรถจอดยื่นออกมาเกินกว่าเส้นกรอบที่กำหนด ก็จะทำให้มีโอกาสชนได้แต่ในขณะเดียวกันหากตีวงเลี้ยวแคบเกินไปเพื่อหลบรถคันนี้ก็จะทำให้ฝั่งด้านซ้ายมือของรถเบียดเสา

*** ข้อควรปฏิบัติ หากพบว่ารถจอดยื่นออกมาเกินกว่าเส้นกรอบ ห้ามทำการหักเลี้ยวโดยเด็ดขาดให้ทำการจอดรถแล้วขอความช่วยเหลือจาก รปภ ให้บอกรถคันดังกล่าว ขยับไปอยู่ในกรอบก่อนจึงทำการเลี้ยวด้วยความระมัดระวัง*

อุปกรณ์ safety ที่ต้องใส่ใน TPC ได้แก่

- หมวก safety - แว่นตา safety - รองเท้า safety

4. ขณะที่ unloading สินค้าเสร็จเรียบร้อยแล้ว ก่อนที่จะออกเข้าชั่งน้ำหนักที่ Truck Scale รถขนส่ง ต้องถอยหลังเพื่อตั้งลำก่อนที่จะ วิ่งไปที่ Truck scale เพื่อป้องกัน รถขนส่ง ไปเบียดประตู 3

5. เนื่องจาก รถขนส่ง สามารถเข้า Truck Scale ได้ทั้ง 2 ตัว แต่ no. 2 มีลักษณะในการตีวงที่ง่ายกว่า จึงจะกำหนด ให้รถขนส่ง เข้าชั่งที่ Truck Scale no. 2 เป็นหลัก แต่หาก Truck scale no. 2 ไม่ว่าง ก็ให้สามารถใช้ Truck scale no. 1 แทนได้ตามลำดับ

กรณีที่พื้นที่ทำงานมีสภาพไม่ปกติ

1. กรณีที่พื้นที่ทำงานมีสภาพไม่ปกติ

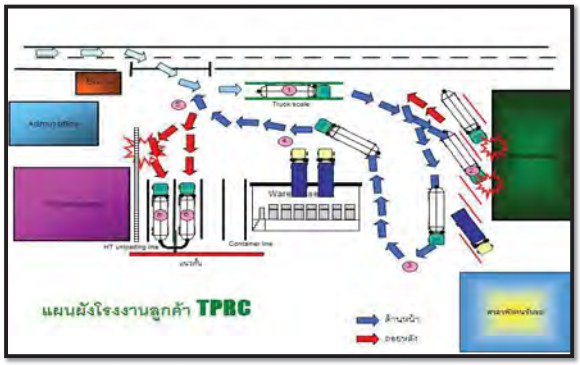
1.1) มีสิ่งกีดขวางวางอยู่ในพื้นที่สัญจรหรือพื้นที่ทำงาน

1.2) มีรถหรือบุคคลทำงานอยู่ในพื้นที่ดังกล่าว ห้ามทำการถอยหลัง เพราะโอกาสที่การมองกระจก จะมีมุมบอดที่มองไม่เห็นได้

2. ควรหาคนช่วยโบก 2 คน (มอง 2 ด้าน) กรณีจำเป็นต้องถอย ถ้าไม่มีห้ามถอย

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TPRC

แผนผังโรงงานลูกค้า TPRC



ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TPRC

1. หลังจากที่รถเข้าทำการชั่งน้ำหนัก แล้วจะขับมาจอดรอ unload สินค้าที่ข้างถนนตรงด้านข้างสนามฟุตบอล จุดที่ 2 ให้จอดโดยนำหน้ารถเข้าเท่านั้นและบริเวณข้างสนาม จะมีเสาไฟฟ้าอยู่ให้ระมัดระวังรถจะชนเสาไฟฟ้า

2. เมื่อรถจะเข้าทำการ unload ให้ถอยรถออกมาในจังหวะนี้ให้ระมัดระวังรถที่วิ่งผ่านด้านหลัง

3. ให้ทำการหักเลี้ยวจุดที่ 3 โดยระมัดระวังรถที่จอดทางด้านซ้ายมือด้วยเพราะบางวันจะมีรถจอดตลอดแนวนี้เป็นจำนวนมาก และเมื่อหักเลี้ยวแล้วให้รักษารัศมีวงเลี้ยวให้ดี เพราะมีความเสี่ยงในการชนมุม Office WH ได้ จากนั้นให้ทำการเลี้ยวซ้ายหน้าอาคาร WH อีกครั้ง

4. เมื่อขับผ่านหน้าอาคาร WH จะมีรถเข้ารับสินค้าเป็นจำนวนมาก ตามจุดที่ 4 ให้ขับด้วยความระมัดระวังเพราะอาจชนกับคันอื่นๆได้

5. การนำรถเข้า line unload ให้ขับผ่านข้าง ๆ line load container ดังจุดที่ 5 แล้วถอยเข้า line วิธีนี้ กำหนดให้ต้องเช็คตำแหน่งของ pipe support ให้อยู่ในตำแหน่งที่ไม่สามารถถอยมาชนได้ และจุดสำคัญอีกข้อหนึ่งคือหลังจากที่ตีวงเลี้ยวเพื่อถอยหลังเข้า line load โดยเฉพาะ line ที่ติดรั้วโรงงานนั้นตอนถอยให้ระวังรั้วด้านซ้ายมือ เพราะในขณะที่หักพวงมาลัยเข้า line load อาจทำให้ล้อหน้าซ้ายเบียดกับรั้วได้

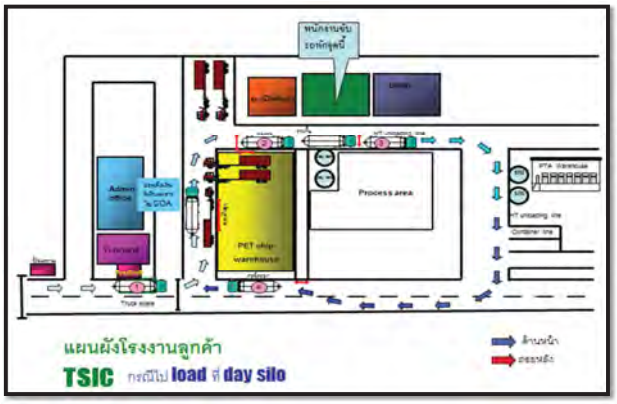
6. Stopper ที่ติดไว้หลังจุด unload มีลักษณะที่ไม่สูงมาก ซึ่งหากรถขนส่งถอยมาด้วยความเร็ว จะทำให้รถกระเด็นข้าม Stopper มาชน flexible hostได้

7. อุปกรณ์ safety ที่ต้องสวมใส่ที่ TPRC

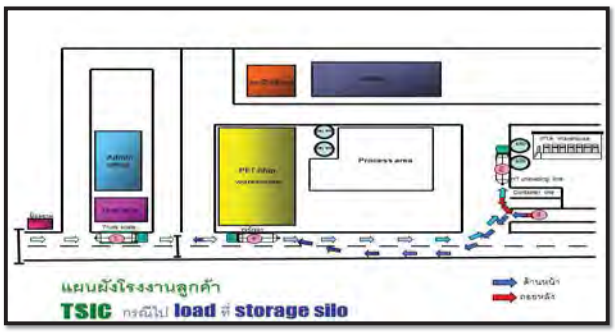
- หมวก safety - แว่น safety - Ear Plug - รองเท้า safety

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TSIC

แผนผังโรงงานลูกค้า TSIC กรณี Load ที่ Day Silo



แผนผังโรงงานลูกค้า TSIC กรณี Load ที่ Storage Silo



ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TSIC

1. เมื่อขึ้นชั่งน้ำหนักเข้าเสร็จแล้ว และจะเลี้ยวซ้ายลงจาก truck scale ซึ่งต้องดึงค่อนข้างกว้าง ทำให้ทินเลนฝั่งตรงข้ามให้ระมัดระวังรถที่จะจอดอยู่หรือจะสวนมาให้ดี
2. เส้นทางการวิ่งรถ มี 2 เส้นทาง คือ
   2.1 ไป unload ที่ Day silo ซึ่งอยู่ในบริเวณ process area ใกล้ๆPET chip warehouse
   - ทั้ง 2 เส้นทาง ต้องจอดรถให้ตรงกับ marker เพื่อให้สามารถต่อ flexible hose ได้ง่าย หากจอดไม่ตรงเลยไปก่อนที่จะถอยกลับมาให้ตรวจสอบให้แน่ใจก่อนว่า flexible hose ได้ถูก swing หลบไปแล้ว มิฉะนั้นอาจถอยมาชนกับ flexible hose ได้
   - คันที่จอดรอ ก่อนที่จะเคลื่อนรถเข้า line ให้ตรวจสอบราวกั้นก่อนว่าได้เลื่อนเก็บไว้ที่ข้างทางแล้ว
   2.2 ไป unload ที่ Storage silo ซึ่งอยู่ที่ PTA warehouse
   - เมื่อ unload เสร็จแล้ว จะต้องถอยเข้าทางข้าง ๆwarehouse เพื่อกลับรถออก ก่อนที่จะถอยให้ตรวจสอบ flexible hose ที่ด้านท้ายรถว่าได้มีเลื่อนไปเก็บเรียบร้อยแล้ว มิฉะนั้นจะถอยมาชนได้
   - ในการถอยเลี้ยวเข้าทางข้าง ๆwarehouse ให้ระมัดระวังรถสวนทางออกมาด้วย (ถึงแม้จะมีค่อนข้างน้อย แต่เป็นมุมอับ ขณะถอยมองไม่เห็นเลย)
3. บริเวณข้าง PET chip warehouse ให้ระมัดระวังรถ forklift ซึ่งจะมีวิ่งยกสินค้าขึ้นรถตลอดทั้งวัน
4. อุปกรณ์ safety ที่ต้องใส่เวลา unload ที่ TSIC ได้แก่
   - รองเท้า Safety - หมวก Safety - Ear Plug
5. จุดตรวจสภาพรถขนส่งก่อนส่งลูกค้า ให้ตรวจที่หน้าประตูโรงงาน TSIC หรือ ที่ GCMP ได้เลย

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า CPN

แผนผังโรงงานลูกค้า CPN

ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน CPN

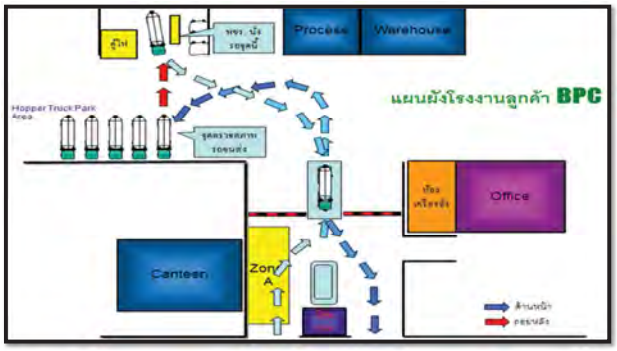
1. ก่อนเข้าโรงงาน ให้ระมัดระวังประตูที่อยู่ตรงป้อมรปภ.ถ้าเปิดแคบเกินไปอาจเกิดอันตรายได้
2. ทางขึ้นตาชั่งที่ลูกค้ามีลักษณะแคบ และทางขึ้นตาชั่งสูงให้ระมัดระวังการขึ้นที่ตาชั่งเป็นอย่างมาก
3. ระมัดระวังประตูที่อยู่ข้างโรงอาหาร ถ้าเปิดแคบจนเกินไป อาจจะทำให้เลี้ยวไม่พ้นได้
4. จุดโหลดสินค้า ต้องระมัดระวังเป็นอย่างมากเพราะรถต้องถอยหลังเข้าไลน์โหลดสินค้า และข้างไลน์โหลดมีเสาโครงสร้างตั้งอยู่ด้านซ้ายซึ่งเป็นจุดเสี่ยงมาก ต้องระมัดระวังในการถอยเข้าไลน์ หลดเป็นอย่างมากและที่จุดนี้ยังมีฝาระบายน้ำเป็นแผ่นเหล็ก ซึ่งขณะขยับรถเข้า line อาจเหยียบและล้ออาจตกลงท่อได้
5. ก่อนออกจากไลน์โหลดสินค้า ต้องระมัดระวังเสาโครงสร้างที่อยู่ด้านซ้ายและขวาให้มาก
6. ออกจากไลน์โหลดให้ระวังรถ ด้านซ้ายและขวาให้ดีเพราะเป็นจุดที่รถขนส่งสินค้าวิ่งตลอดเวลา
7. ขาออกให้ระวังประตูตรงโรงอาหารเพราะถ้าเปิดน้อยเกินไปอาจทำให้การเลี้ยวของรถเลี้ยวไม่พ้น
8. ขาออกต้องระมัดระวังที่ตาชั่งเพราะทางขึ้นตาชั่งมีลักษณะแคบง่ายต่อการเกิดอุบัติเหตุ
9. ก่อนออกจากโรงงานให้ระวังประตูที่อยู่หน้าโรงงานถ้าเปิดประตูแคบเกินไปอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้

ข้อปฏิบัติเมื่อถึงโรงงานลูกค้า CPN

1. ให้นำรถไปที่จุดจอดที่ 1 (ดังภาพ) และติดต่อ รปภ.ที่อยู่ตรงป้อมเพื่อรับบัตรเข้าโรงงาน
2. นำรถเข้าไปที่ตาชั่งเพื่อให้ลูกค้าชั่งน้ำหนักของรถ
3. ยื่นเอกสารใบส่งสินค้าให้กับพนักงานที่ห้องชั่ง
4. นำเอกสารและรถขนส่งสินค้าไปที่จุดโหลดสินค้า
5. นำเอกสารไปให้พนักงานที่จุดโหลดสินค้าและรอพนักงานเรียกเข้าโหลดสินค้า
6. โหลดสินค้าเสร็จนำเอกสารและรถมาที่ตาชั่งเพื่อชั่งน้ำหนักของสินค้าและลูกค้าเซ็นต์รับสินค้า
7. นำรถออกจากตาชั่ง(ไปจอดที่จุดที่ 1) กลับมาเอาเอกสารที่ห้องชั่ง
8. นำบัตรเข้าโรงงานไปยื่นที่ป้อม รปภ. เพื่อให้ รปภ.ลงเวลาออกจากโรงงาน

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า BPC

แผนผังโรงงานลูกค้า BPC

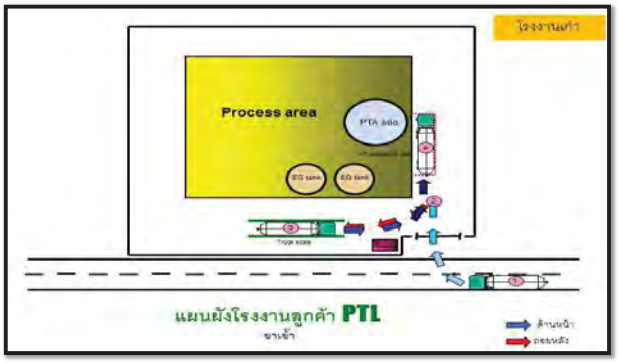


ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน BPC

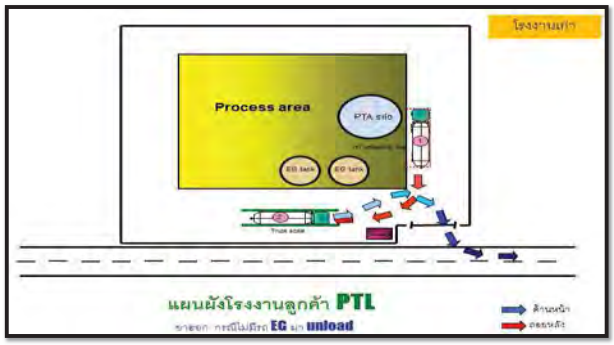
1. พื้นที่ Zone A ห้ามรถขนส่งจอดเป็นอันขาด
2. อุปกรณ์ safety ที่จะต้องสวมใส่ขณะอยู่ในเขตโรงงาน BPC ได้แก่
   - หมวก safety - รองเท้า safety - Ear plug (ขณะอยู่ในจุด unload)
3. ห้ามพนักงานขับรถเข้าไปใน process ลูกค้าหรือหลังจุด unload เป็นอันขาด
4. อนุญาตให้พนักงานขับรถ รับประทานอาหารในบริเวณโรงอาหารเท่านั้น และห้ามทิ้งขยะ ซึ่งเป็นเศษอาหาร ในบริเวณจุด unload สินค้า
5. Stopper ในจุด unload มีลักษณะที่เล็ก เสี่ยงต่อการถอยข้าม Stopper ได้
6. Truck Scale มีความกว้างไม่มาก ซึ่งในขณะที่เข้าชั่ง หนัก และเบา มีความเสี่ยงที่รถขนส่งจะเบียดได้ ดังนั้น ขณะที่ทำการขึ้นควรเพิ่มความระมัดระวังให้มากขึ้น
7. ให้พนักงานขับรถ นั่งรอบริเวณรถขนส่งขณะ unload สินค้า

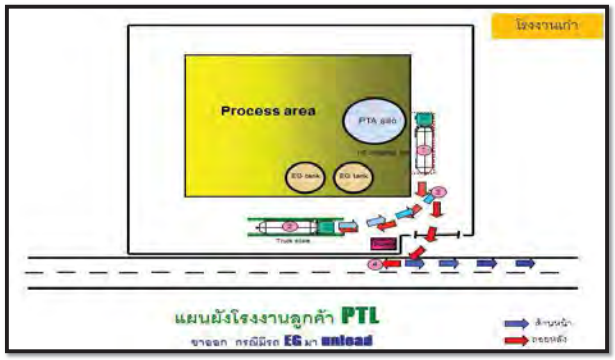
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า PTL

แผนผังโรงงานลูกค้า PTL



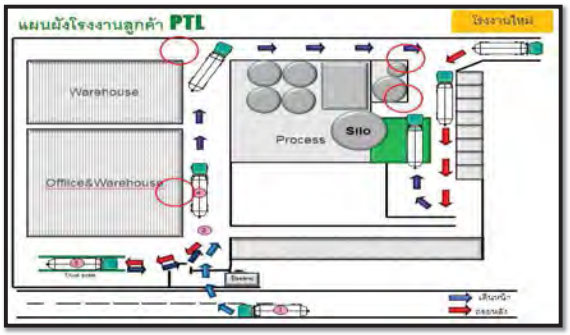
แผนผังโรงงานลูกค้า PTL





ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน PTL (โรงงานเก่า)

1. ก่อนจะเลี้ยวเข้าประตูโรงงาน PTL ให้จอดรอชิดซ้ายข้างถนน รอให้รปภ.เปิดประตูให้ก่อน แล้วจึงเลี้ยวเข้าไป ห้ามไปจอดรอหน้าประตู เนื่องจากจะทำให้หาง Hopper กินเนื้อที่บนถนนมาก กีดขวางการจราจร และอาจเกิดอันตรายได้
2. ขณะถอยเข้า truck scale ให้ระมัดระวังประตูทางเข้า ซึ่งถ้าหากเปิดอยู่ หัวรถอาจเบียดกับประตูได้
3. ขณะที่จะถอยออกจาก unloading line ให้ตรวจสอบดูก่อนว่า line ต่าง ๆ ที่ต่อกับรถได้ถอดออกไปเก็บเรียบร้อยแล้ว โดยเฉพาะ flexible hose ที่อยู่ด้านท้ายรถ
4. การเคลื่อนรถออกจาก truck scale กรณีที่มีรถ EG มา load สินค้า (ปกติมาทุกวันจันทร์) เนื่องจากไม่สามารถตีวงกว้างได้ ฉะนั้นให้ตรงไปที่บริเวณ unloading line ก่อน แล้วจึงถอยหลังออกประตูไปตีวงแล้วออกตามรูปประกอบ ทั้งนี้ขณะถอยออกให้ระมัดระวังรถที่จอดอยู่ข้างถนนและรถที่วิ่งสวนมาด้วย



ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน PTL (โรงงานใหม่)

1. เมื่อนำรถเข้าชั่งน้ำหนักเรียบร้อยแล้ว ให้ใช้ความระมัดระวังในการถอย เพื่อกลับรถเข้ากระบวนการผลิตกรณี Unloading หรือออกทางประตูเมื่อส่งสินค้าเสร็จ ให้ชะลอความเร็วและมองกระจกทุก 2 วินาที หากมีความเสี่ยงมาก เช่น การจราจรคับคั่ง หรือมีกองสินค้าให้แจ้งพนักงานหรือ รปภ. เพื่อให้สัญญาณในการถอย
2. การวิ่งเข้ากระบวนการผลิตต้องใช้ความเร็วต่ำตามที่ลูกค้ากำหนด ระวังหลังคาประตูหน้า Office ที่ยื่นออกมา และรถที่ออกมาจากทางร่วมแยก หรือบริเวณแยกต่าง ๆ
3. กรณีจะเข้าพื้นที่ Unloading รถต้องทำการเดินหน้าขึ้นเนิน ก่อนถอยลงมาและทำการหักเลี้ยว ทัศนวิสัยในการมองไม่ดี ต้องถอยช้า ๆ ใช้ความระมัดระวัง อันตรายจากรถที่ออกมาจากทางแยก และมุมของสิ่งก่อสร้างในกระบวนการผลิต ควรสำรวจพื้นที่ก่อนถอยเข้าหรือร้องขอคนให้สัญญาณ
4. การถอยหลังต้องผ่านหน้าอาคารเก็บขยะ ซึ่งหากมีกองขยะหรือถังมากเกิน ควรแจ้งให้พนักงานทราบ ให้เคลื่อนย้ายและหรือร้องขอคนให้สัญญาณขณะถอย
5. การเข้าจุด Unloading ต้องระวังขอบปูนที่กั้นกำหนดจุด Unloading เพราะล้ออาจเบียดได้
6. การออกจากจุด Unloading ต้องทำการเบี่ยงขวาหลบมุมสิ่งก่อสร้าง ต้องระวังการเฉี่ยวชน และหางที่อาจเบียดกับขอบปูนที่กั้นจุด Unloading

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่น ๆ

กรณีการนำรถขนส่งเข้า REPROCESS ในกระบวนการผลิต

1. พนักงานขับรถจะต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยเบื้องต้นกับทางหน่วยงาน Safety ของ บริษัทสยามมิตซุย พีทีเอ จำกัดตามข้อกำหนด
2. มาตรฐาน พนักงานขับรถที่จะต้องนำรถเข้า REPROCESS ในกระบวนการผลิต จะต้องใช้เกณฑ์เดียวกับพนักงาน
3. ขับรถส่งสินค้าลูกค้า TPC และ พนักงานขับรถ SUS

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TCC

แผนผังโรงงานลูกค้า TCC

ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TCC

1. อุปกรณ์ Safety ที่ต้องสวมใส่ใน TCC
   - รองเท้าหุ้มส้น - หมวก Safety - ถุงมือ - ผ้าปิดจมูก
2. ถนนภายในบริษัทลูกค้าเป็นถนน 2 ช่องทาง ควรใช้ความเร็วต่ำตามที่ลูกค้ากำหนด และต้องใช้ความระมัดระวังเป็นอย่างมากบริเวณทางเลี้ยวหักศอกเข้าและออกจุดลงคลังสินค้า รวมถึงเข้าและออกจากป้อมประตู 2 ซึ่งมีพื้นที่ในการหักเลี้ยวน้อย หากไม่มั่นใจให้ลงมาดู และหรือร้องขอผู้ให้สัญญาณ
3. จุดเลี้ยวที่ 1 (ตามผังข้างต้น) ทางขึ้น truck scale แคบและสูงใช้ความระมัดระวังในการขึ้น/ลง และช่วงเลี้ยวเข้าถนนเลนสวนกันจะต้องรอคนให้สัญญาณก่อนเลี้ยวเข้า
4. จุดเลี้ยวที่ 2 (ตามผังข้างต้น) มีความเสี่ยงต่อการเฉี่ยวชนรั้วประตูป้อม 2 ของลูกค้า สำหรับจุดนี้ต้องมีผู้ให้สัญญาณโดยจะต้องร้องขอให้ลูกค้าช่วยดูให้ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการเฉี่ยวชนรั้วประตู
5. ให้พนักงานขับรถทำการวางกรวยเพื่อแสดงระยะปลอดภัย เพื่อป้องกันบุคคลที่เดินเข้า Office ขณะลงสินค้า
   -กรณีส่งสินค้าภายในวัน 2 เที่ยว รถคันที่ 2 จะต้องจอดรอในจุดจอดแรก

หมายเลขโทรศัพท์และผู้ประสานงาน

บริษัทผู้ขนส่ง

[redacted]

เอกสารแนบที่ 35

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

Safety Data Sheet

1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี และบริษัทผู้ผลิต และ /หรือจำหน่าย (Identification)

ตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ :

หมายเลขผลิตภัณฑ์: **001**

ชื่อผลิตภัณฑ์ : **ACETIC ACID > 80 %**

การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่นๆ : CAS #. : 64-19-7 EC/EINECS **:** 200-580-7 RTECS#AF1225000

UN/# : 2789 EC Annex 1 Index # 607-002-00-6

ข้อแนะนำในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่างๆ ในการใช้ :ห้ามสัมผัสกับความร้อน ความชื้น

รายละเอียดผู้ผลิต :

บริษัท Formosa BP Chemicals Corporation

ที่อยู่ 201 Tung Hwa North Road, Taipei, Taiwan R.O.C.

โทรศัพท์ +886-2-27122211 Ext. 6575 **โทรสาร** +886-2-27180053

หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน : -

2. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazards Identification)

การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS

ของเหลวไวไฟ	ประเภทย่อย 3
ความเป็นพิษเฉียบพลัน (ทางปาก)	ประเภทย่อย 5
(ทางผิวหนัง)	ประเภทย่อย 4
การกัดกร่อน/การระคายเคืองต่อผิวหนัง	ประเภทย่อย 1
การทำลายดวงตาอย่างรุนแรง/การระคายเคืองต่อดวงตา	ประเภทย่อย 1
การทำให้ไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ของระบบทางเดินหายใจ	ประเภทย่อย 1
ความเป็นพิษต่อระบบอวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจงจากการรับสัมผัสครั้งเดียว (เลือด)	ประเภทย่อย 1
ความเป็นพิษต่อระบบอวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจงจากการรับสัมผัสซ้ำ (ระบบทางเดินหายใจ)	ประเภทย่อย 2
ความเป็นอันตรายเฉียบพลันต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ	ประเภทย่อย 3

องค์ประกอบของฉลาก:

คำสัญญาณ อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย:

ของเหลวและไอระเหยไวไฟ

อาจเป็นอันตรายเมื่อกลืนกิน

เป็นอันตรายเมื่อสัมผัสผิวหนัง

ทำให้ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรงและทำลายดวงตา

ทำลายดวงตาอย่างรุนแรง

อาจทำให้เกิดอาการแพ้หรือหอบหืดหรือหายใจลำบาก เมื่อหายใจเข้าไป

ทำอันตรายต่ออวัยวะ (เลือด)

อาจทำอันตรายต่อปอด เมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานาน หรือรับสัมผัสซ้ำ

เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

ข้อความแสดงข้อควรระวัง

ห้ามหายใจเอาไอระเหย/ละอองสารเข้าไป

เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ ผิวที่ร้อน ห้ามสูบบุหรี่

เก็บภาชนะบรรจุให้ปิดแน่น

จัดเก็บในสถานที่ที่ปิดล็อก ได้

ให้ต่อสายดินเชื่อมประจุต่อกับภาชนะบรรจุและอุปกรณ์เดิม

ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า / อุปกรณ์ระบายอากาศที่ป้องกันการระเบิด

สวมถุงมือป้องกัน/ชุดป้องกัน/อุปกรณ์ป้องกันดวงตา/อุปกรณ์ป้องกันหน้า

ล้างมือทุกครั้งหลังจากการใช้

หลีกเลี่ยงการปล่อยสารเข้าสู่สิ่งแวดล้อม

ถ้ากลืนกิน ให้ล้างปาก ห้ามทำให้อาเจียน

ถ้าสัมผัสผิวหนัง (หรือเส้นผม) ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนทั้งหมดออกทันที ล้างผิวหนังด้วยน้ำไหลริน / ฝักบัว

ซักเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนสารให้สะอาดก่อนนำกลับมาใช้ใหม่

ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่มีผลในการจำแนกประเภท :

3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition/Information on Ingredients)

เอกลักษณ์ของสารเคมี :

ชื่อทางเคมี : ACETIC ACID

ชื่อสามัญ **:** ACETIC ACID

ชื่อพ้อง : Ethanoic acid , Methanecarboxylic acid, Ethylic acid , Glacial acetic acid , Vinegar acid Pyroligeneous acid, Shotgun

สูตรโมเลกุล : $C_2H_4O_2$

น้ำหนักโมเลกุล : 60.052

หมายเลข **CAS :** 64-19-7 หมายเลข EC **:** 200-580-7

สิ่งเจือปนและสารปรุงแต่งให้เสถียร: -

4. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

การหายใจเข้าไป : ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ นำส่งแพทย์ทันที

การสัมผัสทางผิวหนัง : ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออกทันที ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก

การสัมผัสทางดวงตา : ล้างด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดคอนแทคเลนส์ออก เปิดเปลือกตาให้กว้าง ให้น้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที นำส่งแพทย์ทันที

การกลืนกิน : บ้วนปาก ห้ามทำให้อาเจียน นำส่งแพทย์ทันที

อาการ/ผลกระทบที่สำคัญ :

การหายใจ : ระคายเคืองจมูก คอและปอด หายใจเร็ว แสบคอ ไอ ปอดบวม

ผิวหนัง : ระคายเคืองผิวหนัง ผิวหนังไหม้ เป็นผื่นแดง และบวม และเนื้อเยื่อถูกทำลาย

ตา : ทำให้แสบไหม้ตา ถ้ารุนแรงอาจทำให้ตาบอดได้

การกลืนกิน : แสบไหม้ริมฝีปาก คอ และปวดท้อง คลื่นไส้ อาเจียนเป็นเลือด เลือดออกทางจมูกหรือปาก และเป็นแผลในท้อง

ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันทีและการดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ : ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด

5. มาตรการผจญเพลิง (Fire Fighting Measures)

สารดับเพลิงที่เหมาะสม : ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ ละอองน้ำ โฟมต้านแอลกอฮอล์

สารดับเพลิงที่ไม่เหมาะสม : ไม่มี

ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี : ลุกไหม้ติดไฟได้ ไอระเหยที่หนักกว่าอากาศ ทำปฏิกิริยากับอากาศ ก่อให้เกิดสารผสมที่ระเบิดได้ เมื่อเกิดเพลิงไหม้ จะก่อให้เกิดไอระเหยของกรดอะซิติกที่เป็นอันตราย

อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวังสำหรับนักผจญเพลิง :

สวมชุดผจญเพลิง สวมหน้ากากป้องกันการหายใจชนิดมีถังอากาศ

6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสาร (Accidental Release Measure)

ข้อควรระวังส่วนบุคคล :

อพยพคนออกจากบริเวณที่หกรั่วไหล

ห้ามสัมผัสสารเคมีโดยตรง

ห้ามหายใจเอาไอระเหยเข้าไป

ห้ามการกระทำที่ทำให้เกิดความร้อน ประกายไฟ

อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล : สวมอุปกรณ์ช่วยหายใจแบบครบชุด รองเท้าบูท และถุงมือยางแบบหนา

ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม : ป้องกันไม่ให้สารไหลลงท่อระบายน้ำหรือแม่น้ำ

วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด :

ดูดซับสารด้วยปูนขาวแห้ง ทราย โซดาแอช เก็บกวาดใส่ในภาชนะที่ปิด ติดฉลาก และนำไปกำจัดโดยวิธีที่เหมาะสม ระบายอากาศในบริเวณนั้นและล้างทำความสะอาดบริเวณที่สารหกรั่วไหลหลังจากเก็บสารออกหมดแล้ว

7. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และการจัดเก็บ (Handling and Storage)

ข้อควรระวังในการขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งานอย่างปลอดภัย :

หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสารเป็นเวลานาน

ให้ใช้สารในบริเวณที่มีการระบายอากาศที่เพียงพอ

ห้ามใช้สารในที่อับอากาศ

ป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต

สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย:

ปิดภาชนะบรรจุให้สนิท เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ สารออกซิไดซ์อย่างแรง กรด-ด่างแก่ เก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศได้ดี เก็บในที่เย็น

8. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls/Personal Protection)

ค่าต่างๆที่ใช้ควบคุมการรับสัมผัส:

IDLH : 50 ppm (NIOSH 2005)

PEL -TWA :10 ppm (25 mg/m^3) (OSHA 2006)

TLV- TWA :10 ppm (25 mg/m^3) (ACGIH2010)

TLV-STEL: 15 ppm (37 mg/m^3) (ACGIH2010)

ประกาศกระทรวงมหาดไทยเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม(สารเคมี) 2520

ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานปกติ 10 ppm (25 mg/m^3)

การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม :

ปิดกระบวนการผลิตเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของสาร

จัดให้มีการระบายอากาศที่เพียงพอ

จัดให้มีที่ดูดอากาศเฉพาะที่

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล :

การป้องกันระบบหายใจ : สวมหน้ากากป้องกันไอระเหยของสารอินทรีย์ จัดให้มีหน้ากากป้องกันการหายใจชนิดมีถังอัดอากาศในกรณีฉุกเฉิน

การป้องกันตา : แว่นครอบตา

การป้องกันมือ : ถุงมือชนิดที่ทนสารเคมี

การป้องกันผิวหนัง : ชุดป้องกันสารเคมี

ข้อควรปฏิบัติ : เปลี่ยนเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมี ล้างทำความสะอาดร่างกายหลังจากการทำงานกับสาร ห้ามกินอาหาร ดื่ม หรือสูบบุหรี่ในสถานที่ทำงาน

9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

1. ลักษณะทั่วไป : ของเหลวใส ไม่มีสี

2. กลิ่น : ฉุนเหมือนน้ำส้มสายชู

3. ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่ได้รับ : 0.48-1.0 ppm

4. ค่าความเป็นกรดด่าง : 2.5 ที่ 20 °C

5. จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง : 16.64 °C

6. จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด : 117.9 °C

7. จุดวาบไฟ : 40 °C

8. อัตราการระเหย : ไม่มีข้อมูล

9. ความสามารถในการลุกติดไฟได้ของของแข็งและก๊าซ :-

10.ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ หรือค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด (%, v/v) :

ขีดล่าง : 4 **ขีดบน :** 19.9

11. ความดันไอ : 11 mm Hg ที่ 20 °C

12.ความหนาแน่นไอ (อากาศ=1) 2.1

13.ความหนาแน่นสัมพัทธ์ (น้ำ = 1) : 1.0446

14.ความสามารถในการละลายได้ : ในน้ำ: ผสมเป็นเนื้อเดียวกัน

15.ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n - octanol ต่อน้ำ (log K_{ow}) : -0.17

16.อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง : 427 °C

17.อุณหภูมิของการสลายตัว : ไม่มีข้อมูล

18.ความหนืด 1.53 m3 /sec ที่ 25 °C

10. ความเสถียรและความไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

การเกิดปฏิกิริยา: ทำปฏิกิริยารุนแรงกับสารออกซิไดซ์ (เช่น Perchlorates, Peroxides, Permanganates, Chlorates , Nitrates,Chlorine,Bromine ,Fluorine) เบสแก่ (เช่น Sodium Hydroxide, Potassium Hydroxide)

ความเสถียรทางเคมี : เสถียร

ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยา: ไม่มีข้อมูล

สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง : ความร้อน ความชื้น.

วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ : Chromic ,Sodium Peroxide ,Acetone, Ammonium Nitrate, Nitric Acid

ผลิตภัณฑ์จากการสลายตัวที่เป็นอันตราย: ให้ก๊าซพิษ

11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

การหายใจเข้าไป : ระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ หายใจถี่ ปวดหัว คลื่นไส้ โรคปอดอักเสบ หลอดลมอักเสบ การสูดดมอาจทำให้เกิดอาการบวมน้ำ ในทางเดินหายใจ

การสัมผัสทางผิวหนัง : แสบร้อน ผิวหนังแดง ตุ่มพอง ผิวหนังดำ มรรอยแตกแยก ถ้าสัมผัสเป็นเวลานานทำให้ผิวหนังที่มือหนาและแตก

การสัมผัสทางดวงตา : แสบร้อน กัดกร่อนกระจกตา ม่านตาอักเสบ อาจทำให้ตาบอด อาจก่อให้เกิดต้อในตา แผลไหม้ของเยื่อเมือก

การกลืนกิน : แผลไหม้ในหลอดอาหารและกระเพาะ กระเพาะหดเกร็ง อาเจียนเป็นเลือด มีฤทธิ์กัดกร่อน อาจทำให้หลอดอาหารและกระเพาะทะลุ การสำลักสารเคมี อาจส่งผลให้การทำงานของปอดล้มเหลว รวมไปถึง ช็อก

อาการที่ปรากฏ: หายใจลำบาก หลอดเลือดเลี้ยงหัวใจตีบตัน

ผลกระทบเฉียบพลัน: กัดกร่อนทางเดินหายใจ ทำให้ปอดบวม การจับตัวเป็นลิ่มเลือดภายในเส้นเลือด

ผลกระทบเรื้อรัง: ภาวะผิดปกติเนื่องจากกรดสะสม ทำอันตรายต่อ ไต มีภาวะไร้ปัสสาวะ ภาวะโลหิตเป็นพิษเนื่องไตบกพร่อง

ค่าประมาณการความเป็นพิษเฉียบพลัน

ความเป็นพิษเฉียบพลันทางปากของหนูพุก	: LD50	:	3310 มิลลิกรัม/กิโลกรัม
ความเป็นพิษเฉียบพลันทางผิวหนังของกระต่าย	: LD50	:	1060 มิลลิกรัม/กิโลกรัม
ความเป็นพิษเฉียบพลันทางการหายใจของหนูพุก	: LC50	:	11.4 มิลลิกรัม/ ลิตร/4 ชั่วโมง

12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา (Ecological Information)

ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ :

ความเป็นพิษต่อปลา : Lepomis marcrochirus LC50 : 75 มิลลิกรัม/ ลิตร/ 96 ชั่วโมง

ความเป็นพิษต่อ Crustacea : Artemia salina EC 50 : 32 มิลลิกรัม/ ลิตร/ 48 ชั่วโมง

การตกค้างยาวนาน และความสามารถในการย่อยสลายทางชีวภาพ : ย่อยสลายทางชีวภาพได้อย่างรวดเร็ว

ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : ไม่สะสมทางชีวภาพ ((log K_{ow} : -0.17)

การเคลื่อนย้ายในดิน : ไม่มีข้อมูล

ผลกระทบในทางเสียหายอื่นๆ : ไม่มีข้อมูล

13. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal Considerations)

การกำจัดสาร : ให้ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดของท้องถิ่น ติดต่อบริษัท รับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาต

บรรจุภัณฑ์ : ให้กำจัดตามระเบียบราชการ หีบห่อที่ปนเปื้อนสารเคมีให้จัดการเช่นเดียวกับตัวสารเคมี

14. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

หมายเลขสหประชาชาติ (UN number) : 2789

ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งของสหประชาชาติ : ACETIC ACID, GLACIAL or ACETIC ACID,SOLUTION

ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง : 8 **ความเสี่ยงรอง :** 3

กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี) : II

มลภาวะทางทะเล : ไม่มี

การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่: IBC 02

ข้อควรระวังพิเศษ : ไม่มีข้อมูล

15. ข้อมูลด้านกฎข้อบังคับ (Regulatory Information)

กฎข้อบังคับของประเทศไทย

พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535

ประเภทวัตถุอันตราย: ชนิดที่ 3 (วัตถุอันตรายที่การผลิต การนำเข้า การส่งออก หรือการมีไว้ในครอบครองต้องได้รับใบอนุญาต) บัญชี ก (กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมประมง)

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องกำหนดชนิดและประเภทสารเคมี พ.ศ. 2535 ลำดับที่ 184

การติดฉลากตามระเบียบ EC

สัญลักษณ์ : C กัดกร่อน

ข้อความบอกความเสี่ยง :

R 10-ไวไฟ

R35 ทำให้เกิดแผลไหม้อย่างรุนแรง

ข้อความบอกมาตรการความปลอดภัย :

S1/2 เก็บโดยปิดล็อก และเก็บให้พ้นมือเด็ก

S23 ห้ามสูดดมก๊าซ ควัน ไอระเหย ละออง (ตามคำแนะนำของผู้ผลิต)

S26 เมื่อเข้าตาให้ล้างทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก ๆ และไปพบแพทย์

S45 ในกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือรู้สึกไม่สบายให้พบแพทย์ทันที (แสดงฉลากสารเคมีแก่แพทย์ถ้ามี)

NFPA Code : H3; F2; R0 ;

16. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

วันที่จัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัย: 5 มกราคม 2554

แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้ทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัย

1. European chemical Substances Information System (ECB): ESIS, Annex VI
   http://ecb.jrc.ec.europa.eu/esis/
   http://ecb.jrc.ec.europa.eu/classification-labelling/clp/ghs/search.php
2. The National Institute for Occupational Safety and Health(NIOSH):NIOSH Pocket Guide to Chemical Hazards
   http://www.cdc.gov/niosh/npg/npgdcas.html
3. International Programme on Chemical Safety (IPCS): Chemical Safety Information from Intergovernmental Organizations (INCHEM)
   http://www.inchem.org/
4. United Stated National Library of Medicine: ChemIDplus Lite (ID PLUS)
   http://toxnet.nlm.nih.gov/cgi-bin/sis/htmlgen?CHEM
5. Occupational Safety & Health Administration (OSHA)
   http://www.osha.gov/dts/chemicalsampling/toc/chmcas.html
6. New Jersey Department of Health (DOH)
   http://web.doh.state.nj.us/rtkhsfs/qrsearch.aspx.
7. Environmental Risk Management Authority: HSNO Chemical Classification Information Database (CCID)
   http://www.ermanz.govt.nz/Chemicals/ChemicalSearch.aspx
8. International Uniform Chemical Information Database (IUCLID)
   http://ecb.jrc.ec.europa.eu/esis/index.php?PGM=dat
9. United Nations Recommendations on the Transport of Dangerous Goods (UNRTDG)
   http://www.unece.org/trans/danger/publi/unrec/rev14/English/05E_Index.pdf
10. CRC Handbook of Chemistry and Physics 91st edition 2010-2011
11. Threshold Limit Values for Chemical Substances and Physical Agents & Biological Exposure Indices (ACGIH)

ptt GLOBAL CHEMICAL	เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet P-XYLENE	3 2 0	Code: 10040020 Ref: 4 Date: 15-07-2017 Page: 1/13

1 ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสารผสม และบริษัทผู้ผลิตและ/หรือ จำหน่าย (Identification of the substance or mixture and of the supplier)

1.1 ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ (GHS Product name or GHS product identifier)

1.1.1 ชื่อสารเคมี (Common name) : P-XYLENE

1.1.2 สูตรทางเคมี (Chemical formula) : C_8H_{10}

1.1.3 ชื่อทางการค้า (Commercial name): Paraxylene

1.1.4 เลขรหัสซีเอเอส (CAS number) : 106-42-3

1.1.5 น้ำหนักโมเลกุล (Molecular weight) : 106.17

1.2 การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่น ๆ (Other product identifier)

1.2.1 เลขรหัสสหประชาชาติ (UN Number): 1307

1.2.2 เลขดัชนีตามภาคผนวกที่ 1ของสหภาพยุโรป: Annex I, EU directive 67/948/EC

1.2.3 เลขดัชนีอีซี (EC number) :

1.3 ข้อแนะนำในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่าง ๆ ในการใช้ (Recommendation for use and other prohibitions for use)

product

1.4 รายละเอียดผู้ผลิตหรือผู้จำหน่าย

1.4.1 ผู้ผลิตหรือผู้จำหน่าย: Manufacturer or Supplier — บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

1.4.2 ที่อยู่: Address — เลขที่ 4 ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

1.4.3 เบอร์โทรศัพท์: Telephone number — 66(0) 3897-3013

1.5 หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน: Emergency telephone number — **66(0) 3897-2222**

1.6 ข้อมูลอื่น ๆ (Other information)

1.6.1 สารเคมีอันตราย (Hazardous substance) : ☐ไม่ใช่ ☑ใช่ โปรดระบุชนิดของวัตถุอันตราย

1.6.2 ปริมาณสูงสุดที่ครอบครอง: (Max quantity storage)

1.6.3 การใช้ประโยชน์ (Uses) :

product

1.6.4 ข้อมูลอื่น (Other) :

ไม่มีข้อมูล

ptt GLOBAL CHEMICAL	เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet P-XYLENE	3 2 0	Code: 10040020 Ref: 4 Date: 15-07-2017 Page: 2/13

2 ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย (Hazards identification)

2.1. การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS และข้อมูลในระดับชาติหรือระดับภูมิภาค GHS classification of the substance/mixture and any national or regional information)

2.1.1.ผลการจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS(Hazard classification according to the GHS)

- ของเหลวไวไฟ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 3
- ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางปาก (หากมีการกลืนกินเข้าไป)
- ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางผิวหนัง (หากมีสัมผัส)
- ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางการหายใจ (หากมีการหายใจเข้าไป)
- การกัดกร่อนและการระคายเคืองต่อผิวหนัง
- การทำลายดวงตาอย่างรุนแรงและการระคายเคืองต่อดวงตา
- ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ
- ความเป็นอันตรายระยะยาวต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ

2.2 องค์ประกอบฉลากตามระบบ GHS รวมถึงข้อความที่แสดงข้อควรระวัง (GHS label elements, including precautionary statements)

2.2.1. ชื่อสารเคมี (Chemical name):P-XYLENE

2.2.2. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS (Product name or GHS product identifier):

2.2.3. สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ (Symbol and Hazard pictograms)

2.2.4. คำสัญญาณ (Signal words): **ระวัง**

2.2.5. ข้อความแสดงความเป็นอันตราย (Hazard statement) :

- ของเหลวและไอระเหยไวไฟ
- เป็นอันตรายถ้ากลืนกินเข้าไป
- เป็นอันตรายถ้าสัมผัสผิวหนัง
- เป็นอันตรายถ้าสูดดมเข้าไป
- ระคายเคืองต่อผิวหนังมาก
- ระคายเคืองต่อดวงตา อย่างรุนแรง
- เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
- เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ และมีผลกระทบระยะยาว

ptt GLOBAL CHEMICAL	เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet	3 2 0	Code: 10040020 Ref: 4 Date: 15-07-2017 Page: 3/13
	P-XYLENE		

2 ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย (ต่อ) (Hazards identification)

2.2.6 ข้อสนเทศที่เป็นข้อควรระวัง (Precautionary information)

- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผิวหนังหรือดวงตา
- หลีกเลี่ยงการปล่อยสู่สิ่งแวดล้อม อ้างอิงตามคำแนะนำพิเศษ/เอกสารความปลอดภัย
- ในกรณีหกรั่วไหล ให้อพยพออกจากพื้นที่อันตราย
- พนักงานดับเพลิงควรใส่ชุดป้องกันที่เหมาะสมเต็มชุด รวมทั้งอุปกรณ์ SCBA
- กำจัดภาชนะบรรจุนี้ในจุดรวบรวมของเสียอันตรายหรือของเสียพิเศษ
- เก็บให้ห่างจากความร้อน [ประกายไฟ] [และเปลวไฟ] [- ห้ามสูบบุหรี่]

2.2.7 ข้อสนเทศที่เป็นส่วนเสริมเพิ่มเติม (Supplemental information)

- เก็บให้ห่างจากความร้อน/ประกายไฟ/ เปลวไฟ / พื้นผิวที่ร้อน -ห้ามสูบบุหรี่
- สวมอุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ/ถุงมือป้องกัน/ชุดป้องกัน/อุปกรณ์ป้องกันดวงตา/อุปกรณ์ป้องกันหน้า

2.3 ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็นผลจากการจำแนกตามระบบ GHS หรือที่ระบบ GHS ไม่ครอบคลุมถึง
(Other hazards which do not result in classification or are not covered by the GHS)

ไม่มีข้อมูล

2.3.1 อันตรายต่อสุขภาพอย่างเรื้อรัง (Potential Chronic Health Effects)

2.3.1.1 การก่อเกิดโรคมะเร็ง (Carcinogen effects)

☐อาจก่อให้เกิดโรคมะเร็ง (May-Carcinogen) ☐ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง (Carcinogen) ☑ไม่ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง (Non-Carcinogen) ☐ไม่ระบุ (N/A)

Carcinogenicity IARC กลุ่ม 3 คือ ไม่สามารถจัดกลุ่มได้ว่าเป็นสารก่อมะเรงในมนุษย์หรือไม่

2.3.1.2 ผลต่อระบบพันธุกรรม (Mutagenic effects) ☐มีผลต่อระบบพันธุกรรม (Mutagenic) ☐ไม่มีผลต่อระบบพันธุกรรม (Non-Mutagenic) ☑ไม่ระบุ (N/A)

ไม่มีข้อมูล

2.3.1.3 ข้อมูลอื่น (Other information)

ไม่มีข้อมูล

2.4 อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม (Environmental Hazards)

ห้ามปล่อยให้รั่วไหลสู่สิ่งแวดล้อม

ptt GLOBAL CHEMICAL	เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet	3 2 0	Code: 10040020 Ref: 4 Date: 15-07-2017 Page: 4/13
	P-XYLENE		

3 องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / information on ingredients)

3.1. ☑สารเดี่ยว ☐สารผสม

3.1.1. ชื่อทางเคมี (chemical identity):

3.1.2. ชื่อสามัญ (common name) : P-XYLENE

3.1.3 ชื่อพ้อง (synonym) :

3.1.4 หมายเลข CAS และตัวบ่งชี้ที่มีลักษณะเฉพาะอื่นๆ: 106-42-3
(CAS number and other unique identifiers)

3.1.5 สิ่งเจือปนและสารปรุงแต่งให้เสถียร (impurities and stabilizing additives)

4 มาตรการปฐมพยาบาล (First-aid measures)

4.1 วิธีการปฐมพยาบาล (First-aid)

4.1.1 การสูดดม (Inhalation)

นำตัวออกรับอากาศบริสุทธิ์ หากผู้ป่วยไม่ฟื้นตัวเร็ว ให้นำตัวส่งศูนย์พยาบาลที่ใกล้ที่สุดเพื่อรับการรักษาต่อไป

4.1.2 การสัมผัสทางผิวหนัง (Skin contact)

ถอดเสื้อผ้าที่มีสารปนเปื้อนออก ใช้น้ำจำนวนมากล้างบริเวณผิวที่สัมผัสกับสารเคมี แล้วล้างต่อด้วยน้ำและสบู่ หากยังคงมีอาการระคายเคือง ให้ปรึกษาแพทย์

4.1.3 การสัมผัสทางดวงตา (Eyes contact)

ล้างตาด้วยน้ำสะอาดปริมาณมากๆ หากยังคงมีอาการระคายเคือง ให้ปรึกษาแพทย์

4.1.4 การกลืนกิน (Ingestion)

หากกลืนเข้าไป ห้ามล้วงคอให้อาเจียน ให้นำตัวส่งศูนย์พยาบาลที่ใกล้ที่สุดเพื่อรับการรักษาต่อไป หากอาเจียนขึ้นมาทันที ให้ก้มหัวลงต่ำกว่าระดับสะโพกเพื่อกันการหายใจเอาอาเจียนเข้าไปในปอด ภายหลังการสัมผัสสารไม่เกิน 6 ช.ม. หากมีอาการผิดปกติ ได้แก่ ไข้สูงกว่า101 F (38.3 C), หายใจขัด, แน่นหน้าอก, ไอไม่หยุด หรือหายใจดังเสียงฮึดๆให้รีบนำส่งโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุด

4.2 อาการหรือผลกระทบที่สำคัญ (Most important symptoms/effects)

4.2.1 การเกิดผลเฉียบพลัน (Immediate effects)

อาจทำให้วิงเวียนศีรษะ คลื่นไส้ อาเจียน

4.2.2 การหน่วงเวลาการเกิด (Delayed effects)

ไม่มีข้อมูล

4.3 ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันที (Indication of immediate medical attention)

อาการดวงตาระคายเคืองอาจรวมถึง ตาแสบร้อน ตาแดง บวม และ/หรือ เห็นภาพพร่ามัว การระคายเคืองต่อผิวหนังอาจทำให้มีอาการต่างๆ เช่น ปวดแสบปวดร้อน ผิวแดง บวม และ/หรือ พุพอง หากสารเข้าไปในปอด อาจทำให้เกิดอาการต่างๆ ได้แก่ ไอ สำลัก เกิดเสียงวี๊ดจากการหายใจขัด หายใจลำบาก อึดอัดหน้าอก หายใจสั้นและถี่

4.4 การดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ (special treatment needed, if necessary)

4.5 ข้อมูลอื่น (Other)

ไม่มีข้อมูล

5 มาตรการผจญเพลิง (Fire fighting measures)

5.1 สารดับเพลิงที่ห้ามใช้: (Unsuitable extinguishing media) ไม่มีข้อมูล

5.2 สารดับเพลิงที่เหมาะสม: (Suitable extinguishing media) น้ำ/โฟม สเปรย์น้ำหรือม่านน้ำ ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ อาจใช้ทรายหรือดินกับไฟที่ไหม้เพียงเล็กน้อยเท่านั้น

5.3 ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี (Specific hazards arising from the chemical)

คาร์บอนมอนอกไซด์อาจก่อตัวขึ้นหากการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์ จะลอยตัวและอาจติดไฟได้อีกบนผิวน้ำที่ขังอยู่ตามพื้นดิน ไอระเหยหนักกว่าอากาศ ขยายตัวไปตามพื้นดิน และอาจลุกติดไฟในระยะทางไกลได้

5.4 อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวัง สำหรับนักผจญเพลิง (Special protective equipment and precautions for fire-fighters)

สวมใส่ชุดป้องกันอันตรายและเครื่องมือช่วยหายใจในตัว need SCBA ONLY

5.5 การเตือนภัยสำหรับนักผจญเพลิง (Precautions for fire fighters)

ระวังอย่าให้สารเคมีสัมผัสผิวหนังและดวงตา

5.6 ข้อมูลอื่น ๆ (Other)

ไม่มีข้อมูล

6 มาตรการจัดการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสารโดยอุบัติเหตุ (Accidental release measures)

6.1 ข้อควรระวังส่วนบุคคล (Personal precautions)

อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน : ระวังอย่าสัมผัสกับสารที่หก หรือระเหยออกมา ให้ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนสารออกทันที หากเป็นไปได้ ให้ปิดรอยรั่วซึมโดยไม่เสี่ยงอันตราย นำแหล่งที่อาจติดไฟทั้งหมดออกจากบริเวณพื้นที่โดยรอบ

6.2 อุปกรณ์ป้องกันอันตราย (Protective equipment)

6.3 ขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน (emergency procedures)

6.3.1 กรณีหกรั่วไหลมาก

ให้ถ่ายเทโดยใช้รถบรรทุกสูบของเหลวจากถังที่ หกเพื่อนำมาใช้ประโยชน์ใหม่หรือกำจัดทิ้งอย่างปลอดภัยห้ามใช้น้ำล้างของเหลวที่ตกค้าง แต่ให้เก็บไว้เป็นของเสียที่ปนเปื้อนสารเคมี

6.3.2 กรณีหกรั่วไหลน้อย

ให้ถ่ายเทของเหลวเข้าสู่ภาชนะบรรจุที่ติดป้ายและปิดผนึกอย่างดี เพื่อนำมาใช้ประโยชน์ใหม่หรือกำจัดทิ้งอย่างปลอดภัย ปล่อยของเหลวที่ตกค้างทิ้งไว้ให้ระเหยไปเอง หรือใช้วัสดุดูดซับท

6.4 ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental precautions.)

ป้องกันไม่ให้สารไหลลงท่อระบายน้ำทิ้ง/พื้นดินที่มีน้ำ

6.5 วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด (Methods and materials for containment and cleaning up)

ใช้ทรายหรือแผ่นดูดซับกันสารปนเปื้อนนอกพื้นที่ จัดเก็บสารเคมีใส่ภาชนะบรรจุปิดฝาถังให้เรียบร้อย

7 การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา (Handling and storage)

7.1 ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย (Precautions for safe handling)

ข้อควรระวังและหลีกเลี่ยง : ระวังอย่าให้สัมผัสกับผิวหนัง ดวงตา หรือเสื้อผ้า จำกัดความเร็ว การไหลในท่อในระหว่างการสูบเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดประกายไฟฟ้าสถิตย์ ป้องกัน ไม่ให้สารไหลลงท่อระบายน้ำทิ้ง จับและเปิดถังบรรจุอย่างระมัดระวัง

7.2 สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ (incompatibility)

7.2.1 สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย (Safe storage condition)

ต้องเก็บไว้ในบริเวณซึ่งมีที่กั้น มีการถ่ายเทอากาศอย่างดี ห่างไกลจากแสงแดด แหล่งติดไฟ

7.2.2 ข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ (Safe storage condition)

สารออกซิไดซ์

7.3 สถานที่จัดเก็บ/สถานที่ใช้งาน (Storage area) : GC4

7.4 เงื่อนไขการจัดเก็บของสารที่ไม่เข้ากัน (Incompatible chemicals condition)

ไม่มีข้อมูล

7.5 การจำแนกความเป็นอันตรายตาม UN:
Hazard Class by UN

7.6 ประเภทของการจัดเก็บตามกฎหมาย: Class 3
Classification

8 การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกัน (Exposure controls/personal protection)

8.1 ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงานหรือค่าขีดจำกัดทางชีวภาพ
(occupational exposure limit values or biological limit values)

Name	TLV-TWA	TLV-STEL	TLV-C	PEL	Thai	biological limit values
	100	150		100		

8.2 การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม (Appropriate engineering controls)

การทำงานต้องมีระบบระบายอากาศที่ดี การจัดเก็บ ต้องอยู่ ในพื้นที่ การาระบายอากาศ ที่เหมาะสม และต้องอยู่ในพื้นที่ควบคุมป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ ห้ามมีประกายไฟ

8.3 มาตรการป้องกันส่วนบุคคล (Personal protective equipment)

8.4 สุขวิทยาส่วนบุคคล (Personal hygiene)

หน้ากากและไส้กรองชนิด 6003 (Organic vapour) แว่นตากันสารเคมี ถุงมือยางไนไตร ชุดกันสารเคมี รองเท้ากันสารเคมี

8.5 การป้องกันอื่น ๆ (Other protection)

9 คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and chemical properties)

9.1 สถานะทางกายภาพ (Appearance): ของเหลว ใสไม่มีสี

9.2 กลิ่น (Odour) : มีกลิ่นหอมเอียน

9.3 ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ (odour threshold limit) : 0.62

9.4 ค่าความเป็นกรดด่าง (pH-value) : 7 (กลาง)

9.5 จุดหลอมเหลว และจุดเยือกแข็ง: (Melting point &Freezing point)
จุดหลอมละลาย 13.3 °C
จุดเยือกแข็ง 13.2 °C

9.6 จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด: (Initial boiling point/Boiling range)
จุดเริ่มเดือด - °C
ช่วงของการเดือด 137.5 °C - 139 °C

9.7 จุดวาบไฟ (Flash point): 27 °C (โคลสคัพ)

9.8 อัตราการระเหย (Evaporation rate): ไม่มีข้อมูลmg/sec

9.9 ความสามารถในการลุกติดไฟได้ของของแข็ง และก๊าซ (flammability (solid, gas)) เวลาที่ใช้ในการติดไฟ(Burning time) - sec และ/หรือ อัตราที่ใช้ในการติดไฟ(Burning Rate) - mm/sec

9.10 ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ หรือค่าจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด (upper/lower flammability or explosive limits) 1.1 %LEL และ/หรือ 7 %UEL

9.11 ความดันไอ (Vapour pressure) : 9 kpa ที่อุณหภูมิ 20 °C

9.12 ความหนาแน่นไอ (Vapour density) : เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ 3.7 kpa

9.13 ความหนาแน่นสัมพัทธ์ (Relative density) : 0.86 kg/m^3

9.14 ความสามารถในการละลายได้ (Solubility(ies)) : ละลายในน้ำ 156 mg/l

9.15 ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol ต่อน้ำ: (Partition coefficient : n-octanol/water) -

9.16 อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง (Auto-ignition temperature) : 528 °C

9.17 อุณหภูมิการสลายตัว Decomposition temperature): - °C

9.18 ความหนืด (Viscosity) : - kJ/g

9.19 ค่าความร้อนทางเคมีจากการลุกไหม้ (Heat of Combustion) : - °C

9.20 ผลการทดสอบระยะทางของการลุกไหม้ (The ignition distance test): - m

9.21 ผลการทดสอบการลุกไหม้ในพื้นที่ปิด (the enclosed space ignition test) : - s/m^3

9.22 ผลการทดสอบโฟม (the foam test) : เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ - cm และหรือ เปลวไฟไหม้นาน - sec

9.23 การทดสอบอัตราการลุกไหม้

รายละเอียด	ชนิดสาร		หน่วย
	สารที่ไม่ใช่ผงโลหะ	สำหรับผงโลหะ	
บริเวณพื้นที่เปียก(wetted zone) สามารถหยุดการลุกไหม้ของไฟได้	-	-	นาที
เวลาที่ใช้ในการติดไฟ(Burning time)	-	-	sec
หรืออัตตราการลุกไหม้(Burning rate)	-	-	mm/s

10 ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา (Stability and reactivity)

10.1 การเกิดปฏิกิริยา: (Reactivity) ไม่มีข้อมูล

10.2 ความเสถียรทางเคมี: (Chemical Stability) ☑ เสถียร Stability ☐ ไม่เสถียรและปลดปล่อยก๊าซ Instability and emit gas ☐ ไม่ระบุ N/A

10.3 ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย: (Possibility of Hazardous reaction) ไม่มีข้อมูล

10.4 สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง: (Conditions to avoid) หลีกเลี่ยงความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ และแหล่งติดไฟอื่นๆ

10.5 วัสดุที่เข้ากันไม่ได้: (Incompatible materials) สารออกซิไดส์ซึ่งอย่างแรง เช่น chlorates, nitrates, peroxides เป็นต้น

10.6 ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว: (Hazardous decomposition products) คาร์บอนมอนนอกไซด์, คาร์บอนไดออกไซด์, ควัน และไอระเหย

10.7 ความสามารถในการกัดกร่อน: (Corrosivity) ไม่มีข้อมูล

11 ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological information)

11.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย Route of entry: ☑ การสูดดม Inhalation ☑ การกลืนกิน Ingestion ☐ การสัมผัสทางผิวหนัง Skin contact ☑ การสัมผัสทางดวงตา Eye contact

11.2 อาการปรากฏที่มีความสัมพันธ์กับคุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และทางพิษวิทยา (Symptoms retated to the physical, chemical and toxicological characteristics)

11.2.1 อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางกายภาพ (Symptom retated with physical characteristic)

การสูดหายใจ : การสูดดมไอระเหยหรือละอองฝอยเข้าไปอาจทำให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบการหายใจ
ผิวหนัง : ระคายเคืองต่อผิวหนัง
การกลืนกิน อาจเป็นอันตรายหากกลืนกิน.

11.2.2 อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางเคมี (Symptom retated with chemical characteristic)

ข้อมูลของอวัยวะเป้าหมาย : ประสาท, ตับ, ไต

11.2.3 อาการที่เกี่ยวข้องทางพิษวิทยา: (Symptom retated with toxicology)

11.3 ผลกระทบเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง (delayed and immediate effects) รวมทั้งผลเรื้อรัง (chronic effects) จากการรับสัมผัส (Contact delayed, immediate and chronic effects)

-

11.4 ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข (Numerical measures of toxicity)

11.4.1 การรับประทาน (Acute oral toxicity) : 5000 mg/kg [Rat.]
11.4.2 การสัมผัส (Acute dermal toxicity) : 12400 mg/kg [Rabbit.]
11.4.3 การสูดดม (Acute toxic of the vapour) : 4550 ppm 4 hour(s) [Rat].

12 ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา (Ecological information)

12.1 ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ (ในน้ำและบนบก ถ้ามี) (Ecotoxicity (aquatic and terrestrial, where available))

12.1.1 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อปลา: 18 mg/l/24hr.
12.1.2 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ Crustaceans:
12.1.3 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ Algae: 3.2 - 4.40 mg/l/72hr.

12.2. การตกค้างยาวนาน(persistence) และ ความสามารถในการย่อยสลาย(degradability) : คาดว่าจะสามารถย่อยสลายได้ในตัว

12.3. ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ: (bio-accumulative potential) ไม่มีข้อมูล

12.4. การเคลื่อนย้ายในดิน: (mobility in soil) ไม่มีข้อมูล

12.5. ผลกระทบในทางเสียหายอื่นๆ: (other adverse effects) BOD5: 44 %

13 ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal considerations)

13.1 ข้อมูลเกี่ยวกับกากของเสีย: (Waste information) ของเสียอันตราย ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

13.2 ข้อมูลการขนถ่าย เคลื่อนย้ายอย่างปลอดภัย: (Remain materials) ของเสียอันตราย ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัดในการขนส่ง

13.3 วิธีการกำจัดที่เหมาะสม: (Waste disposal) ในการกำจัดสารติดต่อผู้ให้บริการกำจัดขยะซึ่งมีใบประกอบอาชีพ. เผาในเตาเผาสารเคมีซึ่งติดตั้งเครื่องเผาทำลายสารคาร์บอน (afterburner) และเครื่องฟอก (scrubber) แต่ต้องระมัดระวังเรื่อง การจุดไฟติดเป็นพิเศษ

13.4 การกำจัดบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการปนเปื้อน: (Package contaminated disposal) ให้กำจัดตามระเบียบราชการ หีบห่อที่ปนเปื้อนสารเคมีให้จัดการเช่นเดียวกับตัวสารเคมี

14 ข้อมูลสำหรับการขนส่ง (Transport information)

14.1 เลขรหัสสหประชาชาติ (UN Number): 1307

14.2 ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งตาม UN: (UN Proper Shipping Name) XYLENES

14.3 ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง: (Transport Class/Division) 3

14.4 กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี): (Package group (if any)) III

14.5 การเกิดมลภาวะทางทะเล: (Marine pollution) ☐ใช่ ☑ไม่ใช่ ☐ไม่ระบุ

14.6 ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้: (Special precautionary for user) ไม่มีข้อมูล

14.7 การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่: DGF(Transport in bulk) ไม่มีข้อมูล

14.8 บรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่ง: Classification

14.9 ข้อมูลอื่นๆ (Other): ไม่มีข้อมูล

Pictogram

ptt GLOBAL CHEMICAL	เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet P-XYLENE	3 2 0	Code: 10040020 Ref: 4 Date: 15-07-2017 Page: 11/13

15 ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ (Regulatory information)

15.1 กฎระเบียบทางด้านความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อม (Safety, health and environmental regulations)

๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ.2556 ลำดับที่ 1504

๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบการจำแนกและการสื่อสารความเป็นอันตรายของวัตถุอันตราย พ.ศ. 2556

16 ข้อมูลอื่น ๆ (Other information)

16.1 วันที่จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยฉบับปรับปรุงแก้ไขล่าสุด (Date of latest issue): 15-07-2017

16.2 รายละเอียดของจุดที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงเอกสารความปลอดภัยฉบับเดิม (Description of point of Safety Data Sheet changing)

16.3 คำอธิบายของอักษรย่อและชื่อย่อที่ใช้ในเอกสารความปลอดภัย (Abbreviation explanation)

NFPA Hazard Code	HMIS Hazard	Rating System
Fire Hazard Health 3 Reactivity 2 0 Specific	2 Health 3 Flammability 0 Reactivity	0 = ไม่อันตราย(No hazard) 1 = อันตรายเล็กน้อย(Slight hazard) 2 = อันตรายปานกลาง(Moderate hazard) 3 = อันตรายมาก(Serious hazard) 4 = อันตรายอย่างรุนแรง(Servere hazard)

16.5 ข้อมูลไฟล์เอกสารความปลอดภัย: (Information Safety Data Sheet files)

ไฟล์ข้อมูลหลัก(Master file) ไฟล์ข้อมูลอ้างอิง(Reference file)

16.6 กฎหมายในประเทศที่เกี่ยวข้อง:

๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ.2556 ลำดับที่ 1504

16.7 ที่มาของข้อมูล (Reference):

http://www.sciencelab.com/msds.php?msdsId=9927324
http://www.chemtrack.org/MSDSSG/Trf/msdst/msdst106-42-3.html

16.8 ข้อมูลอื่นๆ (Other details):

ไม่มีข้อมูล

P-XYLENE

NFPA Rating and GHS Pictogram

3
2 0

UN Number : 1307 CAS Number : 106-42-3
จุดวาบไฟ: 27 °C จุดติดไฟได้เอง 528 °C
TWA-TLV:
Hazard statement

ของเหลวและไอระเหยไวไฟ
เป็นอันตรายถ้าสัมผัสผิวหนัง
เป็นอันตรายถ้าสูดดมเข้าไป
ทำอันตรายต่ออวัยวะ (ให้ระบุอวัยวะทั้งหมดที่ได้รับอันตรายในกรณีที่ทราบและให้ระบุทางรับสัมผัสสารเคมีในกรณีที่มีการพิสูจน์ว่าไม่มีทางรับสัมผัสอื่นที่ทำให้เกิดความผิดปกตินี้)
เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

โทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน
66(0) 3897-2222

อันตรายต่อสุขภาพ

เป็นอันตรายถ้าสัมผัสผิวหนัง
เป็นอันตรายถ้าสูดดมเข้าไป
เป็นอันตรายถ้ากลืนกินเข้าไป
ระคายเคืองต่อผิวหนังมาก
ระคายเคืองต่อดวงตาอย่างรุนแรง
ทำอันตรายต่ออวัยวะ (ให้ระบุอวัยวะทั้งหมดที่ได้รับอันตรายในกรณีที่ทราบและให้ระบุทางรับสัมผัสสารเคมีในกรณีที่มีการพิสูจน์ว่าไม่มีทางรับสัมผัสอื่นที่ทำให้เกิดความผิดปกตินี้)

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

การปฐมพยาบาล

นำตัวออกรับอากาศบริสุทธิ์ หากผู้ป่วยไม่ฟื้นตัวเร็ว ให้นำตัวส่งศูนย์พยาบาลที่ใกล้ที่สุดเพื่อรับการรักษาต่อไป
ถอดเสื้อผ้าที่มีสารปนเปื้อนออก ใช้น้ำจำนวนมากล้างบริเวณผิวที่สัมผัสกับสารเคมี แล้วล้างต่อด้วยน้ำและสบู่ หากยังคงมีอาการระคายเคือง ให้ปรึกษาแพทย์
หากกลืนเข้าไป ห้ามล้วงคอให้อาเจียน ให้นำตัวส่งศูนย์พยาบาลที่ใกล้ที่สุดเพื่อรับการรักษาต่อไป หากอาเจียนขึ้นมาทันที ให้ก้มหัวลงต่ำกว่าระดับสะโพกเพื่อกันการหายใจเอาอาเจียนเข้าไปในปอด ภายหลังการสัมผัสสารไม่เกิน 6 ช.ม. หากมีอาการผิดปกติ นำส่งแพทย์ทันที

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

น้ำ/โฟม สเปรย์น้ำหรือม่านน้ำ ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์
อาจใช้ทรายหรือดินกับไฟที่ไหม้เพียงเล็กน้อยเท่านั้น อย่าปล่อยน้ำดับเพลิงลงไปในทะเลหรือแม่น้ำลำคลองต่างๆ
ไม่มีข้อมูล

การขนย้ายและการจัดเก็บ

ข้อควรระวังและหลีกเลี่ยง : ระวังอย่าให้สัมผัสกับผิวหนัง ดวงตา หรือเสื้อผ้า จำกัดความเร็ว การไหลในท่อในระหว่างการสูบเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดประกายไฟฟ้าสถิตย์ (<= 10 m/sec) ป้องกันไม่ให้สารไหลลงท่อระบายน้ำทิ้ง จับและเปิดถังบรรจุอย่างระมัดระวังในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทได้ดี
ต้องเก็บไว้ในบริเวณซึ่งมีที่กั้น มีการถ่ายเทอากาศอย่างดี ห่างไกลจากแสงแดด แหล่งติดไฟ และแหล่งความร้อนอื่นๆ อุณหภูมิการเก็บ : สภาพแวดล้อมตามปกติ

การจัดการกรณีหกรั่วไหล

อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน : ระวังอย่าสัมผัสกับสารเคมี ป้องกันมิให้แพร่หรือเข้าไปในท่อระบายน้ำ หลุมบ่อ หรือโดยใช้ทราย ดิน หรือเครื่องกั้นอื่นๆ ที่เหมาะสม

กรณีต้องการรับข้อมูลเพิ่มเติมติดต่อ/ For more information please contact : แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

P-XYLENE

UN No : 1307 **CAS No : 106-42-3**

คำสัญญาณ : ระวัง

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

ของเหลวและไอระเหยไวไฟ
เป็นอันตรายถ้าสัมผัสผิวหนัง
เป็นอันตรายถ้าสูดดมเข้าไป
ทำอันตรายต่ออวัยวะ (ให้ระบุอวัยวะทั้งหมดที่ได้รับอันตรายในกรณีที่ทราบและให้ระบุทางรับสัมผัสสารเคมีในกรณีที่มีการพิสูจน์ว่าไม่มีทางรับสัมผัสอื่นที่ทำให้เกิดความผิดปกตินี้)
เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

3
2 0

ข้อควรระวัง

- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผิวหนังหรือดวงตา
- หลีกเลี่ยงการปล่อยสู่สิ่งแวดล้อม อ้างอิงตามคำแนะนำพิเศษ/เอกสารความปลอดภัย
- ในกรณีหกรั่วไหล ให้อพยพออกจากพื้นที่อันตราย
- พนักงานดับเพลิงควรใส่ชุดป้องกันที่เหมาะสมเต็มชุด รวมทั้งอุปกรณ์ SCBA
- กำจัดภาชนะบรรจุนี้ในจุดรวบรวมของเสียอันตรายหรือของเสียพิเศษ
- เก็บให้ห่างจากความร้อน [ประกายไฟ] [และเปลวไฟ] [- ห้ามสูบบุหรี่]

การปฐมพยาบาล/ First aids:

นำตัวออกรับอากาศบริสุทธิ์ หากผู้ป่วยไม่ฟื้นตัวเร็ว ให้นำตัวส่งศูนย์พยาบาลที่ใกล้ที่สุดเพื่อรับการรักษาต่อไป
ถอดเสื้อผ้าที่มีสารปนเปื้อนออก ใช้น้ำจำนวนมากล้างบริเวณผิวที่สัมผัสกับสารเคมี แล้วล้างต่อด้วยน้ำและสบู่ หากยังคงมีอาการระคายเคือง ให้ปรึกษาแพทย์
หากกลืนเข้าไป ห้ามล้วงคอให้อาเจียน ให้นำตัวส่งศูนย์พยาบาลที่ใกล้ที่สุดเพื่อรับการรักษาต่อไป หากอาเจียนขึ้นมาทันที ให้ก้มหัวลงต่ำกว่าระดับสะโพกเพื่อกันการหายใจเอาอาเจียนเข้าไปในปอด ภายหลังการสัมผัสสารไม่เกิน 6 ช.ม. หากมีอาการผิดปกติ นำส่งแพทย์ทันที

เบอร์โทรฉุกเฉิน(First aids):

66(0) 3897-2222

อุปกรณ์ป้องกันอันตราย:

ผู้ผลิต / ผู้จัดจำหน่าย

บริษัท: บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
Company
ที่อยู่: เลขที่ 4 ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอ
Address เมืองระยอง
จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์: 66(0) 3897-3013
Telephone number

เอกสารแนบที่ 36

เอกสารการนำส่งขยะมูลฝอยให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดนำไปกำจัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

GCM PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127
สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย ซี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปากน้ำสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538123808

ที่ GCMP-157/2023

2 สิงหาคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ~~ห้างหุ้นส่วน~~ จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม
เลขที่ น.42 (1) – 6/2541-ฉหอ ประกอบกิจการ ผลิต PTA, PTA RESIDUE and CTA RESIDUE
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เขต -
แปลงที่ดิน H-04, H-05, H-06, H07, G-36, G39 ถึง G-42, G-48, G74, PW8 (189 ไร่ 1 งาน 7.6 ตารางวา)
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 3.41 ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายกิติภูมิ ภิรมณ์มา)
ผู้จัดการบริหารทั่วไป
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

รับแล้ว
03 ส.ค. 2566

[redacted]

กนก.ขฝ.กส

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน กรกฎาคม 2566
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 / 2554 เลขที่ น.42(1)-6/2541-ฉหอ. ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2561

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	1	3,410	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	3,410	เทศบาลมาบตาพุด

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

(นายกิติภูมิ ภิรมณ์มา)
ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารทั่วไป
วันที่ 02 สิงหาคม 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 7 ของเดือนถัดไป)

แบบ กนอ. ขฝ 03

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เดือน กรกฎาคม 2566

ชื่อผู้ประกอบการ บ. จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาล มาบตาพุด หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่ อก 0809.8(สนพ.) / 252 ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2544

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง รถ 6 ล้อ รับขยะ หมายเลขทะเบียน 82-5462 ระยอง

วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (กก.ลิ้ง.คน.ม)	จำนวน (ถุง)	วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (กก.ลิ้ง.คน.ม)	จำนวน (ถุง)
1											17	√	√	√						205	41
2	√	√	√						315	63	18	√	√	√						250	50
3											19										
4	√	√	√						255	51	20										
5											21										
6	√	√	√						320	64	22	√	√	√						220	44
7											23										
8	√	√	√						250	50	24	√	√	√						200	40
9											25										
10	√	√	√						185	37	26	√	√	√						255	51
11											27										
12	√	√	√						220	44	28	√	√	√						225	45
13											29										
14	√	√	√						260	52	30	√	√	√						250	50
15											31										
16											รวม									3,410	682

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ .....

ให้ทำเครื่องหมาย % ลงในช่องวันที่ และประเภทขยะ ที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยตามที่ได้รับอนุญาต

[redacted]

(.....)

ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารทั่วไป ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี 02/08/2566

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง / ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ .....

ลงชื่อ .....

(.....)

ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี 02/08/2566

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน

หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ .....

(.....)

ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี 02/08/2566

คำเตือน

1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนก การจัดเก็บ และการขนส่งขยะ แต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย
2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

ตารางใช้บริการรถเก็บขยะของเทศบาล

ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ.25666

วันที่	เวลาเข้า	เวลาออก	จำนวนถุงขยะ	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ	ลงชื่อผู้บันทึก
1				[redacted]		
2	06.00	06.15	63			
3						
4	07.00	08.15	51			
5						
6	06.50	07.00	64			
7						
8	07.00	07.10	50			
9						
10	06.30	06.40	37			
11						
12	07.50	08.10	44			
13						
14	05.30	05.50	52			
15						
16						
17	06.50	7.00	41			
18	04 50	05 10	50			
19	~~04 50~~	~~05 10~~				
20						
21						
22	22-7-66	07.06	44			
23						
24	8:30	08:37	40			
25						
26	07:00	07:20	51			
27						
28	07.00	07.25	45			
29						
30	07.00	07.33	50			
31						

HR-F-2002-0

GCM PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127
สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปทรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2815
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105553013808

ที่ **GCMP-181/2023**

1 กันยายน 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ~~ห้างหุ้นส่วน~~ จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) – 6/2541-ญหอ ประกอบกิจการ ผลิต PTA, PTA RESIDUE and CTA RESIDUE ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เขต - แปลงที่ดิน H-04, H-05, H-06, H07, G-36, G39 ถึง G-42, G-48, G74, PW8 (189 ไร่ 1 งาน 7.6 ตารางวา) ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 1.19 ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายกิติภูมิ ภิรมณ์มา)
ผู้จัดการบริหารทั่วไป
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

[redacted]

1/9/66

กนค ขฝ 04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน สิงหาคม 2566
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 / 2554 เลขที่ น.42(1)-6/2541-ญหอ. ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2561

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	1	1.190	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	1.190	เทศบาลมาบตาพุด

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

(นายกิติภูมิ ภิรมณ์มา)
ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารทั่วไป
วันที่ 01 กันยายน 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 งปส. สนท.

☑ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 7 ของเดือนถัดไป)

แบบ กนอ. ขฝ 03

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เดือน สิงหาคม 2566

ชื่อผู้ประกอบการ บ. จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาล มาบตาพุด หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่ อก 0809.8(สนพ.) / 252 ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2544

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง รถ 6 ล้อ รับขยะ หมายเลขทะเบียน 82-5462 ระยอง

วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (กก.ตัวอย่าง)	จำนวน (ถุง)	วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (กก.ตัวอย่าง)	จำนวน (ถุง)
1	√	√	√						50	10	17	√	√	√						75	15
2											18										
3	√	√	√						60	12	19	√	√	√						80	16
4											20										
5	√	√	√						75	15	21	√	√	√						75	15
6											22										
7	√	√	√						50	10	23	√	√	√						100	20
8											24										
9	√	√	√						75	15	25	√	√	√						175	35
10											26										
11											27	√	√	√						75	15
12											28										
13	√	√	√						65	13	29	√	√	√						75	15
14											30										
15	√	√	√						60	12	31	√	√	√						100	20
16											รวม									1,190	238

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ .....

ให้ทำเครื่องหมาย % ลงในช่องวันที่และประเภทขยะ ที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารทั่วไป ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี 01/09/2566

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง / ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ .....

ลงชื่อ .....

(.....)

ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี 01/09/2566

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ .....

(.....)

ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี 01/09/2566

คำเตือน

1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนก การจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย
2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

ตารางใช้บริการรถเก็บขยะของเทศบาล

ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ.25666

วันที่	เวลาเข้า	เวลาออก	จำนวนถุงขยะ	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ	ลงชื่อผู้บันทึก
1	06.40	06.55	10 ถุง	[redacted]		
2						
3	07.25	07.43	12 ถุง			
4						
5	06.30	06.43	15 ถุง			
6						
7	06.30	07.00	10 ถุง			
8						
9	07.10	07.25	15 ถุง			
10						
11						
12						
13	03.10	03.35	13 ถุง			
14						
15	06.03	06.12	12 ถุง			
16						
17	04.05	04.15	15 ถุง			
18						
19	04.50	04.57	16 ถุง			
20						
21	04.30	04.42	15 ถุง			
22						
23	06.30	06.50	20 ถุง			
24						
25	04.40	05.00	35 ถุง			
26						
27	05.25	05.30	15 ถุง			
28						
29	03.15	03.51	15 ถุง			
30						
31	03.15		20 ถุง			

HR-F-2002-0:

1,190

GCM PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127
สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปทอณัสมเกราะห์ราษฎร์ ตำบลด้วยเบ็ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ **GCMP-195/2023**

2 ตุลาคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ~~ห้างหุ้นส่วน~~ จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) – 6/2541-ญหอ ประกอบกิจการ ผลิต PTA, PTA RESIDUE and CTA RESIDUE ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เขต - แปลงที่ดิน H-04, H-05, H-06, H07, G-36, G39 ถึง G-42, G-48, G74, PW8 (189 ไร่ 1 งาน 7.6 ตารางวา) ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 2.23 ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

รับแล้ว
0 2 ต.ค. 2566

[redacted]

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายกิตติภูมิ ภิรมณ์มา)
ผู้จัดการบริหารทั่วไป
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

กนล.ขฝ.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน กันยายน 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 / 2554 เลขที่ น.42(1)-6/2541-ญหอ. ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2561

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	1	2,230	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	2,230	เทศบาลมาบตาพุด

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

(นายกิตติภูมิ ภิรมณ์มา)
ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารทั่วไป
วันที่ 02 ตุลาคม 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 7 ของเดือนถัดไป)

แบบ กนอ. ขฝ 03

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เดือน กันยายน 2566

ชื่อผู้ประกอบการ บ. จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาล มาบตาพุด หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่ อก 0809.8(สนพ.) / 252 ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2544

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง รถ 6 ล้อ รับขยะ หมายเลขทะเบียน 82-5462 ระยอง

วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (กก.ตัน.ลบ.ม)	จำนวน (ถุง)	วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (กก.ตัน.ลบ.ม)	จำนวน (ถุง)
1											17										
2	√	√	√						150	30	18	√	√	√						130	26
3											19										
4	√	√	√						150	30	20	√	√	√						180	36
5											21										
6	√	√	√						150	30	22	√	√	√						150	30
7	√	√	√						150	30	23										
8											24	√	√	√						135	27
9											25										
10	√	√	√						135	27	26	√	√	√						150	30
11											27										
12	√	√	√						150	30	28	√	√	√						150	30
13											29										
14	√	√	√						150	30	30	√	√	√						150	30
15											31										
16	√	√	√						150	30	รวม									2,230	446

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ .....

ให้ทำเครื่องหมาย % ลงในช่องวันที่และประเภทขยะ ที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ/(โรงงาน)

[redacted]

(นายกิติภูมิ ภิรมณ์มา)

ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารทั่วไป ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี 02/10/2566

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง / ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ .....

ลงชื่อ .....

(.....)

ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี 02/10/2566

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ .....

(.....)

ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี 02/10/2566

คำเตือน

1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนก การจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย
2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

ตารางใช้บริการรถเก็บขยะของเทศบาล

ประจำเดือน กันยายน พ.ศ.25666

วันที่	เวลาเข้า	เวลาออก	จำนวนถุงขยะ	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ	ลงชื่อผู้บันทึก
1	01					
2	04:20	04:36	30	[redacted]		
3						
4	05:03	05:10	30			
5						
6	07.30	7:56	30			
7	05.20	05.40	30			
8						
9						
10	04:50	05:02	27			
11						
12	06:50	07:10	30			
13						
14	06:00	06:11	30			
15						
16	06.00.	06:11	30			
17						
18	06 19	06:26	26			
19						
20	05.00	05:20	36			
21						
22	03.40	03:45	30			
23						
24	06:40	06:06	27			
25	—	—	—			
26	06.10	06:22	30			
27						
28	04.00	04.15	30			
29						
30	04.00	04:06	30			
31						

HR-F-2002-0

2,230

GCM PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปทรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66 (0) 3866-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ **GCMP-219/2023**

2 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ~~ห้างหุ้นส่วน~~ จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) – 6/2541-ญหอ ประกอบกิจการ ผลิต PTA, PTA RESIDUE and CTA RESIDUE ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เขต - แปลงที่ดิน H-04, H-05, H-06, H07, G-36, G39 ถึง G-42, G-48, G74, PW8 (189 ไร่ 1 งาน 7.6 ตารางวา) ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 2.15 ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายกิติภูมิ ภิรมณ์มา)
ผู้จัดการบริหารทั่วไป
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ลับแล้ว
3 พ.ย. 2566

[redacted]

ถนอ.ขฝ.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน ตุลาคม 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 / 2554 เลขที่ น.42(1)-6/2541-ญหอ. ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2561

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	1	2,155	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	2,155	เทศบาลมาบตาพุด

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

(นายกิติภูมิ ภิรมณ์มา)
ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารทั่วไป
วันที่ 02 พฤศจิกายน 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 7 ของเดือนถัดไป)

แบบ กนอ. ขฝ 03

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เดือน ตุลาคม 2566

ชื่อผู้ประกอบการ บ. จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาล มาบตาพุด หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่ อก 0809.8(สนพ.) / 252 ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2544

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง รถ 6 ล้อ รับขยะ หมายเลขทะเบียน 69-5403 ระยอง

วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (กก.ตัน.คน.ม)	จำนวน (ถุง)	วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (กก.ตัน.คน.ม)	จำนวน (ถุง)
1											17										
2	√	√	√						150	30	18	√	√	√						150	30
3											19										
4	√	√	√						100	20	20	√	√	√						160	32
5											21										
6	√	√	√						100	20	22	√	√	√						175	35
7											23	√	√	√						50	10
8	√	√	√						150	30	24										
9											25										
10	√	√	√						135	27	26	√	√	√						180	36
11											27										
12	√	√	√						150	30	28	√	√	√						150	30
13											29										
14	√	√	√						155	31	30	√	√	√						200	40
15											31										
16	√	√	√						150	30	รวม									2,155	431

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ .....

ให้ทำเครื่องหมาย % ลงในช่องวันที่ และประเภทขยะ ที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยตามที่ได้รับอนุญาต

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารทั่วไป ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี 02/11/2566

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง / ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ .....

ลงชื่อ .....

(.....)

ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี 02/11/2566

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ .....

(.....)

ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี 02/11/2566

คำเตือน

1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนก การจัดเก็บ และการขนส่งขยะ แต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย
2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้ง โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

ตารางใช้บริการรถเก็บขยะของเทศบาล

ประจำเดือน.....พ.ศ.25666

วันที่	เวลาเข้า	เวลาออก	จำนวนถุงขยะ	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ	ลงชื่อผู้บันทึก
1				[redacted]		
2	01-15	01:22	30			
3						
4	02:45	02:50	20			
5						
6	03:06	03,10	20			
7						
8	02:03	02:18	36			
9						
10	07.13	07.20	27			
11						
12	07.19	07 23	30			
13						
14	08.16	08:21	31			
15						
16	05.16	05.25	30			
17						
18	04.30	04:43	30			
19						
20	04.05	04 20	32			
21						
22	04:49	04:54	35			
23	07:00	07:05	10			
24						
25						
26	05:10	05:17	36			
27	~~04:53~~					
28	04:53	04:44	30			
29						
30	06.40	06.46	40			
31						

HR-F-2002-0:

2,155

GCM PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127
สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปทรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105558113808

ที่ GCMP-240/2023

1 ธันวาคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ~~ห้างหุ้นส่วน~~ จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) – 6/2541-ญหอ ประกอบกิจการ ผลิต PTA, PTA RESIDUE and CTA RESIDUE ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เขต - แปลงที่ดิน H-04, H-05, H-06, H07, G-36, G39 ถึง G-42, G-48, G74, PW8 (189 ไร่ 1 งาน 7.6 ตารางวา) ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 2.48 ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายกิติภูมิ ภิรมณ์มา)
ผู้จัดการบริหารทั่วไป
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

รับแล้ว
01 ธ.ค. 2566
[redacted]

กนก.ขฝ.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 / 2554 เลขที่ น.42(1)-6/2541-ญหอ. ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2561

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	1	2,485	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	2,485	เทศบาลมาบตาพุด

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

(นายกิติภูมิ ภิรมณ์มา)
ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารทั่วไป
วันที่ 01 ธันวาคม 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 7 ของเดือนถัดไป)

แบบ กนอ. ขฝ 03

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เดือน พฤศจิกายน 2566

ชื่อผู้ประกอบการ บ. จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาล มาบตาพุด หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่ อก 0809.8(สนพ.) / 252 ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2544

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง รถ 6 ล้อ รับขยะ หมายเลขทะเบียน 69-5403 ระยอง

วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (กก.ตัง.ลบ.ม)	จำนวน (ถุง)	วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (กก.ตัง.ลบ.ม)	จำนวน (ถุง)
1	√	√	√						175	35	17	√	√	√						150	30
2											18										
3	√	√	√						200	40	19	√	√	√						200	40
4											20										
5	√	√	√						150	30	21	√	√	√						125	25
6											22										
7	√	√	√						155	31	23	√	√	√						150	30
8											24										
9	√	√	√						180	36	25	√	√	√						150	30
10											26										
11	√	√	√						200	40	27	√	√	√						150	30
12											28										
13	√	√	√						200	40	29	√	√	√						150	30
14											30										
15	√	√	√						150	30	31										
16											รวม									2,485	497

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ .....

ให้ทำเครื่องหมาย % ลงในช่องวันที่ และประเภทขยะ ที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยตามที่ได้รับอนุญาต

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารทั่วไป ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี 01/12/2566

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง / ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ .....

ลงชื่อ .....

(.....)

ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี 01/12/2566

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน

หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ .....

(.....)

ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี 01/12/2566

คำเตือน

1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนก การจัดเก็บ และการขนส่งขยะ แต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย
2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

ตารางใช้บริการรถเก็บขยะของเทศบาล

ประจำเดือน พฤศจิกายน พ.ศ.25666

วันที่	เวลาเข้า	เวลาออก	จำนวนถุงขยะ	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ	ลงชื่อผู้บันทึก
1	03:24	03.35	35	[redacted]		
2						
3	03.55	04.20	40			
4						
5	03:55	04:05	30			
6						
7	02.45	03.01	31			
8						
9	04:34	04.55	36			
10						
11	03:52	04.20	40			
12						
13	03:30	03.45	40			
14						
15	03.43	04.25	30			
16						
17	03.35	03.50	30			
18						
19	02.27	02.55	40			
20						
21	05:33	05:46	25			
22						
23	05.46	05:59	30			
24						
25	09:28	09:40	30			
26						
27	05.57	06.03	30			
28						
29	06.58	07:03	30			
30						
31						

GCM PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปทรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105536113808

ที่ **GCMP-002/2024**

4 มกราคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ~~ห้างหุ้นส่วน~~ จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) – 6/2541-ญหอ ประกอบกิจการ ผลิต PTA, PTA RESIDUE and CTA RESIDUE ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เขต - แปลงที่ดิน H-04, H-05, H-06, H07, G-36, G39 ถึง G-42, G-48, G74, PW8 (189 ไร่ 1 งาน 7.6 ตารางวา) ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 2.40 ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการบริหารทั่วไป

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

รับแล้ว

05 ม.ค. 2567

[redacted]

กนล ขฝ 04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน ธันวาคม 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 / 2554 เลขที่ น.42(1)-6/2541-ญหอ. ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2561

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	1	2.400	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	2.400	เทศบาลมาบตาพุด

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

(นายกิติภูมิ ภิรมณ์มา)

ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารทั่วไป

วันที่ 04 มกราคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 เปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 7 ของเดือนถัดไป)

แบบ กนอ. ขฝ 03

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เดือน ธันวาคม 2566

ชื่อผู้ประกอบการ บ. จีซี-เอ็ม ทีทีเอ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาล มาบตาพุด หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่ อก 0809.8(สนพ.) / 252 ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2544

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง รถ 6 ล้อ รับขยะ หมายเลขทะเบียน 69-5403 ระยอง

วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (กก./ตัน)	จำนวน (ถุง)	วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (กก./ตัน)	จำนวน (ถุง)
1	√	√	√						150	30	17	√	√	√						150	30
2											18										
3	√	√	√						150	30	19										
4											20										
5	√	√	√						150	30	21	√	√	√						100	20
6											22										
7	√	√	√						150	30	23	√	√	√						150	30
8											24										
9	√	√	√						150	30	25	√	√	√						200	40
10											26										
11	√	√	√						150	30	27	√	√	√						200	40
12											28										
13	√	√	√						150	30	29	√	√	√						200	40
14											30										
15	√	√	√						150	30	31	√	√	√						200	40
16											รวม									2,400	480

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ .....

ให้ทำเครื่องหมาย % ลงในช่องวันที่ และประเภทขยะ ที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ต[redacted]

ล

(นายกิติภูมิ ภิรมณ์มา)

ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารทั่วไป ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี 04/01/2567

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง / ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ .....

ลงชื่อ .....

(.....)

ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี 04/01/2567

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ .....

(.....)

ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี 04/01/2567

คำเตือน

1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนก การจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย
2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

ตารางใช้บริการรถเก็บขยะของเทศบาล

ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ.25666

วันที่	เวลาเข้า	เวลาออก	จำนวนถุงขยะ	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ	ลงชื่อผู้บันทึก
1	08:15	08-20	30	[redacted]		
2						
3	06:20	06:37	30			
4						
5	07:40	07:44	30			
6						
7	05.30	05:57	30			
8						
9	08.10	08:17	30			
10						
11						
12	10.30	10.40	30			
13						
14	04.12	04.30	30			
15	10.50	11.00	30			
16						
17	02.40	02.15	30			
18						
19						
20						
21	03.43	04.05	20			
22						
23	5.30	5-50	30			
24						
25	02.20	02.40	40			
26						
27	04-00	04-20	40			
28						
29	05.00	05.20	40			
30						
31	02-20	02 45	40			

HR-F-2002-0:

เอกสารแนบที่ 37

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

20 ตัน

เลขที่อ้างอิง ๓๑๙๑๑๖๖๐๓๘๔๔๕๐N 319116603844 50N SEI 0077304 แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : ๗๒๑๔๐๐๐๐๖๒๕๔๑๕

สถานที่ตั้งโรงงาน : ๘ หมู่ที่ null ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : ไพรัตน์ , เลขทะเบียนพาหนะ : ๖๕-๓๕๘๐ พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : ๒ วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : ๑๐๑๙๐๓๐๐๑๒๕๔๔๗

สถานที่ตั้ง : ๓๓/๑ หมู่ที่ ๓ ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ๑๘๑๑๐

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			จำนวน	ชนิด	
๑	Gravel	๑๙๐๙๐๑	๒	Roll off	๒๓.๓๙๐

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว ๐.๐๐๐ ตัน ของแข็ง ๒๓.๓๙๐ ตัน ของแข็งกึ่งเหลว ๐.๐๐๐ ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : สมพร หอมประไพ ลายมือชื่อ : สมพร วันที่ : 16-11-23

ปริมาณที่ส่งมอบ : ๒๓.๓๙ ตัน

วันที่ส่งมอบ : ๑๖/๑๑/๒๐๒๓

เวลาที่ส่งมอบ : 10:45

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : ไพรัตน์ ลายมือชื่อ : ไพรัตน์ วันที่ : 16/11/66

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : ๑๐๑๙๐๓๐๐๑๒๕๔๔๗

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ปราง ลายมือชื่อ : ปราง

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลา : 2 วัน

วันที่มาถึง : 17/11/66

เวลาที่มาถึง : 15.04 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ปราง ลายมือชื่อ : ปราง วันที่ : 17/11

ปริมาณที่รับมอบ : 23.56 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 17/11/66 เวลาที่มอบ : 16.04 น.

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ปราง ลายมือชื่อ : ปราง วันที่ : 20/11

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 23.56 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 20/11 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 00.00น.

ปริมาณคงเหลือ : – ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : สมพร ห ลายมือชื่อ : สมพร ห วันที่ : 7-12-23

C78083

66AKPHIC1120025

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง ๑๑๑๑๑๖๖๐๕๕๖๕๑๐N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : ๗๒๑๔๐๐๐๐๖๒๕๔๑๕

สถานที่ตั้งโรงงาน : ๘ หมู่ที่ null ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : ปรีชา , เลขทะเบียนพาหนะ : ๗๒-๓๕๗๓ พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ ใช้ระยะเวลาประมาณ : ๑ วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : ๘๒๐๒๐๐๐๐๑๒๕๔๔๒

สถานที่ตั้ง : ๗๙๒ หมู่ที่ ๒ ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ ๑๐๒๘๐

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			จำนวน	ชนิด	
๑	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	๑๓๐๒๐๘	๑	Roll off	๖.๐๘๐

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว ๖.๐๘๐ ตัน ของแข็ง ๐.๐๐๐ ตัน ของแข็งกึ่งเหลว ๐.๐๐๐ ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : สมพร หอมประไพ ลายมือชื่อ : สมพร วันที่ : 20-11-23

ปริมาณที่ส่งมอบ : ๖.๐๘๐ ตัน

วันที่ส่งมอบ : ๒๐/๑๑/๒๐๒๓

เวลาที่ส่งมอบ : 15 : 40

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : ปรีชา ลายมือชื่อ : วันที่ : 20. 11. 66

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : ๘๒๐๒๐๐๐๐๑๒๕๔๔๒

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สมุทรปราการ

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 20/11/66

เวลาที่มาถึง : 19.33น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 20/11/66

ปริมาณที่รับมอบ : 6.090 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 20/11/66 เวลาที่มอบ : 19.46 น.

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 13/12/66

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 6.090 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 13/12/66 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.20 น.

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : สมพร ห ลายมือชื่อ : สมพร ห วันที่ : 16-12-23

แบบ กอ.๒

เลขอ้างอิง ๑๑๙๑๑๖๖๐๖๔๘๓๕๐N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : ๗๒๑๔๐๐๐๐๖๒๕๔๑๕

สถานที่ตั้งโรงงาน : ๘ หมู่ที่ null ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : ธนวัฒน์ , เลขทะเบียนพาหนะ : ๗๔-๒๒๙๐ พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : ๒ วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : ๑๐๑๙๐๓๐๐๑๒๕๔๔๗

สถานที่ตั้ง : ๓๓/๑ หมู่ที่ ๓ ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ๑๘๑๑๐

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			จำนวน	ชนิด	
๑	Spent Cu/ Mn catalyst	๑๖๐๘๐๒	๑	Roll off	๘.๓๓๐

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว ๐.๐๐๐ ตัน ของแข็ง ๘.๓๓๐ ตัน ของแข็งกึ่งเหลว ๐.๐๐๐ ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : สมพร หอมประไพ ลายมือชื่อ : สมพร ห วันที่ : 22-11-23

ปริมาณที่ส่งมอบ : ๘.๓๓๐ ตัน

วันที่ส่งมอบ : ๒๒/๑๑/๒๐๒๓

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : ธนวัฒน์ ลายมือชื่อ : ธนวัฒน์ วันที่ : 22/11/66

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : ๑๐๑๙๐๓๐๐๑๒๕๔๔๗

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 22/11-66

เวลาที่มาถึง :

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่รับมอบ : 8-40 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 3/12

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 8-40 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 3-12-66 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 00-00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : สมพร ห ลายมือชื่อ : สมพร ห วันที่ : 11-12-23

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง ๓๒๑๑๑๖๖๐๑๗๓๐๘๐N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : ๗๒๑๔๐๐๐๐๖๒๕๔๑๕

สถานที่ตั้งโรงงาน : ๘ หมู่ที่ null ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายกิตติศักดิ์ ปนามเส , เลขทะเบียนพาหนะ : ๗๓-๓๖๖๕ รย พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : ๑ วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ออแกนิก กรีน เวสท์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : ๑๐๒๑๐๐๒๐๔๒๕๖๒๘

สถานที่ตั้ง : ๔๔/๓ หมู่ที่ ๘ ถนน ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ๒๑๑๒๐

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			จำนวน	ชนิด	
๑	Sludge	๐๗๐๒๑๒	๒	โรลออฟ Lugger Box	๒๒.๐๐๐

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว ๐.๐๐๐ ตัน ของแข็ง ๐.๐๐๐ ตัน ของแข็งกึ่งเหลว ๒๒.๐๐๐ ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : จุลจินดา จันทรทัต ลายมือชื่อ : [illegible] วันที่ : 10/11/23

ปริมาณที่ส่งมอบ : ๒๒.๐ ตัน

วันที่ส่งมอบ : ๑๐/๑๑/๒๐๒๓

เวลาที่ส่งมอบ : 10:31

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายกิตติศักดิ์ ปนามเส ลายมือชื่อ : กิตติศักดิ์ วันที่ : 10/11/66

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ออแกนิก กรีน เวสท์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : ๑๐๒๑๐๐๒๐๔๒๕๖๒๘

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วรวรรณ ลายมือชื่อ : [illegible]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 10/11/66

เวลาที่มาถึง :

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วรวรรณ ลายมือชื่อ : [illegible] วันที่ : 10/11/66

ปริมาณที่รับมอบ : 22.0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 10/11/66 เวลาที่มอบ :

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วรวรรณ ลายมือชื่อ : [illegible] วันที่ : 25/11/66

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 22.0 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 25/11/66 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10:00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : สุขุม น ลายมือชื่อ : สุขุม น วันที่ : 12-12-23

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง ๓๒๑๑๑๖๖๐๒๑๐๑๒๐N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : ๗๒๑๔๐๐๐๐๖๒๕๔๑๕

สถานที่ตั้งโรงงาน : ๘ หมู่ที่ null ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : กิตติศักดิ์ ปนามเส ,- เลขทะเบียนพาหนะ : ๗๓-๓๖๖๕ พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : ๑ วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ออแกนิก กรีน เวสท์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : ๑๐๒๑๐๐๒๐๔๒๕๖๒๘

สถานที่ตั้ง : ๔๔/๓ หมู่ที่ ๘ ถนน ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ๒๑๑๒๐

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			จำนวน	ชนิด	
๑	Sludge	๐๗๐๒๑๒	๒	Lugger box	๒๒.๙๘๐

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว ๐.๐๐๐ ตัน ของแข็ง ๐.๐๐๐ ตัน ของแข็งกึ่งเหลว ๒๒.๙๘๐ ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : จุลจินดา จันทรทัต ลายมือชื่อ : วันที่ : 11/11/2023

ปริมาณที่ส่งมอบ : ๒๒.๙๘ ตัน

วันที่ส่งมอบ : ๑๑/๑๑/๒๐๒๓

เวลาที่ส่งมอบ : 06:20

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : กิตติศักดิ์ ปนามเส ลายมือชื่อ : กิตติศักดิ์ วันที่ : 11/11/66

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ออแกนิก กรีน เวสท์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : ๑๐๒๑๐๐๒๐๔๒๕๖๒๘

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 11/11/66

เวลาที่มาถึง : -

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 11/11/66

ปริมาณที่รับมอบ : 22.98 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 11/11/66 เวลาที่มอบ :

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 26/11/66

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 22.98 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 26/11/66 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16:00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : สุพน ลายมือชื่อ : สุพน วันที่ : 12-12-23

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง ๓๒๑๑๑๖๖๐๒๓๑๗๘๐N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : ๗๒๑๔๐๐๐๐๖๒๕๔๑๕

สถานที่ตั้งโรงงาน : ๘ หมู่ที่ null ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายกิตติศักดิ์ ปนามเส , เลขทะเบียนพาหนะ : ๗๓-๓๖๖๕ รย พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : ๑ วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ออแกนิก กรีน เวสท์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : ๑๐๒๑๐๐๒๐๔๒๕๖๒๘

สถานที่ตั้ง : ๔๔/๓ หมู่ที่ ๘ ถนน ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ๒๑๑๒๐

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			จำนวน	ชนิด	
๑	Sludge	๐๗๐๒๑๒	๒	โรลออฟ Lugger Box	๒๒.๐๕๐

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว ๐.๐๐๐ ตัน ของแข็ง ๐.๐๐๐ ตัน ของแข็งกึ่งเหลว ๒๒.๐๕๐ ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : จุลจินดา จันทรหัต ลายมือชื่อ [illegible] วันที่ : 11/11/23

ปริมาณที่ส่งมอบ : ๒๒.๐๕ ตัน

วันที่ส่งมอบ : ๑๑/๑๑/๒๐๒๓

เวลาที่ส่งมอบ : 19.14 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายกิตติศักดิ์ ปนามเส ลายมือชื่อ : กิตติศักดิ์ วันที่ : 11/11/66

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ออแกนิก กรีน เวสท์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : ๑๐๒๑๐๐๒๐๔๒๕๖๒๘

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ธรรมรส ลายมือชื่อ : [illegible]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 11/11/66

เวลาที่มาถึง :

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ธรรมรส ลายมือชื่อ : [illegible] วันที่ : 11/11/66

ปริมาณที่รับมอบ : 22.05 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 11/11/66 เวลาที่มอบ :

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ธรรมรส ลายมือชื่อ : [illegible] วันที่ : 26/11/66

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 22.05 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 26/11/66 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16:00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[✓] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : สมพร ล ลายมือชื่อ : สมพร ล วันที่ : 12-12-23

เอกสารแนบที่ 38

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-4374

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000625415

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	PX waste	5.000	042	10190001625562	
2	070208	PTA Residue	300.000	041	10190000225448	
3	070208	PTA Residue	300.000	041	10190000325446	
4	070208	PTA Residue	300.000	042	10190104125536	
5	070208	CTA Residue / PTA Residue	500.000	075	72020000125477	
6	070208	PTA Residue / CTA Residue	1,227.040	043	72070001525621	
7	070208	CTA Residue	1,200.000	075	82020000125442	
8	070210	Activated carbon	20.000	059	10300003425487	
9	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	300.000	076	10190000225448	
10	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	300.000	076	10190000325446	
11	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	123.220	044	10190300125447	
12	070212	Sludge	9,879.680	083	10210020425628	
13	070608	จารบี	5.000	075	82020000125442	
14	130206	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	20.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	20.000	049	10200002425514	
16	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	41.250	042	10200100725609	
17	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	11.300	042	10210000725617	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	38.940	049	10210235125625	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	12.930	075	82020000125442	
20	150101	กระดาษ	4.330	011	10200002425480	
21	150101	กระดาษ	5.000	011	10200019925662	
22	150101	กระดาษ	5.000	011	10210001025587	
23	150101	กระดาษ	5.000	011	10210005325488	
24	150101	กระดาษ	5.000	011	10210200325598	
25	150101	กระดาษ	2.560	011	10210390625641	
26	150101	กระดาษ	5.000	011	20210022325519	
27	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	20.000	011	10200002425480	
28	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	5.000	011	10200019925662	
29	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	2.000	011	10210001025587	
30	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	6.590	011	10210005325488	
31	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	20.000	011	10210200325598	
32	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	20.000	011	10210390625641	
33	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	20.000	011	20210022325519	
34	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	4.110	011	10200002425480	
35	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	10.000	011	10200019925662	
36	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	40.000	011	10210001025587	
37	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	40.000	011	10210005325488	
38	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	35.000	011	10210200325598	
39	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	40.000	011	10210390625641	
40	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	40.000	011	20210022325519	
41	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	25.000	049	10200002425514	
42	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	23.000	049	10210235125625	
43	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	20.750	049	10740101225521	
44	150110	ภาชนะปนเปื้อน	9.580	075	82020000125442	
45	150202	Contaminated Fabric	40.000	041	10190000225448	
46	150202	Contaminated Fabric	40.000	041	10190000325446	
47	150202	Contaminated Fabric	40.000	042	10190104125536	
48	150202	หิน และทรายปนเปื้อน	200.000	044	10190300125447	
49	150202	Contaminated Frabric	16.730	043	72070001525621	
50	150202	Filter / Fill sheet / Contaminated Fabric / ทรายปนเปื้อน	200.000	075	82020000125442	
51	150203	Silica gel	15.620	044	10190300125447	
52	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	2.000	049	10190003325500	
53	160215	อิเล็กทรอนิค	5.000	049	20201000125427	
54	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	2.000	049	72080000125455	
55	160216	สายไฟและสายเคเบิล	5.000	011	20210022325519	
56	160506	Organic waste	5.000	042	10190001625562	
57	160506	Lab waste	1.600	075	82020000125442	
58	160708	Oily water	60.590	042	10190001625562	
59	160708	Oily water	100.000	075	82020000125442	
60	160802	Spent Cu/ Mn catalyst	23.340	044	10190300125447	
61	170203	PVC fill sheet	20.000	011	10210200325598	
62	170203	PVC fill sheet	20.000	011	10240201625563	
63	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	100.000	011	10200002425480	
64	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	25.000	011	10200019925662	
65	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	100.000	011	10210005325488	
66	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	98.120	011	10210200325598	
67	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	98.040	011	10210390625641	
68	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	78.720	011	20210022325519	
69	170604	Insulation	6.130	075	82020000125442	
70	190901	Gravel	100.000	044	10190000225448	
71	190901	Gravel	100.000	044	10190000325446	
72	190901	Gravel	58.860	044	10190300125447	
73	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	200.000	044	10190000225448	
74	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	200.000	044	10190000325446	
75	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	16.910	044	10190300125447	
76	190904	Anthracite	100.000	041	10190000225448	
77	190904	Anthracite	100.000	041	10190000325446	

78	190904	Activated carbon / Anthracite	106.370	042	10190104125536	
79	190904	Spent Activated Carbon	25.500	059	10210001825572	
80	190904	Activated carbon / Anthracite	125.380	043	72070001525621	
81	190904	Anthracite	100.000	075	82020000125442	
82	190905	Resin	10.510	044	10190300125447	
83	190905	Resin	30.000	075	72020000125477	
84	190905	Resin	30.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั่น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั่น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำชชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือครึ่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
99 อื่นๆ ระบุ.....
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารช่อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-4374

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000625415

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	PX waste	0.000	042	10190001625562	
2	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000225448	
3	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000325446	
4	070208	PTA Residue	0.000	042	10190104125536	
5	070208	CTA Residue / PTA Residue	0.000	075	72020000125477	
6	070208	PTA Residue / CTA Residue	0.000	043	72070001525621	
7	070208	CTA Residue	0.000	075	82020000125442	
8	070210	Activated carbon	0.000	059	10300003425487	
9	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000225448	
10	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000325446	
11	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	044	10190300125447	
12	070212	Sludge	0.000	083	10210020425628	
13	070608	จารบี	0.000	075	82020000125442	
14	130206	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10200002425514	
16	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10200100725609	
17	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10210000725617	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10210235125625	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	075	82020000125442	

20	150101	กระดาษ	0.000	011	10200002425480	
21	150101	กระดาษ	0.000	011	10200019925662	
22	150101	กระดาษ	0.000	011	10210001025587	
23	150101	กระดาษ	0.000	011	10210005325488	
24	150101	กระดาษ	0.000	011	10210200325598	
25	150101	กระดาษ	0.000	011	10210390625641	
26	150101	กระดาษ	0.000	011	20210022325519	
27	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200002425480	
28	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200019925662	
29	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210001025587	
30	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210005325488	
31	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210200325598	
32	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210390625641	
33	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	20210022325519	
34	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200002425480	
35	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200019925662	
36	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210001025587	
37	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210005325488	
38	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210200325598	
39	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210390625641	
40	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	20210022325519	
41	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
42	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10210235125625	
43	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10740101225521	
44	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
45	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000225448	
46	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000325446	
47	150202	Contaminated Fabric	0.000	042	10190104125536	
48	150202	หิน และทรายปนเปื้อน	0.000	044	10190300125447	
49	150202	Contaminated Frabric	0.000	043	72070001525621	
50	150202	Filter / Fill sheet / Contaminated Fabric / ทรายปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
51	150203	Silica gel	0.000	044	10190300125447	
52	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	10190003325500	
53	160215	อิเล็กทรอนิค	0.000	049	20201000125427	
54	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	72080000125455	
55	160216	สายไฟและสายเคเบิล	0.000	011	20210022325519	
56	160506	Organic waste	0.000	042	10190001625562	
57	160506	Lab waste	0.000	075	82020000125442	
58	160708	Oily water	0.000	042	10190001625562	
59	160708	Oily water	0.000	075	82020000125442	
60	160802	Spent Cu/ Mn catalyst	0.000	044	10190300125447	
61	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10210200325598	
62	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10240201625563	
63	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200002425480	
64	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200019925662	
65	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210005325488	
66	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210200325598	
67	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210390625641	
68	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	20210022325519	
69	170604	Insulation	0.000	075	82020000125442	
70	190901	Gravel	0.000	044	10190000225448	
71	190901	Gravel	0.000	044	10190000325446	
72	190901	Gravel	0.000	044	10190300125447	
73	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000225448	
74	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000325446	
75	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190300125447	
76	190904	Anthracite	0.000	041	10190000225448	
77	190904	Anthracite	0.000	041	10190000325446	
78	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	042	10190104125536	
79	190904	Spent Activated Carbon	0.000	059	10210001825572	
80	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	043	72070001525621	
81	190904	Anthracite	0.000	075	82020000125442	
82	190905	Resin	0.000	044	10190300125447	
83	190905	Resin	0.000	075	72020000125477	
84	190905	Resin	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-4374

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000625415

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	PX waste	0.000	042	10190001625562	
2	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000225448	

3	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000325446	
4	070208	PTA Residue	0.000	042	10190104125536	
5	070208	CTA Residue / PTA Residue	0.000	075	72020000125477	
6	070208	PTA Residue / CTA Residue	0.000	043	72070001525621	
7	070208	CTA Residue	0.000	075	82020000125442	
8	070210	Activated carbon	0.000	059	10300003425487	
9	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000225448	
10	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000325446	
11	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	044	10190300125447	
12	070212	Sludge	0.000	083	10210020425628	
13	070608	จารบี	0.000	075	82020000125442	
14	130206	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10200002425514	
16	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10200100725609	
17	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10210000725617	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10210235125625	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	075	82020000125442	
20	150101	กระดาษ	0.000	011	10200002425480	
21	150101	กระดาษ	0.000	011	10200019925662	
22	150101	กระดาษ	0.000	011	10210001025587	
23	150101	กระดาษ	0.000	011	10210005325488	
24	150101	กระดาษ	0.000	011	10210200325598	
25	150101	กระดาษ	0.000	011	10210390625641	
26	150101	กระดาษ	0.000	011	20210022325519	
27	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200002425480	
28	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200019925662	
29	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210001025587	
30	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210005325488	
31	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210200325598	
32	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210390625641	
33	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	20210022325519	
34	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200002425480	
35	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200019925662	
36	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210001025587	
37	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210005325488	
38	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210200325598	
39	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210390625641	
40	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	20210022325519	
41	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
42	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10210235125625	
43	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10740101225521	
44	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
45	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000225448	
46	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000325446	
47	150202	Contaminated Fabric	0.000	042	10190104125536	
48	150202	หิน และทรายปนเปื้อน	0.000	044	10190300125447	
49	150202	Contaminated Frabric	0.000	043	72070001525621	

50	150202	Filter / Fill sheet / Contaminated Fabric / ทรายปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
51	150203	Silica gel	0.000	044	10190300125447	
52	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	10190003325500	
53	160215	อิเล็กทรอนิค	0.000	049	20201000125427	
54	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	72080000125455	
55	160216	สายไฟและสายเคเบิล	0.000	011	20210022325519	
56	160506	Organic waste	0.000	042	10190001625562	
57	160506	Lab waste	0.000	075	82020000125442	
58	160708	Oily water	0.000	042	10190001625562	
59	160708	Oily water	0.000	075	82020000125442	
60	160802	Spent Cu/ Mn catalyst	0.000	044	10190300125447	
61	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10210200325598	
62	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10240201625563	
63	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200002425480	
64	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200019925662	
65	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210005325488	
66	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210200325598	
67	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210390625641	
68	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	20210022325519	
69	170604	Insulation	0.000	075	82020000125442	
70	190901	Gravel	0.000	044	10190000225448	
71	190901	Gravel	0.000	044	10190000325446	
72	190901	Gravel	0.000	044	10190300125447	
73	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000225448	
74	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000325446	
75	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190300125447	
76	190904	Anthracite	0.000	041	10190000225448	
77	190904	Anthracite	0.000	041	10190000325446	
78	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	042	10190104125536	
79	190904	Spent Activated Carbon	0.000	059	10210001825572	
80	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	043	72070001525621	
81	190904	Anthracite	0.000	075	82020000125442	
82	190905	Resin	0.000	044	10190300125447	
83	190905	Resin	0.000	075	72020000125477	
84	190905	Resin	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2566 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-4374

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000625415

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	PX waste	0.000	042	10190001625562	
2	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000225448	
3	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000325446	
4	070208	PTA Residue	0.000	042	10190104125536	
5	070208	CTA Residue / PTA Residue	0.000	075	72020000125477	
6	070208	PTA Residue / CTA Residue	0.000	043	72070001525621	
7	070208	CTA Residue	0.000	075	82020000125442	
8	070210	Activated carbon	0.000	059	10300003425487	
9	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000225448	
10	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000325446	
11	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	044	10190300125447	
12	070212	Sludge	0.000	083	10210020425628	
13	070608	จารบี	0.000	075	82020000125442	
14	130206	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10200002425514	
16	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10200100725609	
17	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10210000725617	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10210235125625	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	075	82020000125442	
20	150101	กระดาษ	0.000	011	10200002425480	
21	150101	กระดาษ	0.000	011	10200019925662	
22	150101	กระดาษ	0.000	011	10210001025587	
23	150101	กระดาษ	0.000	011	10210005325488	
24	150101	กระดาษ	0.000	011	10210200325598	
25	150101	กระดาษ	0.000	011	10210390625641	
26	150101	กระดาษ	0.000	011	20210022325519	
27	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200002425480	
28	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200019925662	
29	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210001025587	
30	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210005325488	
31	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210200325598	
32	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210390625641	
33	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	20210022325519	
34	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200002425480	
35	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200019925662	
36	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210001025587	
37	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210005325488	
38	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210200325598	
39	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210390625641	
40	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	20210022325519	
41	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
42	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10210235125625	
43	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10740101225521	
44	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
45	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000225448	
46	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000325446	
47	150202	Contaminated Fabric	0.000	042	10190104125536	
48	150202	หิน และทรายปนเปื้อน	0.000	044	10190300125447	
49	150202	Contaminated Frabric	0.000	043	72070001525621	
50	150202	Filter / Fill sheet / Contaminated Fabric / ทรายปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
51	150203	Silica gel	0.000	044	10190300125447	
52	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	10190003325500	
53	160215	อิเล็กทรอนิค	0.000	049	20201000125427	
54	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	72080000125455	
55	160216	สายไฟและสายเคเบิล	0.000	011	20210022325519	
56	160506	Organic waste	0.000	042	10190001625562	
57	160506	Lab waste	0.000	075	82020000125442	
58	160708	Oily water	0.000	042	10190001625562	
59	160708	Oily water	0.000	075	82020000125442	
60	160802	Spent Cu/ Mn catalyst	0.000	044	10190300125447	
61	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10210200325598	
62	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10240201625563	
63	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200002425480	
64	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200019925662	
65	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210005325488	
66	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210200325598	
67	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210390625641	
68	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	20210022325519	
69	170604	Insulation	0.000	075	82020000125442	
70	190901	Gravel	0.000	044	10190000225448	
71	190901	Gravel	0.000	044	10190000325446	
72	190901	Gravel	0.000	044	10190300125447	
73	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000225448	
74	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000325446	
75	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190300125447	
76	190904	Anthracite	0.000	041	10190000225448	
77	190904	Anthracite	0.000	041	10190000325446	

78	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	042	10190104125536	
79	190904	Spent Activated Carbon	0.000	059	10210001825572	
80	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	043	72070001525621	
81	190904	Anthracite	0.000	075	82020000125442	
82	190905	Resin	0.000	044	10190300125447	
83	190905	Resin	0.000	075	72020000125477	
84	190905	Resin	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2566 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-4374

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000625415

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	PX waste	0.000	042	10190001625562	
2	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000225448	
3	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000325446	
4	070208	PTA Residue	0.000	042	10190104125536	
5	070208	CTA Residue / PTA Residue	0.000	075	72020000125477	
6	070208	PTA Residue / CTA Residue	0.000	043	72070001525621	
7	070208	CTA Residue	0.000	075	82020000125442	
8	070210	Activated carbon	0.000	059	10300003425487	
9	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000225448	
10	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000325446	
11	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	044	10190300125447	
12	070212	Sludge	0.000	083	10210020425628	
13	070608	จารบี	0.000	075	82020000125442	
14	130206	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10200002425514	
16	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10200100725609	
17	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10210000725617	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10210235125625	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	075	82020000125442	
20	150101	กระดาษ	0.000	011	10200002425480	
21	150101	กระดาษ	0.000	011	10200019925662	
22	150101	กระดาษ	0.000	011	10210001025587	
23	150101	กระดาษ	0.000	011	10210005325488	
24	150101	กระดาษ	0.000	011	10210200325598	
25	150101	กระดาษ	0.000	011	10210390625641	
26	150101	กระดาษ	0.000	011	20210022325519	
27	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200002425480	
28	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200019925662	
29	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210001025587	
30	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210005325488	
31	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210200325598	
32	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210390625641	
33	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	20210022325519	
34	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200002425480	
35	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200019925662	
36	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210001025587	
37	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210005325488	
38	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210200325598	
39	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210390625641	
40	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	20210022325519	
41	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
42	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10210235125625	
43	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10740101225521	
44	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
45	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000225448	
46	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000325446	
47	150202	Contaminated Fabric	0.000	042	10190104125536	
48	150202	หิน และทรายปนเปื้อน	0.000	044	10190300125447	
49	150202	Contaminated Frabric	0.000	043	72070001525621	
50	150202	Filter / Fill sheet / Contaminated Fabric / ทรายปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
51	150203	Silica gel	0.000	044	10190300125447	
52	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	10190003325500	
53	160215	อิเล็กทรอนิค	0.000	049	20201000125427	
54	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	72080000125455	
55	160216	สายไฟและสายเคเบิล	0.000	011	20210022325519	
56	160506	Organic waste	0.000	042	10190001625562	
57	160506	Lab waste	0.000	075	82020000125442	
58	160708	Oily water	0.000	042	10190001625562	
59	160708	Oily water	0.000	075	82020000125442	
60	160802	Spent Cu/ Mn catalyst	0.000	044	10190300125447	

61	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10210200325598	
62	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10240201625563	
63	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200002425480	
64	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200019925662	
65	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210005325488	
66	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210200325598	
67	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210390625641	
68	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	20210022325519	
69	170604	Insulation	0.000	075	82020000125442	
70	190901	Gravel	0.000	044	10190000225448	
71	190901	Gravel	0.000	044	10190000325446	
72	190901	Gravel	0.000	044	10190300125447	
73	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000225448	
74	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000325446	
75	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190300125447	
76	190904	Anthracite	0.000	041	10190000225448	
77	190904	Anthracite	0.000	041	10190000325446	
78	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	042	10190104125536	
79	190904	Spent Activated Carbon	0.000	059	10210001825572	
80	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	043	72070001525621	
81	190904	Anthracite	0.000	075	82020000125442	
82	190905	Resin	0.000	044	10190300125447	
83	190905	Resin	0.000	075	72020000125477	
84	190905	Resin	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-4374
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000625415
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	PX waste	0.000	042	10190001625562	
2	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000225448	
3	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000325446	
4	070208	PTA Residue	0.000	042	10190104125536	
5	070208	CTA Residue / PTA Residue	0.000	075	72020000125477	
6	070208	PTA Residue / CTA Residue	0.000	043	72070001525621	
7	070208	CTA Residue	0.000	075	82020000125442	
8	070210	Activated carbon	0.000	059	10300003425487	
9	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000225448	
10	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000325446	
11	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	044	10190300125447	
12	070212	Sludge	0.000	083	10210020425628	
13	070608	จารบี	0.000	075	82020000125442	
14	130206	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10200002425514	
16	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10200100725609	
17	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10210000725617	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10210235125625	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	075	82020000125442	
20	150101	กระดาษ	0.000	011	10200002425480	
21	150101	กระดาษ	0.000	011	10200019925662	
22	150101	กระดาษ	0.000	011	10210001025587	
23	150101	กระดาษ	0.000	011	10210005325488	
24	150101	กระดาษ	0.000	011	10210200325598	
25	150101	กระดาษ	0.000	011	10210390625641	
26	150101	กระดาษ	0.000	011	20210022325519	
27	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200002425480	
28	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200019925662	
29	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210001025587	
30	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210005325488	
31	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210200325598	
32	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210390625641	
33	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	20210022325519	
34	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200002425480	
35	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200019925662	
36	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210001025587	
37	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210005325488	
38	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210200325598	
39	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210390625641	
40	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	20210022325519	
41	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
42	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10210235125625	

43	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10740101225521	
44	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
45	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000225448	
46	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000325446	
47	150202	Contaminated Fabric	0.000	042	10190104125536	
48	150202	หิน และทรายปนเปื้อน	0.000	044	10190300125447	
49	150202	Contaminated Frabric	0.000	043	72070001525621	
50	150202	Filter / Fill sheet / Contaminated Fabric / ทรายปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
51	150203	Silica gel	0.000	044	10190300125447	
52	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	10190003325500	
53	160215	อิเล็กทรอนิค	0.000	049	20201000125427	
54	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	72080000125455	
55	160216	สายไฟและสายเคเบิล	0.000	011	20210022325519	
56	160506	Organic waste	0.000	042	10190001625562	
57	160506	Lab waste	0.000	075	82020000125442	
58	160708	Oily water	0.000	042	10190001625562	
59	160708	Oily water	0.000	075	82020000125442	
60	160802	Spent Cu/ Mn catalyst	0.000	044	10190300125447	
61	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10210200325598	
62	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10240201625563	
63	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200002425480	
64	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200019925662	
65	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210005325488	
66	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210200325598	
67	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210390625641	
68	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	20210022325519	
69	170604	Insulation	0.000	075	82020000125442	
70	190901	Gravel	0.000	044	10190000225448	
71	190901	Gravel	0.000	044	10190000325446	
72	190901	Gravel	0.000	044	10190300125447	
73	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000225448	
74	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000325446	
75	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190300125447	
76	190904	Anthracite	0.000	041	10190000225448	
77	190904	Anthracite	0.000	041	10190000325446	
78	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	042	10190104125536	
79	190904	Spent Activated Carbon	0.000	059	10210001825572	
80	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	043	72070001525621	
81	190904	Anthracite	0.000	075	82020000125442	
82	190905	Resin	0.000	044	10190300125447	
83	190905	Resin	0.000	075	72020000125477	
84	190905	Resin	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2566 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-4374
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000625415
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	PX waste	0.000	042	10190001625562	
2	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000225448	
3	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000325446	
4	070208	PTA Residue	0.000	042	10190104125536	
5	070208	CTA Residue / PTA Residue	0.000	075	72020000125477	
6	070208	PTA Residue / CTA Residue	0.000	043	72070001525621	
7	070208	CTA Residue	0.000	075	82020000125442	
8	070210	Activated carbon	0.000	059	10300003425487	
9	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000225448	
10	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000325446	
11	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	044	10190300125447	
12	070212	Sludge	0.000	083	10210020425628	
13	070608	จารบี	0.000	075	82020000125442	
14	130206	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10200002425514	
16	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10200100725609	
17	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10210000725617	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10210235125625	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	075	82020000125442	
20	150101	กระดาษ	0.000	011	10200002425480	
21	150101	กระดาษ	0.000	011	10200019925662	
22	150101	กระดาษ	0.000	011	10210001025587	
23	150101	กระดาษ	0.000	011	10210005325488	
24	150101	กระดาษ	0.000	011	10210200325598	

25	150101	กระดาษ	0.000	011	10210390625641	
26	150101	กระดาษ	0.000	011	20210022325519	
27	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200002425480	
28	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200019925662	
29	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210001025587	
30	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210005325488	
31	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210200325598	
32	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210390625641	
33	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	20210022325519	
34	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200002425480	
35	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200019925662	
36	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210001025587	
37	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210005325488	
38	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210200325598	
39	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210390625641	
40	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	20210022325519	
41	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
42	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10210235125625	
43	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10740101225521	
44	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
45	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000225448	
46	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000325446	
47	150202	Contaminated Fabric	0.000	042	10190104125536	
48	150202	หิน และทรายปนเปื้อน	0.000	044	10190300125447	
49	150202	Contaminated Frabric	0.000	043	72070001525621	
50	150202	Filter / Fill sheet / Contaminated Fabric / ทรายปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
51	150203	Silica gel	0.000	044	10190300125447	
52	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	10190003325500	
53	160215	อิเล็กทรอนิค	0.000	049	20201000125427	
54	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	72080000125455	
55	160216	สายไฟและสายเคเบิล	0.000	011	20210022325519	
56	160506	Organic waste	0.000	042	10190001625562	
57	160506	Lab waste	0.000	075	82020000125442	
58	160708	Oily water	0.000	042	10190001625562	
59	160708	Oily water	0.000	075	82020000125442	
60	160802	Spent Cu/ Mn catalyst	0.000	044	10190300125447	
61	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10210200325598	
62	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10240201625563	
63	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200002425480	
64	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200019925662	
65	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210005325488	
66	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210200325598	
67	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210390625641	
68	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	20210022325519	
69	170604	Insulation	0.000	075	82020000125442	
70	190901	Gravel	0.000	044	10190000225448	
71	190901	Gravel	0.000	044	10190000325446	
72	190901	Gravel	0.000	044	10190300125447	
73	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000225448	
74	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000325446	
75	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190300125447	
76	190904	Anthracite	0.000	041	10190000225448	
77	190904	Anthracite	0.000	041	10190000325446	
78	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	042	10190104125536	
79	190904	Spent Activated Carbon	0.000	059	10210001825572	
80	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	043	72070001525621	
81	190904	Anthracite	0.000	075	82020000125442	
82	190905	Resin	0.000	044	10190300125447	
83	190905	Resin	0.000	075	72020000125477	
84	190905	Resin	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2566 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-4374

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000625415

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	PX waste	0.000	042	10190001625562	
2	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000225448	
3	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000325446	
4	070208	PTA Residue	0.000	042	10190104125536	
5	070208	CTA Residue / PTA Residue	0.000	075	72020000125477	
6	070208	PTA Residue / CTA Residue	0.000	043	72070001525621	
7	070208	CTA Residue	0.000	075	82020000125442	

8	070210	Activated carbon	0.000	059	10300003425487	
9	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000225448	
10	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000325446	
11	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	044	10190300125447	
12	070212	Sludge	0.000	083	10210020425628	
13	070608	จารบี	0.000	075	82020000125442	
14	130206	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10200002425514	
16	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10200100725609	
17	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10210000725617	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10210235125625	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	075	82020000125442	
20	150101	กระดาษ	0.000	011	10200002425480	
21	150101	กระดาษ	0.000	011	10200019925662	
22	150101	กระดาษ	0.000	011	10210001025587	
23	150101	กระดาษ	0.000	011	10210005325488	
24	150101	กระดาษ	0.000	011	10210200325598	
25	150101	กระดาษ	0.000	011	10210390625641	
26	150101	กระดาษ	0.000	011	20210022325519	
27	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200002425480	
28	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200019925662	
29	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210001025587	
30	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210005325488	
31	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210200325598	
32	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210390625641	
33	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	20210022325519	
34	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200002425480	
35	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200019925662	
36	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210001025587	
37	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210005325488	
38	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210200325598	
39	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210390625641	
40	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	20210022325519	
41	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
42	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10210235125625	
43	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10740101225521	
44	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
45	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000225448	
46	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000325446	
47	150202	Contaminated Fabric	0.000	042	10190104125536	
48	150202	หิน และทรายปนเปื้อน	0.000	044	10190300125447	
49	150202	Contaminated Frabric	0.000	043	72070001525621	
50	150202	Filter / Fill sheet / Contaminated Fabric / ทรายปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
51	150203	Silica gel	0.000	044	10190300125447	
52	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	10190003325500	
53	160215	อิเล็กทรอนิค	0.000	049	20201000125427	
54	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	72080000125455	
55	160216	สายไฟและสายเคเบิล	0.000	011	20210022325519	
56	160506	Organic waste	0.000	042	10190001625562	
57	160506	Lab waste	0.000	075	82020000125442	
58	160708	Oily water	0.000	042	10190001625562	
59	160708	Oily water	0.000	075	82020000125442	
60	160802	Spent Cu/ Mn catalyst	0.000	044	10190300125447	
61	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10210200325598	
62	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10240201625563	
63	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200002425480	
64	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200019925662	
65	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210005325488	
66	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210200325598	
67	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210390625641	
68	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	20210022325519	
69	170604	Insulation	0.000	075	82020000125442	
70	190901	Gravel	0.000	044	10190000225448	
71	190901	Gravel	0.000	044	10190000325446	
72	190901	Gravel	0.000	044	10190300125447	
73	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000225448	
74	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000325446	
75	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190300125447	
76	190904	Anthracite	0.000	041	10190000225448	
77	190904	Anthracite	0.000	041	10190000325446	
78	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	042	10190104125536	
79	190904	Spent Activated Carbon	0.000	059	10210001825572	
80	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	043	72070001525621	
81	190904	Anthracite	0.000	075	82020000125442	
82	190905	Resin	0.000	044	10190300125447	
83	190905	Resin	0.000	075	72020000125477	
84	190905	Resin	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2566 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-4374
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000625415
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	PX waste	0.000	042	10190001625562	
2	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000225448	
3	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000325446	
4	070208	PTA Residue	0.000	042	10190104125536	
5	070208	CTA Residue / PTA Residue	0.000	075	72020000125477	
6	070208	PTA Residue / CTA Residue	0.000	043	72070001525621	
7	070208	CTA Residue	0.000	075	82020000125442	
8	070210	Activated carbon	0.000	059	10300003425487	
9	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000225448	
10	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000325446	
11	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	044	10190300125447	
12	070212	Sludge	0.000	083	10210020425628	
13	070608	จารบี	0.000	075	82020000125442	
14	130206	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10200002425514	
16	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10200100725609	
17	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10210000725617	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10210235125625	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	075	82020000125442	
20	150101	กระดาษ	0.000	011	10200002425480	
21	150101	กระดาษ	0.000	011	10200019925662	
22	150101	กระดาษ	0.000	011	10210001025587	
23	150101	กระดาษ	0.000	011	10210005325488	
24	150101	กระดาษ	0.000	011	10210200325598	
25	150101	กระดาษ	0.000	011	10210390625641	
26	150101	กระดาษ	0.000	011	20210022325519	
27	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200002425480	
28	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200019925662	
29	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210001025587	
30	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210005325488	
31	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210200325598	
32	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210390625641	
33	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	20210022325519	
34	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200002425480	
35	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200019925662	
36	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210001025587	
37	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210005325488	
38	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210200325598	
39	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210390625641	
40	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	20210022325519	
41	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
42	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10210235125625	
43	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10740101225521	
44	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
45	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000225448	
46	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000325446	
47	150202	Contaminated Fabric	0.000	042	10190104125536	
48	150202	หิน และทรายปนเปื้อน	0.000	044	10190300125447	
49	150202	Contaminated Frabric	0.000	043	72070001525621	
50	150202	Filter / Fill sheet / Contaminated Fabric / ทรายปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
51	150203	Silica gel	0.000	044	10190300125447	
52	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	10190003325500	
53	160215	อิเล็กทรอนิค	0.000	049	20201000125427	
54	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	72080000125455	
55	160216	สายไฟและสายเคเบิล	0.000	011	20210022325519	
56	160506	Organic waste	0.000	042	10190001625562	
57	160506	Lab waste	0.000	075	82020000125442	
58	160708	Oily water	0.000	042	10190001625562	
59	160708	Oily water	0.000	075	82020000125442	
60	160802	Spent Cu/ Mn catalyst	0.000	044	10190300125447	
61	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10210200325598	
62	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10240201625563	
63	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200002425480	
64	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200019925662	
65	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210005325488	
66	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210200325598	
67	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210390625641	
68	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	20210022325519	
69	170604	Insulation	0.000	075	82020000125442	
70	190901	Gravel	0.000	044	10190000225448	
71	190901	Gravel	0.000	044	10190000325446	
72	190901	Gravel	0.000	044	10190300125447	
73	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000225448	
74	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000325446	
75	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190300125447	
76	190904	Anthracite	0.000	041	10190000225448	
77	190904	Anthracite	0.000	041	10190000325446	
78	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	042	10190104125536	
79	190904	Spent Activated Carbon	0.000	059	10210001825572	
80	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	043	72070001525621	
81	190904	Anthracite	0.000	075	82020000125442	
82	190905	Resin	0.000	044	10190300125447	

83	190905	Resin	0.000	075	72020000125477	
84	190905	Resin	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2566 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-4374

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000625415

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	PX waste	0.000	042	10190001625562	
2	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000225448	
3	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000325446	
4	070208	PTA Residue	0.000	042	10190104125536	
5	070208	CTA Residue / PTA Residue	0.000	075	72020000125477	
6	070208	PTA Residue / CTA Residue	0.000	043	72070001525621	
7	070208	CTA Residue	0.000	075	82020000125442	
8	070210	Activated carbon	0.000	059	10300003425487	
9	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000225448	
10	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000325446	
11	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	044	10190300125447	
12	070212	Sludge	0.000	083	10210020425628	
13	070608	จารบี	0.000	075	82020000125442	
14	130206	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10200002425514	
16	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10200100725609	
17	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10210000725617	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10210235125625	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	075	82020000125442	
20	150101	กระดาษ	0.000	011	10200002425480	
21	150101	กระดาษ	0.000	011	10200019925662	
22	150101	กระดาษ	0.000	011	10210001025587	
23	150101	กระดาษ	0.000	011	10210005325488	
24	150101	กระดาษ	0.000	011	10210200325598	
25	150101	กระดาษ	0.000	011	10210390625641	
26	150101	กระดาษ	0.000	011	20210022325519	
27	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200002425480	
28	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200019925662	
29	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210001025587	
30	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210005325488	
31	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210200325598	
32	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210390625641	
33	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	20210022325519	
34	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200002425480	
35	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200019925662	
36	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210001025587	
37	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210005325488	
38	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210200325598	
39	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210390625641	
40	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	20210022325519	
41	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
42	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10210235125625	
43	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10740101225521	
44	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
45	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000225448	
46	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000325446	
47	150202	Contaminated Fabric	0.000	042	10190104125536	
48	150202	หิน และทรายปนเปื้อน	0.000	044	10190300125447	
49	150202	Contaminated Frabric	0.000	043	72070001525621	
50	150202	Filter / Fill sheet / Contaminated Fabric / ทรายปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
51	150203	Silica gel	0.000	044	10190300125447	
52	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	10190003325500	
53	160215	อิเล็กทรอนิค	0.000	049	20201000125427	
54	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	72080000125455	
55	160216	สายไฟและสายเคเบิล	0.000	011	20210022325519	
56	160506	Organic waste	0.000	042	10190001625562	
57	160506	Lab waste	0.000	075	82020000125442	
58	160708	Oily water	0.000	042	10190001625562	
59	160708	Oily water	0.000	075	82020000125442	
60	160802	Spent Cu/ Mn catalyst	0.000	044	10190300125447	
61	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10210200325598	
62	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10240201625563	
63	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200002425480	
64	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200019925662	
65	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210005325488	

66	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210200325598	
67	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210390625641	
68	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	20210022325519	
69	170604	Insulation	0.000	075	82020000125442	
70	190901	Gravel	0.000	044	10190000225448	
71	190901	Gravel	0.000	044	10190000325446	
72	190901	Gravel	0.000	044	10190300125447	
73	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000225448	
74	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000325446	
75	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190300125447	
76	190904	Anthracite	0.000	041	10190000225448	
77	190904	Anthracite	0.000	041	10190000325446	
78	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	042	10190104125536	
79	190904	Spent Activated Carbon	0.000	059	10210001825572	
80	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	043	72070001525621	
81	190904	Anthracite	0.000	075	82020000125442	
82	190905	Resin	0.000	044	10190300125447	
83	190905	Resin	0.000	075	72020000125477	
84	190905	Resin	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2566 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-4374

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000625415

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	PX waste	0.000	042	10190001625562	
2	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000225448	
3	070208	PTA Residue	0.000	041	10190000325446	
4	070208	PTA Residue	0.000	042	10190104125536	
5	070208	CTA Residue / PTA Residue	0.000	075	72020000125477	
6	070208	PTA Residue / CTA Residue	0.000	043	72070001525621	
7	070208	CTA Residue	0.000	075	82020000125442	
8	070210	Activated carbon	0.000	059	10300003425487	
9	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000225448	
10	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	076	10190000325446	
11	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	0.000	044	10190300125447	
12	070212	Sludge	0.000	083	10210020425628	
13	070608	จารบี	0.000	075	82020000125442	
14	130206	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10200002425514	
16	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10200100725609	
17	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10210000725617	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10210235125625	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	075	82020000125442	
20	150101	กระดาษ	0.000	011	10200002425480	
21	150101	กระดาษ	0.000	011	10200019925662	
22	150101	กระดาษ	0.000	011	10210001025587	
23	150101	กระดาษ	0.000	011	10210005325488	
24	150101	กระดาษ	0.000	011	10210200325598	
25	150101	กระดาษ	0.000	011	10210390625641	
26	150101	กระดาษ	0.000	011	20210022325519	
27	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200002425480	
28	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10200019925662	
29	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210001025587	
30	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210005325488	
31	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210200325598	
32	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210390625641	
33	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	0.000	011	20210022325519	
34	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200002425480	
35	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10200019925662	
36	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210001025587	
37	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210005325488	
38	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210200325598	
39	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	10210390625641	
40	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	0.000	011	20210022325519	
41	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10200002425514	
42	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10210235125625	
43	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	0.000	049	10740101225521	
44	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
45	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000225448	
46	150202	Contaminated Fabric	0.000	041	10190000325446	
47	150202	Contaminated Fabric	0.000	042	10190104125536	
48	150202	หิน และทรายปนเปื้อน	0.000	044	10190300125447	

49	150202	Contaminated Frabric	0.000	043	72070001525621	
50	150202	Filter / Fill sheet / Contaminated Fabric / ทรายปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
51	150203	Silica gel	0.000	044	10190300125447	
52	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	10190003325500	
53	160215	อิเล็กทรอนิค	0.000	049	20201000125427	
54	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	0.000	049	72080000125455	
55	160216	สายไฟและสายเคเบิล	0.000	011	20210022325519	
56	160506	Organic waste	0.000	042	10190001625562	
57	160506	Lab waste	0.000	075	82020000125442	
58	160708	Oily water	0.000	042	10190001625562	
59	160708	Oily water	0.000	075	82020000125442	
60	160802	Spent Cu/ Mn catalyst	0.000	044	10190300125447	
61	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10210200325598	
62	170203	PVC fill sheet	0.000	011	10240201625563	
63	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200002425480	
64	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10200019925662	
65	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210005325488	
66	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210200325598	
67	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	10210390625641	
68	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	0.000	011	20210022325519	
69	170604	Insulation	0.000	075	82020000125442	
70	190901	Gravel	0.000	044	10190000225448	
71	190901	Gravel	0.000	044	10190000325446	
72	190901	Gravel	0.000	044	10190300125447	
73	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000225448	
74	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190000325446	
75	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	0.000	044	10190300125447	
76	190904	Anthracite	0.000	041	10190000225448	
77	190904	Anthracite	0.000	041	10190000325446	
78	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	042	10190104125536	
79	190904	Spent Activated Carbon	0.000	059	10210001825572	
80	190904	Activated carbon / Anthracite	0.000	043	72070001525621	
81	190904	Anthracite	0.000	075	82020000125442	
82	190905	Resin	0.000	044	10190300125447	
83	190905	Resin	0.000	075	72020000125477	
84	190905	Resin	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2566 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-4374
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000625415
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	PX waste	2.500	042	10190001625562	
2	070208	PTA Residue	150.000	041	10190000225448	
3	070208	PTA Residue	150.000	041	10190000325446	
4	070208	PTA Residue	150.000	042	10190104125536	
5	070208	CTA Residue / PTA Residue	250.000	075	72020000125477	
6	070208	PTA Residue / CTA Residue	613.520	043	72070001525621	
7	070208	CTA Residue	600.000	075	82020000125442	
8	070210	Activated carbon	10.000	059	10300003425487	
9	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	150.000	076	10190000225448	
10	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	150.000	076	10190000325446	
11	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	61.610	044	10190300125447	
12	070212	Sludge	4,939.840	083	10210020425628	
13	070608	จารบี	2.500	075	82020000125442	
14	130206	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	10.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	10.000	049	10200002425514	
16	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	20.625	042	10200100725609	
17	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	5.650	042	10210000725617	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	19.470	049	10210235125625	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	6.465	075	82020000125442	
20	150101	กระดาษ	2.165	011	10200002425480	
21	150101	กระดาษ	2.500	011	10200019925662	
22	150101	กระดาษ	2.500	011	10210001025587	
23	150101	กระดาษ	2.500	011	10210005325488	
24	150101	กระดาษ	2.500	011	10210200325598	
25	150101	กระดาษ	1.280	011	10210390625641	
26	150101	กระดาษ	2.500	011	20210022325519	
27	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	10.000	011	10200002425480	
28	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	2.500	011	10200019925662	
29	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	1.000	011	10210001025587	
30	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	3.295	011	10210005325488	

31	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	10.000	011	10210200325598	
32	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	10.000	011	10210390625641	
33	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	10.000	011	20210022325519	
34	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	2.055	011	10200002425480	
35	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	5.000	011	10200019925662	
36	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	20.000	011	10210001025587	
37	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	20.000	011	10210005325488	
38	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	17.500	011	10210200325598	
39	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	20.000	011	10210390625641	
40	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	20.000	011	20210022325519	
41	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	12.500	049	10200002425514	
42	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	11.500	049	10210235125625	
43	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	10.375	049	10740101225521	
44	150110	ภาชนะปนเปื้อน	4.790	075	82020000125442	
45	150202	Contaminated Fabric	20.000	041	10190000225448	
46	150202	Contaminated Fabric	20.000	041	10190000325446	
47	150202	Contaminated Fabric	20.000	042	10190104125536	
48	150202	หิน และทรายปนเปื้อน	6.790	044	10190300125447	
49	150202	Contaminated Frabric	8.365	043	72070001525621	
50	150202	Filter / Fill sheet / Contaminated Fabric / ทรายปนเปื้อน	59.690	075	82020000125442	
51	150203	Silica gel	7.810	044	10190300125447	
52	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	1.000	049	10190003325500	
53	160215	อิเล็กทรอนิค	2.500	049	20201000125427	
54	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	1.000	049	72080000125455	
55	160216	สายไฟและสายเคเบิล	2.500	011	20210022325519	
56	160506	Organic waste	2.500	042	10190001625562	
57	160506	Lab waste	0.800	075	82020000125442	
58	160708	Oily water	30.295	042	10190001625562	
59	160708	Oily water	50.000	075	82020000125442	
60	160802	Spent Cu/ Mn catalyst	11.670	044	10190300125447	
61	170203	PVC fill sheet	10.000	011	10210200325598	
62	170203	PVC fill sheet	10.000	011	10240201625563	
63	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	50.000	011	10200002425480	
64	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	12.500	011	10200019925662	
65	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	50.000	011	10210005325488	
66	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	49.060	011	10210200325598	
67	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	49.020	011	10210390625641	
68	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	39.360	011	20210022325519	
69	170604	Insulation	3.065	075	82020000125442	
70	190901	Gravel	50.000	044	10190000225448	
71	190901	Gravel	50.000	044	10190000325446	
72	190901	Gravel	29.430	044	10190300125447	
73	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	100.000	044	10190000225448	
74	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	100.000	044	10190000325446	
75	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	8.455	044	10190300125447	
76	190904	Anthracite	50.000	041	10190000225448	
77	190904	Anthracite	50.000	041	10190000325446	
78	190904	Activated carbon / Anthracite	53.185	042	10190104125536	
79	190904	Spent Activated Carbon	12.750	059	10210001825572	
80	190904	Activated carbon / Anthracite	62.690	043	72070001525621	
81	190904	Anthracite	50.000	075	82020000125442	
82	190905	Resin	5.255	044	10190300125447	
83	190905	Resin	15.000	075	72020000125477	
84	190905	Resin	15.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2566 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-O-4374

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000625415

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	PX waste	2.500	042	10190001625562	
2	070208	PTA Residue	150.000	041	10190000225448	
3	070208	PTA Residue	150.000	041	10190000325446	
4	070208	PTA Residue	150.000	042	10190104125536	
5	070208	CTA Residue / PTA Residue	250.000	075	72020000125477	
6	070208	PTA Residue / CTA Residue	613.520	043	72070001525621	
7	070208	CTA Residue	600.000	075	82020000125442	
8	070210	Activated carbon	10.000	059	10300003425487	
9	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	150.000	076	10190000225448	
10	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	150.000	076	10190000325446	
11	070211	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	61.610	044	10190300125447	
12	070212	Sludge	4,939.840	083	10210020425628	
13	070608	จารบี	2.500	075	82020000125442	

14	130206	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	10.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	10.000	049	10200002425514	
16	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	20.625	042	10200100725609	
17	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	5.650	042	10210000725617	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	19.470	049	10210235125625	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	6.465	075	82020000125442	
20	150101	กระดาษ	2.165	011	10200002425480	
21	150101	กระดาษ	2.500	011	10200019925662	
22	150101	กระดาษ	2.500	011	10210001025587	
23	150101	กระดาษ	2.500	011	10210005325488	
24	150101	กระดาษ	2.500	011	10210200325598	
25	150101	กระดาษ	1.280	011	10210390625641	
26	150101	กระดาษ	2.500	011	20210022325519	
27	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	10.000	011	10200002425480	
28	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	2.500	011	10200019925662	
29	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	1.000	011	10210001025587	
30	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	3.295	011	10210005325488	
31	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	10.000	011	10210200325598	
32	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	10.000	011	10210390625641	
33	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	10.000	011	20210022325519	
34	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	2.055	011	10200002425480	
35	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	5.000	011	10200019925662	
36	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	20.000	011	10210001025587	
37	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	20.000	011	10210005325488	
38	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	17.500	011	10210200325598	
39	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	20.000	011	10210390625641	
40	150103	เศษไม้ ไม้พาเลท	20.000	011	20210022325519	
41	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	12.500	049	10200002425514	
42	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	11.500	049	10210235125625	
43	150110	ถังน้ำมัน / ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	10.375	049	10740101225521	
44	150110	ภาชนะปนเปื้อน	4.790	075	82020000125442	
45	150202	Contaminated Fabric	20.000	041	10190000225448	
46	150202	Contaminated Fabric	20.000	041	10190000325446	
47	150202	Contaminated Fabric	20.000	042	10190104125536	
48	150202	หิน และทรายปนเปื้อน	193.210	044	10190300125447	
49	150202	Contaminated Frabric	8.365	043	72070001525621	
50	150202	Filter / Fill sheet / Contaminated Fabric / ทรายปนเปื้อน	140.310	075	82020000125442	
51	150203	Silica gel	7.810	044	10190300125447	
52	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	1.000	049	10190003325500	
53	160215	อิเล็กทรอนิค	2.500	049	20201000125427	
54	160215	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	1.000	049	72080000125455	
55	160216	สายไฟและสายเคเบิล	2.500	011	20210022325519	
56	160506	Organic waste	2.500	042	10190001625562	
57	160506	Lab waste	0.800	075	82020000125442	
58	160708	Oily water	30.295	042	10190001625562	
59	160708	Oily water	50.000	075	82020000125442	
60	160802	Spent Cu/ Mn catalyst	11.670	044	10190300125447	

61	170203	PVC fill sheet	10.000	011	10210200325598	
62	170203	PVC fill sheet	10.000	011	10240201625563	
63	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	50.000	011	10200002425480	
64	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	12.500	011	10200019925662	
65	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	50.000	011	10210005325488	
66	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	49.060	011	10210200325598	
67	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	49.020	011	10210390625641	
68	170407	เศษโลหะ และโลหะผสม	39.360	011	20210022325519	
69	170604	Insulation	3.065	075	82020000125442	
70	190901	Gravel	50.000	044	10190000225448	
71	190901	Gravel	50.000	044	10190000325446	
72	190901	Gravel	29.430	044	10190300125447	
73	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	100.000	044	10190000225448	
74	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	100.000	044	10190000325446	
75	190902	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	8.455	044	10190300125447	
76	190904	Anthracite	50.000	041	10190000225448	
77	190904	Anthracite	50.000	041	10190000325446	
78	190904	Activated carbon / Anthracite	53.185	042	10190104125536	
79	190904	Spent Activated Carbon	12.750	059	10210001825572	
80	190904	Activated carbon / Anthracite	62.690	043	72070001525621	
81	190904	Anthracite	50.000	075	82020000125442	
82	190905	Resin	5.255	044	10190300125447	
83	190905	Resin	15.000	075	72020000125477	
84	190905	Resin	15.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2566 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารแนบที่ 39

เอกสารการบันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก วิธีการกำจัด

และสัดส่วนการนำกลับมาใช้ใหม่ของกากของเสีย

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

GCM PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สรุปรายการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายเดือน

ประจำเดือน ....กรกฎาคม 2566.....

ลงชื่อ ..... ผู้รายงาน วันที่รายงาน 2 / 8 / 23 ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ (หัวหน้างานขึ้นไป)

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
		Hazardous waste									
1	07 01 11	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	Kg.	044 044 044	เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง #2 ปูนซิเมนต์นครหลวง #3	0.00	0.00	0.00	0.00
2	07 02 04	PX waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สบ	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	0.00	0.00	0.00	0.00
3	07 02 08	CTA Residue	Kg.	043 075 075	เผาเพื่อเอาพลังงาน เผาทำลายในเตาเผา เผาทำลายในเตาเผา	น.88(2)-15/2562-ญนพ. น.101-1/2544-นนป. น.101-1/2547-ญนป.	เอสซีจี ซิเมนต์ อัคคีปราการ BPEC	0.00	27,950.00	27,950.00	0.00
4	07 02 08	PTA Residue	Kg.	043 042 041	เผาเพื่อเอาพลังงาน ทำเชื้อเพลิงผสม เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	น.88(2)-15/2562-ญนพ. 3-106-41/53สบ 3-101-2/44สบ	เอสซีจี ซิเมนต์ เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส ปูนซิเมนต์นครหลวง #2	0.00	0.00	0.00	0.00
5	07 02 10	Activated carbon	Kg.	059	นำกลับคืนมาใหม่	3-106-34/48นม	แคลกอน คาร์บอน	0.00	0.00	0.00	0.00
6	07 06 08	จารบี	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	550.00	0.00	0.00	550.00
7	13 02 08	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	Kg.	075 042 042	เผาทำลายในเตาเผา ทำเชื้อเพลิงผสม ทำเชื้อเพลิงผสม	น.101-1/2544-นนป. 3-106-16/56สบ 3-016-7/60ชบ	อัคคีปราการ เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส สีเดียออลย์	1,200.00	2,300.00	0.00	3,500.00
8	15 01 10	ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	Kg.	049 049 049	นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้	3-106-12/52สค 3-106-46/62รย 3-106-24/51ชบ	อารยาค้าถัง นภัทรรุ่งเรือง เอ.เค.มาคานิคอล	480.00	720.00	0.00	1,200.00
9	15 01 10	ถังน้ำมัน	Kg.	049 049 049	นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้	3-106-12/52สค 3-106-46/62รย 3-106-24/51ชบ	อารยาค้าถัง นภัทรรุ่งเรือง เอ.เค.มาคานิคอล	160.40	0.00	0.00	160.40
10	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	3,736.25	217.50	2,990.00	963.75

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
11	15 02 02	Contaminated Fabric	Kg.	043 075 042	เผาเอาพลังงาน เผาทำลายในเตาเผา ทำเชื้อเพลิงผสม	น.88(2)-15/2562-ญนพ. น.101-1/2544-นนป. 3-106-41/53สบ	เอสซีจี ซิเมนต์ อัคคีปราการ เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	470.00	1,335.00	0.00	1,805.00
12	15 02 02	Fill sheet	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
13	15 02 02	Filter	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	1,260.00	2,210.00	3,470.00	0.00
14	15 02 02	หิน ทรายปนเปื้อน	Kg.	075 044	เผาทำลายในเตาเผา เป็นวัตถุดิบทดแทน	น.101-1/2544-นนป. 3-101-1/44สบ	อัคคีปราการ ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	300.00	0.00	0.00	300.00
15	16 02 15	ซากหลอดฟลูออเรสเซนต์	Kg.	049 049	นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้	3-106-33/50สบ น.105-1/2545-ญหข.	อินทรีอีโคไซเคิล ESBEC	374.89	7.50	0.00	382.39
16	16 05 06	Lab waste	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	38.75	15.00	0.00	53.75
17	16 05 06	Organic waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สบ	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	440.00	0.00	0.00	440.00
18	16 07 08	Oily water	Kg.	042 075	ทำเชื้อเพลิงผสม เผาทำลายในเตาเผา	3-106-16/56สบ น.101-1/2544-นนป.	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส อัคคีปราการ	0.00	13,940.00	13,940.00	0.00
19	16 08 02	Spent Cu/ Mn catalyst	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	9,780.00	9,780.00	0.00
20	16 06 01	ถ่านไฟฉาย	Kg.	0	0	0	ขออนุญาต สก.1	1,686.50	0.00	0.00	1,686.50
		Total Hazardous waste						10,696.79	58,475.00	58,130.00	11,041.79
		Non-Hazardous Waste									
26	07 02 12	Sludge	Kg.	083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-3/62รย	ออแกนิก กรีน เวสท์	0.00	1,360,110.00	1,360,110.00	0.00
27	15 01 01	กระดาษ	Kg.	011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย 3-105-10/58รย	วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล [illegible]	840.30	130.00	0.00	970.30
28	15 01 02	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	Kg.	011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	1,550.30	60.00	0.00	1,610.30
29	15 01 03	เศษไม้ ไม้พาเลท	Kg.	011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	45.00	155.00	0.00	200.00

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
30	15 02 03	Silica gel	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	13,720.00	13,720.00	0.00
31	16 02 14	อุปกรณ์อิเลคทรอนิค	Kg.	0	0	0	ขออนุญาต สก.1	1,072.00	50.00	0.00	1,122.00
32	16 02 16	สายไฟและสายเคเบิล	Kg.	011	คัดแยกประเภท	จ3-105-223/54รย	วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	1,505.00	0.00	0.00	1,505.00
33	17 02 03	PVC fill sheet	Kg.	011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-16/56ฉข 3-105-3/59รย	พาเพิ่มทรัพย์ นภัทรรุ่งเรือง	0.00	0.00	0.00	0.00
34	17 04 07	เศษโลหะ และโลหะผสม	Kg.	011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	10.00	2,025.00	0.00	2,035.00
35	17 06 04	Insulation	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
36	19 09 01	Gravel	Kg.	044 044 044	เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	41,140.00	41,140.00	0.00
37	19 09 02	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	Kg.	044 044 044	เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	61,980.00	61,980.00	0.00
38	19 09 04	Activated carbon	Kg.	042 043 059	ทำเชื้อเพลิงผสม เผาเพื่อเอาพลังงาน นำกลับคืนมาใหม่	3-106-41/53สบ น.88(2)-15/2562-ญนพ. 3-106-18/57รย	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส เอสซีจี ซิเมนต์ ไรท์โซลูชัน	0.00	0.00	0.00	0.00
39	19 09 04	Anthracite	Kg.	075 043 042	เผาทำลายในเตาเผา เผาเพื่อเอาพลังงาน ทำเชื้อเพลิงผสม	น.101-1/2544-นนป. น.88(2)-15/2562-ญนพ. 3-106-41/53สบ	อัคคีปราการ เอสซีจี ซิเมนต์ เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	0.00	33,630.00	33,630.00	0.00
40	19 09 05	Resin	Kg.	044 075 075	เป็นวัตถุดิบทดแทน เผาทำลายในเตาเผา เผาทำลายในเตาเผา	3-101-1/44สบ น.101-1/2544-นนป. น.101-1/2547/ญนป.	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย อัคคีปราการ BPEC	0.00	0.00	0.00	0.00
		Total Non-Hazardous Waste						5,022.60	1,513,000.00	1,510,580.00	7,442.60
		Total waste						15,719.39	1,571,475.00	1,568,710.00	18,484.39

หมายเหตุ

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ 044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์ 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซิเมนต์

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory

041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ 081 รวบรวมและส่งออกต่างประเทศ

042 ทำเชื้อเพลิงผสม 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน

043 เผาเพื่อเอาพลังงาน 075 เผาทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย

GCM PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สรุปรายการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายเดือน

ประจำเดือน ....สิงหาคม 2566.....

ลงชื่อ ศุภพล ข. ผู้รายงาน วันที่รายงาน 1 / 9 / 23 ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ (หัวหน้างานขึ้นไป)

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
		Hazardous waste									
1	07 02 11	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	Kg.	044 076 076	เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง #2 ปูนซิเมนต์นครหลวง #3	0.00	24,370.00	24,370.00	0.00
2	07 02 04	PX waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สบ	เอสซีโอ อีโค เซอร์วิสเซส	0.00	0.00	0.00	0.00
3	07 02 08	CTA Residue	Kg.	043 075 075	เผาเพื่อเอาพลังงาน เผาทำลายในเตาเผา เผาทำลายในเตาเผา	น.88(2)-15/2562-อุณพ. น.101-1/2544-นนป. น.101-1/2547-อุณป.	เอสซีจี ซิเมนต์ อัคคีปราการ BPEC	0.00	48,800.00	48,800.00	0.00
4	07 02 08	PTA Residue	Kg.	043 042 041	เผาเพื่อเอาพลังงาน ทำเชื้อเพลิงผสม เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	น.88(2)-15/2562-อุณพ. 3-106-41/53สบ 3-101-2/44สบ	เอสซีจี ซิเมนต์ เอสซีโอ อีโค เซอร์วิสเซส ปูนซิเมนต์นครหลวง #2	0.00	0.00	0.00	0.00
5	07 02 10	Activated carbon	Kg.	059	นำกลับคืนมาใหม่	3-106-34/48นม	แคลกอน คาร์บอน	0.00	0.00	0.00	0.00
6	07 06 08	จารบี	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	550.00	0.00	0.00	550.00
7	13 02 08	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	Kg.	075 042 042	เผาทำลายในเตาเผา ทำเชื้อเพลิงผสม ทำเชื้อเพลิงผสม	น.101-1/2544-นนป. 3-106-16/56สบ 3-016-7/60ชบ	อัคคีปราการ เอสซีโอ อีโค เซอร์วิสเซส สิเตียออลย์	3,500.00	7,180.00	8,750.00	1,930.00
8	15 01 10	ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	Kg.	049 049 049	นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้	3-106-12/52สค 3-106-46/62รย 3-106-24/51ชบ	อารยาค้าถัง นภัทรรุ่งเรือง เอ.เค.มาตานิคอล	1,200.00	3,290.00	0.00	4,490.00
9	15 01 10	ถังน้ำมัน	Kg.	049 049 049	นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้	3-106-12/52สค 3-106-46/62รย 3-106-24/51ชบ	อารยาค้าถัง นภัทรรุ่งเรือง เอ.เค.มาตานิคอล	160.40	300.00	0.00	460.40
10	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	963.75	605.00	0.00	1,568.75

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
11	15 02 02	Contaminated Fabric	Kg.	043 075 042	เผาเอาพลังงาน เผาทำลายในเตาเผา ทำเชื้อเพลิงผสม	น.88(2)-15/2562-อุณพ. น.101-1/2544-นนป. 3-106-41/53สบ	เอสซีจี ซิเมนต์ อัคคีปราการ เอสซีโอ อีโค เซอร์วิสเซส	1,805.00	440.00	0.00	2,245.00
12	15 02 02	Fill sheet	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
13	15 02 02	Filter	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	0.00	80.00	0.00	80.00
14	15 02 02	หิน ทรายปนเปื้อน	Kg.	075 044	เผาทำลายในเตามเผา เป็นวัตถุดิบทดแทน	น.101-1/2544-นนป. 3-101-1/44สบ	อัคคีปราการ ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	300.00	0.00	0.00	300.00
15	16 02 15	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	Kg.	049 049	นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้	3-106-33/50สบ น.105-1/2545-อุทพ.	อินทรีอีโคไซเคิล ESBEC	382.39	0.00	0.00	382.39
16	16 05 06	Lab waste	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	53.75	0.00	0.00	53.75
17	16 05 06	Organic waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สบ	เอสซีโอ อีโค เซอร์วิสเซส	440.00	0.00	0.00	440.00
18	16 07 08	Oily water	Kg.	042 075	ทำเชื้อเพลิงผสม เผาทำลายในเตาเผา	3-106-16/56สบ น.101-1/2544-นนป.	เอสซีโอ อีโค เซอร์วิสเซส อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
19	16 08 02	Spent Cu/ Mn catalyst	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
20	16 06 01	ถ่านไฟฉาย	Kg.	0	0	0	ขออนุญาต สก.1	1,686.50	0.00	0.00	1,686.50
		Total Hazardous waste						11,041.79	85,065.00	81,920.00	14,186.79
		Non-Hazardous Waste									
26	07 02 12	Sludge	Kg.	083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-3/62รย	ออแกนิก กรีน เวสท์	0.00	1,274,280.00	1,274,280.00	0.00
27	15 01 01	กระดาษ	Kg.	011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	970.30	160.00	0.00	1,130.30
28	15 01 02	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	Kg.	011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	1,610.30	3,100.00	3,080.00	1,630.30
29	15 01 03	เศษไม้ ไม้พาเลท	Kg.	011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	200.00	40.00	0.00	240.00

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
30	15 02 03	Silica gel	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
31	16 02 14	อุปกรณ์อิเลคทรอนิค	Kg.	0	0	0	ขออนุญาต สก.1	1,122.00	1.00	0.00	1,123.00
32	16 02 16	สายไฟและสายเคเบิล	Kg.	011	คัดแยกประเภท	จ3-105-223/54รย	วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	1,505.00	10.00	0.00	1,515.00
33	17 02 03	PVC fill sheet	Kg.	011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-16/56ฉช 3-105-3/59รย	พาเพิ่มทรัพย์ นภัทรรุ่งเรือง	0.00	0.00	0.00	0.00
34	17 04 07	เศษโลหะ และโลหะผสม	Kg.	011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	2,035.00	80.00	0.00	2,115.00
35	17 06 04	Insulation	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
36	19 09 01	Gravel	Kg.	044 044 044	เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	0.00	0.00	0.00
37	19 09 02	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	Kg.	044 044 044	เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	0.00	0.00	0.00
38	19 09 04	Activated carbon	Kg.	042 043 059	ทำเชื้อเพลิงผสม เผาเพื่อเอาพลังงาน นำกลับคืนมาใหม่	3-106-41/53สบ น.88(2)-15/2562-อุนพ. 3-106-18/57รย	เอสซีโอ อีโค่ เซอร์วิสเซส เอสซีจี ซิเมนต์ ไรท์โซลูชั่น	0.00	0.00	0.00	0.00
39	19 09 04	Anthracite	Kg.	075 043 042	เผาทำลายในเตาเผา เผาเพื่อเอาพลังงาน ทำเชื้อเพลิงผสม	น.101-1/2544-นนป. น.88(2)-15/2562-อุนพ. 3-106-41/53สบ	อัคคีปราการ เอสซีจี ซิเมนต์ เอสซีโอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	0.00	0.00	0.00	0.00
40	19 09 05	Resin	Kg.	044 075 075	เป็นวัตถุดิบทดแทน เผาทำลายในเตาเผา เผาทำลายในเตาเผา	3-101-1/44สบ น.101-1/2544-นนป. น.101-1/2547/ยุนป.	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย อัคคีปราการ BPEC	0.00	0.00	0.00	0.00
		Total Non-Hazardous Waste						7,442.60	1,277,671.00	1,277,360.00	7,753.60
		Total waste						18,484.39	1,362,736.00	1,359,280.00	21,940.39

หมายเหตุ

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ

044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์

076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซิเมนต์

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory

041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน

042 ทำเชื้อเพลิงผสม

043 เผาเพื่อเอาพลังงาน

049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ

074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป

075 เผาทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย

081 รวบรวมและส่งออกต่างประเทศ

083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน

GCM PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สรุปรายการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายเดือน

ประจำเดือน ....กันยายน 2566.....

ลงชื่อ ..... ผู้รายงาน วันที่รายงาน 3 / 10 / 23 ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ (หัวหน้างานขึ้นไป)

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
		Hazardous waste									
1	07 02 11	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	Kg.	044 076 076	เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง #2 ปูนซิเมนต์นครหลวง #3	0.00	0.00	0.00	0.00
2	07 02 04	PX waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สบ	เอสซีโอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	0.00	0.00	0.00	0.00
3	07 02 08	CTA Residue	Kg.	043 075 075	เผาเพื่อเอาพลังงาน เผาทำลายในเตาเผา เผาทำลายในเตาเผา	น.88(2)-15/2562-ญนพ. น.101-1/2544-นนป. น.101-1/2547-ญนป.	เอสซีจี ซิเมนต์ อัคคีปราการ BPEC	0.00	0.00	0.00	0.00
4	07 02 08	PTA Residue	Kg.	043 042 041	เผาเพื่อเอาพลังงาน ทำเชื้อเพลิงผสม เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	น.88(2)-15/2562-ญนพ. 3-106-41/53สบ 3-101-2/44สบ	เอสซีจี ซิเมนต์ เอสซีโอ อีโค่ เซอร์วิสเซส ปูนซิเมนต์นครหลวง #2	0.00	0.00	0.00	0.00
5	07 02 10	Activated carbon	Kg.	059	นำกลับคืนมาใหม่	3-106-34/48นม	แคลกอน คาร์บอน	0.00	0.00	0.00	0.00
6	07 06 08	จารบี	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	550.00	0.00	0.00	550.00
7	13 02 08	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	Kg.	075 042 042 049	เผาทำลายในเตาเผา ทำเชื้อเพลิงผสม ทำเชื้อเพลิงผสม นำกลับมาใช้	น.101-1/2544-นนป. 3-106-16/56สบ 3-016-7/60ขบ 3-106-24/51ขบ	อัคคีปราการ เอสซีโอ อีโค่ เซอร์วิสเซส ลิเดียออลย์ เอ.เค.เมคานิคอล	1,930.00	1,070.00	3,000.00	0.00
8	15 01 10	ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	Kg.	049 049 049	นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้	3-106-12/52สค 3-106-46/62รย 3-106-24/51ขบ	อารยาค้าถัง นภัทรรุ่งเรือง เอ.เค.มาคานิคอล	4,490.00	260.00	4,750.00	0.00
9	15 01 10	ถังน้ำมัน	Kg.	049 049 049	นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้	3-106-12/52สค 3-106-46/62รย 3-106-24/51ขบ	อารยาค้าถัง นภัทรรุ่งเรือง เอ.เค.มาคานิคอล	460.40	0.00	0.00	460.40
10	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	1,568.75	2,501.50	3,940.00	130.25

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
11	15 02 02	Contaminated Fabric	Kg.	043 075 042	เผาเอาพลังงาน เผาทำลายในเตาเผา ทำเชื้อเพลิงผสม	น.88(2)-15/2562-ญนพ. น.101-1/2544-นนป. 3-106-41/53สบ	เอสซีจี ซิเมนต์ อัคคีปราการ เอสซีโอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	2,245.00	5,065.00	6,910.00	400.00
12	15 02 02	Fill sheet	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
13	15 02 02	Filter	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	80.00	300.00	0.00	380.00
14	15 02 02	หิน ทรายปนเปื้อน	Kg.	075 044	เผาทำลายในเตามเผา เป็นวัตถุดิบทดแทน	น.101-1/2544-นนป. 3-101-1/44สบ	อัคคีปราการ ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	300.00	0.00	0.00	300.00
15	16 02 15	ขากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	Kg.	049 049	นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้	3-106-33/50สบ น.105-1/2545-ญหข.	อินทรีอีโคไซเคิล ESBEC	382.39	30.75	0.00	413.14
16	16 05 06	Lab waste	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	53.75	0.00	0.00	53.75
17	16 05 06	Organic waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สบ	เอสซีโอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	440.00	0.00	0.00	440.00
18	16 07 08	Oily water	Kg.	042 075	ทำเชื้อเพลิงผสม เผาทำลายในเตาเผา	3-106-16/56สบ น.101-1/2544-นนป.	เอสซีโอ อีโค่ เซอร์วิสเซส อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
19	16 08 02	Spent Cu/ Mn catalyst	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
20	16 06 01	ถ่านไฟฉาย	Kg.	0	0	0	ขออนุญาต สก.1	1,686.50	0.00	0.00	1,686.50
		Total Hazardous waste						14,186.79	9,227.25	18,600.00	4,814.04
		Non-Hazardous Waste									
26	07 02 12	Sludge	Kg.	083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-3/62รย	ออแกนิก กรีน เวสท์	0.00	1,246,120.00	1,246,120.00	0.00
27	15 01 01	กระดาษ	Kg.	011 011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย 3-105-10/58รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล พี.ที.ซัพพลาย	1,130.30	102.00	0.00	1,232.30
28	15 01 02	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	Kg.	011 011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย 3-105-10/58รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล พี.ที.ซัพพลาย	1,630.30	2,565.00	2,550.00	1,645.30

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
29	15 01 03	เศษไม้ ไม้พาเลท	Kg.	011 011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย 3-105-10/58รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล พี.ที.อัพพลาย	240.00	40.00	0.00	280.00
30	15 02 03	Silica gel	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
31	16 02 14	อุปกรณ์อิเลคทรอนิค	Kg.	0	0	0	ขออนุญาต สก.1	1,123.00	20.00	0.00	1,143.00
32	16 02 16	สายไฟและสายเคเบิล	Kg.	011	คัดแยกประเภท	จ3-105-223/54รย	วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	1,515.00	0.00	0.00	1,515.00
33	17 02 03	PVC fill sheet	Kg.	011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-16/56ฉข 3-105-3/59รย	พาเพิ่มทรัพย์ นภัทรรุ่งเรือง	0.00	0.00	0.00	0.00
34	17 04 07	เศษโลหะ และโลหะผสม	Kg.	011 011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย 3-105-10/58รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล พี.ที.อัพพลาย	2,115.00	250.00	0.00	2,365.00
35	17 06 04	Insulation	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	0.00	2,480.00	2,480.00	0.00
36	19 09 01	Gravel	Kg.	044 044 044	เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	0.00	0.00	0.00
37	19 09 02	ถ่านคะถอนจากบ่อพักน้ำดิบ	Kg.	044 044 044	เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	0.00	0.00	0.00
38	19 09 04	Activated carbon	Kg.	042 043 059	ทำเชื้อเพลิงผสม เผาเพื่อเอาพลังงาน นำกลับคืนมาใหม่	3-106-41/53สบ น.88(2)-15/2562-ฉุณพ. 3-106-18/57รย	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส เอสซีจี ซิเมนต์ ไรท์โอลูชั่น	0.00	0.00	0.00	0.00
39	19 09 04	Anthracite	Kg.	[illegible] 043 042 041 041	[illegible] เผาเพื่อเอาพลังงาน ทำเชื้อเพลิงผสม เป็นเชื้อเพลิงทดแทน [illegible]	[illegible] น.88(2)-15/2562-ฉุณพ. 3-106-41/53สบ 3-101-2/44สบ [illegible]	[illegible] เอสซีจี ซิเมนต์ เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 [illegible]	0.00	0.00	0.00	0.00

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
40	19 09 05	Resin	Kg.	044 075 075	เป็นวัตถุดิบทดแทน เผาทำลายในเตาเผา เผาทำลายในเตาเผา	3-101-1/44สบ น.101-1/2544-นนป. น.101-1/2547/ฉุณป.	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย อัคคีปราการ BPEC	0.00	6,970.00	6,970.00	0.00
		Total Non-Hazardous Waste						7,753.60	1,258,547.00	1,258,120.00	8,180.60
		Total waste						21,940.39	1,267,774.25	1,276,720.00	12,994.64

หมายเหตุ

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ
074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
075 เผาทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย
076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซิเมนต์
081 รวบรวมและส่งออกต่างประเทศ
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน

GCM PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สรุปรายการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายเดือน

ประจำเดือน .....ตุลาคม 2566.....

ลงชื่อ สมพร ห ผู้รายงาน วันที่รายงาน 1 / 11 / 23 ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ (หัวหน้างานขึ้นไป)

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
		Hazardous waste									
1	07 02 11	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	Kg.	044 076 076	เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง #2 ปูนซิเมนต์นครหลวง #3	0.00	12,930.00	12,930.00	0.00
2	07 02 04	PX waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สบ	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	0.00	2,800.00	0.00	2,800.00
3	07 02 08	CTA Residue	Kg.	043 075 075	เผาเพื่อเอาพลังงาน เผาทำลายในเตาเผา เผาทำลายในเตาเผา	น.88(2)-15/2562-ญนพ. น.101-1/2544-นนป. น.101-1/2547-ญนป.	เอสซีจี ซิเมนต์ อัคคีปราการ BPEC	0.00	0.00	0.00	0.00
4	07 02 08	PTA Residue	Kg.	043 042	เผาเพื่อเอาพลังงาน ทำเชื้อเพลิงผสม	น.88(2)-15/2562-ญนพ. 3-106-41/53สบ	เอสซีจี ซิเมนต์ เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	0.00	0.00	0.00	0.00
5	07 02 10	Activated carbon	Kg.	059	นำกลับคืนมาใหม่	3-106-34/48นม	แคลกอน คาร์บอน	0.00	0.00	0.00	0.00
6	07 06 08	จารบี	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	550.00	0.00	0.00	550.00
7	13 02 08	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	Kg.	075 042 042	เผาทำลายในเตาเผา ทำเชื้อเพลิงผสม ทำเชื้อเพลิงผสม	น.101-1/2544-นนป. 3-106-16/56สบ 3-016-7/60ชบ	อัคคีปราการ เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส สิเดียออลย์	0.00	200.00	0.00	200.00
8	15 01 10	ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	Kg.	049 049 049	นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้	3-106-12/52สค 3-106-46/62รย 3-106-24/51ขบ	อารยาค้าถัง นภัทรรุ่งเรือง เอ.เค.มาคานิคอล	0.00	770.00	0.00	770.00
9	15 01 10	ถังน้ำมัน	Kg.	049 049 049	นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้	3-106-12/52สค 3-106-46/62รย 3-106-24/51ขบ	อารยาค้าถัง นภัทรรุ่งเรือง เอ.เค.มาคานิคอล	460.40	0.00	0.00	460.40
10	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	130.25	12.50	0.00	142.75

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
11	15 02 02	Contaminated Fabric	Kg.	043 075 042	เผาเอาพลังงาน เผาทำลายในเตาเผา ทำเชื้อเพลิงผสม	น.88(2)-15/2562-ญนพ. น.101-1/2544-นนป. 3-106-41/53สบ	เอสซีจี ซิเมนต์ อัคคีปราการ เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	400.00	1,040.00	0.00	1,440.00
12	15 02 02	Fill sheet	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
13	15 02 02	Filter	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	380.00	0.00	0.00	380.00
14	15 02 02	หิน ทรายปนเปื้อน	Kg.	075 044	เผาทำลายในเตามเผา เป็นวัตถุดิบทดแทน	น.101-1/2544-นนป. 3-101-1/44สบ	อัคคีปราการ ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	300.00	0.00	0.00	300.00
15	16 02 15	ซากหลอดฟลูออเรสเซนต์	Kg.	049 049	นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้	3-106-33/50สบ น.105-1/2545-ญทพ.	อินทรีอีโคไซเคิล ESBEC	413.14	11.25	0.00	424.39
16	16 05 06	Lab waste	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	53.75	0.00	0.00	53.75
17	16 05 06	Organic waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สบ	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	440.00	0.00	0.00	440.00
18	16 07 08	Oily water	Kg.	042 075	ทำเชื้อเพลิงผสม เผาทำลายในเตาเผา	3-106-16/56สบ น.101-1/2544-นนป.	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
19	16 08 02	Spent Cu/ Mn catalyst	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
20	16 06 01	ถ่านไฟฉาย	Kg.	0	0	0	ขออนุญาต สก.1	1,686.50	1.00	0.00	1,687.50
		Total Hazardous waste						4,814.04	17,764.75	12,930.00	9,648.79
		Non-Hazardous Waste									
26	07 02 12	Sludge	Kg.	083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-3/62รย	ออลมาทิก กรีน เวสท์	0.00	1,231,230.00	1,231,230.00	0.00
27	15 01 01	กระดาษ	Kg.	011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	1,232.30	17.00	0.00	1,249.30
28	15 01 02	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	Kg.	011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	1,645.30	3,735.00	3,720.00	1,660.30
29	15 01 03	เศษไม้ ไม้พาเลท	Kg.	011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	280.00	0.00	0.00	280.00
30	15 02 03	Silica gel	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
31	16 02 14	อุปกรณ์อิเลคทรอนิค	Kg.	0	0	0	ขออนุญาต สก.1	1,143.00	0.00	0.00	1,143.00
32	16 02 16	สายไฟและสายเคเบิล	Kg.	011	คัดแยกประเภท	จ3-105-223/54รย	วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	1,515.00	0.00	0.00	1,515.00
33	17 02 03	PVC fill sheet	Kg.	011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-16/56ฉช 3-105-3/59รย	พาเพิ่มทรัพย์ นภัทรรุ่งเรือง	0.00	0.00	0.00	0.00
34	17 04 07	เศษโลหะ และโลหะผสม	Kg.	011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	2,365.00	50.00	0.00	2,415.00
35	17 06 04	Insulation	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
36	19 09 01	Gravel	Kg.	044 044 044	เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	0.00	0.00	0.00
37	19 09 02	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	Kg.	044 044 044	เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	0.00	0.00	0.00
38	19 09 04	Activated carbon	Kg.	042 043 059	ทำเชื้อเพลิงผสม เผาเพื่อเอาพลังงาน นำกลับคืนมาใหม่	3-106-41/53สบ น.88(2)-15/2562-ญนพ. 3-106-18/57รย	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส เอสซีจี ซิเมนต์ ไรท์ใจลูชั่น	0.00	0.00	0.00	0.00
39	19 09 04	Anthracite	Kg.	075 043	เผาทำลายในเตาเผา เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.101-1/2544-นนป. น.88(2)-15/2562-ญนพ.	อัคคีปราการ เอสซีจี ซิเมนต์	0.00	0.00	0.00	0.00
40	19 09 05	Resin	Kg.	075 075	เผาทำลายในเตาเผา เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.101-1/2544-นนป. น.101-1/2547-ญนป.	อัคคีปราการ BPEC	0.00	0.00	0.00	0.00
		Total Non-Hazardous Waste						8,180.60	1,235,032.00	1,234,950.00	8,262.60
		Total waste						12,994.64	1,252,796.75	1,247,880.00	17,911.39

หมายเหตุ

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ
074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
075 เผาทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย
076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซิเมนต์
081 รวบรวมและส่งออกต่างประเทศ
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน

GCM PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สรุปรายการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายเดือน

ประจำเดือน ....พฤศจิกายน 2566.....

ลงชื่อ สมพง ผ. ผู้รายงาน วันที่รายงาน 2 / 12 / 23 ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบ (หัวหน้างานขึ้นไป)

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
		Hazardous waste									
1	07 02 11	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	Kg.	044 076 076	เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง #2 ปูนซิเมนต์นครหลวง #3	0.00	0.00	0.00	0.00
2	07 02 04	PX waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สบ	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	2,800.00	0.00	0.00	2,800.00
3	07 02 08	CTA Residue	Kg.	043 075 075	เผาเพื่อเอาพลังงาน เผาทำลายในเตาเผา เผาทำลายในเตาเผา	น.88(2)-15/2562-ญนพ. น.101-1/2544-นนป. น.101-1/2547-ญนป.	เอสซีจี ซิเมนต์ อัคคีปราการ BPEC	0.00	0.00	0.00	0.00
4	07 02 08	PTA Residue	Kg.	043 042 041	เผาเพื่อเอาพลังงาน ทำเชื้อเพลิงผสม เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	น.88(2)-15/2562-ญนพ. 3-106-41/53สบ 3-101-2/44สบ	เอสซีจี ซิเมนต์ เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส ปูนซิเมนต์นครหลวง #2	0.00	0.00	0.00	0.00
5	07 02 10	Activated carbon	Kg.	059	นำกลับคืนมาใหม่	3-106-34/48นม	แคลกอน คาร์บอน	0.00	0.00	0.00	0.00
6	07 06 08	จารบี	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	550.00	0.00	0.00	550.00
7	13 02 08	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	Kg.	075 042 042	เผาทำลายในเตาเผา ทำเชื้อเพลิงผสม ทำเชื้อเพลิงผสม	น.101-1/2544-นนป. 3-106-16/56สบ 3-016-7/60ขบ	อัคคีปราการ เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส ลิเดียออยล์	200.00	9,080.00	6,080.00	3,200.00
8	15 01 10	ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	Kg.	049 049 049	นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้	3-106-12/52สค 3-106-46/62รย 3-106-24/51ขบ	อารยาค้าถัง นภัทรรุ่งเรือง เอ.เค.มาคานิคอล	770.00	0.00	0.00	770.00
9	15 01 10	ถังน้ำมัน	Kg.	049 049 049	นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้	3-106-12/52สค 3-106-46/62รย 3-106-24/51ขบ	อารยาค้าถัง นภัทรรุ่งเรือง เอ.เค.มาคานิคอล	460.40	40.00	0.00	500.40
10	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	142.75	2,765.00	2,720.00	187.75

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
11	15 02 02	Contaminated Fabric	Kg.	043 075 042	เผาเอาพลังงาน เผาทำลายในเตาเผา ทำเชื้อเพลิงผสม	น.88(2)-15/2562-ญนพ. น.101-1/2544-นนป. 3-106-41/53สบ	เอสซีจี ซิเมนต์ อัคคีปราการ เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	1,440.00	3,840.00	2,970.00	2,310.00
12	15 02 02	Fill sheet	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
13	15 02 02	Filter	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	380.00	30.00	0.00	410.00
14	15 02 02	หิน ทรายปนเปื้อน	Kg.	075 044	เผาทำลายในเตาเผา เป็นวัตถุดิบทดแทน	น.101-1/2544-นนป. 3-101-1/44สบ	อัคคีปราการ ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	300.00	0.00	0.00	300.00
15	16 02 15	ซากหลอดฟลูออเรสเซนต์	Kg.	049 049	นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้	3-106-33/50สบ น.105-1/2545-ญพข.	ยินทรีอีโคไซเคิล ESBEC	424.39	22.50	0.00	446.89
16	16 05 06	Lab waste	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	53.75	0.00	0.00	53.75
17	16 05 06	Organic waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สบ	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	440.00	0.00	0.00	440.00
18	16 07 08	Oily water	Kg.	042 075	ทำเชื้อเพลิงผสม เผาทำลายในเตาเผา	3-106-16/56สบ น.101-1/2544-นนป.	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
19	16 08 02	Spent Cu/ Mn catalyst	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	8,330.00	8,330.00	0.00
20	16 06 01	ถ่านไฟฉาย	Kg.	0	0	0	ขออนุญาต สก.1	1,687.50	0.00	0.00	1,687.50
		Total Hazardous waste						9,648.79	24,107.50	20,100.00	13,656.29
		Non-Hazardous Waste									
26	07 02 12	Sludge	Kg.	083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-3/62รย	ออแกนิก กรีน เวสท์	0.00	1,137,470.00	1,137,470.00	0.00
27	15 01 01	กระดาษ	Kg.	011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	1,249.30	80.00	0.00	1,329.30
28	15 01 02	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	Kg.	011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย	วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	1,660.30	5,170.00	5,150.00	1,680.30
29	15 01 03	เศษไม้ ไม้พาเลท	Kg.	011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	280.00	4,420.00	4,640.00	60.00
30	15 02 03	Silica gel	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	14,110.00	14,110.00	0.00

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
31	16 02 14	อุปกรณ์อิเลคทรอนิค	Kg.	0	0	0	ขออนุญาต สก.1	1,143.00	40.00	0.00	1,183.00
32	16 02 16	สายไฟและสายเคเบิล	Kg.	011	คัดแยกประเภท	จ3-105-223/54รย	วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	1,515.00	0.00	0.00	1,515.00
33	17 02 03	PVC fill sheet	Kg.	011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-16/56ฉช 3-105-3/59รย	พาเพิ่มทรัพย์ นภัทรรุ่งเรือง	0.00	0.00	0.00	0.00
34	17 04 07	เศษโลหะ และโลหะผสม	Kg.	011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	2,415.00	3,765.00	5,960.00	220.00
35	17 06 04	Insulation	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
36	19 09 01	Gravel	Kg.	044 044 044	เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	36,490.00	36,490.00	0.00
37	19 09 02	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	Kg.	044 044 044	เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	62,000.00	62,000.00	0.00
38	19 09 04	Activated carbon	Kg.	042 043 059	ทำเชื้อเพลิงผสม เผาเพื่อเอาพลังงาน นำกลับคืนมาใหม่	3-106-41/53สบ น.88(2)-15/2562-ญนพ. 3-106-18/57รย	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส เอสซีจี ซิเมนต์ ไรท์โซลูชั่น	0.00	0.00	0.00	0.00
39	19 09 04	Anthracite	Kg.	043 042	เผาเพื่อเอาพลังงาน ทำเชื้อเพลิงผสม	น.88(2)-15/2562-ญนพ. 3-106-41/53สบ	เอสซีจี ซิเมนต์ เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	0.00	5,300.00	5,300.00	0.00
40	19 09 05	Resin	Kg.	044 075 075	เป็นวัตถุดิบทดแทน เผาทำลายในเตาเผา เผาทำลายในเตาเผา	3-101-1/44สบ น.101-1/2544-นนป. น.101-1/2547/ญนป.	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย อัคคีปราการ BPEC	0.00	0.00	0.00	0.00
		Total Non-Hazardous Waste						8,262.60	1,268,845.00	1,271,120.00	5,987.60
		Total waste						17,911.39	1,292,952.50	1,291,220.00	19,643.89

หมายเหตุ

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ
074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซิเมนต์
081 รวบรวมและส่งออกต่างประเทศ
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory

043 เผาเพื่อเอาพลังงาน 075 เผาทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย

GCM PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สรุปรายการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายเดือน

ประจำเดือน .....ธันวาคม 2566.....

ลงชื่อ .....ผู้รายงาน วันที่รายงาน 4 / 1 / 24 ลงชื่อ .....ผู้ตรวจสอบ (หัวหน้างานขึ้นไป)

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
		Hazardous waste									
1	07 02 11	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	Kg.	044 076 076	เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง #2 ปูนซิเมนต์นครหลวง #3	0.00	0.00	0.00	0.00
2	07 02 04	PX waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สบ	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	2,800.00	250.00	0.00	3,050.00
3	07 02 08	CTA Residue	Kg.	043 075 075	เผาเพื่อเอาพลังงาน เผาทำลายในเตาเผา เผาทำลายในเตาเผา	น.88(2)-15/2562-ญนพ. น.101-1/2544-นนป. น.101-1/2547-ญนป.	เอสซีจี ซิเมนต์ อัคคีปราการ BPEC	0.00	0.00	0.00	0.00
4	07 02 08	PTA Residue	Kg.	043 042 041	เผาเพื่อเอาพลังงาน ทำเชื้อเพลิงผสม เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	น.88(2)-15/2562-ญนพ. 3-106-41/53สบ 3-101-2/44สบ	เอสซีจี ซิเมนต์ เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส ปูนซิเมนต์นครหลวง #2	0.00	0.00	0.00	0.00
5	07 02 10	Activated carbon	Kg.	059	นำกลับคืนมาใหม่	3-106-34/48นม	แคลกอน คาร์บอน	0.00	0.00	0.00	0.00
6	07 06 08	จารบี	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	550.00	0.00	0.00	550.00
7	13 02 08	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	Kg.	075 042 042	เผาทำลายในเตาเผา ทำเชื้อเพลิงผสม ทำเชื้อเพลิงผสม	น.101-1/2544-นนป. 3-106-16/56สบ 3-016-7/60ชบ	อัคคีปราการ เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส สิเดียออลย์	3,200.00	3,650.00	5,010.00	1,840.00
8	15 01 10	ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	Kg.	049 049 049	นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้	3-106-12/52สค 3-106-46/62รย 3-106-24/51ชบ	อารยาค้าถัง นภัทรรุ่งเรือง เอ.เค.มาคานิคอล	770.00	2,690.00	3,460.00	0.00
9	15 01 10	ถังน้ำมัน	Kg.	049 049 049	นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้	3-106-12/52สค 3-106-46/62รย 3-106-24/51ชบ	อารยาค้าถัง นภัทรรุ่งเรือง เอ.เค.มาคานิคอล	500.40	0.00	0.00	500.40
10	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	187.75	4,712.50	4,850.00	50.25

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
11	15 02 02	Contaminated Fabric	Kg.	043 075 042	เผาเอาพลังงาน เผาทำลายในเตาเผา ทำเชื้อเพลิงผสม	น.88(2)-15/2562-อุนพ. น.101-1/2544-นนป. 3-106-41/53สบ	เอสซีจี ซิเมนต์ อัคคีปราการ เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเซส	2,310.00	5,110.00	6,520.00	900.00
12	15 02 02	Fill sheet	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
13	15 02 02	Filter	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	410.00	2,120.00	2,020.00	510.00
14	15 02 02	ทิน ทรายปนเปื้อน	Kg.	075 044	เผาทำลายในเตาเผา เป็นวัตถุดิบทดแทน	น.101-1/2544-นนป. 3-101-1/44สบ	อัคคีปราการ ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	300.00	75,730.00	76,030.00	0.00
15	16 02 15	ซากหลอดฟลูออเรสเซ็นต์	Kg.	049 049	นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้	3-106-33/50สบ น.105-1/2545-อุทช.	อินทรีอีโคไซเคิล ESBEC	446.89	0.00	0.00	446.89
16	16 05 06	Lab waste	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	53.75	0.00	0.00	53.75
17	16 05 06	Organic waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สบ	เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเซส	440.00	0.00	0.00	440.00
18	16 07 08	Oily water	Kg.	042 075	ทำเชื้อเพลิงผสม เผาทำลายในเตาเผา	3-106-16/56สบ น.101-1/2544-นนป.	เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเซส อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
19	16 08 02	Spent Cu/ Mn catalyst	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
20	16 06 01	ถ่านไฟฉาย	Kg.	0	0	0	ขออนุญาต สก.1	1,687.50	0.00	0.00	1,687.50
		Total Hazardous waste						13,656.29	94,262.50	97,890.00	10,028.79
		Non-Hazardous Waste									
26	07 02 12	Sludge	Kg.	083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-3/62รย	ออแกนิก กรีน เวสท์	0.00	1,084,850.00	1,084,850.00	0.00
27	15 01 01	กระดาษ	Kg.	011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	1,329.30	260.00	640.00	949.30
28	15 01 02	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	Kg.	011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	1,680.30	323.00	720.00	1,283.30
29	15 01 03	เศษไม้ ไม้พาเลท	Kg.	011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	60.00	1,878.30	0.00	1,938.30

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
30	15 02 03	Silica gel	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
31	16 02 14	อุปกรณ์อิเลคทรอนิค	Kg.	0	0	0	ขออนุญาต สก.1	1,183.00	0.00	0.00	1,183.00
32	16 02 16	สายไฟและสายเคเบิล	Kg.	011	คัดแยกประเภท	จ3-105-223/54รย	วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	1,515.00	0.00	0.00	1,515.00
33	17 02 03	PVC fill sheet	Kg.	011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-16/56ฉข 3-105-3/59รย	พาเพิ่มทรัพย์ นภัทรรุ่งเรือง	0.00	0.00	0.00	0.00
34	17 04 07	เศษโลหะ และโลหะผสม	Kg.	011 011 011	คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล	220.00	18,076.00	16,640.00	1,656.00
35	17 06 04	Insulation	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	อัคคีปราการ	0.00	2,930.00	2,930.00	0.00
36	19 09 01	Gravel	Kg.	044 044 044	เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	0.00	0.00	0.00
37	19 09 02	ถ่านกะทอนจากบ่อพักน้ำดิบ	Kg.	044 044 044	เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	5,790.00	5,790.00	0.00
38	19 09 04	Activated carbon	Kg.	042 043 059	ทำเชื้อเพลิงผสม เผาเพื่อเอาพลังงาน นำกลับคืนมาใหม่	3-106-41/53สบ น.88(2)-15/2562-อุนพ. 3-106-18/57รย	เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเซส เอสซีจี ซิเมนต์ ไรท์ไซลูชั่น	0.00	0.00	0.00	0.00
39	19 09 04	Anthracite	Kg.	075 043 042 041	เผาทำลายในเตาเผา เผาเพื่อเอาพลังงาน ทำเชื้อเพลิงผสม เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	น.101-1/2544-นนป. น.88(2)-15/2562-อุนพ. 3-106-41/53สบ 3-101-2/44สบ	อัคคีปราการ เอสซีจี ซิเมนต์ เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเซส ปูนซิเมนต์นครหลวง#2	0.00	0.00	0.00	0.00
40	19 09 05	Resin	Kg.	044 075 075	เป็นวัตถุดิบทดแทน เผาทำลายในเตาเผา เผาทำลายในเตาเผา	3-101-1/44สบ น.101-1/2544-นนป. น.101-1/2547/อุนป.	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย อัคคีปราการ BPEC	0.00	0.00	0.00	0.00
		Total Non-Hazardous Waste						5,987.60	1,114,107.30	1,111,570.00	8,524.90
		Total waste						19,643.89	1,208,369.80	1,209,460.00	18,553.69

หมายเหตุ

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ 044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์ 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซิเมนต์

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory

041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน

042 ทำเชื้อเพลิงผสม

043 เผาเพื่อเอาพลังงาน

049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ

074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป

075 เผาทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย

081 รวบรวมและส่งออกต่างประเทศ

083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน

เอกสารแนบที่ 40

เอกสารการติดตาม GPS และระบบควบคุมความเร็วรถ

ของรถขนส่งกากของเสีย

72-3571,71-3325 ไพรัตน์

วันที่	สถานี เริ่ม	สถานที่ เริ่ม	เริ่ม	สิ้นสุด	ความเร็ว	สถานะ
16/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	8:26:18	8:31:46	0	จอดไม่ดับเครื่อง
16/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	8:31:46	8:35:46	10	รถวิ่ง
16/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	8:35:46	8:47:01	0	รถจอด
16/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	8:47:01	8:51:20	10	รถวิ่ง
16/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	8:51:20	8:53:12	0	รถจอด
16/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	8:56:04	8:57:06	0	จอดไม่ดับเครื่อง
16/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	8:57:06	9:00:10	5	รถวิ่ง
16/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:00:10	9:02:14	0	จอดไม่ดับเครื่อง
16/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:03:11	9:03:11	0	รถวิ่ง
16/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:08:26	9:08:54	0	จอดไม่ดับเครื่อง
16/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:34:24	9:34:48	0	รถวิ่ง
16/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:55:06	10:23:14	0	รถจอด
16/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	10:23:14	10:27:41	5	รถวิ่ง
16/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	10:27:41	10:30:52	0	จอดไม่ดับเครื่อง
16/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	10:33:13	10:33:13	0	รถวิ่ง
16/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	10:38:53	10:58:28	0	จอดไม่ดับเครื่อง
16/12/2023		ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	11:08:27	11:08:27	31	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.มาบข่า อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง	11:16:14	11:16:18	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.มาบข่า อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง	11:20:53	11:21:30	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.มาบข่า อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง	11:27:03	11:27:27	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.มะขามคู่ อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง	11:34:30	11:35:22	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.มะขามคู่ อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง	11:38:01	11:38:09	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.โป่ง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	11:42:26	11:43:02	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.โป่ง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	11:45:56	11:46:14	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.โป่ง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	11:49:22	11:49:26	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.เขาไม้แก้ว อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	11:50:08	11:50:44	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.โป่ง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	11:53:58	11:54:35	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.โป่ง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	11:56:45	11:57:29	60	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.หนองปลาไหล อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	11:59:49	11:59:52	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.ตะเคียนเตี้ย อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	12:04:35	12:04:47	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.บึง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	12:12:15	12:12:48	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	12:14:47	12:15:05	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	12:17:03	12:17:04	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.สุรศักดิ์ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	12:23:26	12:23:40	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.บางพระ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	12:26:53	12:26:54	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.หนองข้างคอก อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	12:35:22	12:35:47	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.หนองข้างคอก อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	12:43:10	12:43:31	60	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.บ้านสวน อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	12:46:54	12:47:27	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.นาป่า อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	12:50:07	12:50:08	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.นาป่า อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	12:52:38	12:53:04	59	รถวิ่ง
16/12/2023	ปตท.หนองแไม้แดง เมือง ชลบุรี	ต.นาป่า อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	12:55:50	13:01:45	59	รถวิ่ง
16/12/2023	ปตท.หนองแไม้แดง เมือง ชลบุรี	ต.นาป่า อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	13:01:45	14:15:25	60	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.หนองไม้แดง อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	13:03:58	13:04:12	59	รถวิ่ง

16/12/2023		ต.หนองไม้แดง อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	13:05:14	13:05:24	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.คลองตำหรุ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	13:09:31	13:09:49	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.ท่าข้าม อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	13:13:17	13:13:28	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	13:20:57	13:22:07	60	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	13:25:15	13:25:18	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.สองคลอง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	13:32:39	13:32:51	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.สองคลอง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	13:33:07	13:33:18	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.คลองด่าน อ.บางบ่อ จ.สมุทรปราการ	13:37:18	13:37:38	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.คลองด่าน อ.บางบ่อ จ.สมุทรปราการ	13:42:03	13:42:20	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.คลองด่าน อ.บางบ่อ จ.สมุทรปราการ	13:46:01	13:47:14	60	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.บางปูใหม่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	13:54:56	13:55:06	59	รถวิ่ง
16/12/2023		ต.บางปูใหม่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	14:00:02	14:00:03	59	รถวิ่ง
16/12/2023	อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)	ต.บางปูใหม่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	14:15:25	14:20:04	0	จอดไม่ดับเครื่อง
16/12/2023	อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)	ต.บางปูใหม่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	14:22:22	14:23:34	0	รถจอด

72-3573,71-5591 ปรีชา

วันที่	สถานี เริ่ม	สถานที่ เริ่ม	เริ่ม	สิ้นสุด	ความเร็ว	สถานะ
9/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	8:28:25	8:30:03	0	จอดไม่ดับเครื่อง
9/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	8:30:03	8:40:32	0	รถจอด
9/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	8:40:32	8:44:26	10	รถวิ่ง
9/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	8:44:26	8:59:16	0	รถจอด
9/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:09:12	9:09:12	6	รถวิ่ง
9/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:11:36	9:12:52	0	จอดไม่ดับเครื่อง
9/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:12:52	9:43:23	0	รถจอด
9/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:43:23	9:50:05	7	รถวิ่ง
9/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:50:05	9:51:31	0	จอดไม่ดับเครื่อง
9/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:53:22	9:53:22	0	รถวิ่ง
9/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:54:14	10:14:06	0	รถจอด
9/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	10:14:06	10:18:18	5	รถวิ่ง
9/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	10:24:05	10:24:05	0	จอดไม่ดับเครื่อง
9/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	10:35:54	10:35:58	0	รถวิ่ง
9/12/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	10:58:54	11:01:10	0	จอดไม่ดับเครื่อง
9/12/2023		ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	11:06:44	13:12:34	60	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	11:17:00	11:17:27	60	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง	11:25:57	11:26:02	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.มะขามคู่ อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง	11:34:24	11:35:16	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.โป่ง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	11:39:28	11:39:53	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.โป่ง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	11:43:59	11:44:03	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.โป่ง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	11:47:58	11:48:03	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.โป่ง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	11:57:58	11:58:43	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.โป่ง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	12:00:29	12:00:56	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.หนองปลาไหล อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	12:06:49	12:07:33	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.ตะเคียนเตี้ย อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	12:12:18	12:12:32	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.บึง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	12:17:48	12:18:03	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	12:21:02	12:21:14	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.สุรศักดิ์ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	12:25:59	12:26:12	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.บางพระ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	12:30:10	12:30:51	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.บางพระ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	12:38:16	12:38:24	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.หนองข้างคอก อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	12:42:30	12:42:56	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.บ้านสวน อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	12:53:13	12:53:23	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.คลองตำหรุ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	13:12:55	13:36:00	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.คลองตำหรุ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	13:14:22	13:14:36	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	13:23:25	13:23:53	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	13:27:54	13:28:14	59	รถวิ่ง
9/12/2023		ต.สองคลอง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	13:38:06	14:26:26	56	รถวิ่ง
9/12/2023	อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)	ต.บางปูใหม่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	14:26:26	14:31:44	0	จอดไม่ดับเครื่อง
9/12/2023	อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)	ต.บางปูใหม่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	14:38:37	15:42:33	0	รถจอด

เอกสารแนบที่ 41

แผนการติดตามการทำงานของผู้รับซื้อกากของเสีย (Supplier Audit)

GCMP's supplier audit survey 2023

No.	Vendor/Supplier	Function	Related parties	Group	Responsible Person	Supplier audit 2023	Month/ 2023	Type of audit "ตรวจหน้างาน" หรือ "ส่ง audit checklist"	Lead auditor	Auditor1	Auditor2	Auditor3	ชื่อผู้ติดต่อของ Supplier
6	บจก.อัคคีปราการ	SE	SE + PE	Waste Treatment	Somporn	Yes	Aug	หน้างาน	Somporn H.	Chananchida T.	Chayawich J.		
7	บจก.เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม	SE	SE	Waste Treatment	Somporn	Yes	Jul	หน้างาน	Somporn H.	Chananchida T.	Chayawich J.		
8	บจก. อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์	SE	SE	Waste Treatment	Somporn	Yes	Jul	หน้างาน	Somporn H.	Chananchida T.	Chayawich J.		
9	บจก. บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์	SE	SE	Waste Treatment	Somporn	Yes	Aug	หน้างาน	Somporn H.	Chananchida T.	Chayawich J.		
10	บจก.พาเพิ่มทรัพย์	SE	SE	Waste Treatment	Somporn	Yes	Sep	หน้างาน	Somporn H.	Chananchida T.			
11	บจก.เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส	SE	SE + UT + QC	Monitoring	Somporn	Yes	Jul	หน้างาน	Somporn H.	Chananchida T.	Chayawich J.	Choolchinda C.	
12	บจก.รักษาความปลอดภัย เอ็น.พี	SE	SE	Security	Prakit	Yes	Jul	หน้างาน	Prakit P.	Suraphan P.	Canchit P.		
13	บจก.เอ็นพีซี เอสแอนด์อี	SE	SE	Security	Chayawich	Yes	Sep	หน้างาน	Chayawich J.	Prakit P.	Suraphan P.		
17	บจก.นภัทรรุ่งเรือง	SM	SM + SE	Waste Buyer	Thanit	Yes	Oct	หน้างาน	Thanit	Somporn	Kanagon		
18	บจก.พี.ที. ซัพพลายแอนด์โลจิสติก	SM	SM + SE	Waste Buyer	Thanit	Yes	Oct	หน้างาน	Thanit	Somporn	Kanagon		
19	บจก. ศักดิ์ทวีรีไซเคิล	SM	SM + SE	Waste Buyer	Thanit	Yes	Oct	หน้างาน	Thanit	Somporn	Kanagon		
20	บจก.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล ระยอง	SM	SM + SE	Waste Buyer	Thanit	Yes	Oct	หน้างาน	Thanit	Somporn	Kanagon		
22	บจก.ไทยเอสเอ	SM	SM + SE	Waste Buyer	Thanit	Yes	Nov	หน้างาน	Thanit	Somporn	Kanagon		
23	บจก.ลิเดียออลย์ (ประเทศไทย)	SM	SM + SE	Waste Buyer	Thanit	Yes	Nov	หน้างาน	Thanit	Somporn	Kanagon		
24	บจก.อารยาค้าถัง	SM	SM + SE	Waste Buyer	Thanit	Yes	Nov	หน้างาน	Thanit	Somporn	Kanagon		

<u>เกณฑ์ในการเลือก Supplier ที่ต้องไป audit พิจารณาประเด็นดังนี้ คือ</u>

1. Supplier รายที่ต้องบังคับไป audit **<u>ทุกปี</u>** คือ รายที่เกิดประเด็นมีปัญหา ข้อร้องเรียนในด้านคุณภาพของสินค้าและบริการ กับ GCMP ในปีที่ผ่านมา
2. Supplier รายที่ต้องบังคับไป audit **<u>ทุกปี</u>** คือ รายที่มีผลการประเมิน Supplier Evaluation ต่ำกว่า B (Need to be improve & Nice to be improve) ในปีที่ผ่านมา
   เพราะการไป Audit ถือว่าเป็นวิธีการในการ Improve Supplier อย่างนึง
3. Supplier รายที่ต้องไป audit **<u>ทุกปี</u>** คือ รายที่**<u>ไม่มี</u>**ระบบการจัดการใดๆเลยในบริษัท กล่าวคือ ไม่มีระบบ ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, TIS 18001 เลย
4. Supplier รายที่ต้องไป audit **<u>ปีเว้นปี</u>** คือ รายที่**<u>มี</u>**ระบบการจัดการเพียง **<u>1 ระบบ</u>** ในบริษัท กล่าวคือ อาจมีระบบ ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, TIS 18001, ระบบใดระบบหนึ่ง เท่านั้น
5. Supplier รายที่ต้องไป audit **ทุก 3ปี** คือ รายที่**<u>มี</u>**ระบบการจัดการ**<u>ครบทุกระบบ</u>**ในบริษัท กล่าวคือ มีระบบ ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, TIS 18001 ครบทุกระบบ **หรือแล้วแต่หน่วยงานพิจารณา**
6. Supplier รายที่ต้องไป audit คือ รายที่กำหนดให้ไป audit **<u>ปีเว้นปี</u>** หรือ **ทุก 3ปี** แต่เป็น**<u>รายที่มีClaim & Complaint ในปีที่ผ่านมา ก็ต้องไป audit ในปีถัดไปด้วยเช่นกัน</u>** เพื่อติดตามความคืบหน้าในการแก้ไขและป้องกันต่อไป
7. Supplier รายที่ต้องไป audit คือ รายที่กำหนดให้ไป audit **<u>ปีเว้นปี</u>** หรือ **ทุก 3ปี** แต่เป็น**<u>รายที่มีผลการประเมิน</u>**

<u>Supplier ต่ำกว่า B (C&D)ในปีที่ผ่านมา ก็ต้องไป audit ในปีถัดไปด้วยเช่นกัน</u> เพื่อติดตามความคืบหน้าในการแก้ไขและ
ป้องกันต่อไป

เอกสารแนบที่ 42

เอกสารหลักการจัดการของเสีย (Waste Minimization และ 5Rs)

Management Key Massage

"GC-M PTA มุ่งมั่นที่จะเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน เพื่อตอบกลยุทธ์ Decarbonization และ Circular Living ด้วยวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมที่ขับเคลื่อนผ่าน 5Rs ซึ่งเป็นกุญแจสู่ความสำเร็จในการสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดให้เกิดขึ้นในองค์กร"

โดย 5Rs ประกอบไปด้วย

Reduce ลดการใช้หรือใช้ทรัพยากรให้มีประสิทธิภาพสูงสุด

Reuse การใช้ซ้ำ นำกลับมาใช้ใหม่

Recycle แปรรูปเพิ่มมูลค่า

Refuse การปฏิเสธไม่ใช้สารหรือกระบวนการที่เป็นอันตรายกับสิ่งแวดล้อม

Renewable เลือกใช้ทรัพยากรแบบหมุนเวียน

มาร่วมกันใช้ทรัพยากรอย่างรู้คุณค่า ลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพเชิงนิเวศเศรษฐกิจ

E-learning : Environmental culture 5Rs

ขอเชิญพนักงานทุกท่านเข้าเรียนหลักสูตร

Environmental Culture by 5Rs

*เป็นหลักสูตรภาคบังคับ

เพื่อทำความรู้จักกับ 5Rs ได้ตั้งแต่วันนี้จนถึง 30 กันยายน 2566

เข้าเรียนคลิกหรือสแกน

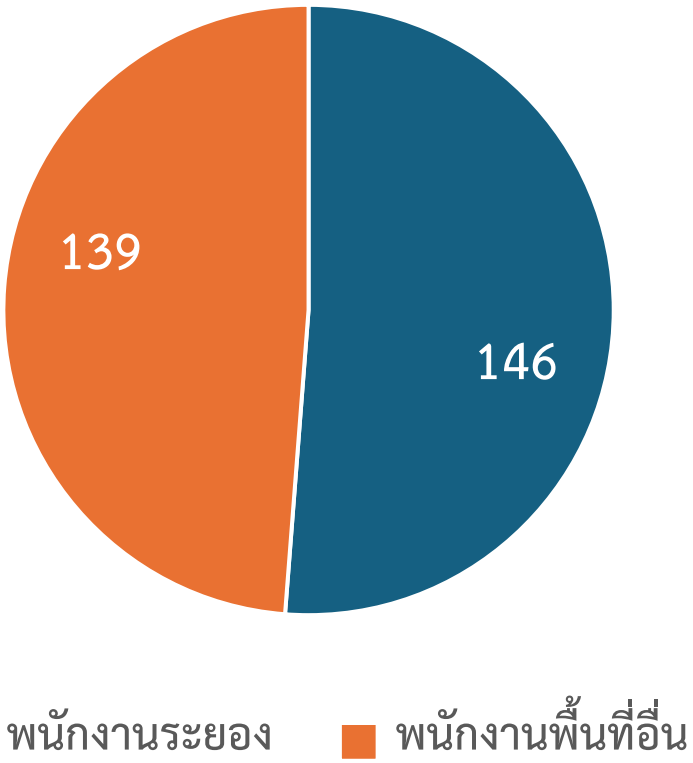
ร่วมลุ้นรับของที่ระลึก สำหรับผู้ที่เข้าเรียนครบหลักสูตร 20 ท่านแรก

เอกสารแนบที่ 43

เอกสารแสดงสัดส่วนพนักงานท้องถิ่น

จำนวนพนักงาน

จำนวนพนักงานท้องถิ่น ระยอง = 146 คน
จำนวนพนักงานพื้นที่ อื่นๆ = 139 คน
พนักงานรวมกันทั้งหมด = 285 คน



เอกสารแนบที่ 44

นโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและพลังงาน อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม พลังงาน และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

" คุณภาพเชื่อถือได้ เพื่อความพึงพอใจของลูกค้า "

" ถือมั่นในความรับผิดชอบต่อสวัสดิภาพของพนักงานและสังคม "

" มุ่งเน้นการใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด "

" ดำเนินความต่อเนื่องทางธุรกิจ "

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด มุ่งมั่นสู่การเป็นผู้นำในการทำธุรกิจผลิตและจำหน่ายสาร Purified Terephthalic Acid (PTA) เป็นบริษัทร่วมทุนระหว่าง บริษัทพีทีที โกลบอล เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด, ประเทศไทย และ บริษัท มิตซุย เคมีคัล อิงค์ จำกัด, ประเทศญี่ปุ่น บริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญของระบบบริหารคุณภาพ ความมั่นคง การจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย การจัดการสิ่งแวดล้อมและพลังงาน ความรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของสินค้า ความปลอดภัยกระบวนการผลิต ดำเนินความต่อเนื่องทางธุรกิจ และการพัฒนาอย่างยั่งยืน โดยถือเป็นความรับผิดชอบของทุกคน และเป็นส่วนหนึ่งในการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ บริษัทฯ จึงได้กำหนดแนวปฏิบัติดังนี้

(1) จัดให้มีระบบบริหารคุณภาพ ความมั่นคง การจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย การจัดการสิ่งแวดล้อมและพลังงาน และความรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของสินค้า ความปลอดภัยกระบวนการผลิต ความต่อเนื่องทางธุรกิจ เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 9001:2015, ISO 45001:2018, TIS 18001:2011, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018, PL Law , PSM และ BCM guidelines ตามลำดับ

(2) กำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนงานด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์และบริการ ผลิตสินค้าให้มีความปลอดภัย เพื่อความพึงพอใจของลูกค้า ดำเนินกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต จัดให้มีสภาพแวดล้อมการทำงานที่ปลอดภัยและมีสุขลักษณะที่ดี มีความสุขในการทำงาน และส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Safety) ความเสียหายต่อทรัพย์สิน เพื่อป้องกัน ขจัด และควบคุมอันตราย รวมถึงป้องกันการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยอันเกิดจากการปฏิบัติงาน ทำการประเมินและป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและระบบนิเวศ คงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ มุ่งเน้นในการลดการใช้ทรัพยากร การปรับปรุงสมรรถนะด้านพลังงาน รวมถึงการบริหารความเสี่ยงเพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ ของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียกับบริษัทฯ และมีการทบทวนเพื่อพัฒนาและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

(3) สนับสนุนการออกแบบและจัดหา ผลิตภัณฑ์และบริการด้านพลังงานที่มีประสิทธิภาพ เพื่อการปรับปรุงสมรรถนะพลังงาน รวมทั้งการจัดการของเสีย และการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพและยั่งยืน ตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) คงไว้ซึ่งการประเมินประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจกและขีดความสามารถในการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพอากาศ และมุ่งเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงาน และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กร

(4) มุ่งมั่นต่อการปรึกษา สนับสนุนและส่งเสริมให้พนักงาน ทุกคน ทุกระดับรับทราบและเข้าใจ ตระหนัก ตลอดจนมีส่วนร่วมในการบริหารคุณภาพ ความมั่นคง การจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย การจัดการสิ่งแวดล้อมและพลังงาน ความรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของสินค้า ความปลอดภัยกระบวนการผลิต ความต่อเนื่องทางธุรกิจ และร่วมรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชน (CSR) อย่างต่อเนื่องเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืนของบริษัทฯ รวมทั้งการมีส่วนร่วมในการเสนอข้อคิดเห็นและปฏิบัติตามนโยบายที่กำหนดไว้ และเปิดเผยนโยบายต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียกับบริษัทฯ

(5) ตระหนักถึงภัยคุกคามด้านความมั่นคง และกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน เพื่อปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูลและความต่อเนื่องทางธุรกิจของบริษัทฯ

(6) ปฏิบัติตามกฎหมาย ที่เกี่ยวข้องกับระบบฯ และความต่อเนื่องทางธุรกิจ กฎระเบียบ พันธสัญญา รวมทั้งข้อกำหนดต่าง ๆที่เกี่ยวข้อง เสมือนเป็นมาตรฐานขั้นต่ำ รวมถึงข้อปฏิบัติระดับสากล

(7) จัดให้มีการทบทวนประสิทธิภาพและประสิทธิผลของการปฏิบัติ โดยผ่านระบบการตรวจติดตามภายใน และการประชุมทบทวนโดยคณะจัดการ ตามระยะเวลาที่เหมาะสม

(8) จัดสรรข้อมูลสารสนเทศและทรัพยากรที่จำเป็นให้เพียงพอ และเหมาะสมต่อการดำเนินการ ของบริษัทฯ

นโยบายนี้จะถูกบันทึกไว้ในคู่มือคุณภาพ ความมั่นคง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมและพลังงาน โดยมีการนำไปปฏิบัติและทบทวน อย่างต่อเนื่อง รวมถึงสื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องทราบผลการดำเนินการด้าน QSHEB อย่างทั่วถึง เพื่อให้เกิดความร่วมมือในบริษัทฯ เพื่อความยั่งยืนของบริษัทฯ ต่อไป

[redacted]	หน้า : 1/1 แก้ไขครั้งที่ : 17
นายณรงค์ชัย พิสุทธิ์ปัญญา (ผู้จัดการใหญ่)	วันที่ : 25/08/2563